AC SCHNITZER®

-Montageanleitung-

Heckschürzenaufsatz
– F06 / F12 / F13 –



Teile-Nr.: 5112 212 110

Allgemeine Hinweise!

AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz – F06, F12 + F13 –

Wichtige Hinweise!

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemässen Einbau entstehen!

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Montage

Nicht für Fahrzeuge mit M-Technik Aerodynamik!

Der AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz kann nur in Verbindung mit... verbaut werden!
... AC Schnitzer Doppel-Sportnachschalldämpfer Teile Nr.: 1812 212 xxx! -

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden!
Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen/-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden (siehe Inhaltsverzeichnis).

Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten!

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt ca. **14 AW**, die je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.

Lackierzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Lackierzeit beträgt ca. **18 AW**, die je nach Beschaffenheit des Bauteils abweichen kann.

Inhaltsverzeichnis

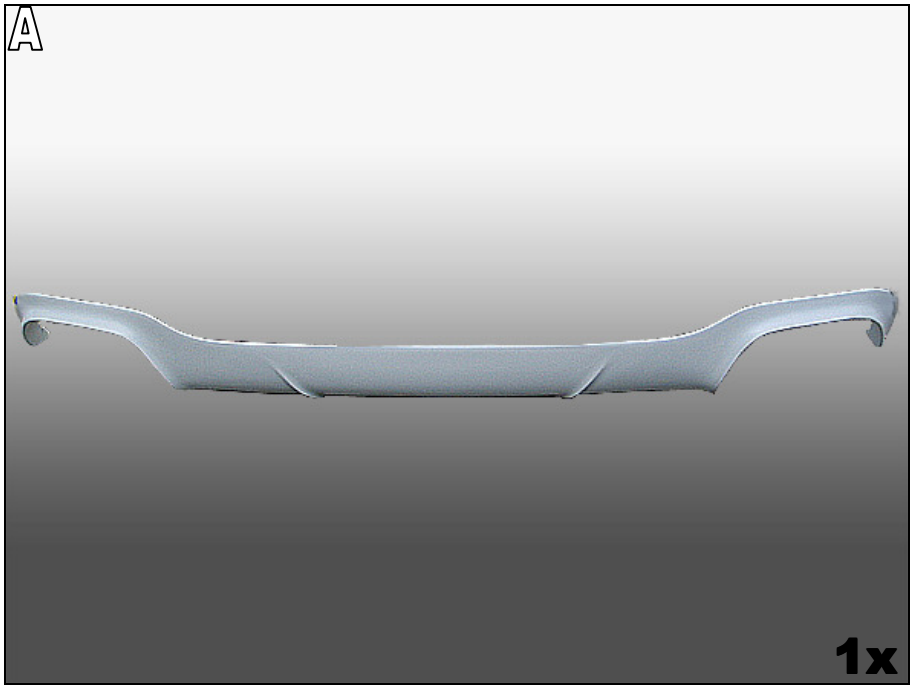
AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz – F06, F12 + F13 –

Kapitel	Seite
1. gelieferte Bauteile	4
2. benötigte Werkzeuge	5
3. Montage AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz	6
4. Lackieranleitung	8

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz – F06, F12 + F13 –









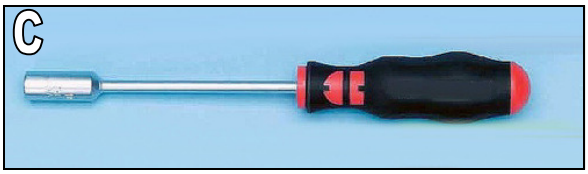
A	AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz
B	AC Schnitzer Vitro Aufkleber – silber/schwarz
C	Klebepackung 80ml inkl. Reiniger
D	TÜV-Gutachten

benötigte Werkzeuge

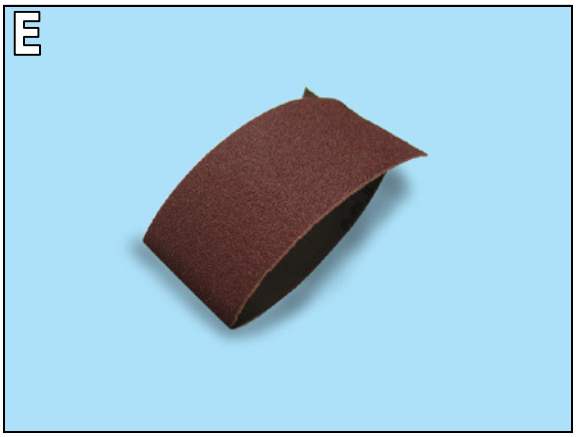
AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz – F06, F12 + F13 –













A AC Schnitzer Montagehilfen o.ä. (*)
B Klebeband
C Steckschlüssel
D Luftsäge
E Schleifpapier 80er Körnung
F Kunststoffspachtel o.ä.

* = erhältlich bei AC Schnitzer unter der Teile-Nr.: 7111 99 130

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz – F06, F12 + F13 –

3. Montage AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz

Der AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz kann nur in Verbindung mit AC Schnitzer Doppel - Sportnachschalldämpfer Teile Nr.: 1812 212 xxx verbaut werden!

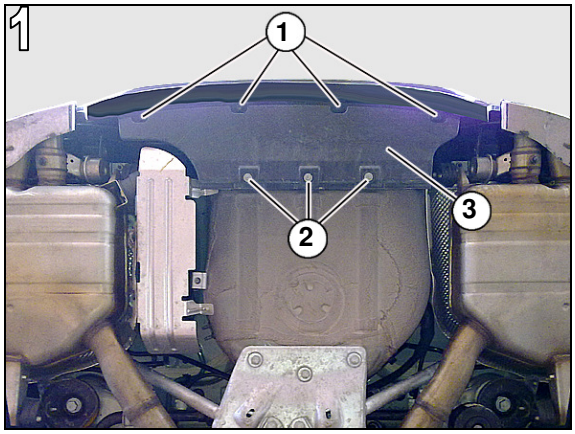


Abb.1
Schrauben **(1)** lösen. **(werden wiederverwendet)**

Spreiznieten **(2)** lösen und Abdeckung **(3)** abnehmen.
(wird nicht wiederverwendet)

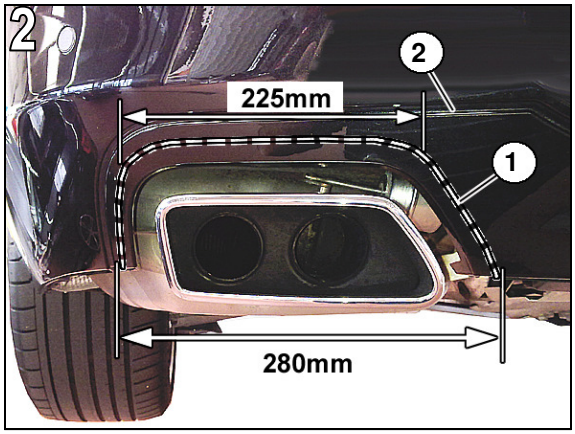


Abb.2
Modelle 50i
Heckschürzenausschnitt gemäß der Schnittlinie **(1)** ca. 15mm umlaufend mit Luftsäge o.ä. ausschneiden. (Rechts und links)

Modelle 40i/40d
Heckschürzenausschnitt sinngemäß durchführen...
(Hilfsmaße verwenden)

<u>Nicht</u> oberhalb der Nut (2) ausschneiden!

Hinweis!
Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden!

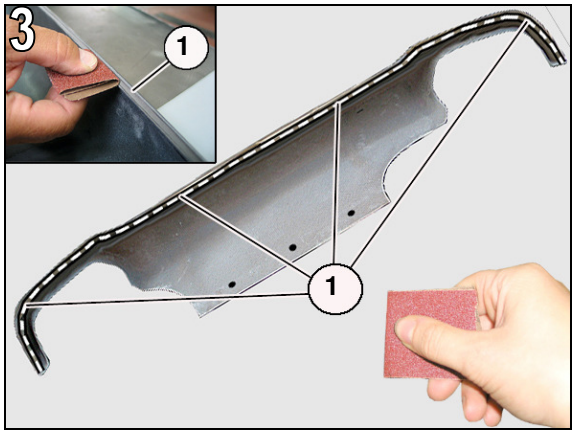


Abb.3
Klebenuten **(1)** von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

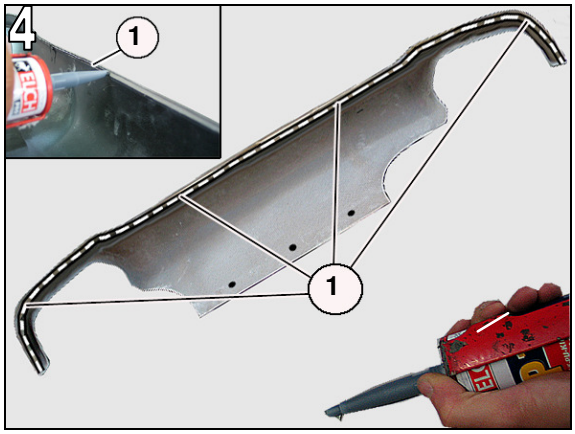


Abb.4
Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberaupe mit Ø5mm entlang der Klebenuten **(1)** auftragen.

AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz – F06, F12 + F13 –

3. Montage (...Fortsetzung)

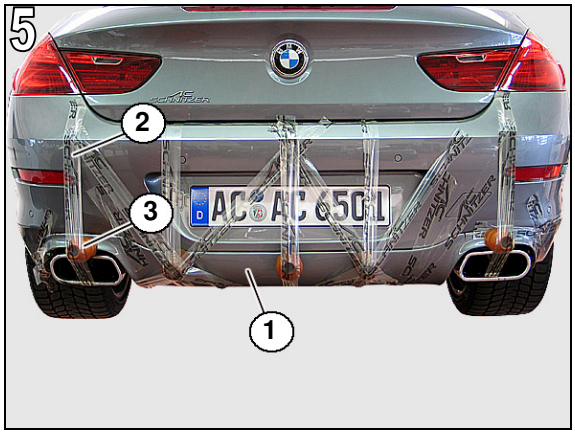
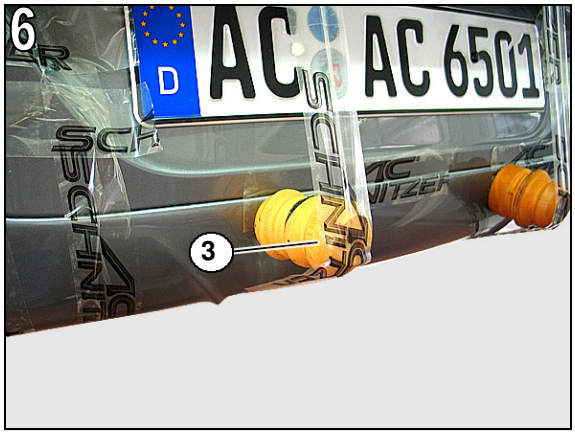


Abb.5 + Abb.6
AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz **(1)** am Fahrzeug ansetzen und mit Klebeband **(2)** und geeigneten Montagehilfen **(3)** fixieren.

Auf korrekte Anlagefächen / Spaltmaße achten!

Evtl. an den Klebeflächen austretenden Kleber mit dem mitgelieferten Reiniger entfernen.



Tipp!
Rebounds (3) als Montagehilfe verwenden!

Hinweis!
Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.
Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

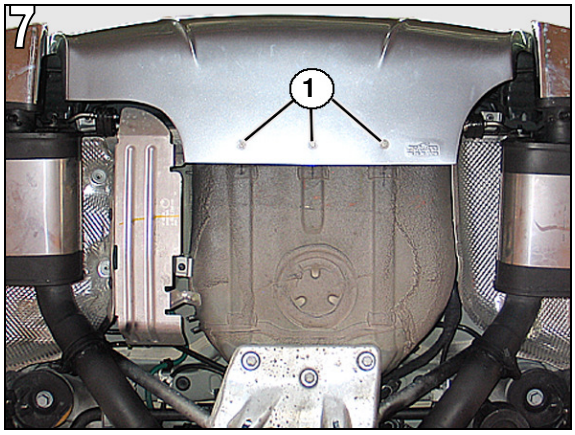


Abb.7
Den AC Schnitzer Heckschürzenaufsatz mit den serienmäßigen Schrauben **(1)** von unten befestigen.



Abb.8
Mitgelieferten AC Schnitzer Vitro Aufkleber **(1)** in die dafür vorgesehene Aussparung einkleben.

Irrtum, Änderung
sowie technische Weiterentwicklung
vorbehalten!

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Lackieranleitung

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen/-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis!
Bitte beachten Sie <u>unbedingt</u> die Lackiervorschriften des Lackherstellers!

Lackierschritte:

1. Reinigen: Kunststoffreiniger / Silikonentferner

2. Tempern: 30Min. **bei max. 40° Celsius Objekttemperatur**

3. Prüfen: Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen

4. Schleifen: 2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)

5. Abkleben: Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder

6. Reinigen: Silikonentferner

7. Füllern: 2K HS-Füller

8. Trocknen: 1Std. **bei max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben

9. Entfernen: Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung

10. Schleifen: P800 (trocken)

11. Reinigen: Silikonentferner

12. Abkleben: Klebeflächen

13. Lackieren: Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten

14. Trocknen: 1Std. **bei max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Rear Skirt Extension

– F06, F12 + F13 –



Part No.: 5112 212 110

General Notes!

AC Schnitzer Rear Skirt Extension – F06, F12 + F13 –

Important Notes!

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation!

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned with cleaner!

The adhesive drying time is 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

Not for vehicles with M-Technik pack!

The AC Schnitzer rear skirt extension can only be fitted in conjunction with...

... AC Schnitzer twin sports silencer part no.: 1812 212 xxx! -

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components **must** be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting!

Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions (see Contents).

The instructions of the paint manufacturer must be observed!

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is around **14 units**, which may vary depending on vehicle condition and equipment level.

Painting Time (1 unit = 5 minutes)

The painting time is around **18 units**, which may vary depending on component composition.

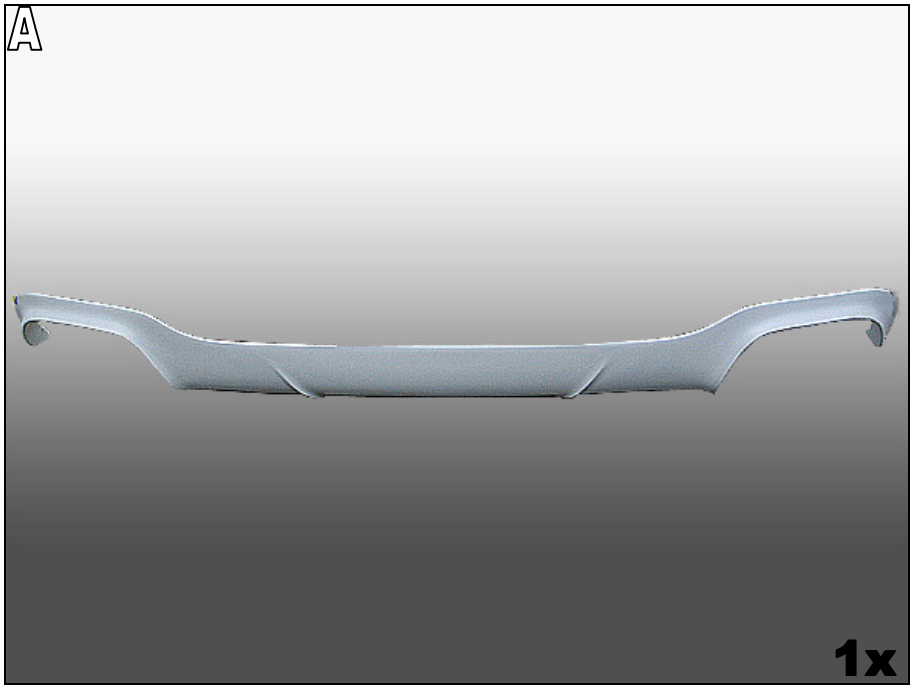
Contents

AC Schnitzer Rear Skirt Extension – F06, F12 + F13 –

Kapitel		Seite
1.	Components supplied	4
2.	Tools required	5
3.	Fitting the AC Schnitzer rear skirt extension	6
4.	Painting instructions	8

Components Supplied

AC Schnitzer Rear Skirt Extension – F06, F12 + F13 –









A AC Schnitzer rear skirt extension

B AC Schnitzer sticker – silver / black –

C Pack adhesive 80ml, inc. cleaner

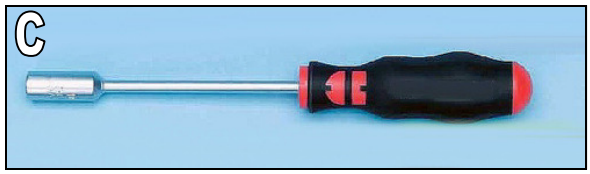
D TÜV certificate

Tools Required

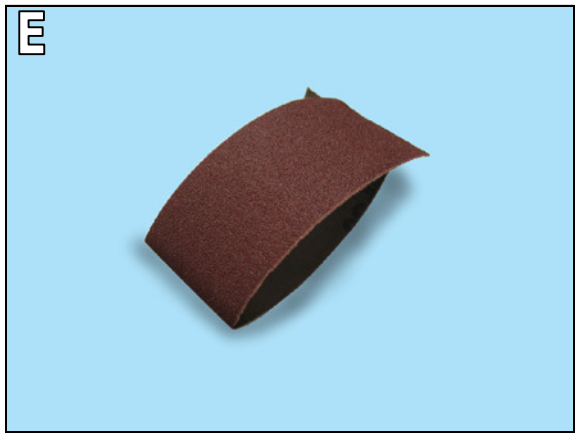
AC Schnitzer Rear Skirt Extension – F06, F12 + F13 –













A AC Schnitzer mounting aids or similar (*)
B Adhesive tape
C Socket wrench
D Pneumatic saw
E Abrasive paper 80-grade
F Plastic spatula or similar

* = available from AC Schnitzer under part no.: 7111 99 130

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Rear Skirt Extension – F06, F12 + F13 –

3. Fitting the AC Schnitzer Rear Skirt Extension

The AC Schnitzer rear skirt extension can only be fitted in conjunction with AC Schnitzer twin sports silencer part no.: 1812 212 xxx! -

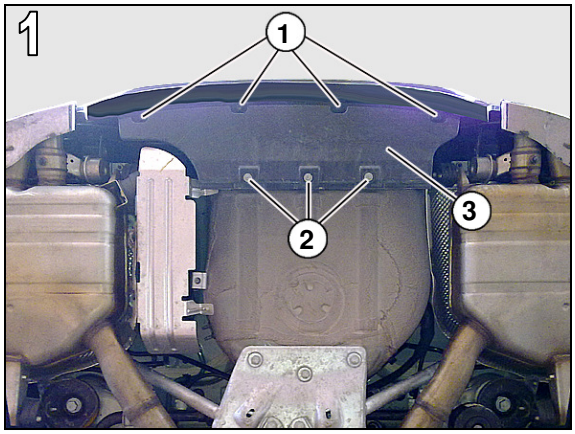


Fig.1
Loosen screws **(1)** **(reused)**

Loosen rivets **(2)** and remove cover **(3)**.
(not reused)

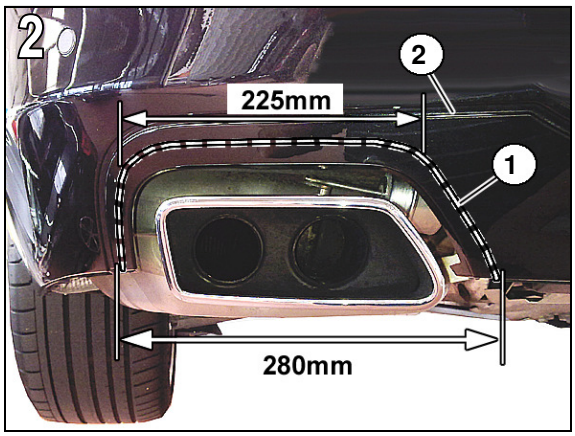
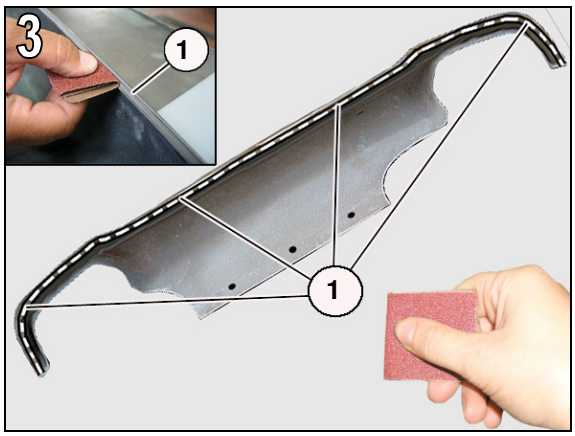


Fig.2
Models 50i
Cut out standard rear skirt along cut line **(1)** allround 15mm larger than the standard using a pneumatic saw or similar.
(left + right)

Models 40i/40d
Cut out standard rear skirt corresponding by using the auxiliary dimensions.

<u>Do not</u> cut out above groove (2)!



Note!
Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned with cleaner!

Fig.3
Remove paint residue from the adhesive grooves **(1)**, sand down and clean using the cleaner supplied.

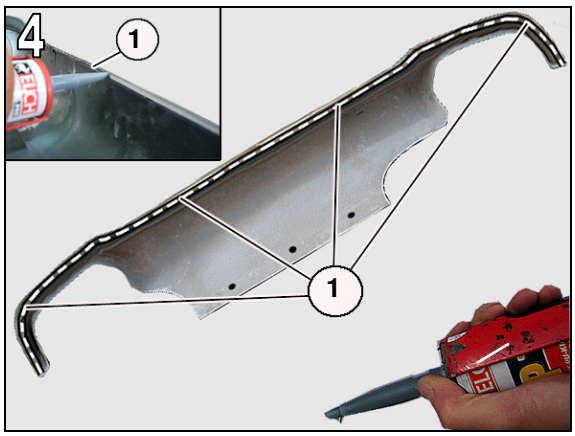


Fig.4
Apply adhesive supplied as a 5 mm bead along the adhesive grooves **(1)**.

AC Schnitzer Rear Skirt Extension – F06, F12 + F13 –

3. Fitting... (cont'd)

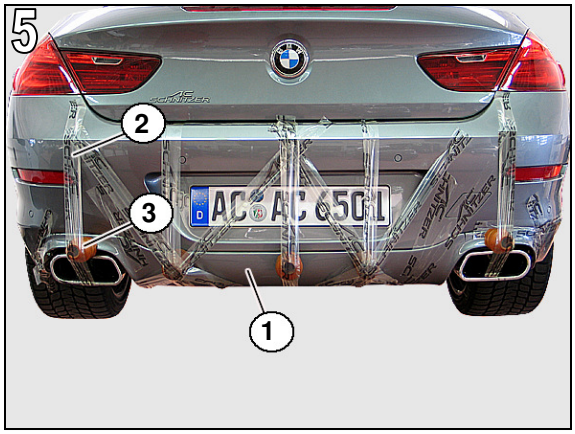
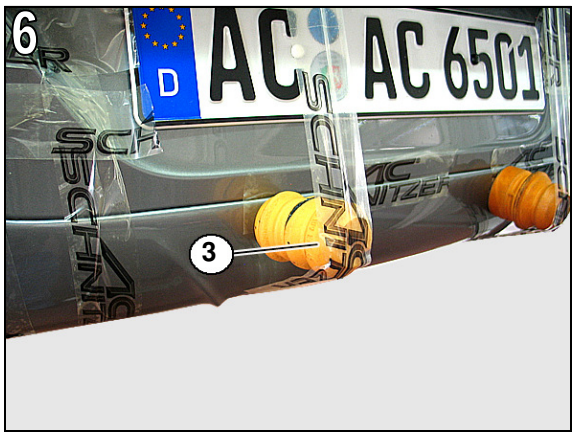


Fig.5 + Fig.6
Place the AC Schnitzer rear skirt extension **(1)** on the vehicle and affix with adhesive tape **(2)** and mounting aids **(3)**.

Ensure that the gaps are even and the contact surfaces sit correctly!

Remove any surplus adhesive using the cleaner supplied.

Tip!
Use rebounds (3) as mounting aids!



Note!
The adhesive drying time is 24 hours.
The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

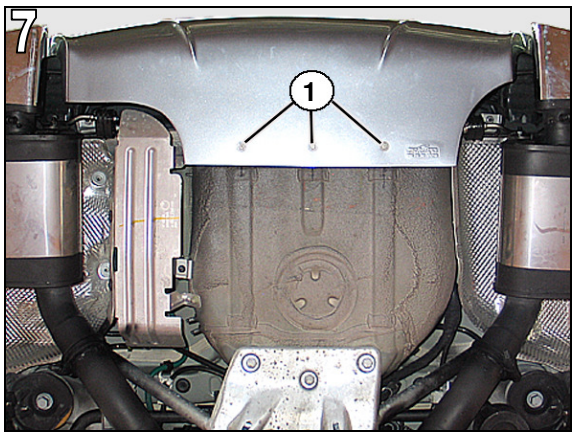


Fig.7
From below, attach the AC Schnitzer rear skirt extension using the standard screws **(1)**.



Fig.8
Apply the AC Schnitzer sticker supplied **(1)** in the recess provided.

Subject to errors, modifications and technical development!

Painting Instructions

Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, check the fit of all AC Schnitzer bodystyling components on the vehicle (e.g. support surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of support surfaces/contours) should be carried out before painting!

The quality and durability of the paint on a component depend on the preparation and are affected by external influences, and cannot therefore be compared with other body parts.

To prevent distortion/deformation during processing and drying, AC Schnitzer components must be placed on a corresponding jig.

Note!
The manufacturer's painting instructions must be followed!!

Painting Steps:

1.	**Clean:**	Plastic cleaner / Silicone remover
2.	**Temper:**	30 min. **at max. 40° Celsius object temperature**
3.	**Inspect:**	Sand down surfaces edges and seams (any pores) if required
4.	**Sand:**	2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5.	**Mask off:**	Contact surfaces, TÜV plate, rating plates
6.	**Clean:**	Silicone remover
7.	**Fill:**	2K HS-filler
8.	**Dry:**	1 hour **at max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight
9.	**Remove:**	Masking on rating plates, contact surfaces and TÜV plate
10.	**Sand:**	P800 (dry)
11.	**Clean:**	Silicone remover
12.	**Mask off:**	Contact surfaces
13.	**Paint:**	Note manufacturer's technical data and painting instructions
14.	**Dry:**	1 hour **at max. 40° Celsius object temperature**, leave component in drying cabinet overnight

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135