AC SCHNITZER®

-Montageanleitung-

Breitbau Kit
- ACL2S-



Teile Nr.: 5119 222 100

(english version see page 35)

Allgemeine Hinweise !

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen (Karosserie).

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montage- hinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen /-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

AC Schnitzer Breitbau Kit nur in Verbindung mit……verbauen !

… BMW M-Technik SA715 und AC Schnitzer Carbon Frontspoiler Elemente 5111 222 320

Benötigte Werkzeuge

siehe Seite 5 & 6

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

A



1x Satz

B



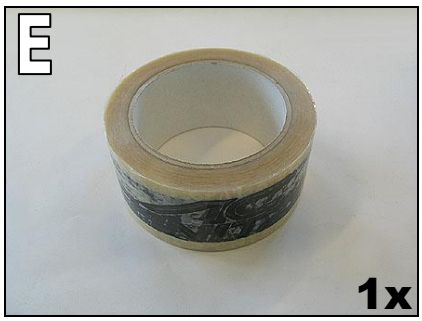
1x Satz

Gelieferte Bauteile

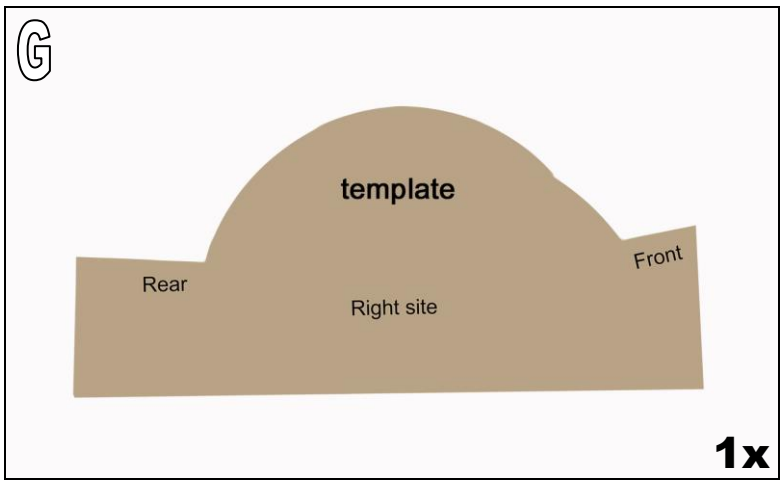
AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

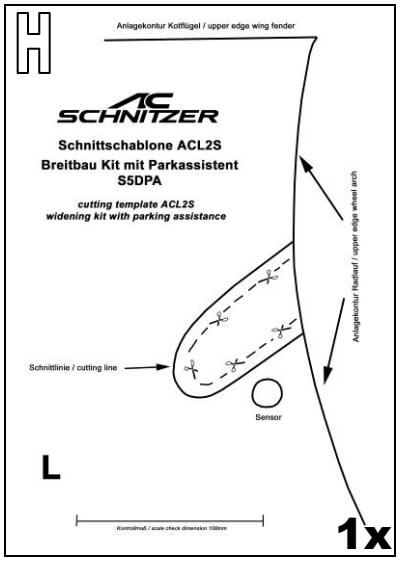


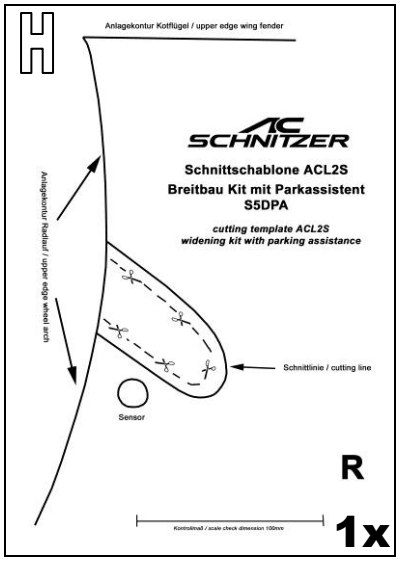












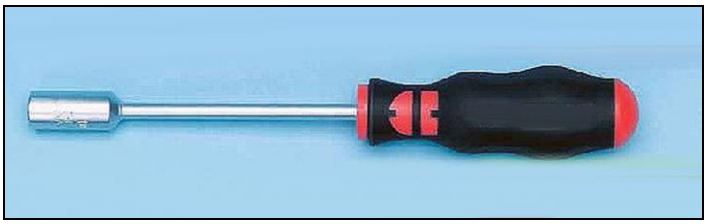


A AC Schnitzer Breitbau Kit
B AC Schnitzer Innenradhaus vorne rechts & links
C AC Schnitzer Vitro Aufkleber – schwarz –
D Klebekartusche
E Klebeband transparent
F Reiniger
G Schablone
H Schnittschablone rechts & links ***(für Fahrzeuge mit Ausstattungsvariante S5DPA - Parkassistent)***
I Primer ***(für Fahrzeuge mit Ausstattungsvariante S5DPA - Parkassistent)***

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

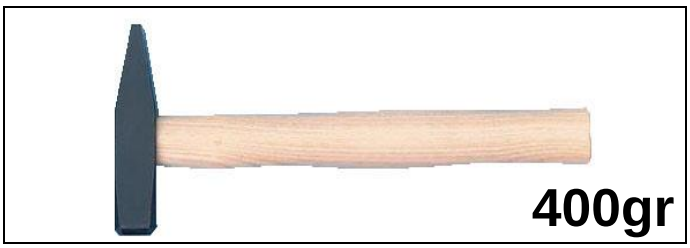
Benötigte Werkzeuge

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S



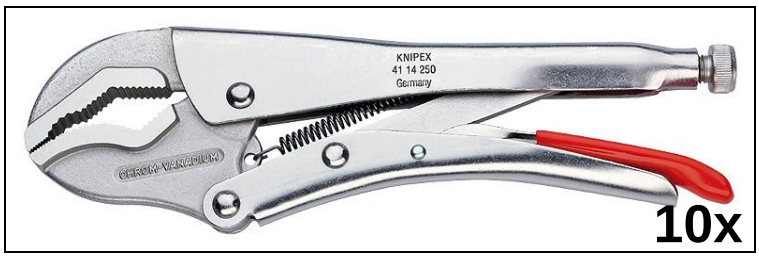




















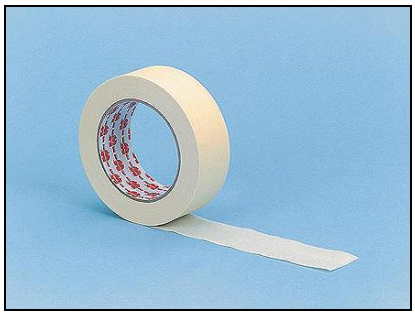
Benötigte Werkzeuge

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S















- Diverse Schraubendreher, Steckschlüssel und Schraubenschlüssel
- Hammer 1Kg und 400Gr.
- Blechschere links.- und rechtsschneidend
- Feststell / Gripzange
- Karosserie Ausbeulwerkzeug (Metallklotz)
- Winkelschleifer
- 1mm Trennscheibe 1mm und Fächerscheibe
- Karosserie Bürstenschleifer
- Bohrmaschine / Akkuschrauber mit Nylon Schleifvliesscheibe
- Luftsäge o.ä.
- Abdeckband breit
- Karosserie Punktschweißgerät
- Inox Spray – Schweißpunktversiegelung
- Kartuschenpresse für Klebekartusche
- Hohlraumversiegelung

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage des AC Schnitzer Breitbau Kits



Diese Arbeiten sollten von einem geschulten, ausgebildeten Kraftfahrzeug Karosserie.- Fahrzeugbaumechaniker durchgeführt werden.

Alle Arbeiten sind mit Sorgfalt durchzuführen.

AC Schnitzer Carbon Frontspoiler Elemente 5111 222 320 nach separater Montageanleitung montieren.

Ein Montagevideo steht parallel zur Montaganleitung zur Verfügung !

<u>Vorderachse:</u>

Vorderräder demontieren.

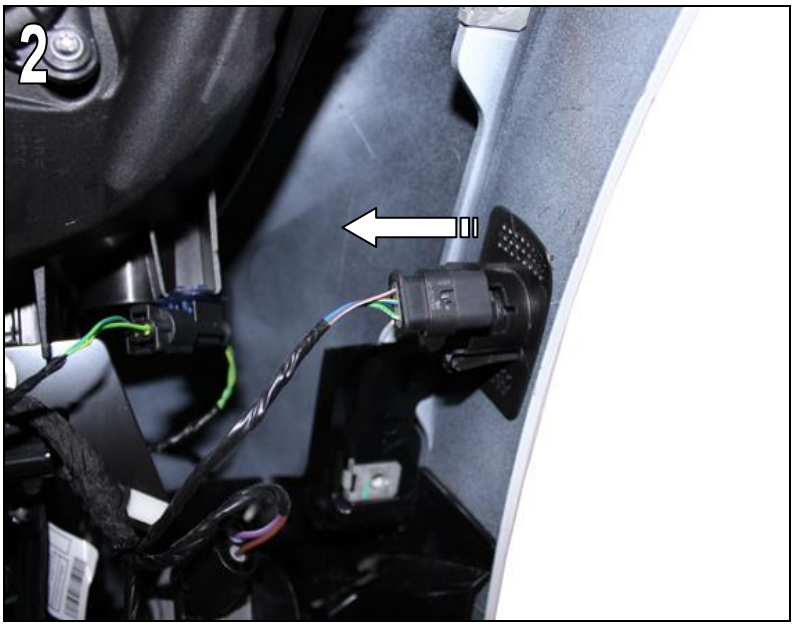


Abb. 1
Komplettes Innenradhaus ausbauen. Dazu alle Befestigungsschrauben und Spreiznieten lösen. Serienmäßiges Innenradhaus vorne wird ***nicht*** wieder verwendet.

Hinweis !
Abbildungen 2 bis 10 für Fahrzeuge mit Parkassistent S5DPA. Für Fahrzeuge *<u>ohne</u>* Parkassistent S5DPA siehe ab Seite 10 Abbildung 11.



Abb. 2
Sensor Parkassistent aus Halterung ausclipsen.

Abb. 3
Halterung des Sensors Parkassistent von der Frontschürze vorsichtig trennen.

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….

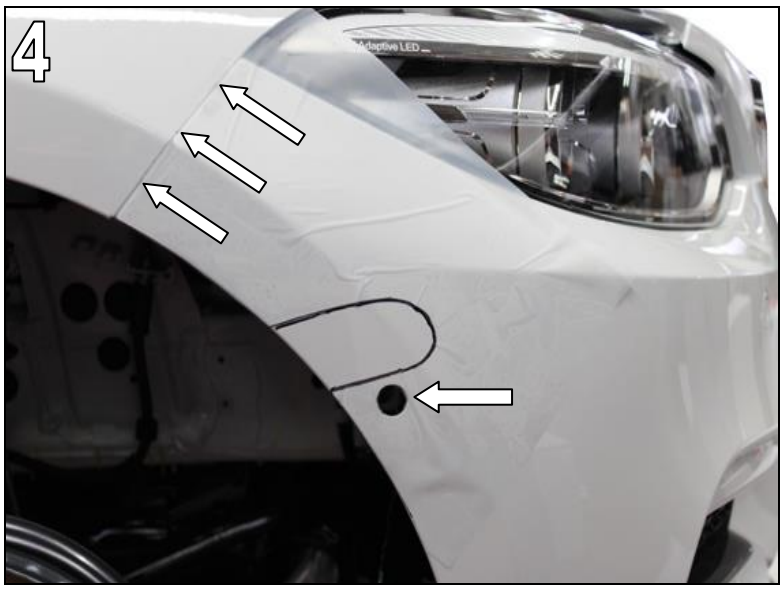


Abb. 4
Mitgelieferte Schnittschablone, gemäß den Angaben auf der Schnittschablone, auf der Frontschürze aufkleben.

Auf Kontur des Kotflügels und des Sensors achten !



Abb. 5
Mit einer Luftsäge o.ä. der Schnittlinie, auf der Schnittschablone, folgen und aussägen.



Abb. 6
Fertig ausgesägter Ausschnitt.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….

Abb. 7
Halter des Sensors Parkassistent wie abgebildet an den Markierungen mit einem Ø 6mm Bohrer aufbohren.

Halter des Sensor Parkassistent auf der Vorderseite anschleifen und mit den mitgelieferten Primer primern.

7

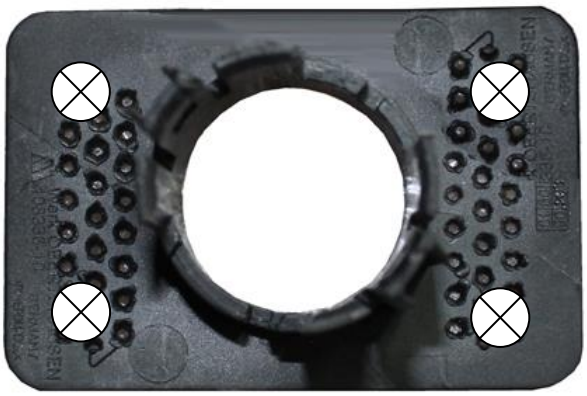


Abb. 8
Markierter Bereich der AC Schnitzer Radlaufverbreiterung Frontschürze anschleifen und mit dem mitgelieferten Primer primern.

8



Abb. 9
Halter Sensor Parkassistent mit dem mitgelieferten Kleber in die AC Schnitzer Radlaufverbreiterung einkleben.

Tipp !
Sensor Parkassistent beim Kleben in Halter einclipsen. Dient zur Arretierung des Halters.

9



AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….



Abb. 10
Sensor Parkassistent muss bündig mit der AC Schnitzer Radlaufverbreiterung Frontschürze abschließen.



Abb. 11
Radlauf oberhalb der Konturkante mit Abdeckband abkleben.

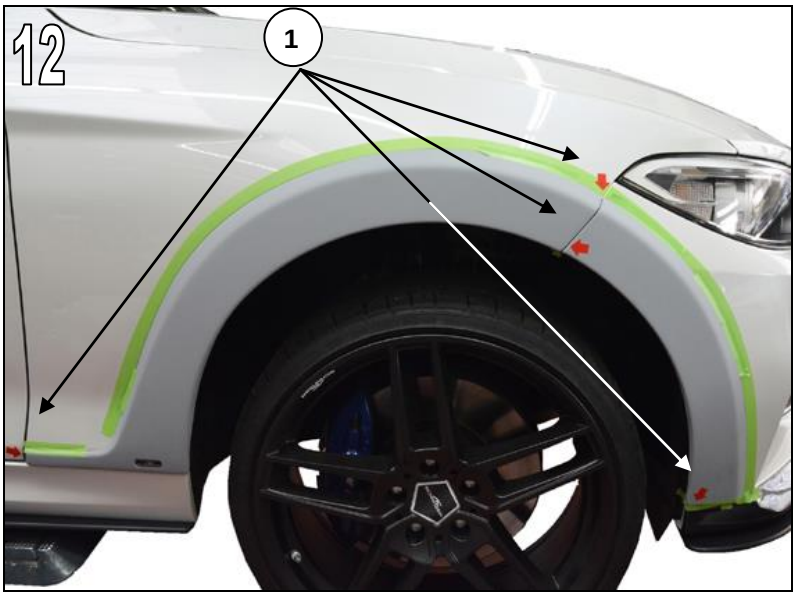


Abb. 12
AC Schnitzer Verbreiterungen wie abgebildet an der Radlaufkontur ansetzen und mit Klebeband fixieren.

Darauf achten das die Konturenübergänge **(1 Pfeile)** bündig abschließen.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

C Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….



Abb. 13
Anlagekontur der AC Schnitzer Verbreiterungen, mit einem spitzen Markierungsstift, auf das Abdeckband übertragen bzw. anzeichnen.



Abb. 14
AC Schnitzer Verbreiterungen abnehmen.

Fertig übertragene Anlagekontur der AC Schnitzer Verbreiterungen.



Abb. 15
AC Schnitzer Verbreiterungen **12mm tiefer** ansetzen und Anlagekontur der AC Schnitzer Verbreiterungen erneut auf das Abdeckband übertragen bzw. anzeichnen.

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….

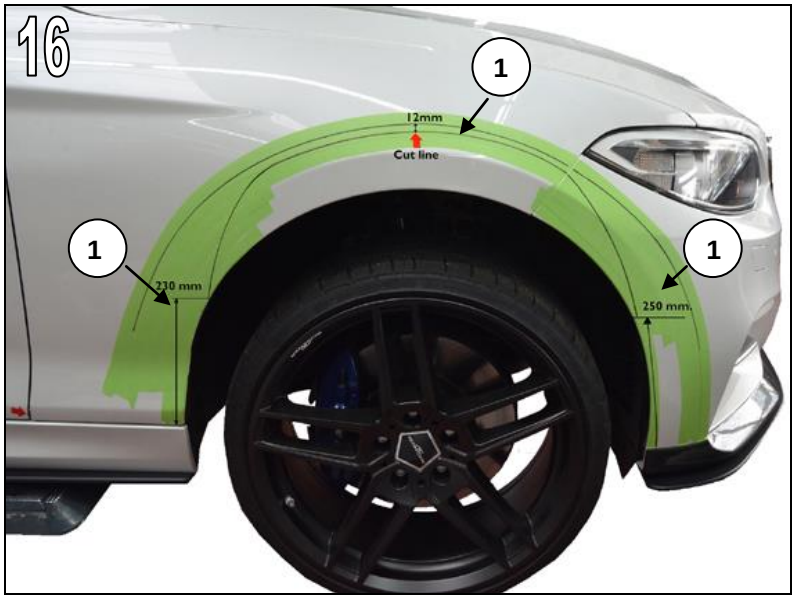


Abb. 16
Fertige übertragene bzw. angezeichnete Anlagekontur der AC Schnitzer Verbreiterungen.

Dazu die 12mm tiefer übertragene Anlagekontur seitlich, wie abgebildet (1), auslaufen lassen.

Kontrollmaß **(2)** Kotflügelunterkante nach oben gemessen: **230mm**

Kontrollmaß **(3)** Frontschürzenunterkante nach oben gemessen: **250mm**

Die 12mm versetzte bzw. übertragene Anlagekontur der AC Schnitzer Verbreiterungen ergibt die Schnittlinie.

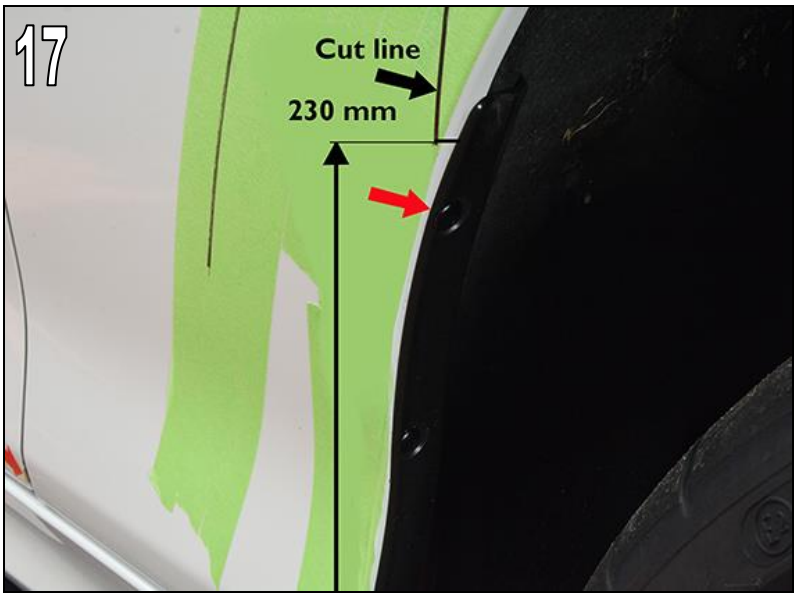


Abb. 17
Spreizniet **(Pfeil)** ausclipsen und Innenradhausleiste beim Aussägen des Kotflügels seitlich wegbiegen.



Abb. 18
Mit einem Akkubohrer und einen Ø6mm Bohrer, unterhalb der Schnittlinie, eine Bohrung durchführen. (Dient zum Einführen des Sägeblattes.) Ausschnitt erfolgt nach rechts und links.

Kotflügel und Frontschürze mit einer Luftsäge o.ä. vorsichtig ausschneiden.

Achtung !
Abb. 19 beachten – fertiger Ausschnitt.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….



Abb. 19
Fertig ausgesägter Kotflügel und fertig ausgesägte Frontschürze.



Abb. 20
Neue Radlaufkontur vorsichtig mit dem Winkelschleifer o.ä. entgraten.

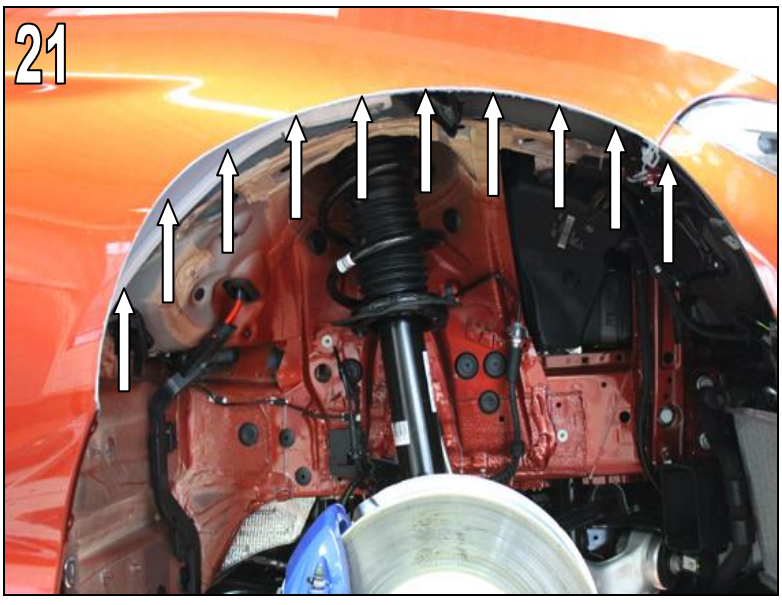


Abb. 21
Radlaufkontur mit Grundierung grundieren und die Innenseite mit Hohlraumversiegelung versiegeln.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….

Hinterachse:

Hinterräder demontieren.



Abb. 22
Komplettes Innradhaus ausbauen. Dazu alle Befestigungsschrauben und Spreiznieten lösen. Serienmäßiges Innenradhaus wird wieder verwendet.



Abb. 23
Seitenwand und Heckschürze im Bereich des Radlaufs mit Abdeckband abkleben.

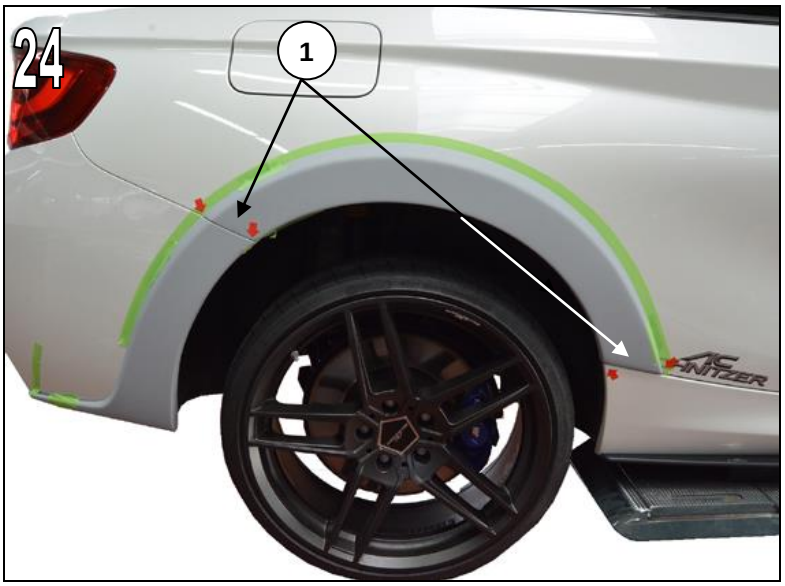


Abb. 24
AC Schnitzer Verbreiterungen wie abgebildet an der Radlaufkontur ansetzen und mit Klebeband fixieren.

Darauf achten, dass die Konturenübergänge **(1 Pfeile)** bündig abschließen.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….



Abb. 25
Anlagekontur der AC Schnitzer Verbreiterungen, mit einem spitzen Markierungsstift, auf das Abdeckband übertragen bzw. anzeichnen.



Abb. 26
AC Schnitzer Verbreiterungen abnehmen.

Fertig übertragene Anlagekontur der AC Schnitzer Verbreiterungen.

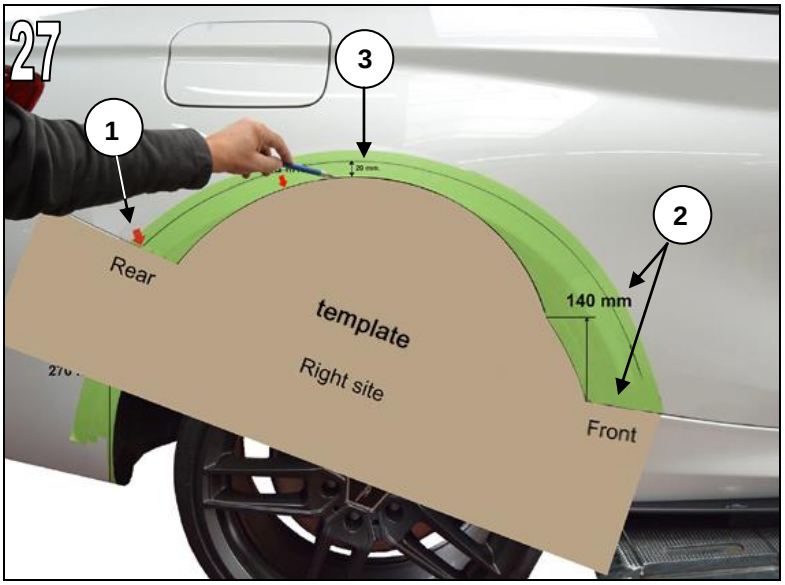


Abb. 27
Mitgelieferte Schablone wie abgebildet am Radlauf ansetzen.

Darauf achten, dass die Schablone mit der Anlagekontur der Heckschürze **(1)** und des Seitenschwellers **(2)** übereinstimmt.

Kontrollmaß Kontur Seitenschweller **(2)** nach oben gemessen: **140mm**

Kontrollmaß zur angezeichneten Anlagekontur **(3)**: **20mm**

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….

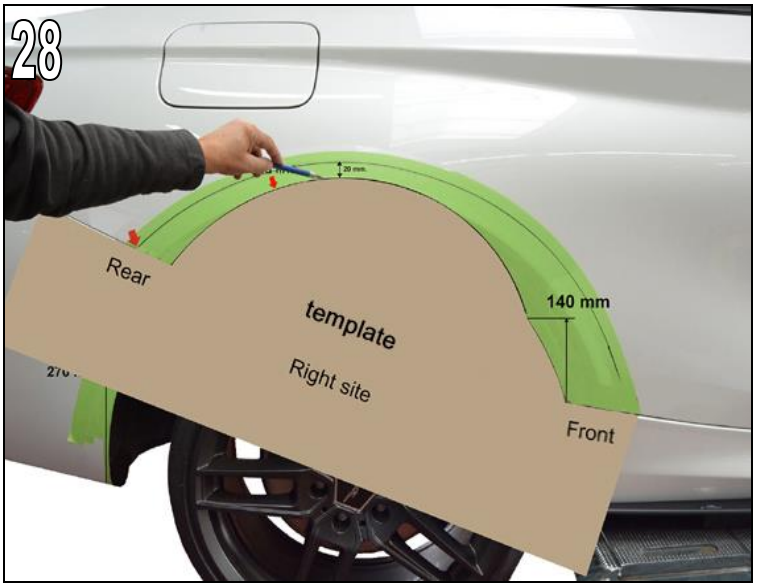


Abb. 28
Anlagekontur der mitgelieferten Schablone, mit einem spitzen Markierungsstift, auf das Abdeckband übertragen bzw. anzeichnen.

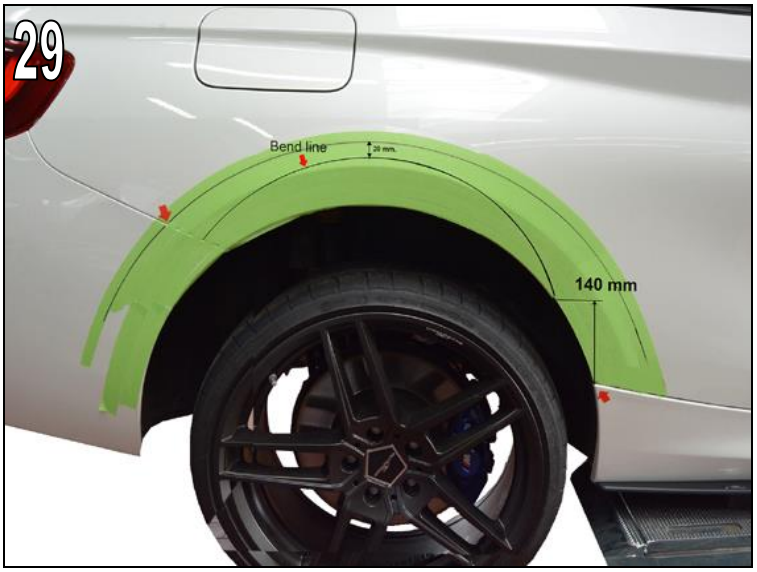


Abb. 29
AC Schnitzer Schablone abnehmen.

Fertig übertragene Kontur der AC Schnitzer Schablone.

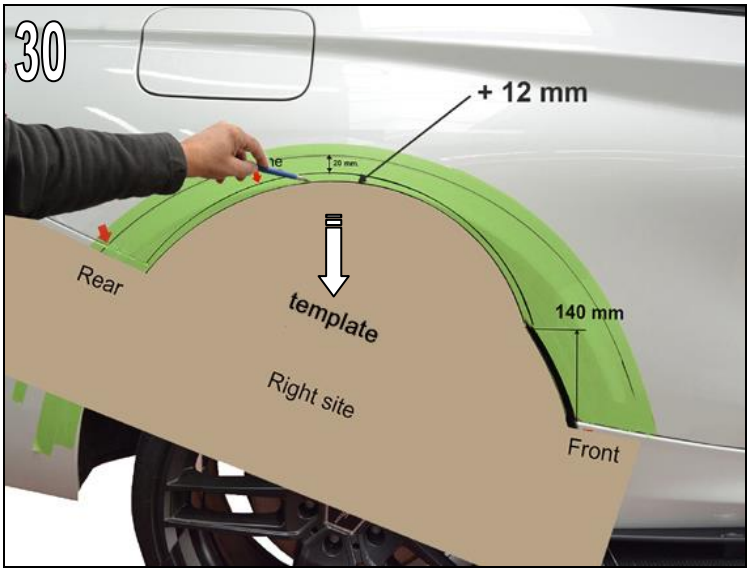


Abb. 30
Mitgelieferten Schablone **12mm**, parallel nach unten versetzen und Anlagekontur der mitgelieferten Schablone, mit einem spitzen Markierungsstift, auf das Abdeckband übertragen bzw. anzeichnen.

Untere Schnittlinie 3-5mm oberhalb des Radlaufes anzeichnen. **(siehe Abb. 31)**

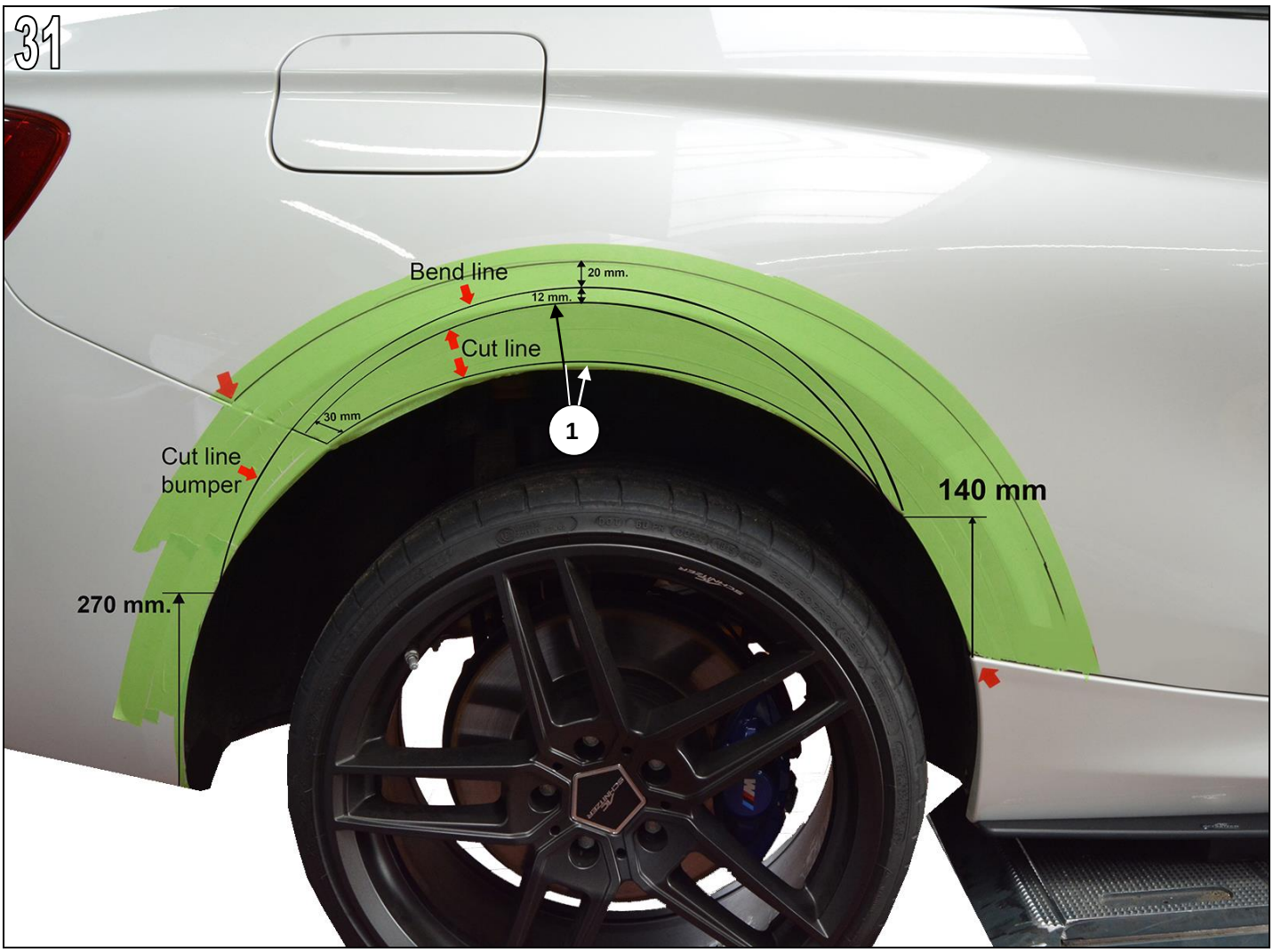
AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….

Abb. 31

AC Schnitzer Schablone abnehmen. Fertig übertragene **Schnittlinie (1)**.



Untere Schnittlinie **(1)** ca. 3-5mm oberhalb des Radlaufs.

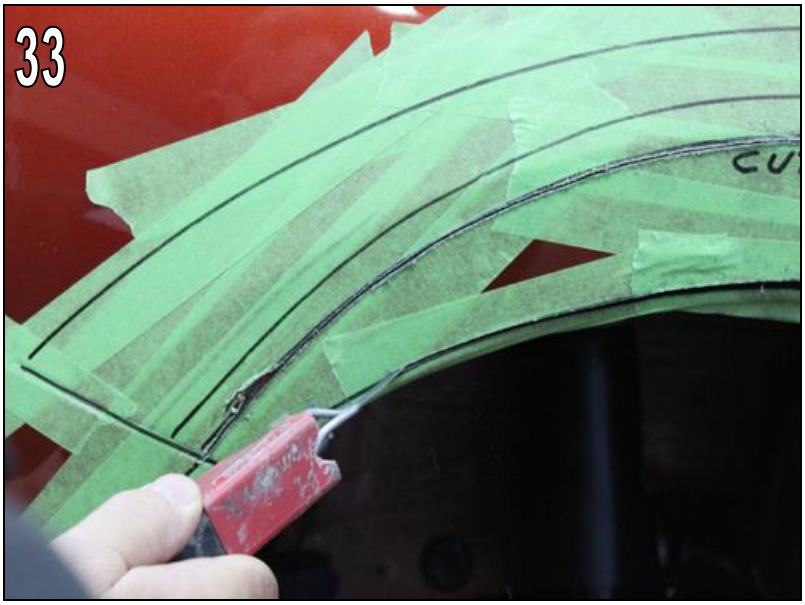
AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….



Abb. 32 & 33
Mit einem Akkubohrer und einen Ø6mm Bohrer, unterhalb der Schnittlinie, eine Bohrung durchführen. (Dient zum Einführen des Sägeblattes.)

Seitenwand mit einer Luftsäge o.ä. vorsichtig, entlang der ermittelten angezeichneten Schnittline **(Abb. 31)** aussägen.



Achtung !
Nur die äußere Seitenwand aussägen. Innere Seitenwand nicht beschädigen. Siehe Abb. 34



Abb. 34
Fertig ausgesägte Seitenwand.

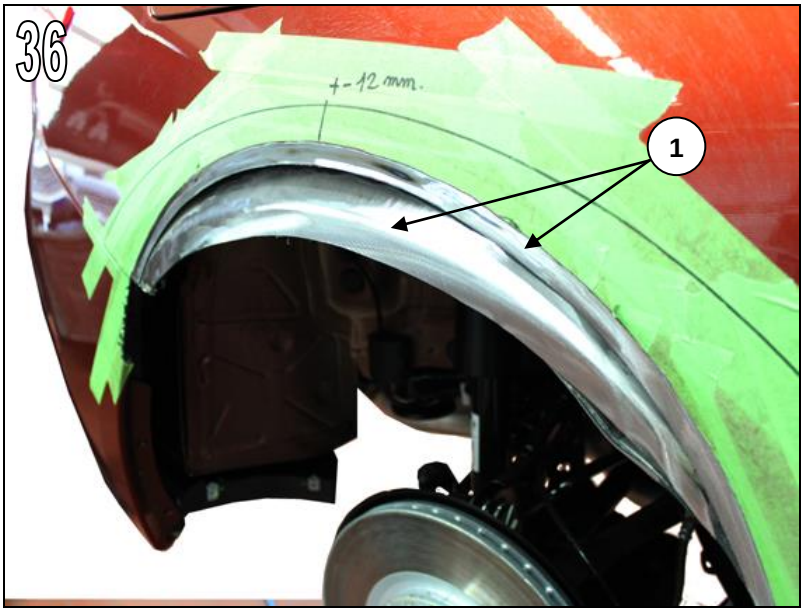
AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….



Abb. 35 & 36
Äußere Seitenwand, bis zur ersten Markierungslinie **(12mm)** und innere Seitenwand, von außen, von Lack und Grundierung befreien. **(1)**

Seitenwände müssen frei von Lack und Grundierung sein !



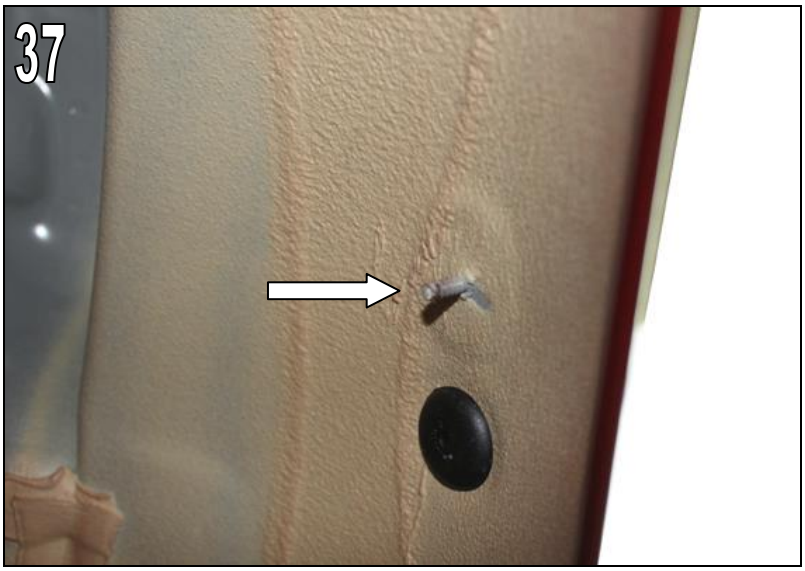


Abb. 37
Gewindestift an der innen Seitenwand, mit einem Winkelschleifer o.ä., entfernen.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….



Abb. 38 & 39
Innere Seitenwand von innen, mit geeignetes Karosserie Werkzeug, von Grundierung und Unterbodenschutz befreien.



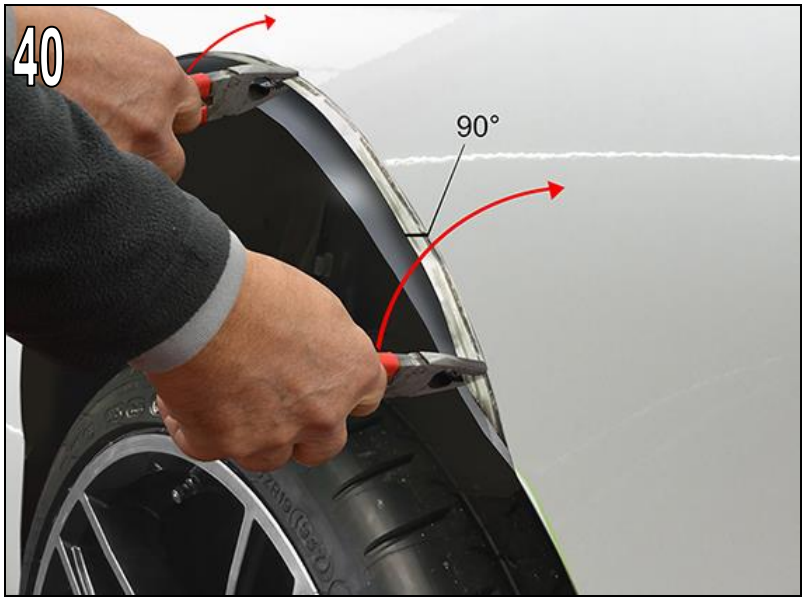


Abb. 40 & 41
Blanke äußere Seitenwand, stufenweise in drei Schritten auf der gesamten Länge, auf 90° nach oben biegen.

1. **Schritt = 30°**
2. **Schritt = 60°**
3. **Schritt = 90°**

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….



Beide Seitenwände von innen mit Inox Punktschweiß Spray besprühen



Abb. 42 & 43
Innere Seitenwand, mit einem Hammer vorsichtig und stufenweise nach außen, zur äußeren umgebogenen Seitenwandkante treiben.

Äußere und innere Seitenwand müssen bündig und plan anliegen.



AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….

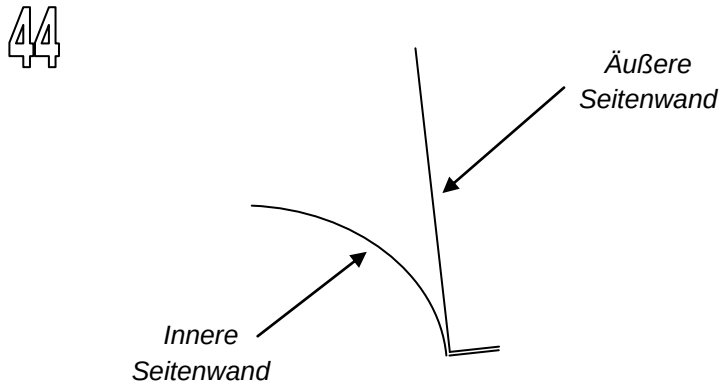


Abb. 44
Schemazeichnung: Umlage der Seitenwände

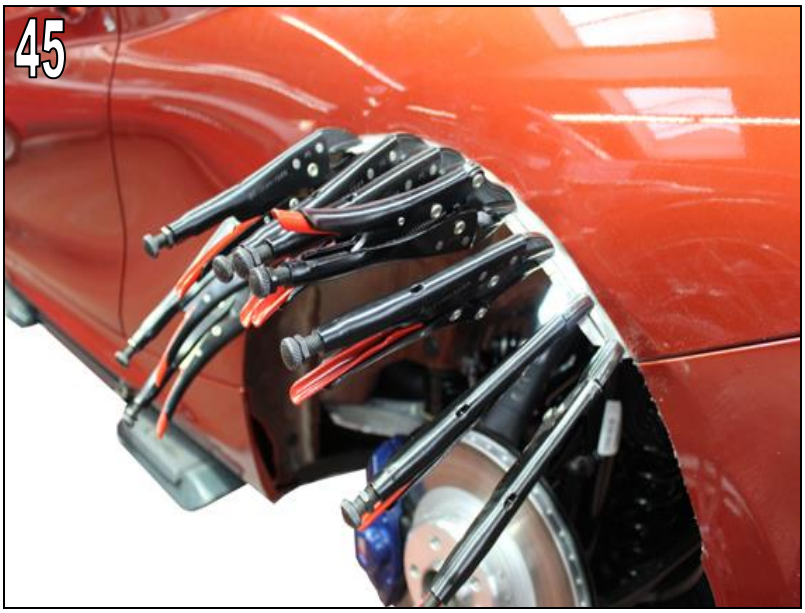


Abb. 45
Beide Seitenwände mit Feststell – Gripzangen fixieren.

Achtung !
Beide Seitenwände müssen sich Spannungsfrei fixieren lassen.

Gefahr der Beulenbildung in der äußeren Seitenwand !

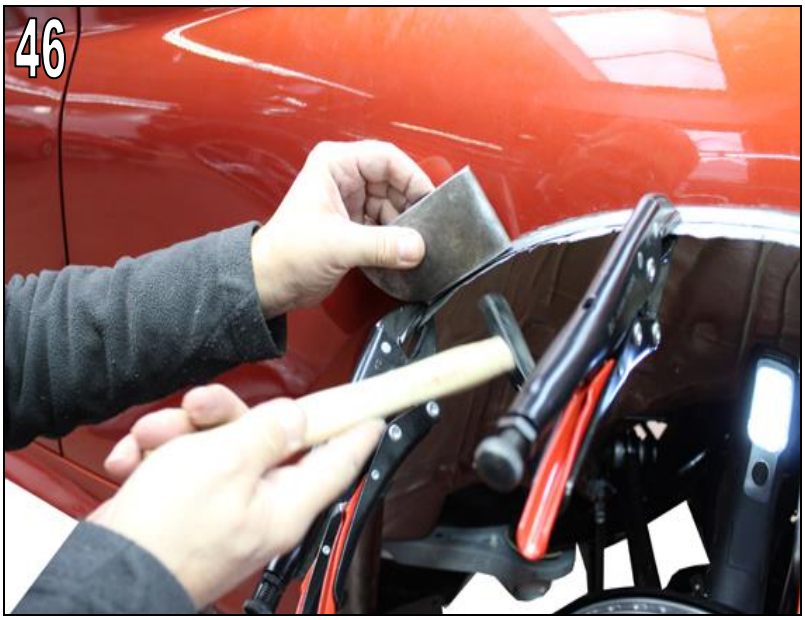


Abb. 46
Seitenwände mit einem Karosserie Ausbeulklotz der Radlaufkontur anpassen.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….



Abb. 47
Beide Seitenwände müssen plan anliegen.



Abb. 48
Überstehende innere Seitenwand, schrittweise, mit einer Blechschere zurechtschneiden.

Feststell – Gripzangen wieder anbringen und spannungsfrei fixieren.

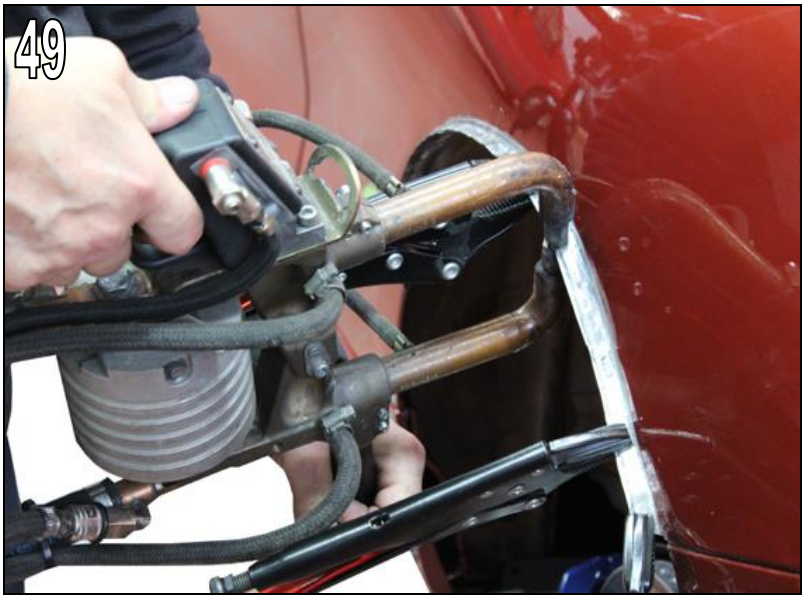


Abb. 49
Fahrzeug von der +12 Volt Stromversorgung trennen (Batterie abklemmen).

Beide fixierten Seitenwände mit einem Karosserie Punktschweißgerät heften.

Diese Arbeit ist sorgfältig und mit ausreichenden Heftpunkten durchzuführen.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….



Abb. 50
Beide gehefteten Seitenwände, zur neuen Radlaufkontur, mit einem Winkelschleifer bündig schleifen.



Abb. 51
Neu entstandener Radlauf.



Abb. 52
Neuer Radlauf von innen und außen grundieren.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….

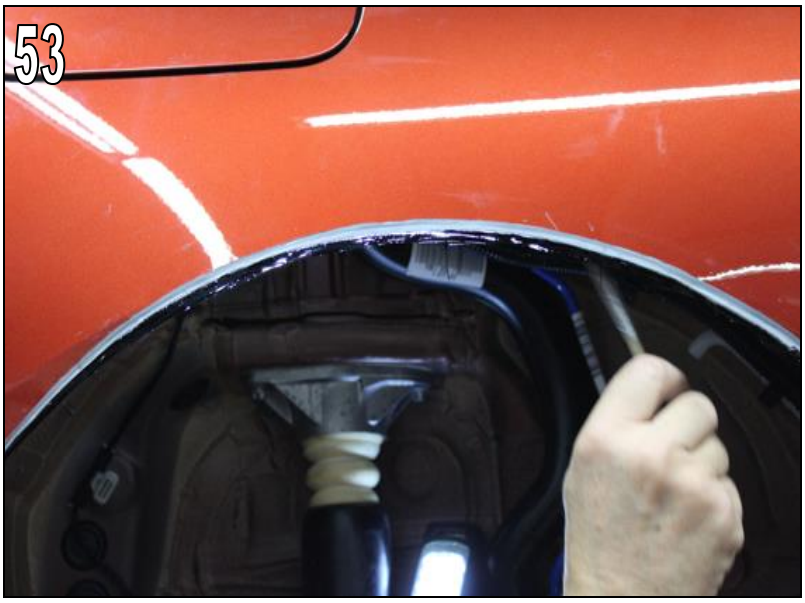


Abb. 53
Nach der Trocknungszeit des Grundierung, neu entstandener Radlauf mit Karosserie Versiegelungsdichtmasse versiegeln.



Abb. 54
Fertig und versiegelter Radlauf der Hinterachse.

Ein Montagevideo steht parallel zur Montaganleitung zur Verfügung !

<u>Montage des AC Schnitzer Breitbau Kits (Verbreiterungen)</u>

nach dem Lackieren !



Abb. 55
Alle Klebenuten der AC Schnitzer Verbreitungen von Lack- und Grundierresten befreien. Hierzu die Klebenut mit Schleifpapier anschleißen.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

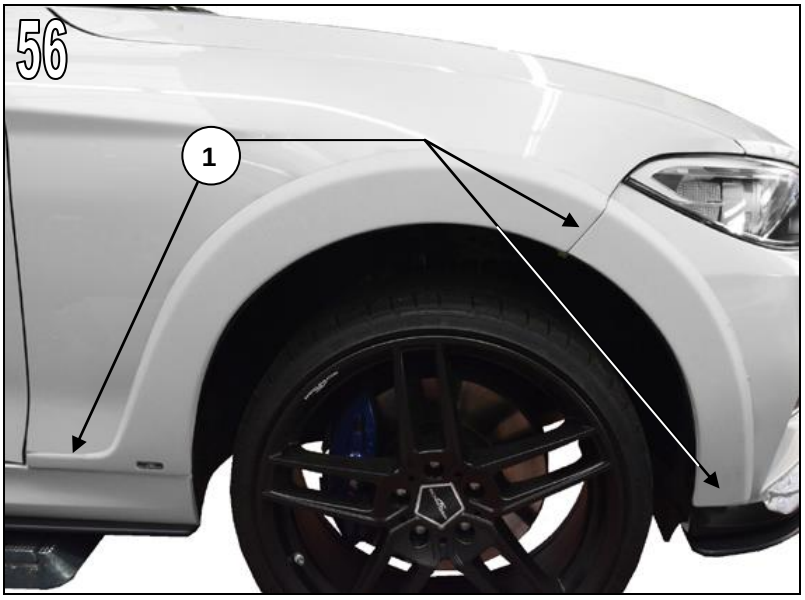
AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….

Hinweis !

Um später beim Verkleben die Position der Verbreiterungen genauer definieren zu können, empfehlen die Schritte Abb. 58 und Abb. 64 als Vorbereitung:

Abb. 56
Die AC Schnitzer Verbreiterungen am Fahrzeug montieren und mit Klebeband an der umlaufenden Kontur der Verbreiterungen festkleben. Nun wird jedes Verbreitungselement einzeln vom Fahrzeug abgenommen, mit Kleber versehen und wieder am Fahrzeug in Bezug auf die restlichen Verbreiterungen am Fahrzeug verklebt.



Darauf achten das die Konturenübergänge (1) bündig abschließen

Abb. 57
AC Schnitzer Verbreiterung Kotflügel wieder abnehmen und Kleber in Form einer Kleberaupe mit Ø5mm in die Klebenut auftragen.



Hinweis für alle Verbreiterungen !

Das Auftragen des Klebers außerhalb der Klebenuten, kann später zur Folge haben, dass sich von außen sichtbare Dellen-Wellen bilden ! Daher Kleber nur in der Klebenut auftragen.

Alle Klebearbeiten mit Hilfsperson durchführen.

Abb. 58
AC Schnitzer Verbreiterung Kotflügel am Fahrzeug anbringen, ausrichten und mit Klebeband fixieren.

- Darauf achten, dass beim Ansetzen der AC Schnitzer Verbreiterung der Konturenverlauf stimmt. (siehe Abb. 59 bis 61)

AC Schnitzer Verbreiterung Frontschürze abnehmen und Kleber in Form einer Kleberaupe mit Ø5mm in die Klebenut auftragen. AC Schnitzer Verbreiterung Frontschürze an der Frontschürze anbringen, ausrichten und mit Klebeband fixieren.



AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….







Abb. 59 bis 61
Konturenübergänge der AC Schnitzer Verbreiterungen Frontschürze und Kotflügel.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….

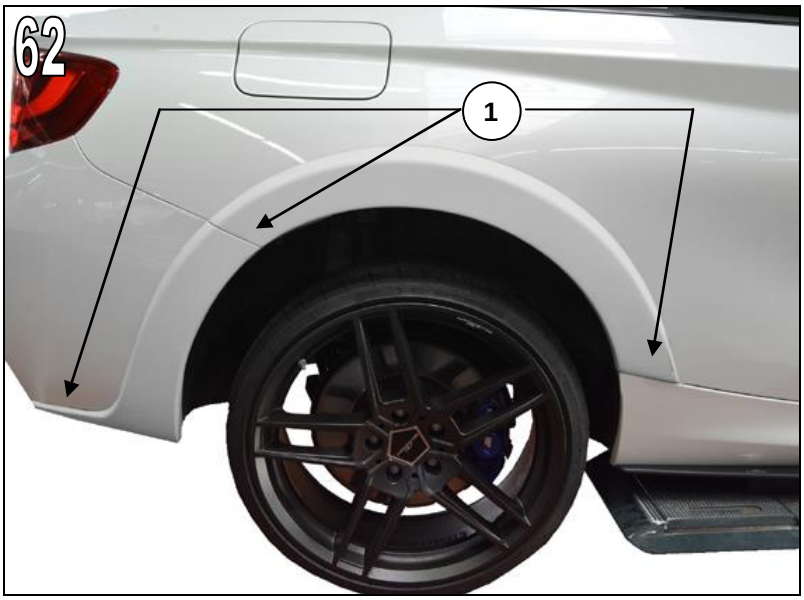


Abb. 62
Die AC Schnitzer Verbreiterungen am Fahrzeug montieren und mit Klebeband an der umlaufenden Kontur der Verbreiterungen festkleben. Nun wird jedes Verbreitungselement einzeln vom Fahrzeug abgenommen, mit Kleber versehen und wieder am Fahrzeug in Bezug auf die restlichen Verbreiterungen am Fahrzeug verklebt.

Darauf achten das die Konturenübergänge (1) bündig abschließen.



Abb. 63
AC Schnitzer Verbreiterung Seitenwand wieder abnehmen und Kleber in Form einer Kleberaupe mit Ø5mm in die Klebenut auftragen.

Hinweis für alle Verbreiterungen !

Das Auftragen des Klebers außerhalb der Klebenuten, kann später zur Folge haben, dass sich von außen sichtbare Dellen-Wellen bilden ! Daher Kleber nur in der Klebenut auftragen.

Alle Klebearbeiten mit Hilfsperson durchführen.



Abb. 64
AC Schnitzer Verbreiterung Seitenwand am Fahrzeug anbringen, ausrichten und mit Klebeband fixieren.

- Darauf achten, dass beim Ansetzen der AC Schnitzer Verbreiterung der Konturenverlauf stimmt. (siehe Abb. 65 bis 67)

AC Schnitzer Verbreiterung Heckschürze abnehmen und Kleber in Form einer Kleberaupe mit Ø5mm in die Klebenut auftragen. AC Schnitzer Verbreiterung Frontschürze an der Frontschürze anbringen, ausrichten und mit Klebeband fixieren.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….







Abb. 65 bis 67
Konturenübergänge der AC Schnitzer Verbreiterungen Seitenwand und Heckschürze.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….



Abb. 68
Mitgelieferter AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung, in der AC Schnitzer Verbreiterung Kotflügel, einkleben.

Nach der Trocknungszeit des Klebers alle Klebebänder entfernen.

Evtl. an den Klebeflächen austretender Kleber mit dem mitgelieferten Reiniger entfernen.

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.
Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.



Abb. 69
Nach der Trocknungszeit der AC Schnitzer Verbreiterungen, Radläufe von innen mit Versiegelungsdichtmasse versiegeln. Anschließend Innenradhaus, im Bereich der Radlaufkontur, mit Hohlraumversiegelung ***und*** Unterbodenschutz versiegeln.

Mitgelieferte Innenradhäuser **vorne** und serienmäßiges vorne-hinten, mit den serienmäßigen Befestigungsschrauben und Clips, verbauen. (Rechts und Links beachten)



Abb. 70
Kühlergitter im rechten serienmäßigen Radhaus vorne-vorne ausbauen und im rechten AC Schnitzer Radhaus vorne, wie abgebildet, verbauen.

Dazu im AC Schnitzer Radhaus vorne und im Kühlergitter Ø 5mm Bohrungen vornehmen und mit Al-unieten vernieten.

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….

Innenradhäuser an der Hinterachse wieder, mit den serienmäßigen Befestigungsschrauben und Clips, verbauen.



Abb. 71
Rücksitzbank **(1)**, rechtes und linkes Seitenteil **(2)** der Rücksitzbank ausclipsen und ausbauen.

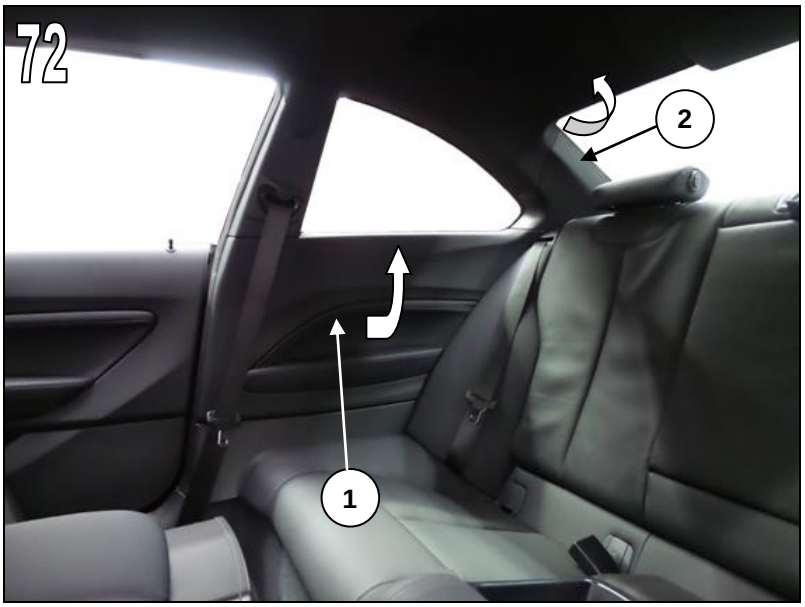


Abb. 72
Rechte und linke Seiteninnenverkleidung **(1)** ausbauen. Seiten-Innenverkleidung ausclipsen und nach vorne aushebeln.

Verschlußplatte **(1)** ausbauen.
Siehe Seite 32 Abb. 75

Dazu C-Säulenverkleidung **(2)** ausclipsen.

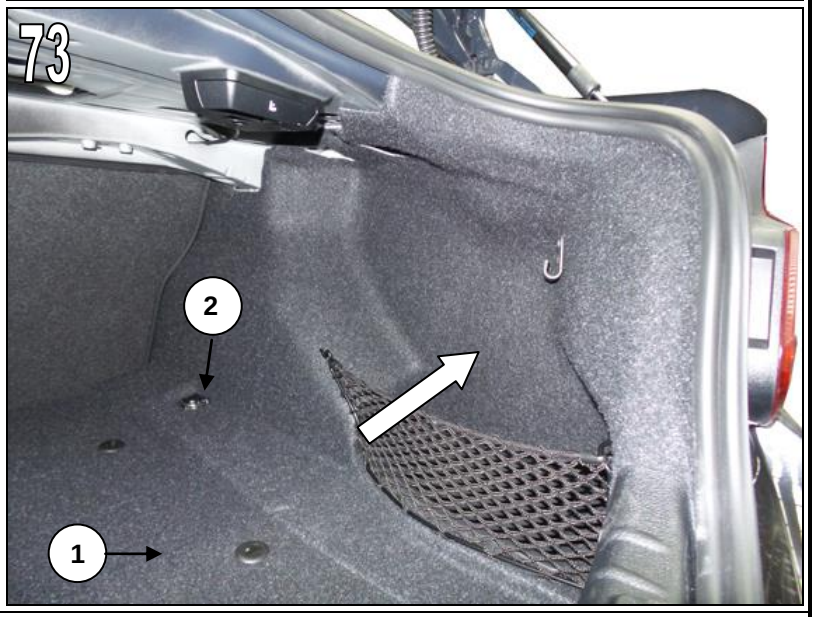


Abb. 73
Rechte und linke Kofferraumverkleidung ausclipsen und ausbauen.

Dazu Kofferraum Bodenverkleidung **(1)** entnehmen und Gepäckraumösen **(2)** lösen und ausbauen.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Breitbau Kit ACL2S

Montage ….

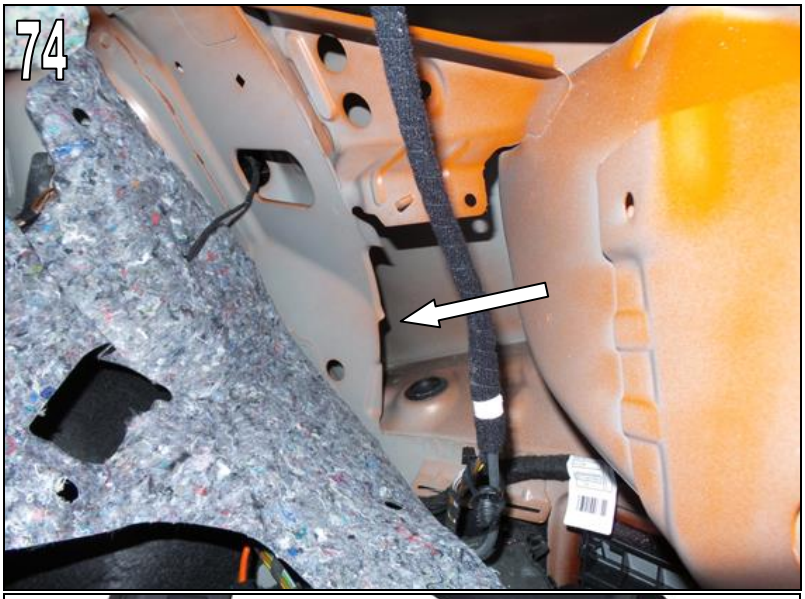


Abb. 74 & 75
Seitenwand, im Bereich des Radlaufes, von innen mit Hohlraumschutze versiegeln.

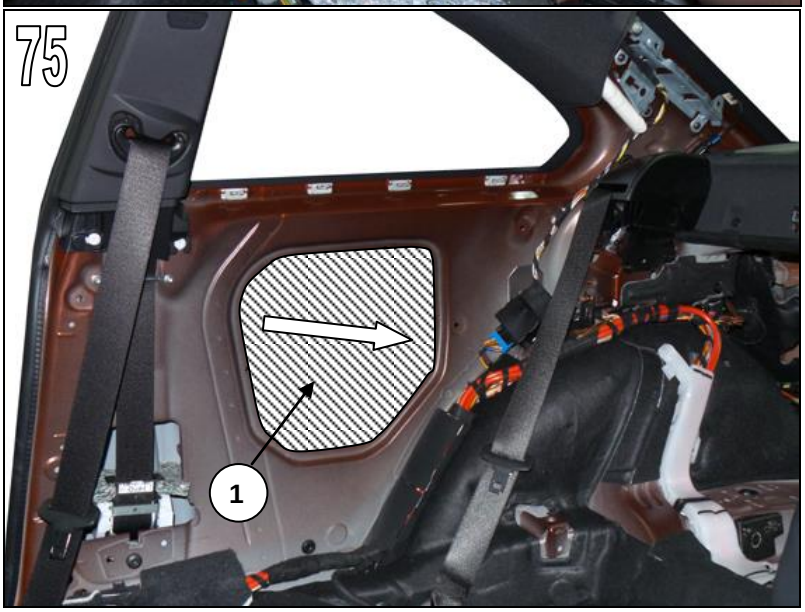




Abb. 76
Fertig versiegelter Innenradlauf.

Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Lackieranleitung

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche /-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis!
Bitte beachten Sie <u>unbedingt</u> die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

1. Reinigen:	Kunststoffreiniger / Silikonentferner
2. Tempern:	30Min. **bei max. 40° Celsius Objekttemperatur**
3. Prüfen:	Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen
4. Schleifen:	2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)
5. Abkleben:	Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder
6. Reinigen:	Silikonentferner
7. Füllern:	2K HS-Füller
8. Trocknen:	1Std. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben
9. Entfernen:	Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung
10. Schleifen:	P800 (trocken)
11. Reinigen:	Silikonentferner
12. Abkleben:	Klebeflächen
13. Lackieren:	Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten
14. Trocknen:	1Std. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC SCHNITZER®

-Fitting Instructions-

Widening Kit



Part No.: 5119 222 100

General Notes !

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge (bodywork).

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents. As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components **must** be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting !

Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions. The instructions of the paint manufacturer must be observed !

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

The AC Schnitzer widening kit can only be fitted in conjunction with.....

… BMW M-Technik SA715 and AC Schnitzer Carbon Front Spoiler Elements 5111 222 320

Tools Required

See page 37 & 38

Components Supplied

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

A



1x set

B



1x set

Components Supplied

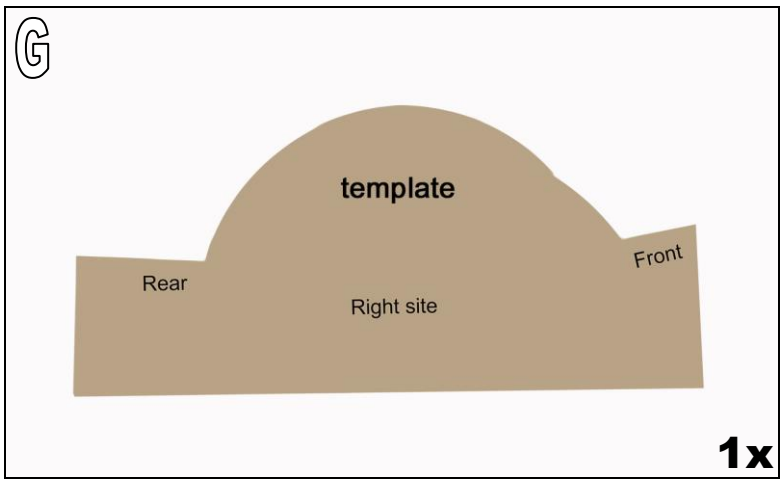
AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

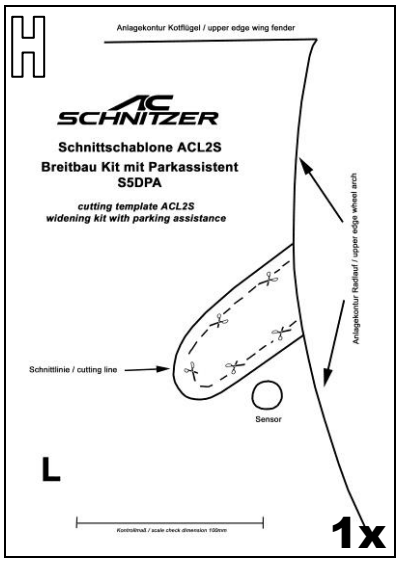


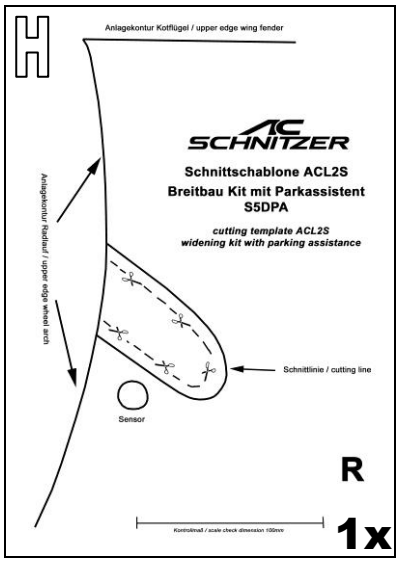












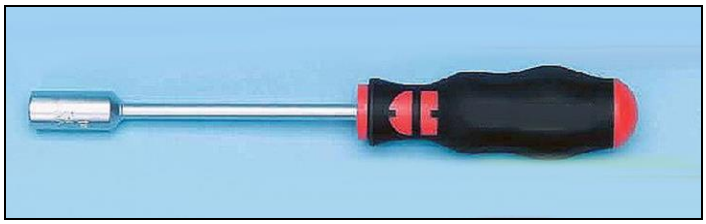


A AC Schnitzer Widening Kit
B AC Schnitzer inner wheelarch front right & left
C AC Schnitzer sticker – black –
D Glue cartridge
E Transparent adhesive tape
F Cleaner
G Template
H Cutting template ***(only for vehicles with parking assistance S5DPA)***
I Primer ***(only for vehicles with parking assistance S5DPA)***

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

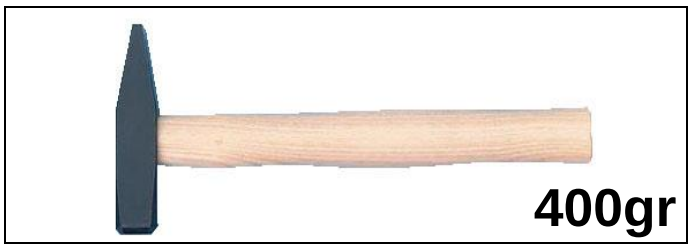
Tools Required

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S



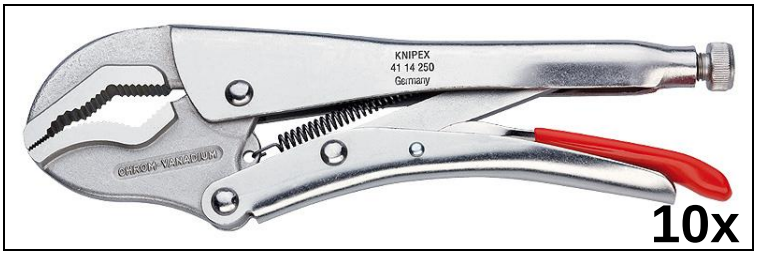




















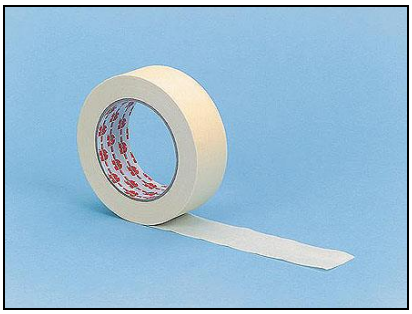
Tools Required

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S















- Various screwdrivers, wrenches and sockets
- Hammer 1 kg and 400 g.
- Tin snips, left and right hand cutting
- Pincers / gripping pliers
- Bodywork bending tool (metal block)
- Angle grinder
- 1mm cutting disc und fan disc
- Bodywork brush sander
- Drill / cordless drill with nylon fleece sanding disc
- Air saw or similar
- Wide masking tape
- Bodywork spot welder
- Stainless steel spray – spot weld sealer
- Cartridge gun for glue cartridge
- cavity sealing

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting the AC Schnitzer widening kit

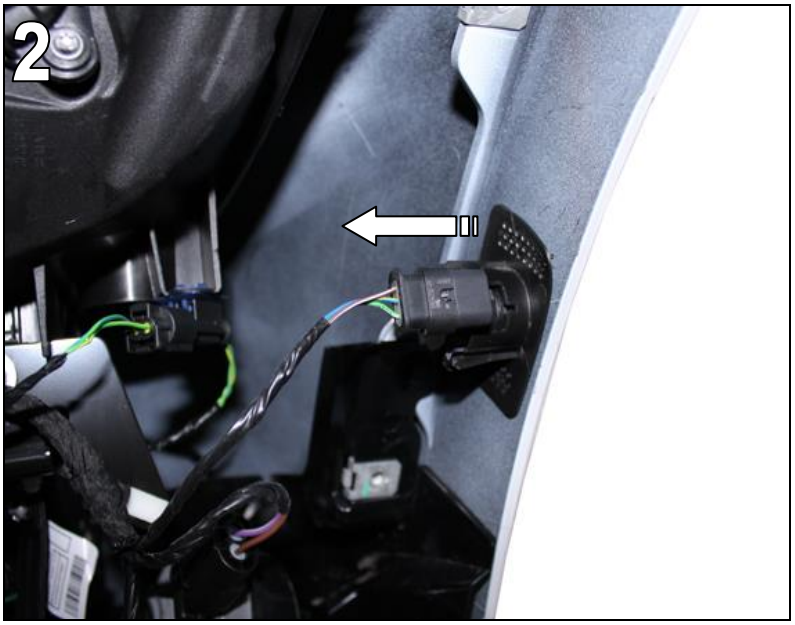


This work should be carried out by mechanics trained in automotive bodywork and vehicle construction.

All work must be carried out with care.

Fit AC Schnitzer carbon front spoiler elements 5111 222 320 as described in separate Fitting Instructions.

A fitting video is available to view in parallel with the pictures in the Fitting Instructions !



Front Axle

Remove front wheels.

Fig. 1
Remove front inner wheel arch. To do this, release all fixing screws and spread rivets. Standard inner wheel arch front is ***not*** re-used.

Note !
Figures 2 to 10 for vehicles with parking assist S5DPA. For vehicles without parking assist S5DPA see from page 42 onwards Figure 11.



Fig. 2
Clip the parking assistant sensor out of its holder.

Fig. 3
Carefully disconnect the holder of the parking assistant sensor from the front skirt.

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting ….

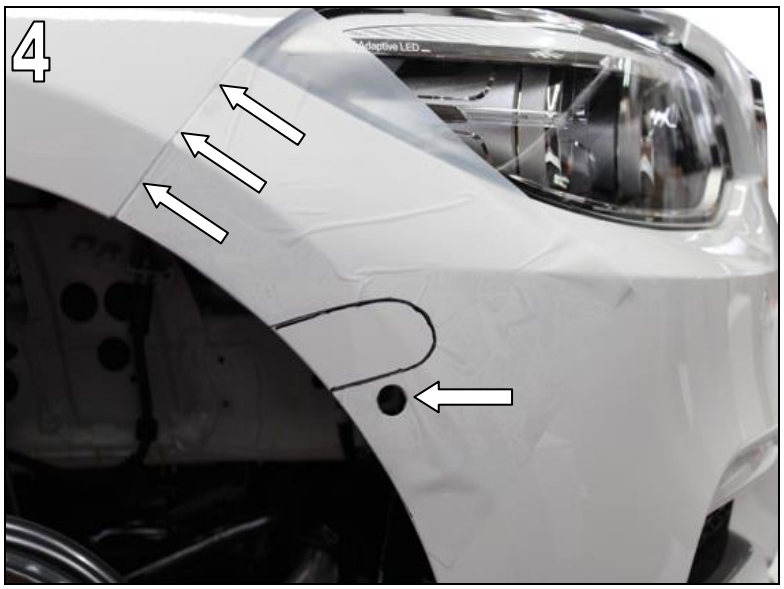


Fig. 4
Glue the supplied cutting template to the front skirt as indicated on the cutting template.

Pay attention to the contour of the wing fender and the sensor !



Fig. 5
With an air saw or similar, follow the cutting line, on the cutting template, and cut out.



Fig. 6
Final cut.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting ….



Fig. 7
At the markings drill a Ø 6mm drill bit on the holder of the parking assistant sensor as.

Sand the holder of the parking assistant sensor on the front side and prime it with the primer supplied.



Fig. 8
Sand the marked area of the AC Schnitzer wheel arch widening front skirt and prime it with the primer supplied.



Fig. 9
Glue the holder sensor parking assistant with the supplied adhesive into the AC Schnitzer wheel arch widening.

Tip !
Clip the parking assistant sensor into the holder when gluing. Used for locking the holder.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting ….



Fig. 10
Sensor parking assistant must be flush with the AC Schnitzer wheel arch widening front skirt.



Fig. 11
Mask off wheel arch above contour edge with masking tape.

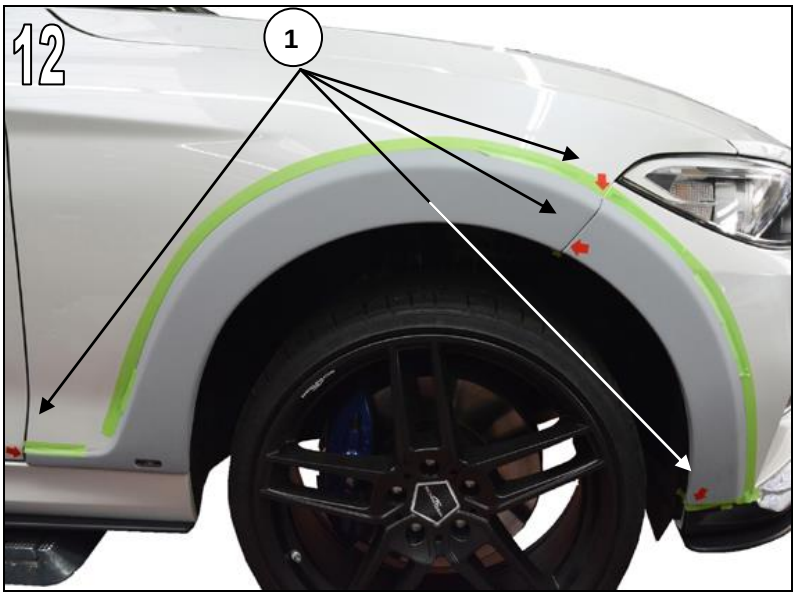


Fig. 12
Place AC Schnitzer widening elements on the wheelarch contour as shown, and affix with adhesive tape.

Ensure that the contour transitions **(1 arrows)** terminate flush.

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...



Fig. 13
Using a sharp marker pen, transfer or draw the contact edge of the AC Schnitzer widening elements onto the masking tape.



Fig. 14
Remove AC Schnitzer widening elements.

Final transferred contact edge of AC Schnitzer widening elements.



Fig. 15
Position the AC Schnitzer widening element **12mm lower**, and transfer or draw the contact edge of the AC Schnitzer widening element again onto the masking tape.

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...

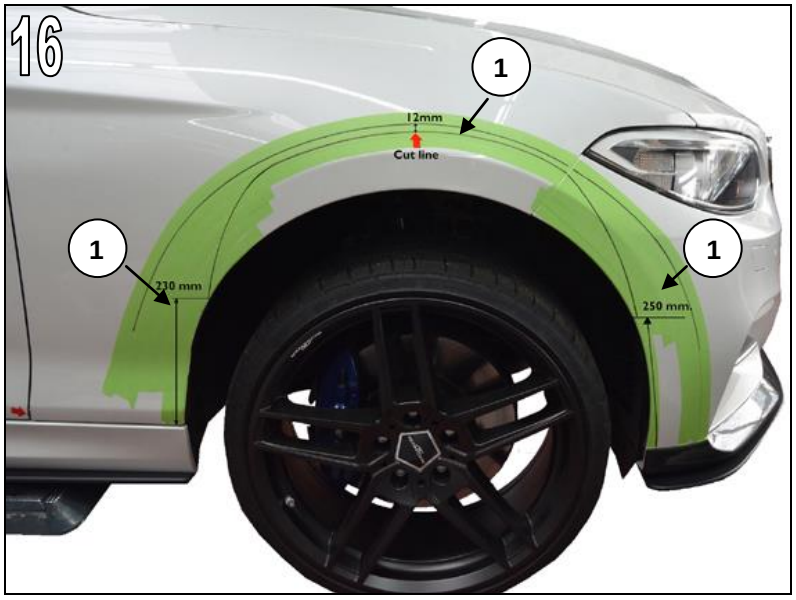


Fig. 16
Final transferred or drawn contact edge of the AC Schnitzer widening element.

Let the 12mm lower contact edge run out at the sides as shown (1).

Check dimension **(2)** from lower edge of wing, measured upwards: **230mm**

Check dimension **(3)** from lower edge of front skirt measured upwards: **250mm**

The 12mm offset or transferred contact edge of the AC Schnitzer widening element gives the cutting line.

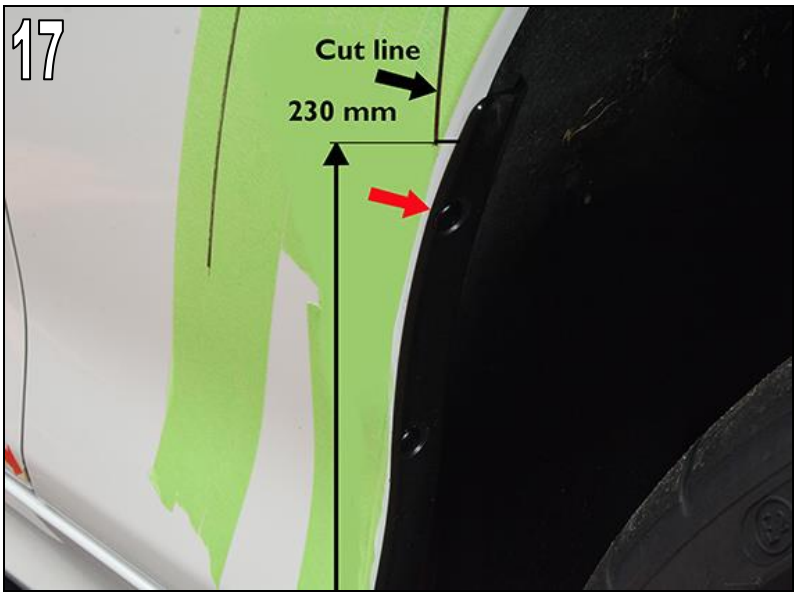


Fig. 17
Unclip spread rivet **(arrow)** and bend inner wheelarch strip to the side when cutting out the wing.

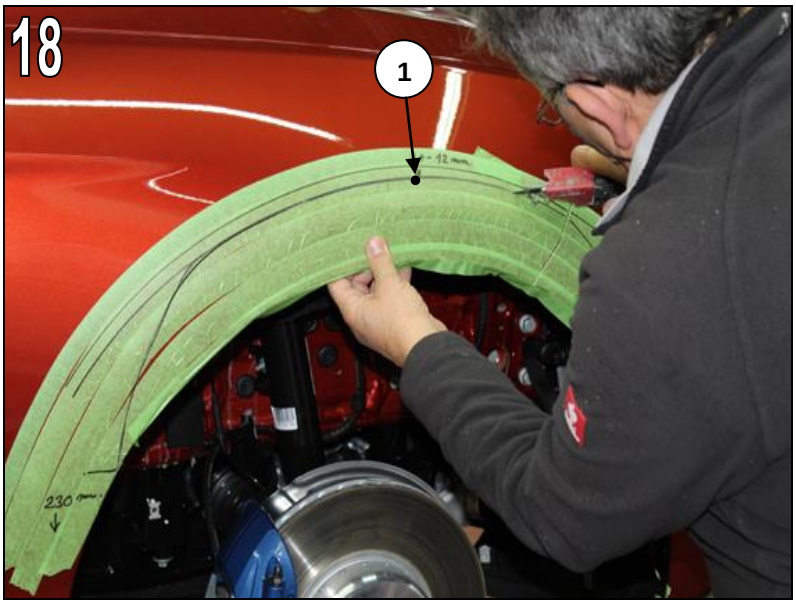


Fig. 18
Carefully cut out the wing fender and front skirt using an air saw or similar.

Cut out to the right and left.

Warning:
Note Fig. 19 – finished cut.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...



Fig. 19
Final cut wing and final cut front skirt.



Fig. 20
Carefully deburr the new wheel arch contour with the angle grinder or similar tool.

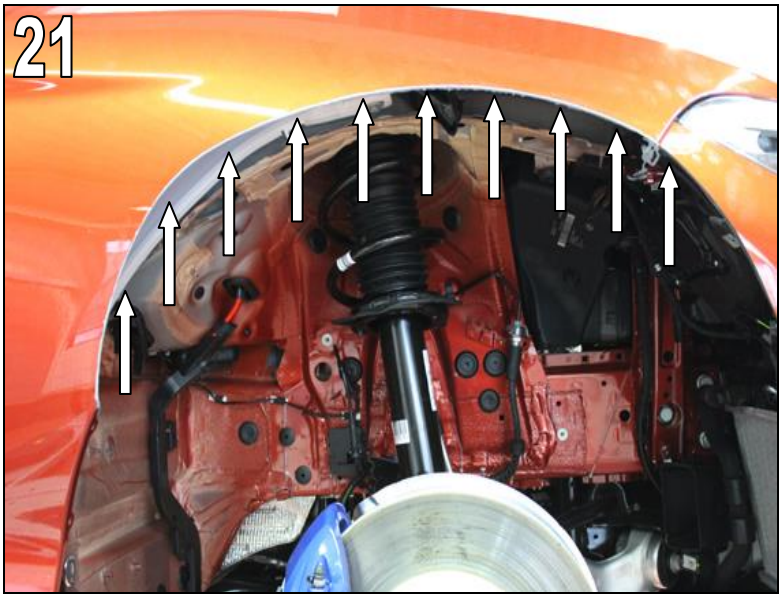


Fig. 21
Prime the wheel arch contours with primer and seal the inside with cavity sealing.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...

Rear Axle

Remove rear wheels.



Fig. 22
Remove inner wheelarch. To do this, release all fixing screws and spread rivets. Standard inner wheelarch is re-used.



Fig. 23
Mask off side panel and rear skirt in area of wheelarch using masking tape.

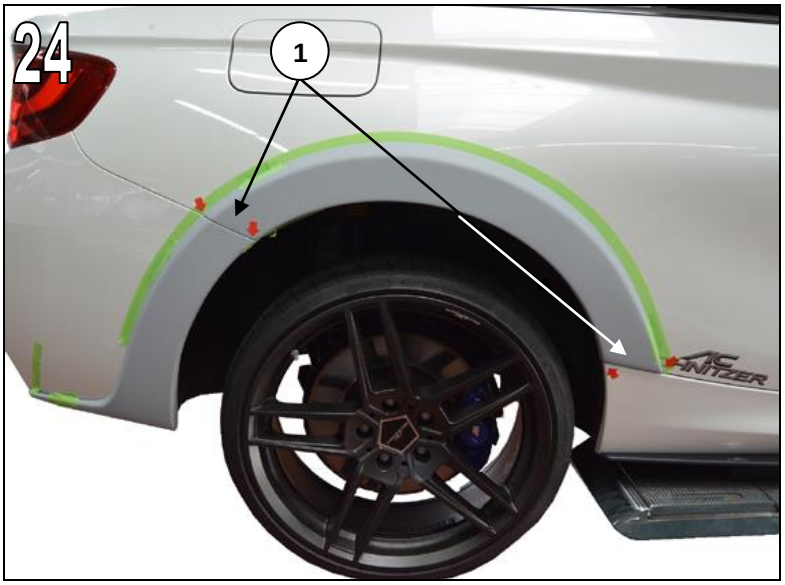


Fig. 24
Place AC Schnitzer widening elements on the wheelarch edge as shown, and affix with adhesive tape.

Ensure that the contour transitions **(1 arrows)** terminate flush.

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...



Fig. 25
Using a sharp marker pen, transfer or draw the contact edge of the AC Schnitzer widening elements onto the masking tape.



Fig. 26
Remove AC Schnitzer widening elements.

Final transferred contact edge of the AC Schnitzer widening elements.

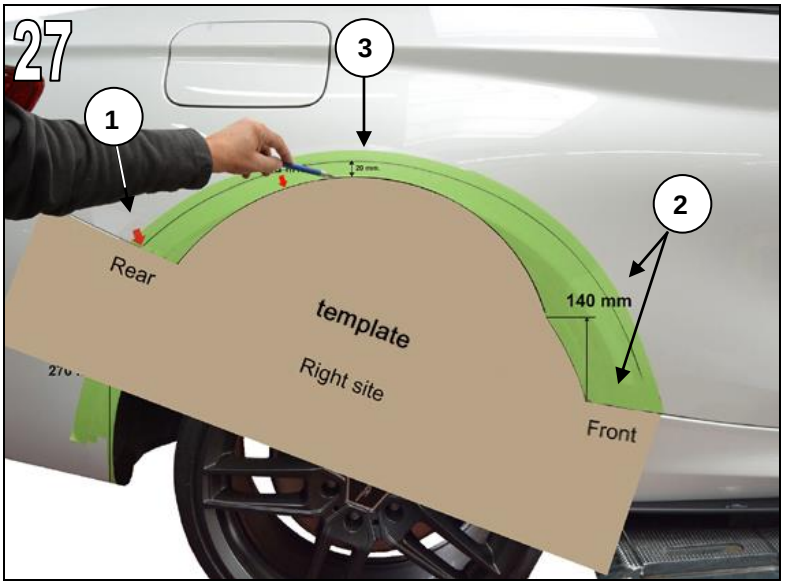


Fig. 27
Place template supplied on wheelarch as shown.

Ensure that the template aligns with the contact edge of the rear skirt **(1)** and side skirt **(2)**.

Check dimension **(2)** from side skirt edge, measured upwards: **140mm**

Check dimension to drawn contact edge **(3)**: **20mm**

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...

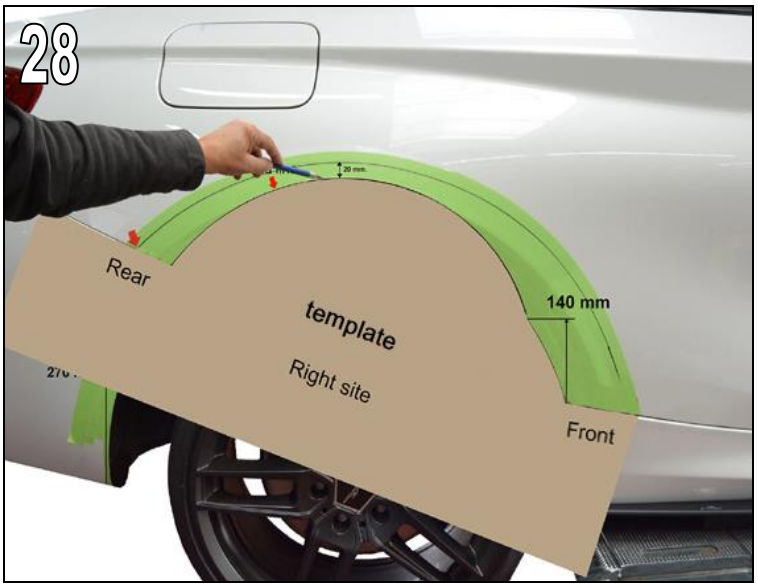


Fig. 28
Using a sharp marker pen, transfer or draw the contact edge of the template supplied onto the masking tape.

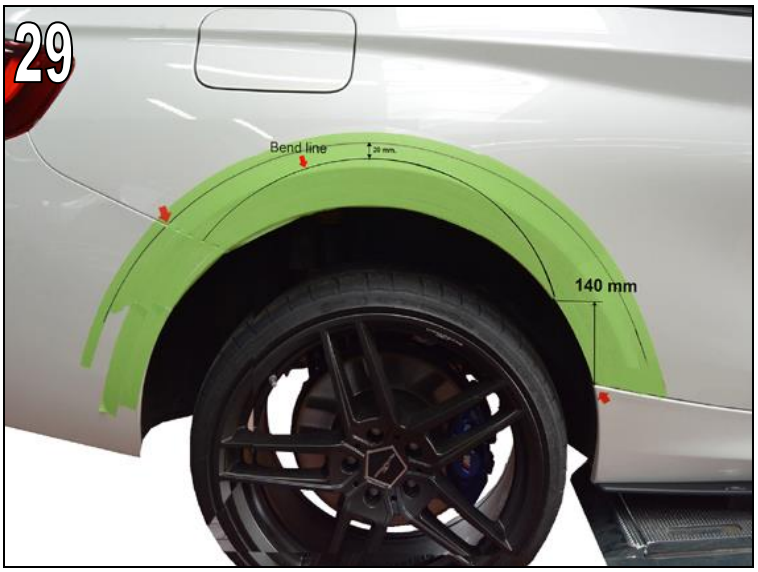


Fig. 29
Remove AC Schnitzer template.

Final transferred edge of the AC Schnitzer template.

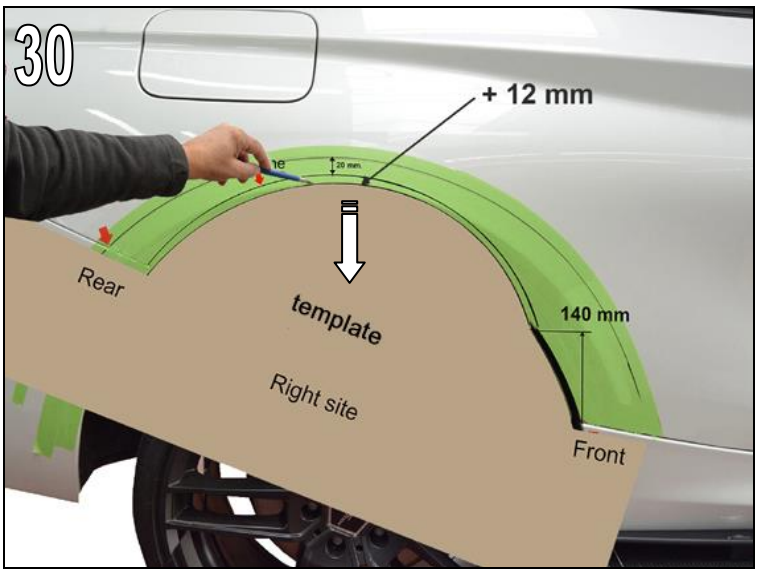


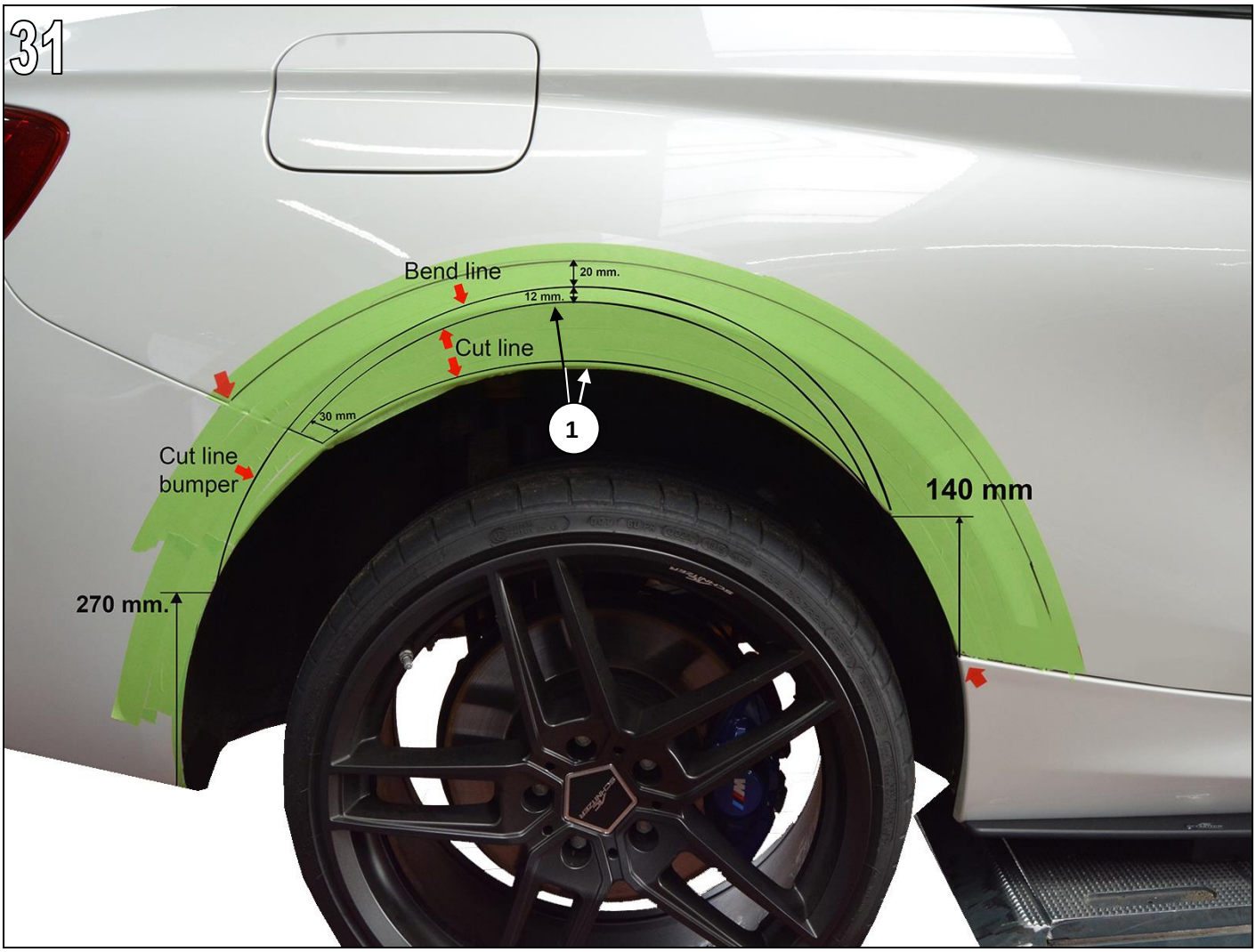
Fig. 30
Move template supplied **12mm** parallel downward, and using a sharp marker pen, transfer or draw the contact edge of the template supplied onto the masking tape.

Mark the lower cutting line 3-5mm above the wheel arch. **(see Fig. 31)**

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...

Fig. 31
Remove AC Schnitzer template. Final transferred **cut line (1)**.



Lower cutting line **(1)** approx. 3-5mm above the wheel arch.

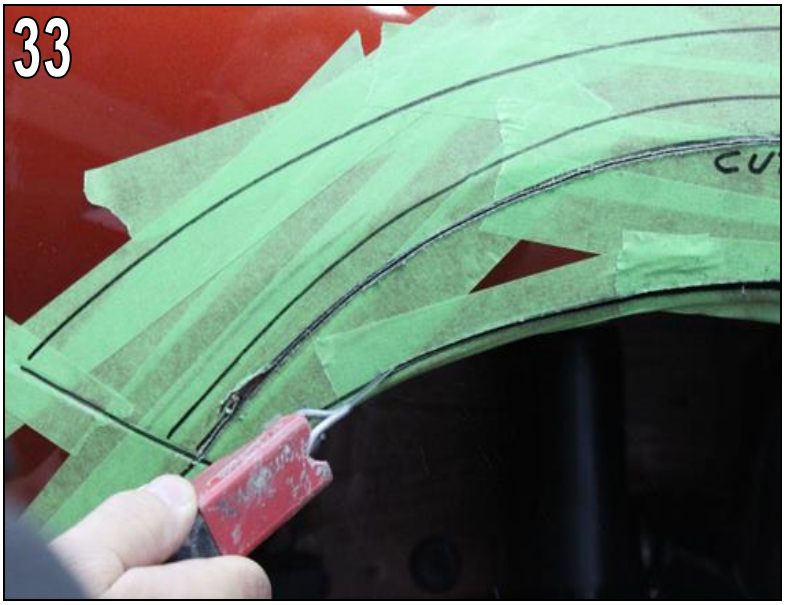
AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...



Fig. 32 & 33
Use a cordless screwdriver and a Ø6mm drill bit below the cutting line to drill a hole. (This is used to insert the saw blade.

Carefully cut out the side wall, using an air saw or similar, along the cut line marked **(Fig. 31)**.



Warning:
Only cut out the outer side wall. Do not damage the inner side wall. See Fig. 34



Fig. 34
Final cut side wall.

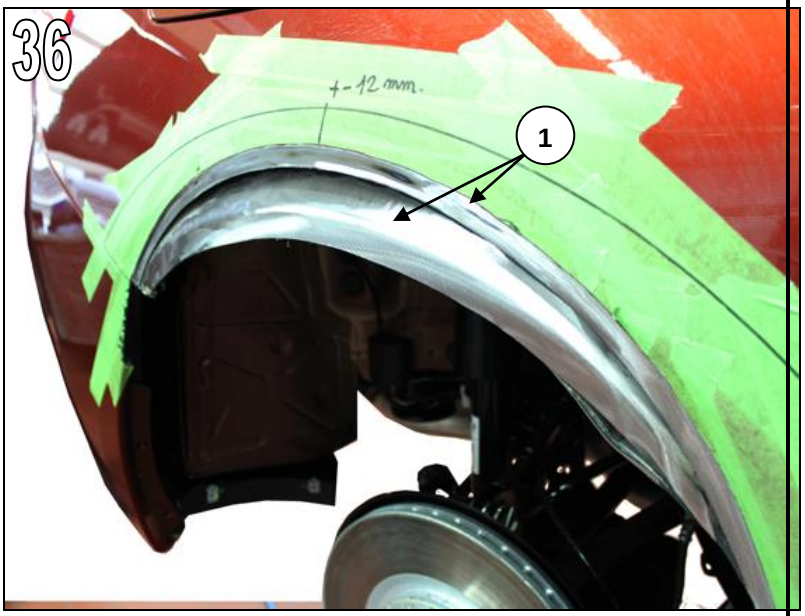
AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...



Fig. 35 & 36
Remove all paint and primer from inside and outside of outer side wall as far as the first marker line **(12mm)** and the inner side wall. **(1)**

Side walls must be free from paint and primer !



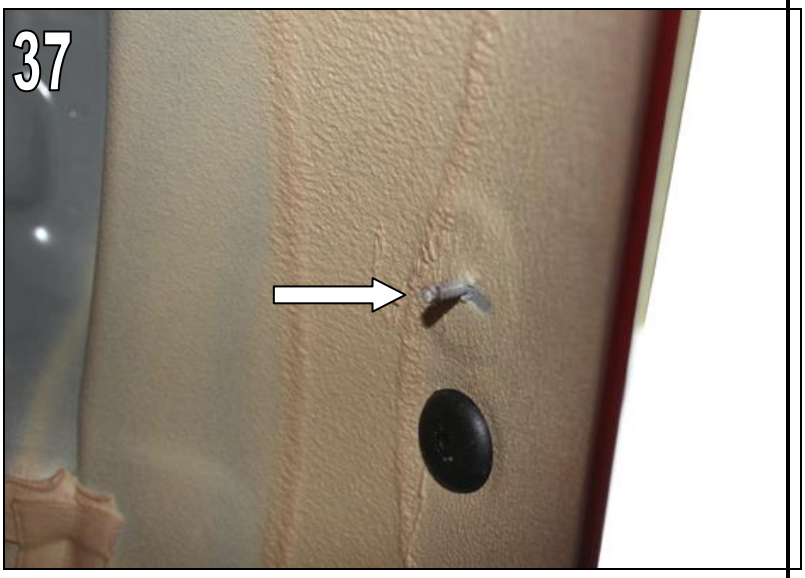


Fig. 37
Remove the grub screw on the inside side wall with an angle grinder or similar tool.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...



Fig. 38 & 39
Inside side wall from inside, with suitable bodywork tool, remove primer and underside protection.



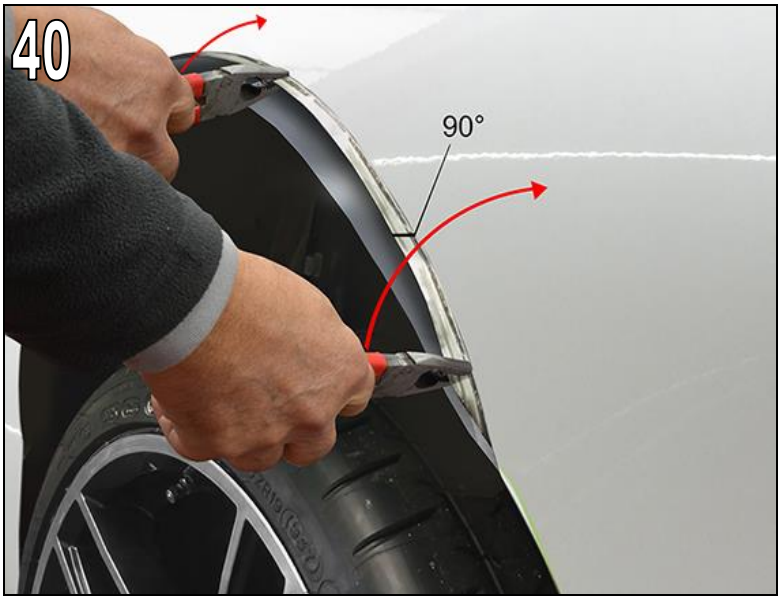


Fig. 40 & 41
Gradually, in three steps, bend the bright outer side wall to 90° up over the entire length.

1st step = 30°
2nd step = 60°
3rd step = 90°

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...



Spray both side walls from the inside with stainless steel spot welding spray.



Fig. 42 & 43
Using a hammer and a bodywork bending block or similar, carefully drive the inner side wall out in stages towards the outer bent side wall edge.

Outer and inner side walls must lie flush and flat on each other.



AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...

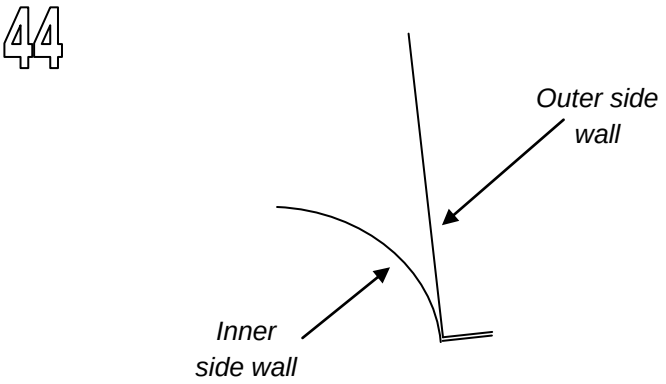


Fig. 44
Diagram: Folding the side walls

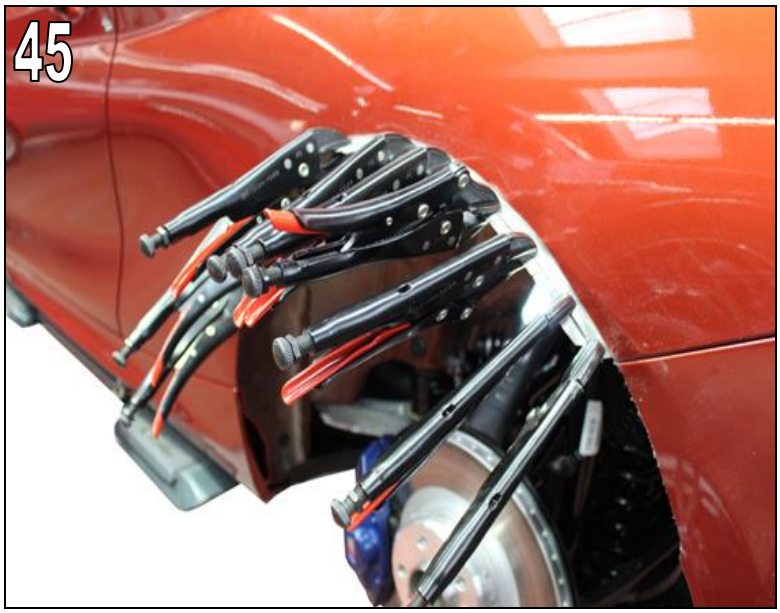


Fig. 45
Secure both side walls with pincers/gripping pliers.

Warning:
The two side walls must be secured without stresses.

Risk of bulging in the outer side wall !

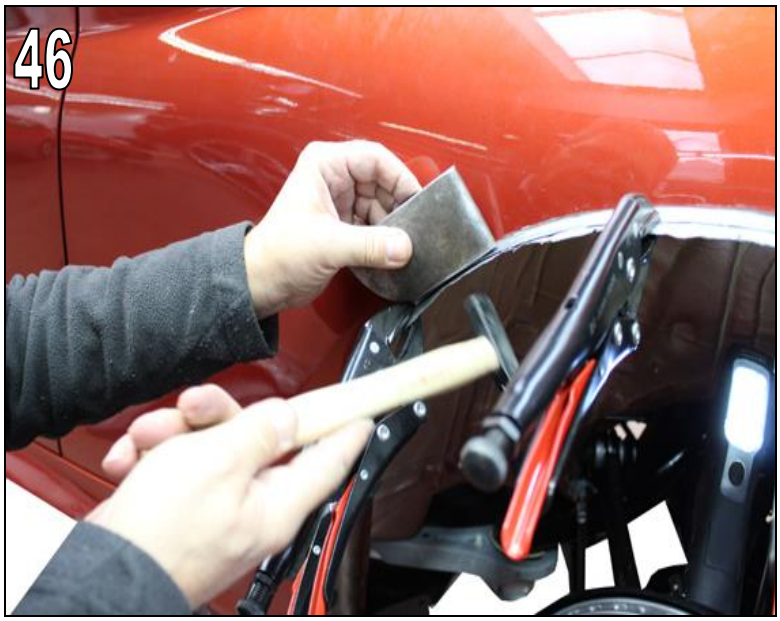


Fig. 46
Fit the side walls with a bodywork bending tool (mental block) to the wheel arch contour.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...



Fig. 47
Both side walls must be flush.



Fig. 48
Protruding inner side wall, cut step by step, using a sheet metal cutter.

Lock - Replace the princers/gripping pliers and fix them without tension.



Fig. 49
Disconnect the vehicle from the +12 Volt power supply (disconnect the battery).

Tack the two secured side walls using a bodywork spot welder.

Carry out this work carefully, with plenty of tack points.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...



Fig. 50
Trim both side walls, stitched to the new wheel arch contour, flush with an angle grinder.



Fig. 51
New wheel arch.



Fig. 52
Prime wheel arch and inner sidewall from inside and outside.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...



Fig. 53
After the drying time of the primer coat, seal the newly created wheel arch with a body sealing compound.

After the drying time of the sealing compound, seal the inner wheelhouse, in the area of the wheel arch contour, with cavity sealing and protective undercoating.



Fig. 54
Finished, sealed rear wheelarch.

A fitting video is available to view in parallel with the pictures in the Fitting Instructions !

<u>Fitting the AC Schnitzer Widening Kit (widening elements)</u>

after varnishing

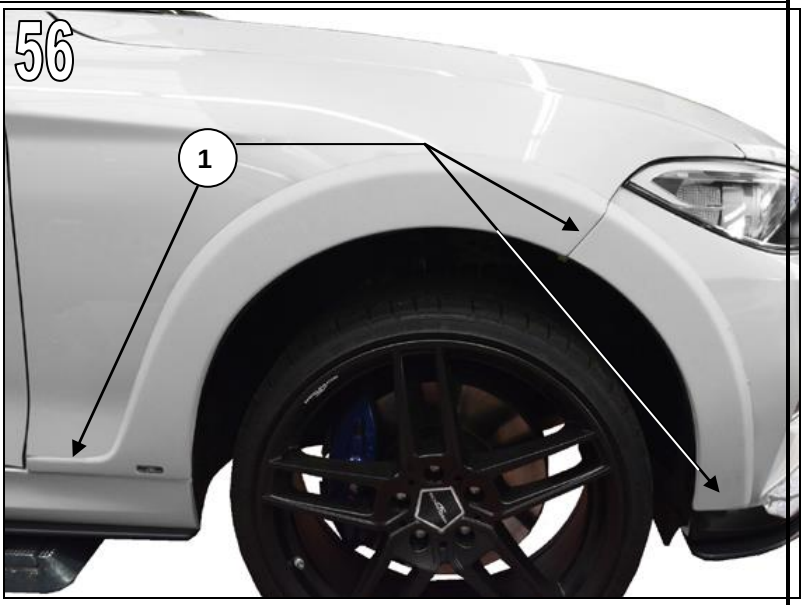


Fig. 55
Remove paint and primer residue from all adhesive grooves on the AC Schnitzer widening elements. To do this, sand down the adhesive groove with abrasive paper.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...



Note !

To be able to define the position of the widening elements more precisely on later bonding, we recommend the preparatory steps in Fig. 58 and Fig. 64:

Fig. 56
Mount the AC Schnitzer widening elements on the vehicle, and secure with adhesive tape at the peripheral edges of the widening elements. Now remove each widening element individually from the vehicle, apply adhesive and refit to the vehicle in the correct position relative to the remaining elements.

Ensure that the contour transitions (1) terminate flush.



Fig. 57
Remove the AC Schnitzer wing widening element again and apply a 5 mm bead of adhesive to the adhesive groove.

Note for all widening elements!

If glue is applied outside the adhesive grooves, this may lead to dents/bulges which are later visible from the outside!
So only apply adhesive to the groove.

Always get another person to help with the gluing work.



Fig. 58
Place the AC Schnitzer front fender widening element on the vehicle, align and affix with adhesive tape.

Note!

Ensure that the AC Schnitzer widening element is positioned correctly on the contour line. (See Fig. 59 - 61)

Remove the AC Schnitzer front skirt widening element and apply a 5 mm bead of adhesive to the adhesive groove. Apply the AC Schnitzer front skirt widening element to the front skirt, align and secure with adhesive tape.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting ….







Fig. 59 until 61
Contour transitions of the AC Schnitzer widening front skirt and front fender.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting...

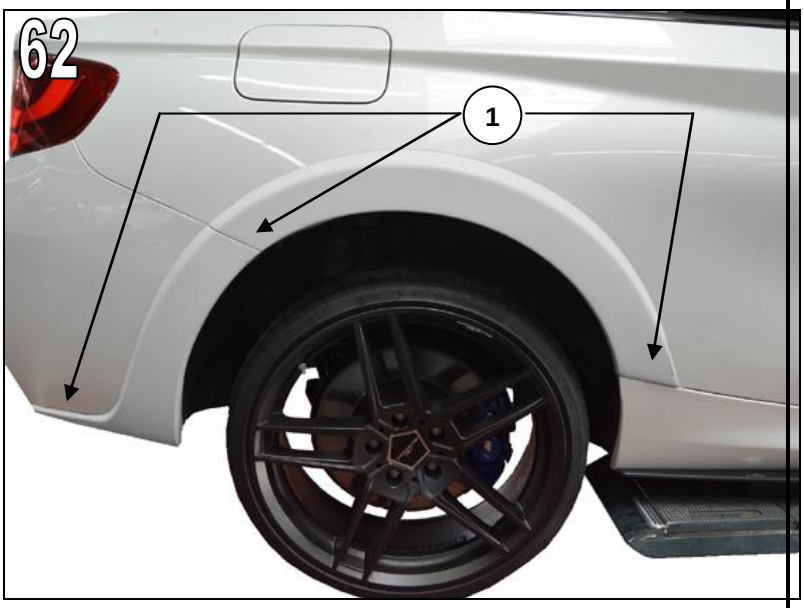


Fig. 62
Fit the AC Schnitzer widening elements to the vehicle, and affix with adhesive tape at the peripheral edges of the widening elements. Now remove each widening element individually from the vehicle, apply adhesive and refit to the vehicle in the correct position relative to the remaining elements.

Ensure that the contour transitions (1) terminate flush.



Fig. 63
Remove the AC Schnitzer side wall widening element again and apply a 5 mm bead of adhesive to the adhesive groove.

Note for all widening elements!

If glue is applied outside the adhesive grooves, this may lead to dents/bulges which are later visible from the outside!
So only apply adhesive to the groove.

Always get another person to help with the gluing work.



Fig. 64
Place the AC Schnitzer side wall widening element on the vehicle, align and affix with adhesive tape.

Ensure that the AC Schnitzer widening element is positioned correctly on the contour line. (See Fig. 65 - 67)

Remove the AC Schnitzer rear skirt widening element and apply a 5 mm bead of adhesive to the adhesive groove. Apply the AC Schnitzer rear skirt widening element to the rear skirt, align and secure with adhesive tape.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting ….







Fig. 65 until 67
Contour transitions of the AC Schnitzer widening side wall and rear skirt.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting ….



Fig. 68
Affix the AC Schnitzer sticker supplied in the recess provided in the AC Schnitzer wing widening element.

When the adhesive has fully dried, remove all masking tape.

Remove any surplus adhesive using the cleaner supplied.

The adhesive drying time is 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.



Fig. 69
After the drying time of the AC Schnitzer widening, seal the inner wheelhouse with a body sealing compound. After drying time seal the area of the wheel arch contour, with cavity sealing and protective undercoating.

Fit the **front** inner wheel arch supplied and the front-rear standard inner wheel arch. Using the standard fixing screws and clips (right and left are different)



Fig. 70
Remove the radiator grille in the right front wheel arch as standard and fit it in the right front wheel arch of the AC Schnitzer wheel arch as shown in the illustration.

For this purpose, drill holes in the AC Schnitzer wheel arch at the front and in the cooling grille Ø 5mm and rivet with aluminium rivets.

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting ….

Reinstall the inner wheel houses on the rear axle with the standard fixing screws and clips.

Refit front and rear wheels.



Fig. 71
Clip out and remove the rear seat bench **(1)**, right and left side part **(2)** of the rear seat.

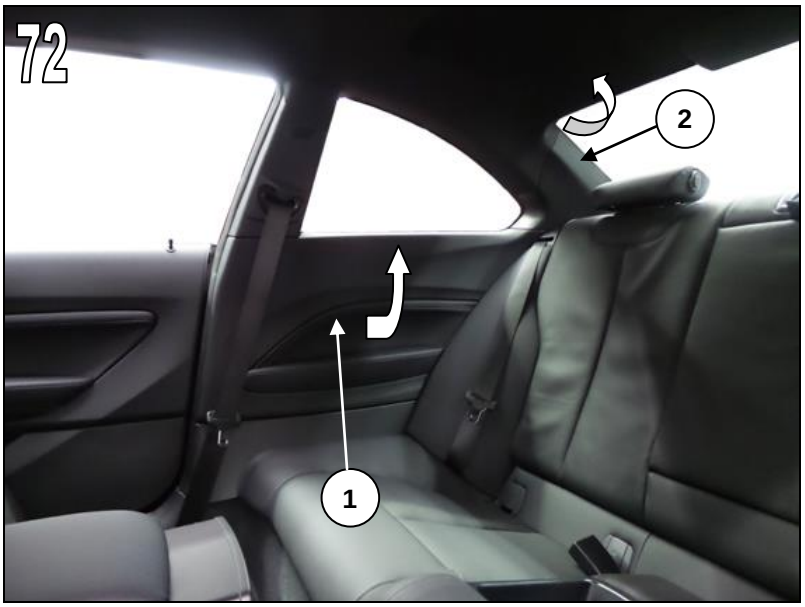


Fig. 72
Remove the right and left interior panel **(1)**. Unclip the interior panel and lever it out to the front.

Remove the closing plate **(1)**.
See page 66 Fig. 75

Unclip C-pillar trim **(2)**.

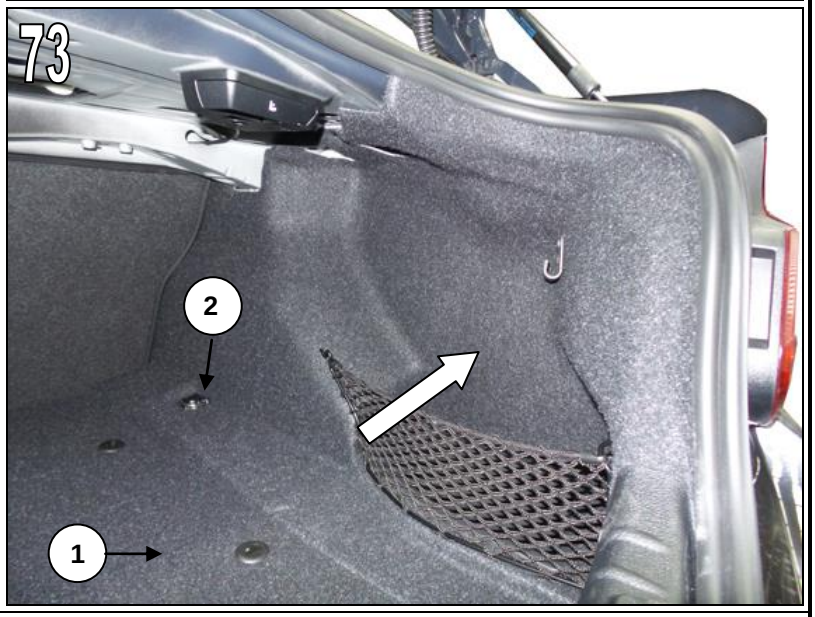


Fig. 73
Unclip and remove the right and left luggage compartment.

To do this, remove the floor panel **(1)** and loosen and remove the luggage compartment eyelets **(2)**.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Widening Kit ACL2S

Fitting ….

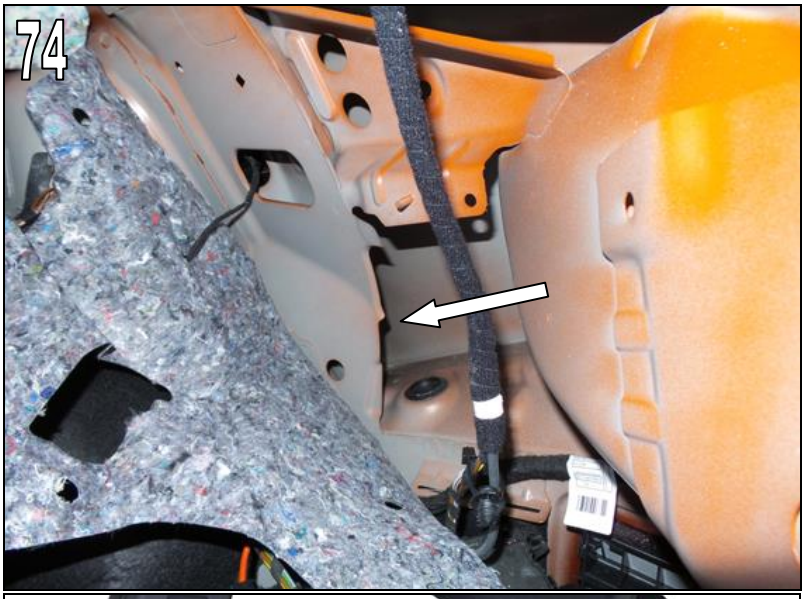


Fig. 74 & 75
Sidewall, in the area of the wheel arch, sealed from the inside with cavity guards.

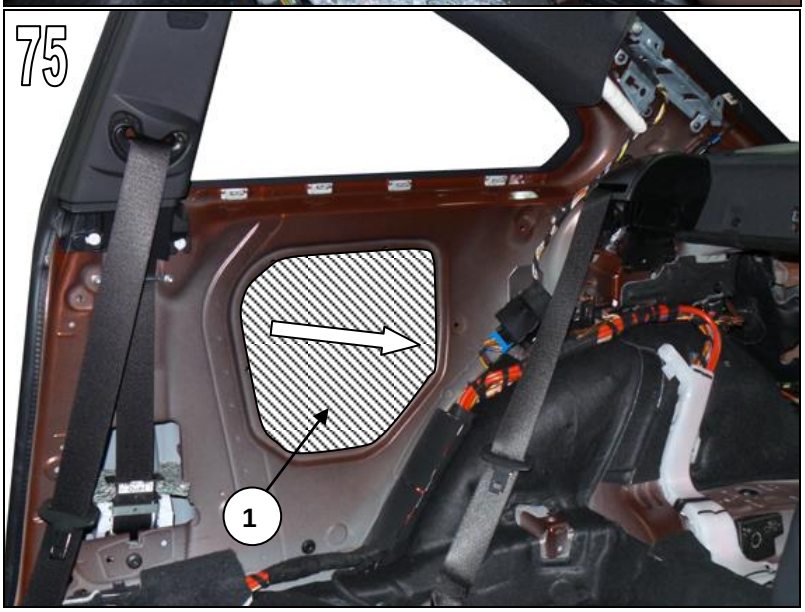




Fig. 76
Final sealed inner wheel arch.

Subject to errors, modifications and technical development !

Painting Instructions

Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components must be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting!

The quality and durability of the paint on a component depends on the preparation and external influences, and cannot therefore be compared with that on any other body element.

To avoid distortion/deformation during working and drying, AC Schnitzer components should be placed on a corresponding jig.

Note!
The painting instructions of the paint manufacturer must be followed!

Painting Steps:

1. Cleaning:	Plastic cleaner / silicone remover
2. Tempering:	30 min**. at max. 40° C object temperature**
3. Inspection:	Edges and seams on surface (pores etc.), sand down if necessary
4. Sanding:	2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5. Masking off:	Contact surfaces, TÜV marking, rating plates
6. Cleaning:	Silicone remover
7. Filling:	2K HS filler
8. Drying:	1 hour at **max. 40° C object temperature**, component should remain in drying cabinet overnight
9. Removal:	Masking tape on rating plates, contact surfaces and TÜV marking
10. Sanding:	P800 (dry)
11. Cleaning:	Silicone remover
12. Masking off:	Contact surfaces
13. Painting:	Observe technical data and painting instructions from paint manufacturer
14. Drying:	1 hour at **max. 40° C object temperature**, component should remain in drying cabinet overnight

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135