-Montageanleitung-

Radlaufverbreiterungs Set X5 (G05)



5119 305 310

(englisch version see page 9)

Allgemeine Hinweise !

AC Schnitzer Radlaufverbreiterung & Federwegbegrenzung

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen ! Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Lackieren

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden. Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen /-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen ! Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **12 AW**.

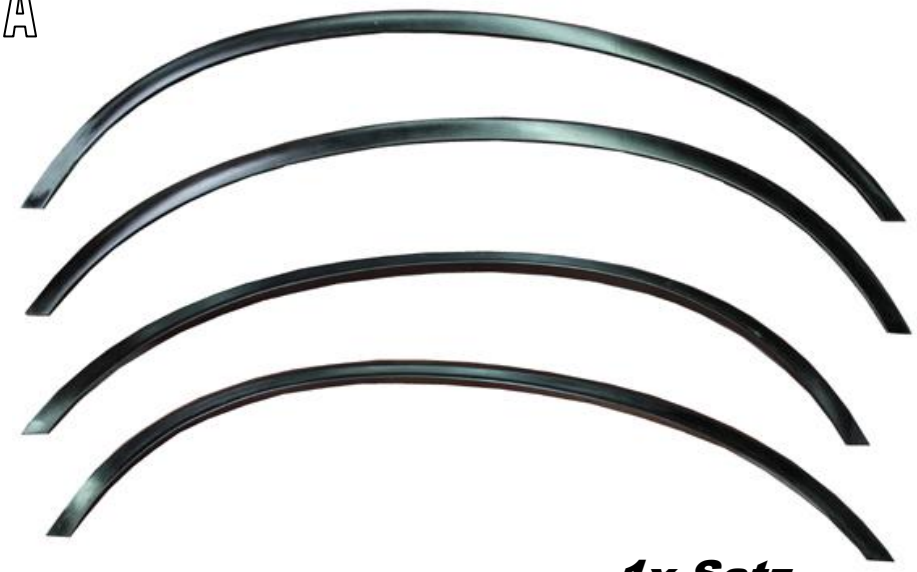
Lackierzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Lackierzeit beträgt **16 AW**.

Gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Radlaufverbreiterung & Federwegbegrenzung

A



1x Satz

B



1x Satz

C



1x

A AC Schnitzer Radlaufverbreiterungs Set

B AC Schnitzer Federwegsbegrenzer ***(enthalten im Radsatzbausatz)***

C Kleber inkl. Reiniger

AC Schnitzer Radlaufverbreiterung & Federwegbegrenzung

Bei Fahrzeugen mit Luftfederung entfällt der Verbau der Federwegbegrenzer.

Räder an der Vorderachse und Hinterachse demontieren.

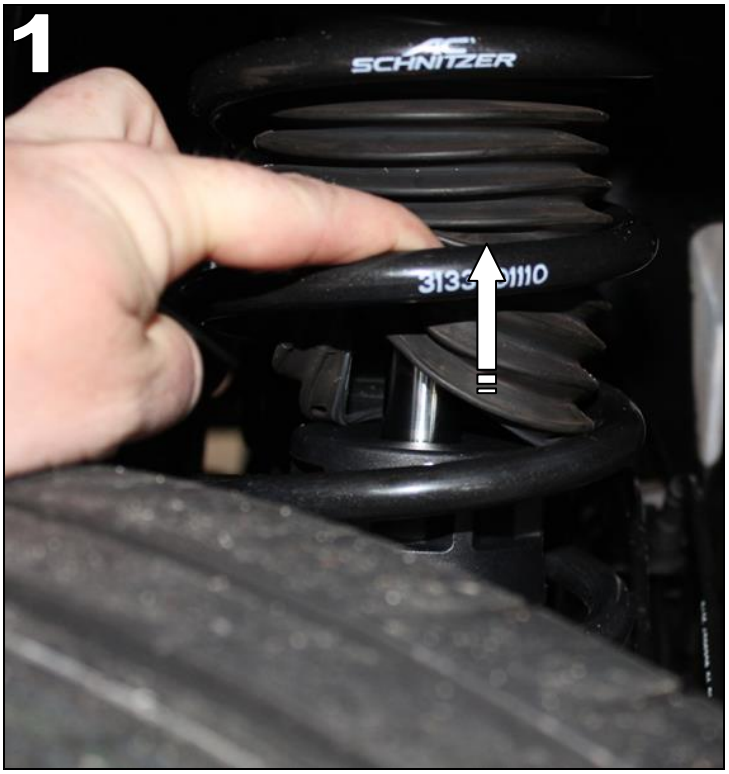


Abb. 1
AC Schnitzer Federwegbegrenzer an der Vorderachse und Hinterachse verbauen.

Dazu die Schutzmanschette des Stoßdämpfers nach oben schieben.

Abb. 2
AC Schnitzer Federwegbegrenzer an der Öffnung leicht aufbiegen und über die Stoßdämpferkolbenstange drücken.



Anzahl der zu verbauenden Federwegbegrenzer:

VA pro Seite: 2x Federwegbegrenzer verbauen
HA pro Seite: 2x Federwegbegrenzer verbauen
(4 pro Achse)

Stoßdämpfermanschette wieder nach unten über den Stoßdämpfer ziehen.

Räder an der Vorderachse und Hinterachse wieder montieren. Anzugsdrehmoment beachten.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Radlaufverbreiterung & Federwegbegrenzung

Radlaufverbreiterungen der Vorderachse sind gekennzeichnet: **<u>vorne links / rechts</u>**

Serienradläufe vorne und hinten mit dem mitgelieferten Reiniger gründlich reinigen.

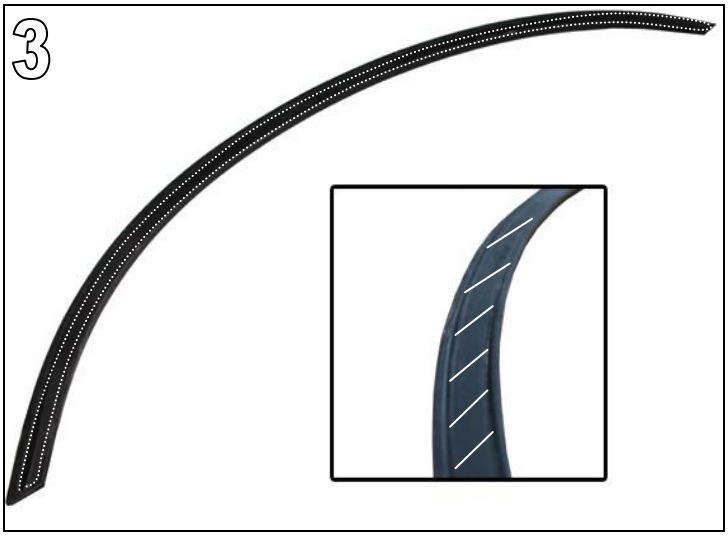


Abb. 3
Klebenut der AC Schnitzer Radabdeckung vor der Montage von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger reinigen.

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberaupe mit Ø 5mm entlang der Klebenut auftragen.



Abb. 4 & 5
AC Schnitzer Radabdeckung mittig zum Serienradlauf aufteilen und an der unteren Kante des Serienradlaufs aufkleben.

Auf Konturenverlauf achten.

AC Schnitzer Radabdeckung fest andrücken und mit Klebeband fixieren.

Ggf. Montagehilfen benutzen.



AC Schnitzer Radlaufverbreiterung & Federwegbegrenzung

Radlaufverbreiterungen der Hinterachse sind gekennzeichnet: **<u>hinten links / rechts</u>**

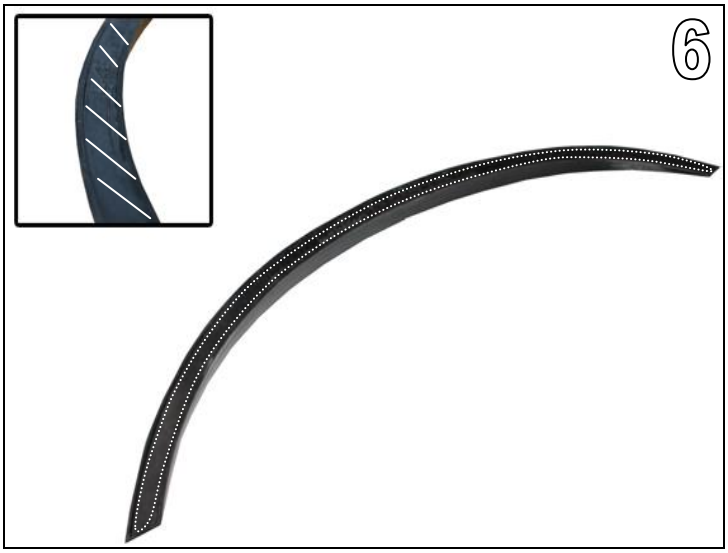


Abb. 6
Klebenut der AC Schnitzer Radabdeckung vor der Montage von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger reinigen.

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberaupe mit Ø 5mm entlang der Klebenut auftragen.



Abb. 7 & 8
AC Schnitzer Radabdeckung mittig zum Serienradlauf aufteilen und an der unteren Kante des Serienradlaufs aufkleben.

Auf Konturenverlauf achten.

AC Schnitzer Radabdeckung fest andrücken und mit Klebeband fixieren.



Ggf. Montagehilfen benutzen.

Irrtum und Änderung sowie technische Weiterentwicklungen vorbehalten !

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche /-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis !
Bitte beachten Sie <u>unbedingt</u> die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

1. Reinigen:	Kunststoffreiniger / Silikonentferner
2. Tempern:	30Min. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur
3. Prüfen:	Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen
4. Schleifen:	2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)
5. Abkleben:	Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder
6. Reinigen:	Silikonentferner
7. Füllern:	2K HS-Füller
8. Trocknen:	1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben
9. Entfernen:	Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung
10. Schleifen:	P800 (trocken)
11. Reinigen:	Silikonentferner
12. Abkleben:	Klebeflächen
13. Lackieren:	Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten
14. Trocknen:	1Std. bei max. 40° Celsius Objekttemperatur, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben


AC
SCHNITZER
jenseits der Serie.

-Fitting Instructions-

Wheel Arch Extension Kit
X5 (G05)



5119 305 310

General Notes !

AC Schnitzer Wheel arch extension kit

Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents. As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned with cleaner !

Adhesive drying time approx. 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components **must** be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces / contours). Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting ! Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions. The instructions of the paint manufacturer must be observed !

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

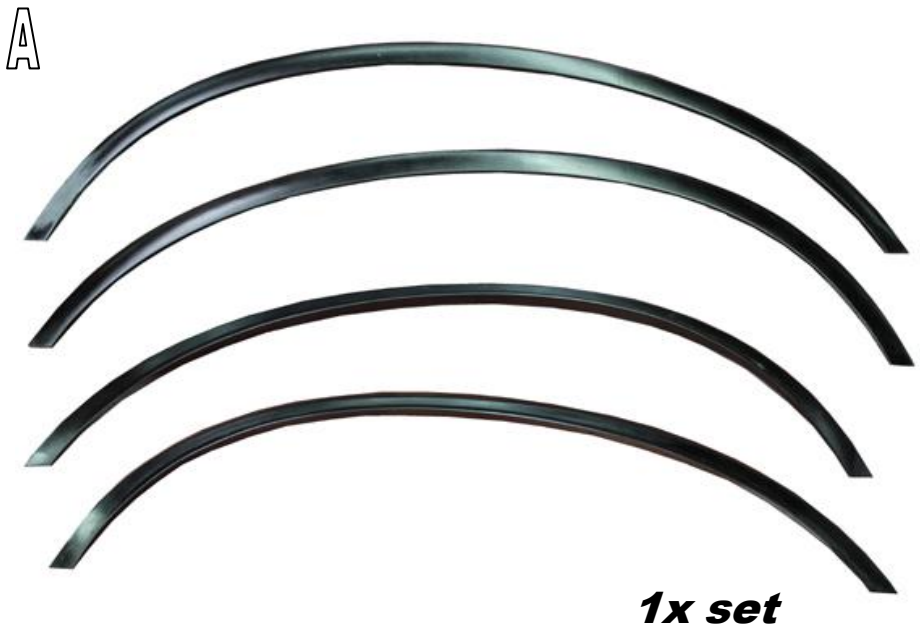
The fitting time is around **12 units**.

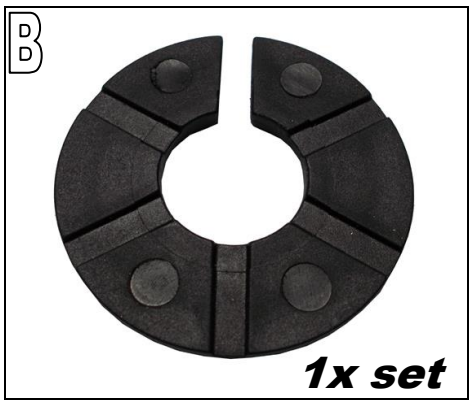
Fitting Time (1 unit = 5 Minutes)

The fitting time is **16 units**.

Supplied Components

AC Schnitzer Wheel arch extension kit







A AC Schnitzer Wheel arch extension set

B AC Schnitzer Spring travel limit ***(included in the wheelset kit)***

C Adhesive inc. cleaner

AC Schnitzer Wheel arch extension kit

Vehicles with air suspension do not require the installation of the spring travel limiter.

Remove the wheels on front and rear axles.

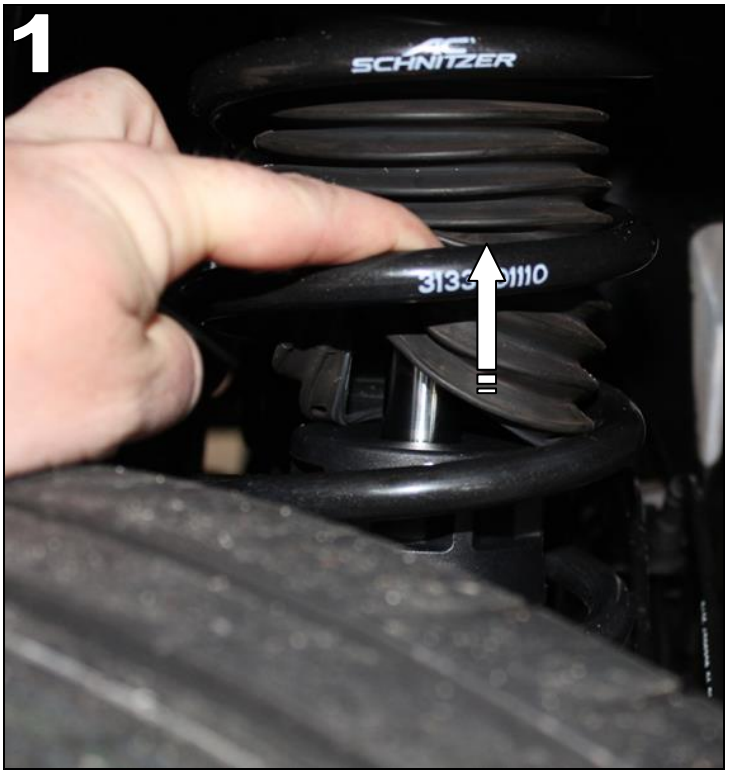


Fig. 1
AC Schnitzer spring travel limiter to be installed on the front and rear axle.

Push the protective sleeve of the shock absorber upwards.

Fig. 2
AC Schnitzer spring travel limiter slightly bend open at the opening and press over the shock absorber piston rod.



Number of spring travel limiters to be installed:

FA per side: 2x spring travel limiters
RA per side: 2x spring travel limiters
(4 per axle)

Pull the shock absorber sleeve back down over the shock absorber.

Refit the wheels on the front and rear axle.
Observe tightening torque.

Fitting Instructions

AC Schnitzer Wheel arch extension kit

Wheel arch extensions front axle are marked:
front left / right

Thoroughly clean the front and rear standard wheel arches with the cleaner supplied.

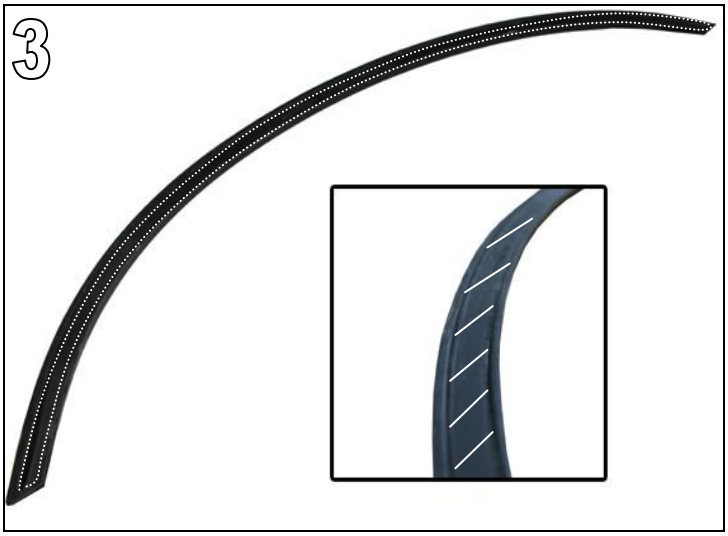


Fig. 3
Before fitting the AC Schnitzer wheel arch extension, remove paint and primer residues from the glued groove, sand and clean with the supplied cleaner.

Apply the supplied adhesive in the form of an adhesive bead with Ø 5mm along the adhesive groove.



Fig. 4 & 5
Split the AC Schnitzer wheel arch extension centrally to the standard wheel arch and glue to the lower edge of the standard wheel arch.

Pay attention to the contours.

Press on the AC Schnitzer wheel arch extension firmly and fix with adhesive tape.

Use mounting aids if necessary.



AC Schnitzer Wheel arch extension kit

Wheel arch extensions rear axle are marked:
rear left / right

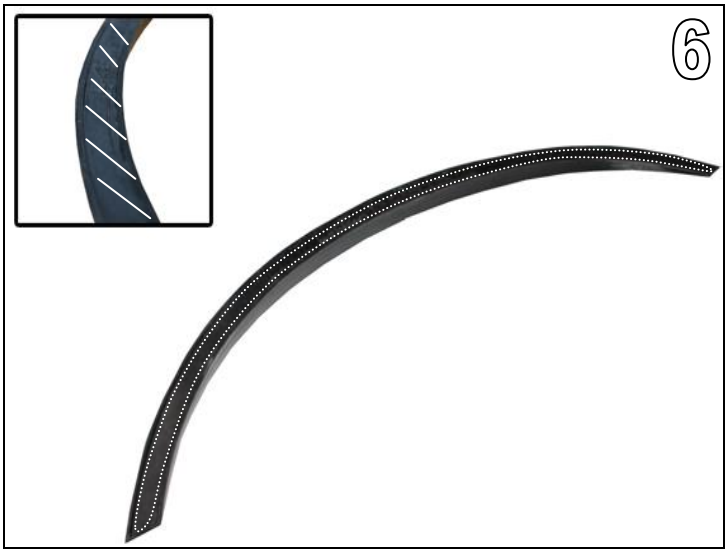


Fig. 6
Before fitting the AC Schnitzer wheel arch extension, remove paint and primer residues from the glued groove, sand and clean with the supplied cleaner.

Apply the supplied adhesive in the form of an adhesive bead with Ø 5mm along the adhesive groove.



Fig. 7 & 8
Split the AC Schnitzer wheel arch extension centrally to the standard wheel arch and glue to the lower edge of the standard wheel arch.

Pay attention to the contours.

Press on the AC Schnitzer wheel arch extension firmly and fix with adhesive tape.

Use mounting aids if necessary.



Subject to errors, modifications and technical refinements!

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components must be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depends on the preparation and external influences, and cannot therefore be compared with that on any other body element.

To avoid distortion/deformation during working and drying, AC Schnitzer components should be placed on a corresponding jig.

Note !
The painting instructions of the paint manufacturer must be followed !

Painting Steps:

1. Cleaning:	Plastic cleaner / silicone remover
2. Tempering:	30 min. at max. 40° C object temperature
3. Inspection:	Edges and seams on surface (pores etc.), sand down if necessary
4. Sanding:	2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5. Masking off:	Contact surfaces, TÜV marking, rating plates
6. Cleaning:	Silicone remover
7. Filling:	2K HS filler
8. Drying:	1 hour at max. 40° C object temperature, component should remain in drying cabinet overnight
9. Removal:	Masking tape on rating plates, contact surfaces and TÜV marking
10. Sanding:	P800 (dry)
11. Cleaning:	Silicone remover
12. Masking off:	Contact surfaces
13. Painting:	Observe technical data and painting instructions from paint manufacturer
14. Drying:	1 hour at max. 40° C object temperature, component should remain in drying cabinet overnight


SCHNITZER
beyond the standard.