AC SCHNITZER

-Montageanleitung-

Frontsplitter

– 2er (G42) –



5111 342 310

(english version see page 19)

Allgemeine Hinweise !

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen ! Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

AC Schnitzer Frontsplitter nur in Verbindung mit … BMW M-Aerodynamik SA-715

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **24 AW**.

Benötigtes Werkzeug

Klebeband
Diverse Bohrer
Akkubohrer o.ä.
Diverse Torx Schraubendreher

Gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

A



1x

B



1x Satz

C



1x

D



2x

E



1x

Gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

A AC Schnitzer Frontsplitter

B AC Schnitzer Schraubenset / besteht aus:
2x Senkkopfschraube M6x10mm, 2x Spanplattenschrauben M5x25mm, 2x Spanplattenschrauben M5x40mm, 2x Linsenkopfschraube M6x16mm, 2x Linsenkopfschraube M6x20mm, 6x Linsenkopfschraube M6x25mm, 2x Linsenkopfschraube M6x30mm, 2x Linsenkopfschraube M6x40mm, 2x Linsenkopfschraube M6x45mm, 16x Sechskantschraube 5x35mm, 2x Unterlegscheibe U6x22mm, 20x Unterlegscheibe U6x18mm, 1x Fixierwerkzeug, 16x Hohlraumanker M6x17, 4x Distanzhülse 10x20x10mm, 4x Distanzscheibe 5x20x17mm, 1x Sechskantschraube M6x20mm.

C AC Schnitzer Befestigungshalter Set

D AC Schnitzer Mittelstege

E AC Schnitzer Vitro – schwarz –
(ggf. bereits an AC Schnitzer Frontsplitter verklebt)

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage des AC Schnitzer Frontsplitters

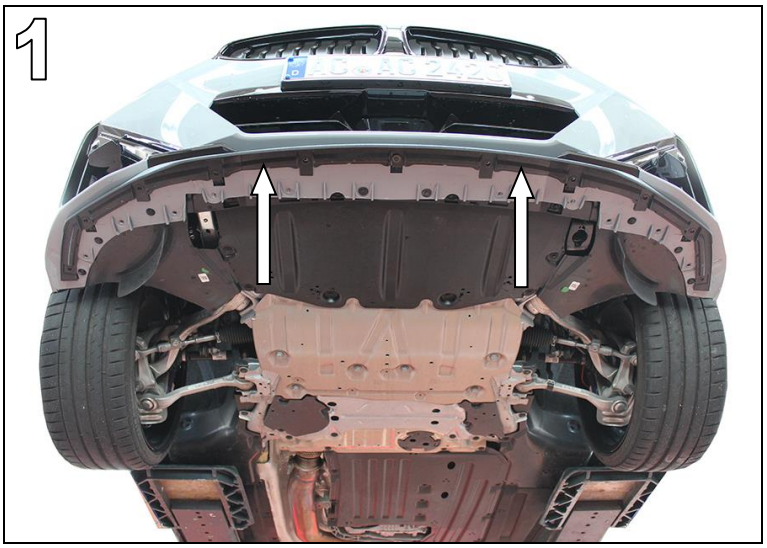


Abb. 1
Serienkunsstofflippe unterhalb der Serienfrontschürze demontieren. Wird nicht wiederverwendet.

Bei Fahrzeugen ohne Serienkunststofflippe, bitte den Anweisungen in dieser Montageanleitung beachten.



Abb. 2
Serienbefestigungshalter ausbauen.

Dazu:



Abb. 3
Befestigungsniete mit einem passenden Bohrer ausbohren.

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….

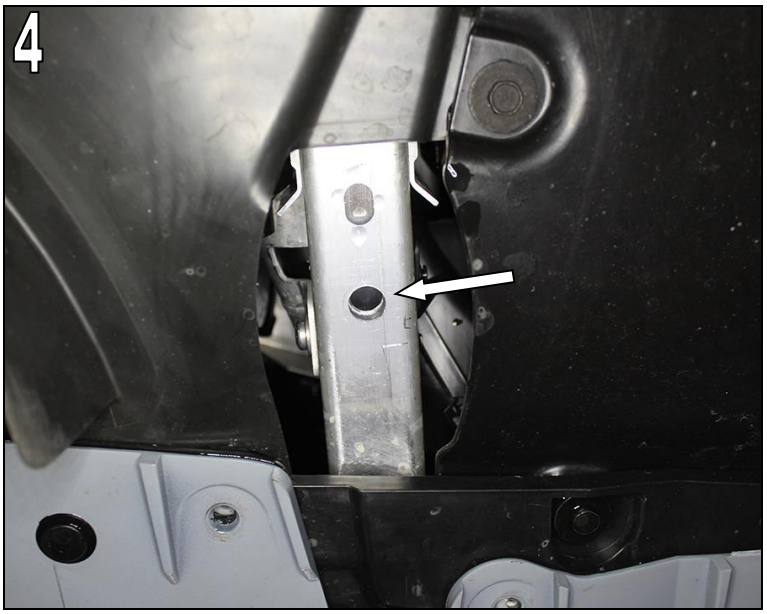


Abb. 4
Bohrung der Niete mit einem Ø 11mm Bohrer aufbohren. Vierkantträger beinhaltet ein „Mittelblech“. Dieses ebenfalls durchbohren. *(siehe Skizze)*

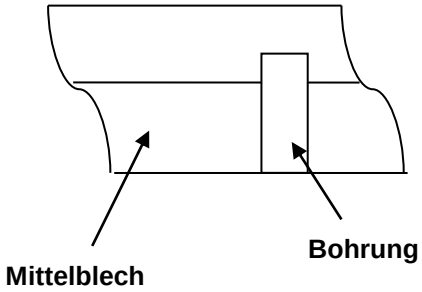




Abb. 5
Mitgelieferter M6 Hohlraumanker in die Bohrungen einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers und einer Sechskantschraube M6x20mm den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

….Dazu

Abb. 6 & 7
ACHTUNG !
Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.



Mitgelieferte Sechskantschraube M6x20mm in den Hohlraumanker M6 eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker M6 gegenhalten. Durch das Eindrehen der Linsenkopfschraube wird der Hohlraumanker M6 axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite des Trägers radial alle 4 Flügel auf.

Den M6 Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. M6 Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….

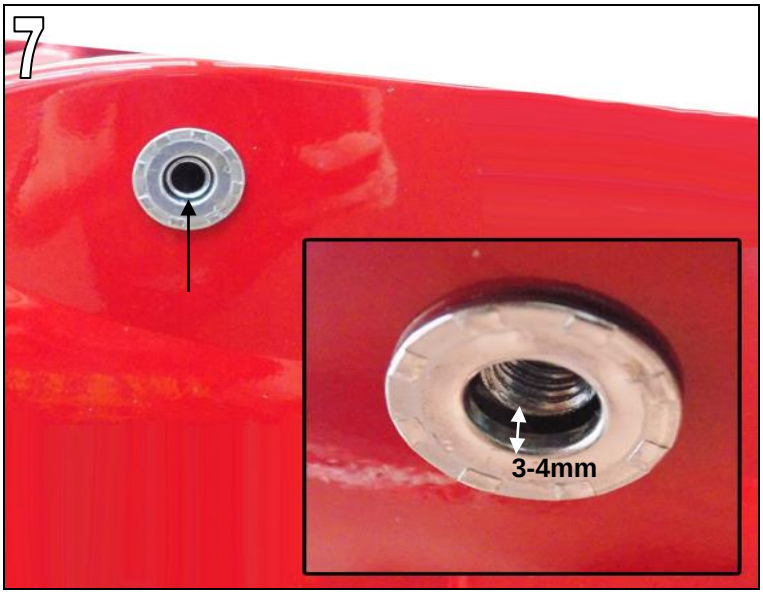


Abb. 7
Der Abstand des Gewindestegs zur Außenkante des M6 Hohlraumankers, bzw. die mittige Position sollte wie abgebildet sein.

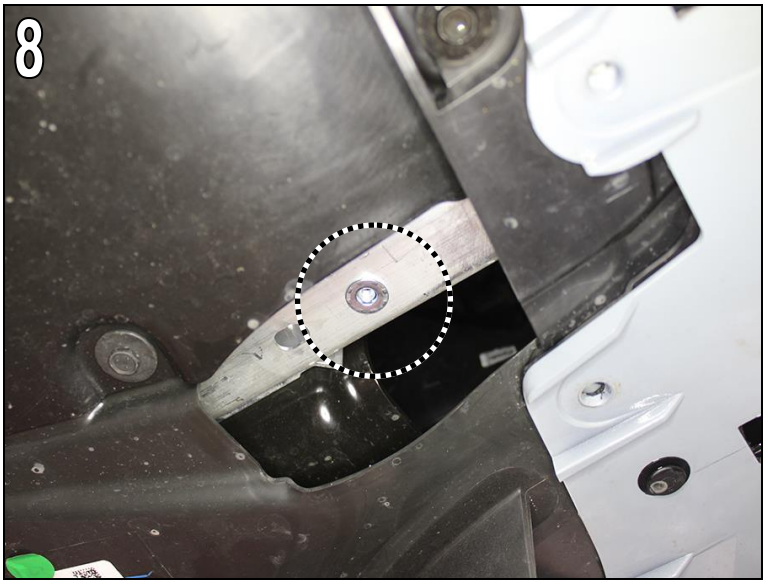


Abb. 8
Fertig montierter Hohlraumanker.

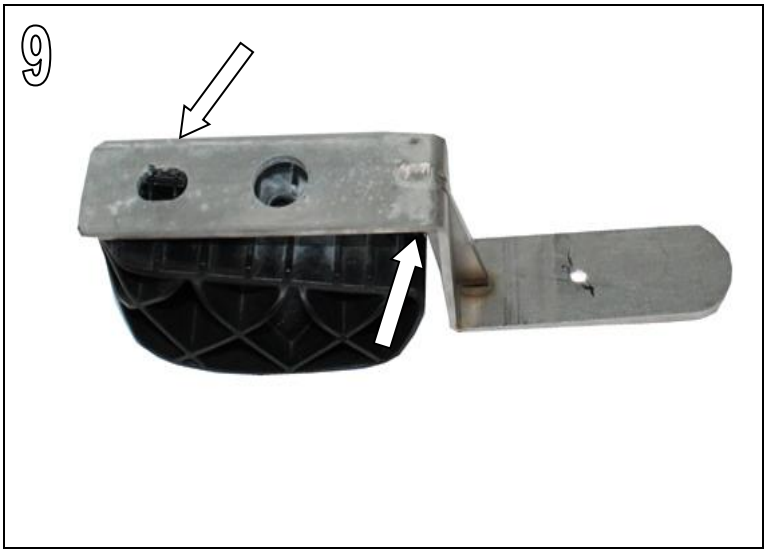


Abb. 9
AC Schnitzer Befestigungshalter auf dem Serienmäßigen Halter auflegen. Steg des serienmäßigen Halters muss in die hintere Bohrung des AC Schnitzer Befestigungshalter eingeführt werden.

Berührungspunkt vom Steg des AC Schnitzer Befestigungshalter zum serienmäßigen Halter mit einem Stift markieren.

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….

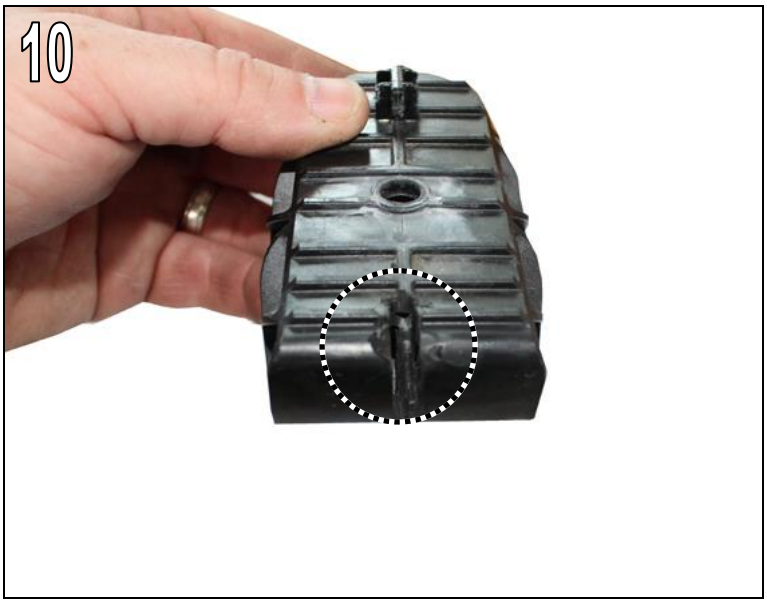


Abb. 10 & 11
Serienmäßiger Halter an der zuvor angebrachten Markierung mit geeignetem Werkzeug einfräsen, bis der AC Schnitzer Befestigungshalter einwandfrei paßt und auf dem serienmäßigen Halter aufliegt.

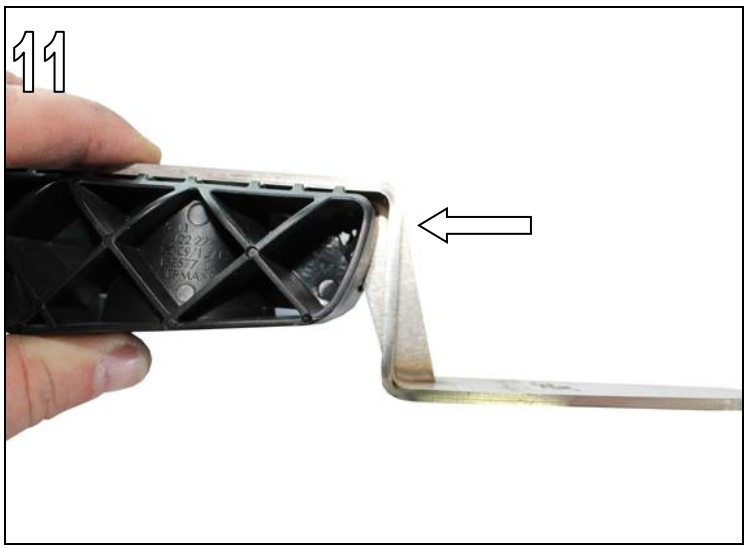




Abb. 12
AC Schnitzer Befestigungshalter in AC Schnitzer Frontsplitter, wie abgebildet, einlegen.

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….

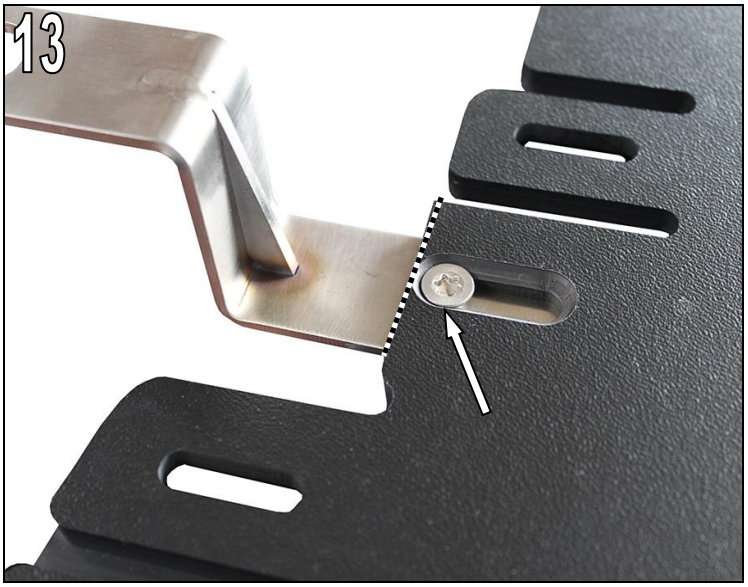


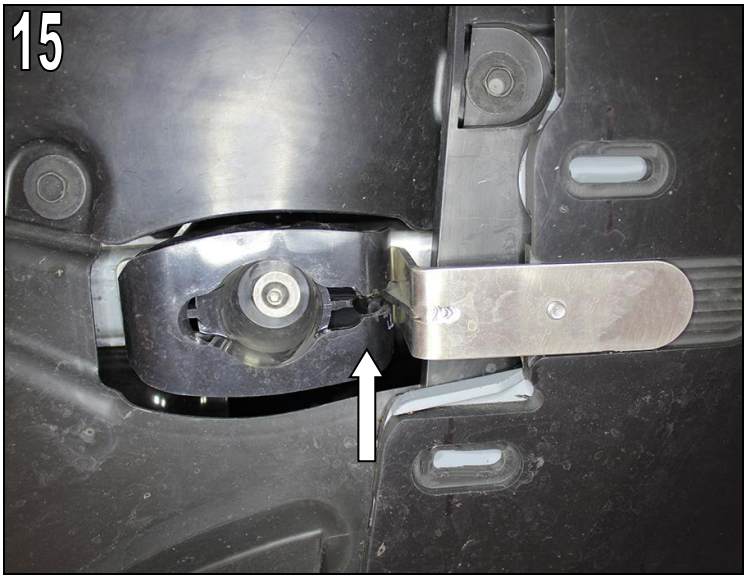
Abb. 13
AC Schnitzer Befestigungshalter mit der mitgelieferten Senkkopfschraube **M6x10mm** am AC Schnitzer Frontsplitter montieren und festziehen.

AC Schnitzer Befestigungshalter und Senkkopfschraube muss am hinteren Anschlag des Langlochs anliegen.



Abb. 14 & 15
AC Schnitzer Frontsplitter inkl. den bearbeiteten, serienmäßigen Haltern, am Fahrzeug ansetzen und mit den mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M6x20mm** und der Unterlegscheibe **U6x22mm** am Fahrzeug festziehen.

AC Schnitzer Frontsplitter mit Klebeband fixieren.



AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….



Abb. 16
AC Schnitzer Frontsplitter, rechts und links, an der Radhauskante der Serienfrontschürze ausrichten.



Abb. 17
AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **5x35mm** an markierten Serienbefstigungspunkten, rechts & links, festschrauben.



Abb. 18
Beim Festziehen der Befestigungsschrauben, den AC Schnitzer Frontsplitter nach vorne *(in Fahrtrichtung)* ziehen. Die Befestigungsschrauben müssen im hinteren Bereich der Bohrung des AC Schnitzer Frontsplitters anliegen.

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….

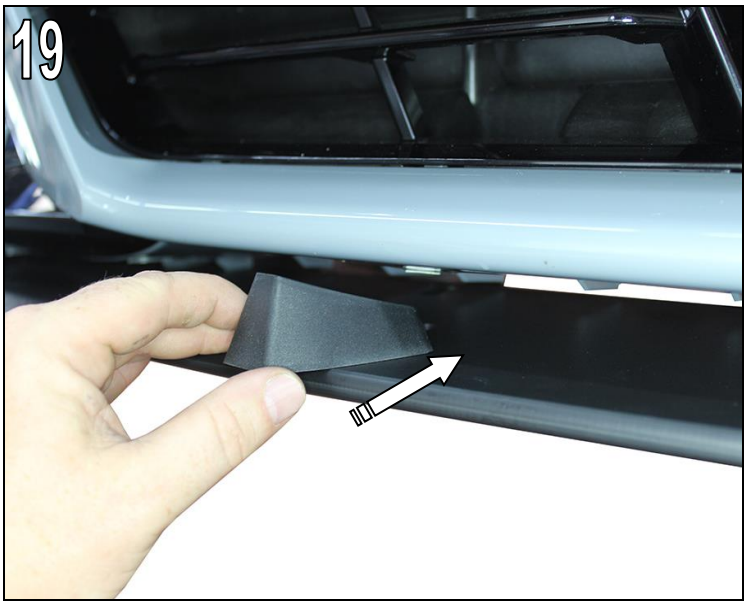


Abb. 19 & 20
Beide AC Schnitzer Mittelstege zwischen Serienfrontschürze und AC Schnitzer Frontsplitter einschieben und so positionieren, dass die Bohrlöcher des AC Schnitzer Frontsplitters und der AC Schnitzer Mittelstege an der **hinteren Kontur** fluchten.





Abb. 21
AC Schnitzer Mittelstege mit Klebeband fixieren.

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….



Abb. 22
AC Schnitzer Frontsplitter mittels AC Schnitzer Mittelstege, den mitgelieferten Befestigungsschrauben **5x40mm** und Unterlegscheibe **U6,4x18mm** an der Serienfrontschürze festschrauben.

Entfällt bei Fahrzeugen ohne Serienkunststoffleiste. ***(weiter Abb. 24)***

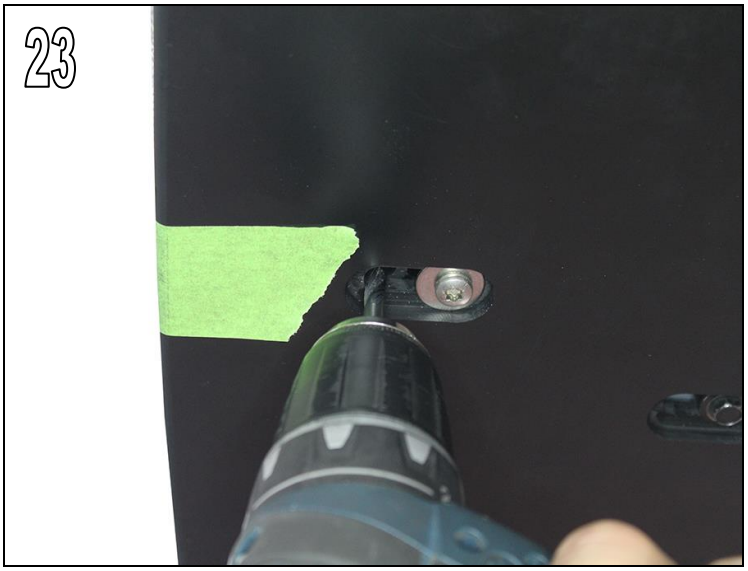


Abb. 23
Eine **Ø 6mm** Bohrung an den vorderen Befestigungspunkt der AC Schnitzer Mittelstege, durch die Serienfrontschürze, durchführen.



Abb. 24
Bei Fahrzeugen ohne Serienkunststofflippe ist jeweils eine Ø 6mm Bohrung an beiden Befestigungspunkten durchzuführen.

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….



Abb. 25
Eine **Ø 6mm** Bohrung an den äußeren Befestigungspunkten des AC Schnitzer Frontsplitters, durch die Serienfrontschürze, durchführen.



Abb. 26
Die Bohrungen müssen am hinteren Ende des Langlochs erfolgen.

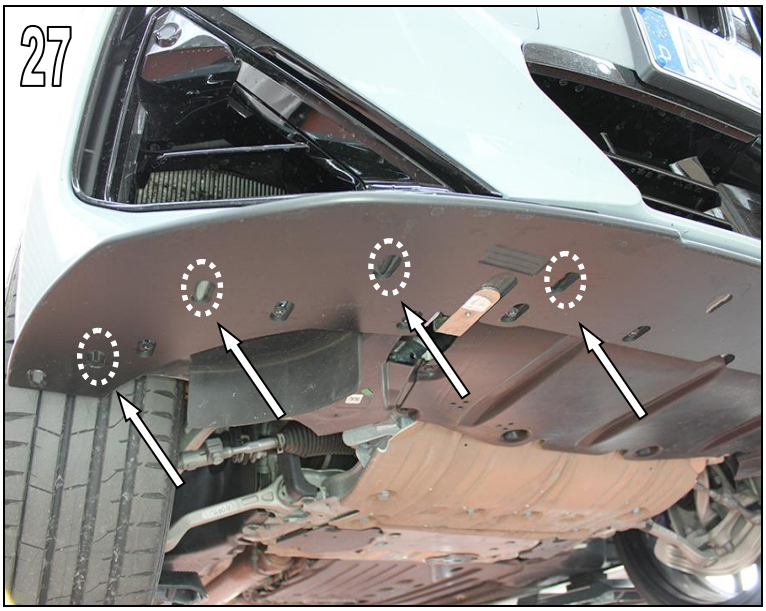


Abb. 27
Bei Fahrzeuge ohne Serienkunsstofflippe sind folgende Bohrungen an den Befestigungspunkten des AC Schnitzer Frontsplitters zusätzlich durchzuführen.

Bohrungen müssen analog Abbildung 26 erfolgen.

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….

AC Schnitzer Frontsplitter wieder demontieren.



Abb. 28
Alle durchgeführten Ø 6mm Bohrungen mit einem **Ø 11mm** Bohrer aufbohren.



Abb. 29
Mitgelieferter M6 Hohlraumanker in die Bohrungen einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers und einer Sechskantschraube M6x20mm den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

….Dazu



Abb. 30 & 31
ACHTUNG !
Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Mitgelieferte Sechskantschraube M6x20mm in den Hohlraumanker M6 eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker M6 gegenhalten. Durch das Eindrehen der Linsenkopfschraube wird der Hohlraumanker M6 axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite des Trägers radial alle 4 Flügel auf.

Den M6 Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. M6 Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….

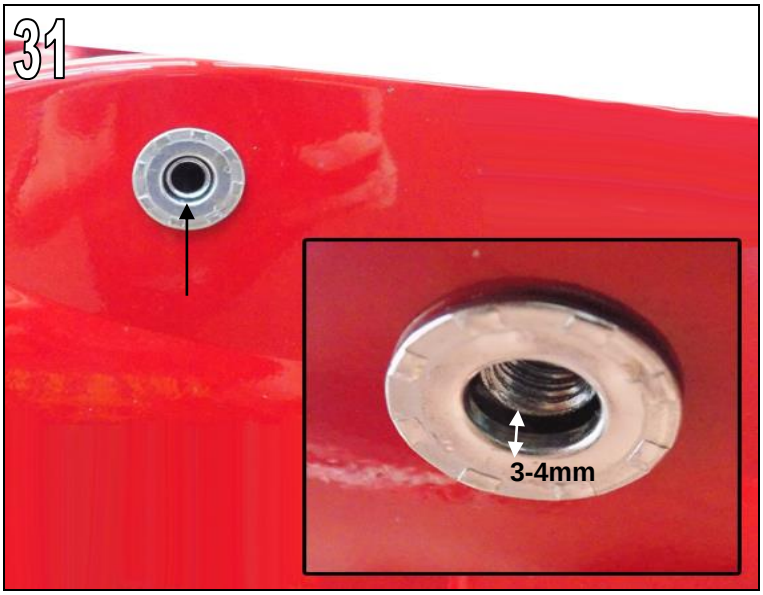


Abb. 31
Der Abstand des Gewindestegs zur Außenkante des M6 Hohlraumankers, bzw. die mittige Position sollte wie abgebildet sein.



Abb. 32 & 33
Fertigmontierte Hohlraumanker.



AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….



Abb. 34
Fertigmontierte Hohlraumanker bei Fahrzeugen ohne Serienkunststoffleiste.

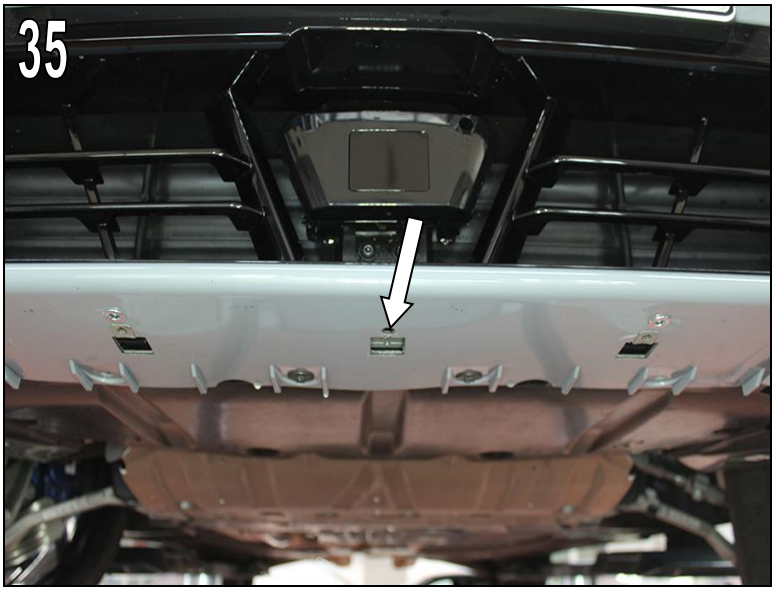


Abb. 35
Mittlere Serienbefestigungsklammer entfernen.

AC Schnitzer Frontsplitter nach Abbildung 14 bis 18 wieder montieren.

AC Schnitzer Mittelsteg nach Abbildung 19 und 20 wieder montieren.

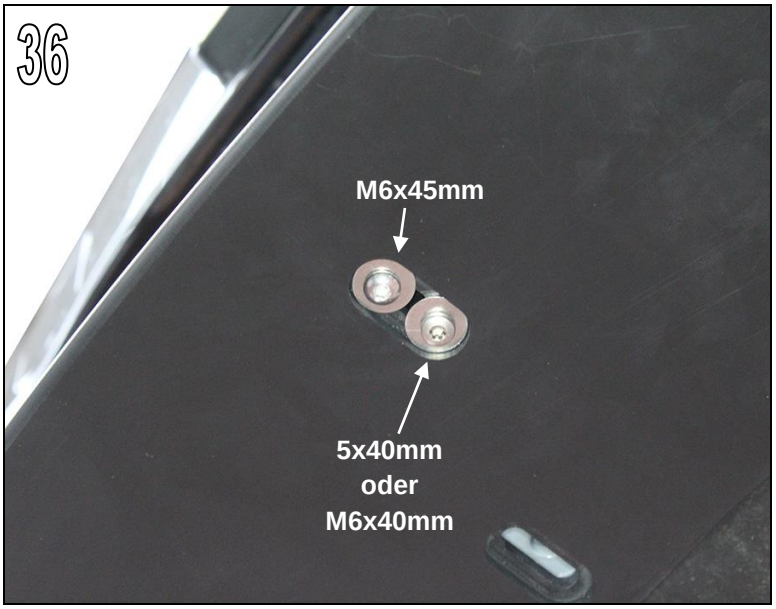


Abb. 36
Mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **5x40mm, Linsenkopfschraube M6x45mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm** den AC Schnitzer Frontsplitter, mittels AC Schnitzer Mittelsteg, an der Serienfrontschürze festschrauben.

Bei Fahrzeugen ohne Serienkunststofflippe ist die Befestigungsschraube 5x40mm gegen eine Linsenkopfschraube M6x40mm auszutauschen.

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….

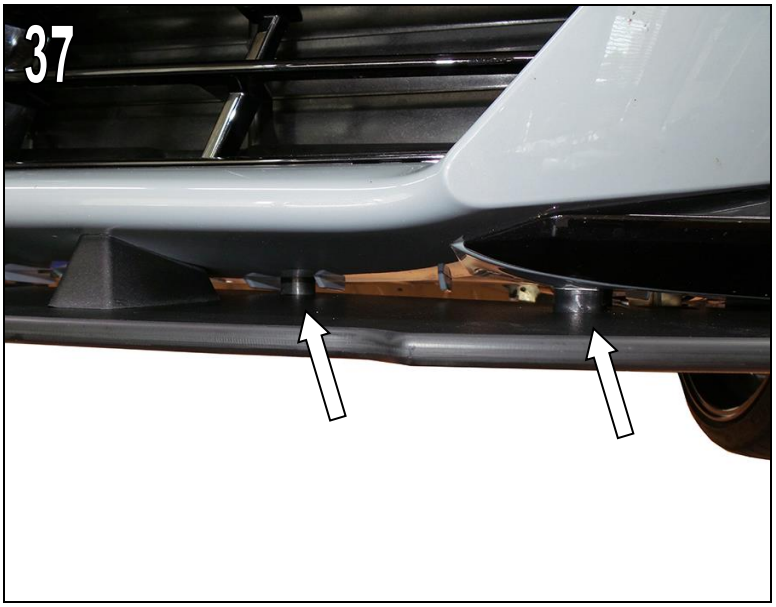


Abb. 37
Mitgelieferte **Hülse 10x20x10mm** zwischen AC Schnitzer Frontsplitter und Serienfrontschürze, rechts und links wie abgebildet, positionieren.

.



Abb. 38
Mitgelieferte **Distanzscheibe 5x20x17mm** zwischen AC Schnitzer Frontsplitter und Serienfrontschürze, rechts und links wie abgebildet, positionieren.



Abb. 39
AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **5x35mm** befestigen. Bei Fahrzeugen ohne Serienkunststofflippe sind im bereich der Hohlraumanker **M6x25mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm** zu verwenden. Im Bereich der vorderen Hülse ist die Linsenkopfschraube **M6x30mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm** zu verwenden.

AC Schnitzer Frontsplitter - 2er (G42) M-Aerodynamik -

Montage ….



Abb. 40
AC Schnitzer Frontsplitter an markierter Stelle, mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **5x25mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm** befestigen. Bei Fahrzeugen ohne Serienkunststofflippe sind die Linsenkopfschrauben **M6x25mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm** zu verwenden.



Abb. 41
Die markierte Befestigungsposition ist mit der mitgelieferten Linsenkopfschraube **M6x16mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm** zu befestigen.

Ggf.



Abb. 42
Mitgelieferte AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung am AC Schnitzer Frontsplitter einkleben.

Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Front Splitter

– 2series (G42) –



5111 342 310

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation ! These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents. As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

The AC Schnitzer front splitter is only fitted in conjunction with... BMW M- Aerodynamik SA-715

Fitting time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **24 unit.**

Tools Required

Masking tape
Various drill bits
Cordless drill or similar
Various Torx drivers

Components Supplied

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

A



1x

B



1x Satz

C



1x

D



2x

E



1x

Components Supplied

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

A AC Schnitzer front splitter

B AC Schnitzer bolt kit / comprising:
2x countersunk head bolts M6x10mm, 2x hex bolts M5x25mm, 2x hex bolts M5x40mm,
2x cap-head bolts M6x16mm, 2x cap-head bolts M6x20mm, 6x cap-head bolts M6x25mm,
2x cap-head bolts M6x30mm, 2x L cap-head bolts M6x40mm, 2x cap-head bolts M6x45mm,
16x fixing screw 5x35mm, 2x washer U6x22mm, 20x washer U6x18mm, 1x fitting tool,
16x cavity fitting M6x17, 4x spacer sleeve 10x20x10mm, 4x rubber space washer 5x20x17mm,
1x hexagon head screw M6x20mm.

C AC Schnitzer fixing bracket kit

D AC Schnitzer center webs

E AC Schnitzer sticker – black –
(may already be glued to AC Schnitzer front splitter)

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting the AC Schnitzer Front Splitter

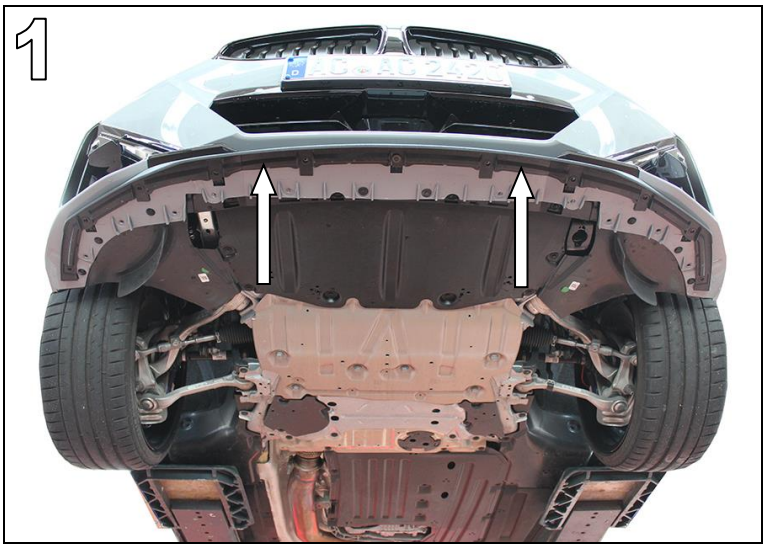


Fig. 1
Clip out the standard plastic lip below of the standard front skirt. Will not be reused.

For vehicles without a standard plastic lip, please follow the instructions in this installation manual.



Fig. 2
Remove standard fixing bracket.

To do this:

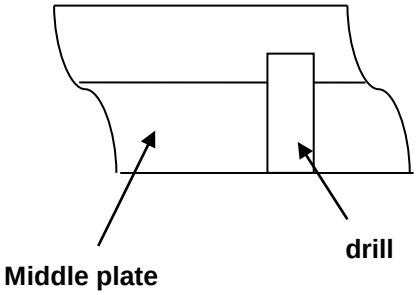


Fig. 3
Drill out fixing rivets with a suitable drill.

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….

Abb. 4
Drill out rivet holes with an Ø 11mm drill. Beam contains a "middle plate". Drill through this as well.
(see sketch)



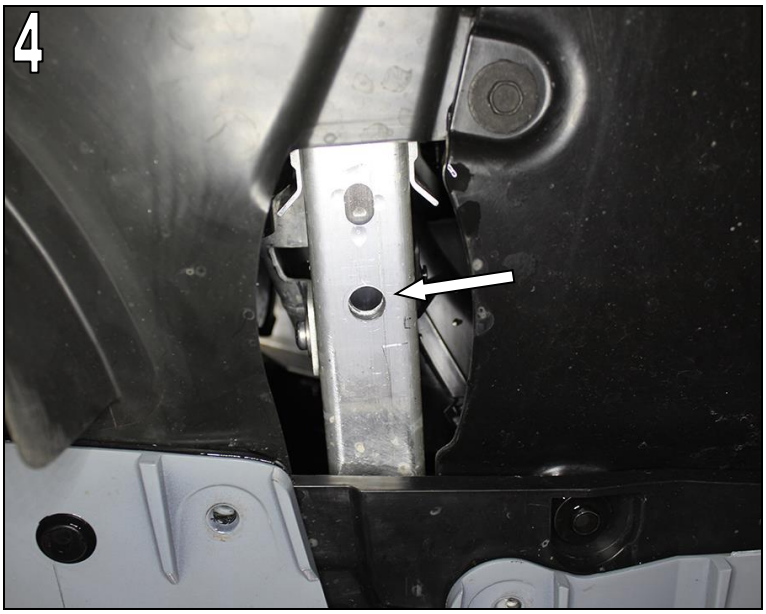


Fig. 5
Insert the supplied M6 cavity fitting into the holes. Carefully tighten the cavity fitting using the supplied cavity fixing tool and an M6x20mm hexagon head screw.



… do this

Fig. 6 & 7
WARNING!
When inserting the M6 cavity fitting, proceed with particular care.

Use supplied hexagon head screw M6x20mm into the cavity fitting M6 and counterhold the cavity fitting M6 with the fixing tool. By screwing in the hexagon head screw, the cavity fitting M6 is compressed axially and spreads all 4 wings radially on the back of the beam.

Do not tighten the M6 cavity fitting in one step. Tighten the M6 cavity fitting "step by step"!



AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….

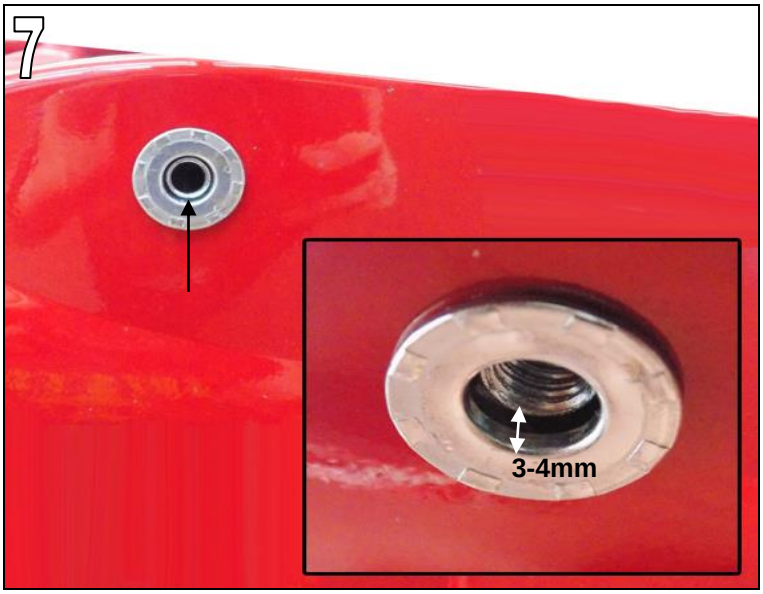


Fig. 7
The distance between the threaded web and the outer edge of the M6 cavity fitting, or the central position, should be as shown.

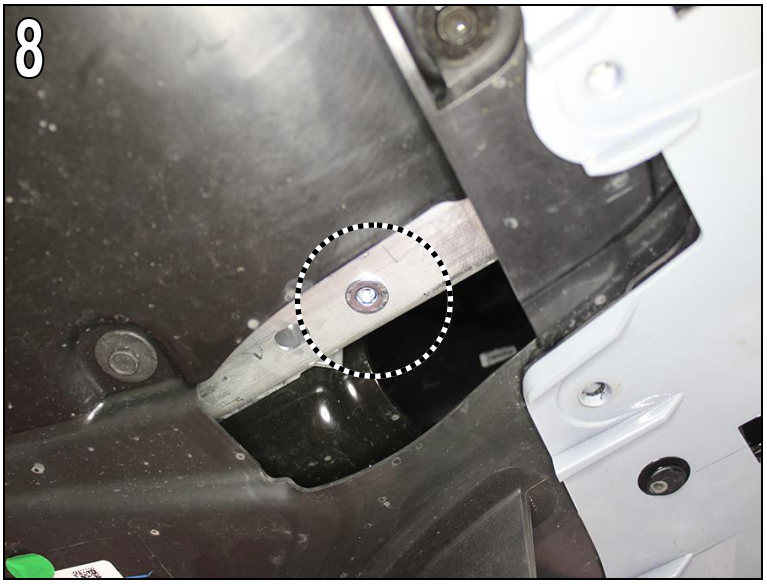


Fig. 8
Ready mounted cavity fitting.

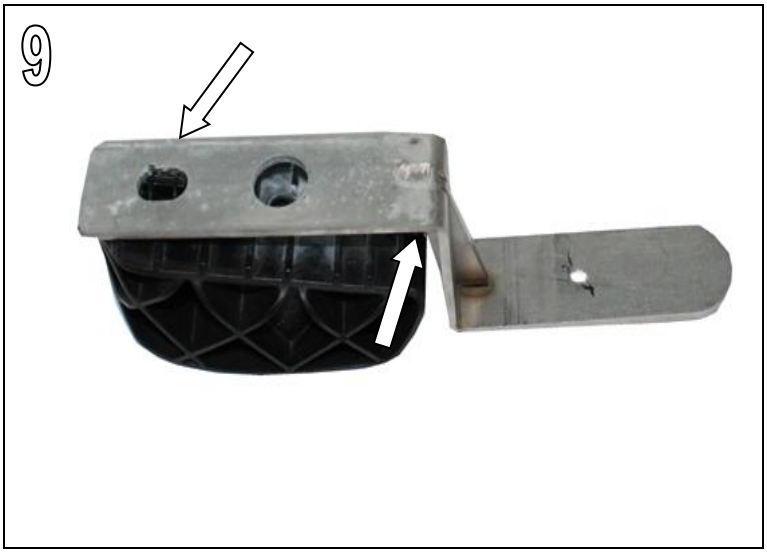


Fig. 9
Lay AC Schnitzer fixing bracket on the standard bracket. The web of the standard bracket must be inserted in the rear bore of the AC Schnitzer fixing bracket.

Mark the contact point of the web of the AC Schnitzer fixing bracket on the standard bracket with a pencil.

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….

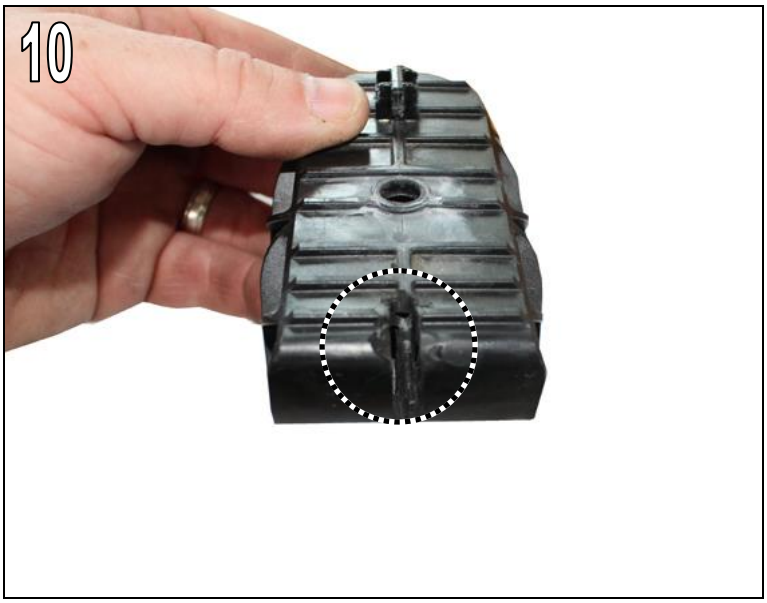


Fig. 10 & 11
Using a suitable tool, mill out the standard bracket at the marking previously applied until the AC Schnitzer fixing bracket fits perfectly and rests on the standard bracket.

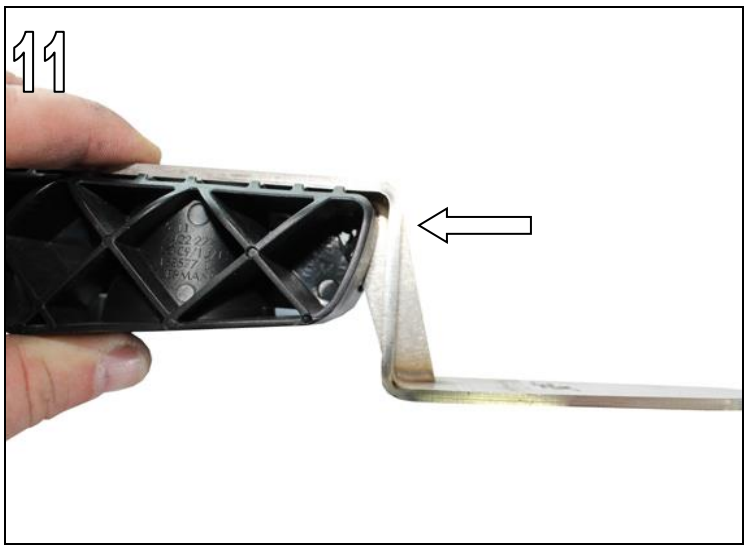




Fig. 12
Lay AC Schnitzer fixing bracket in the AC Schnitzer front splitter as shown.

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….

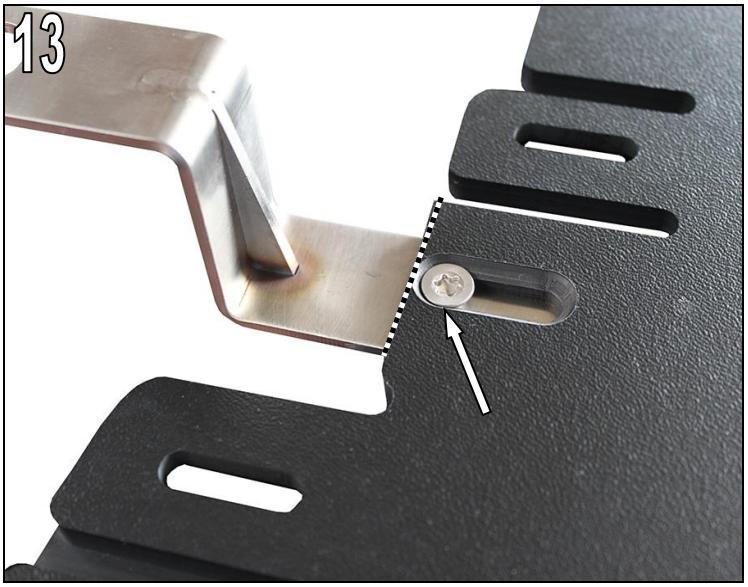


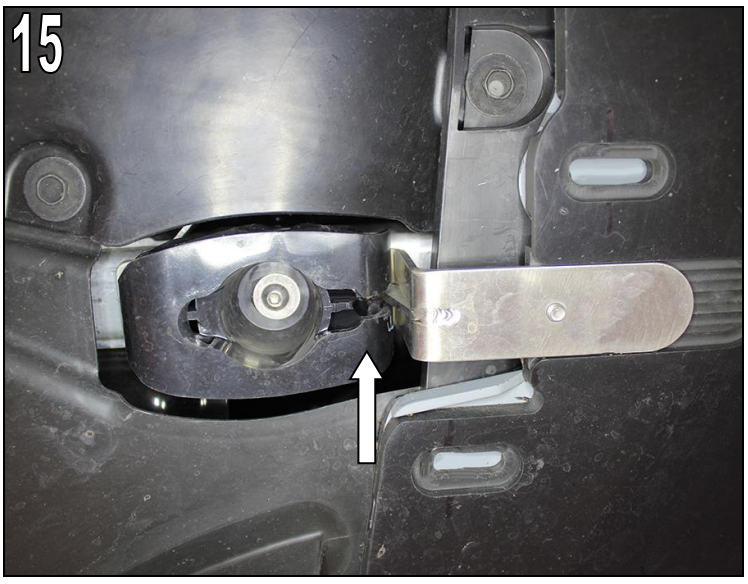
Fig. 13
Mount the AC Schnitzer fixing bracket to the AC Schnitzer front splitter using the countersunk head bolt **M6x10mm** supplied, and tighten.

The AC Schnitzer fixing bracket and countersunk head bolt must lie against the rear stop of the slot.



Fig. 14 & 15
Place AC Schnitzer front splitter with adapted standard bracket onto the vehicle, and secure to the vehicle with the cap head bolt **M6x20mm** and washer **U6x22mm** supplied.

Fix AC Schnitzer front splitter laterally with adhesive tape.



AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….



Fig. 16
Align AC Schnitzer front splitter, right and left, with the wheel arch edge of the standard front skirt.



Fig. 17
Screw the AC Schnitzer front splitter to the marked standard mounting points, right & left, using the **5x35mm** fixing screws supplied.



Fig. 18
When tightening the fixing bolts, pull the AC Schnitzer front splitter forward *(in direction of travel)*. The fixing bolts must lie in the rear part of the bore in the AC Schnitzer front splitter.

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….

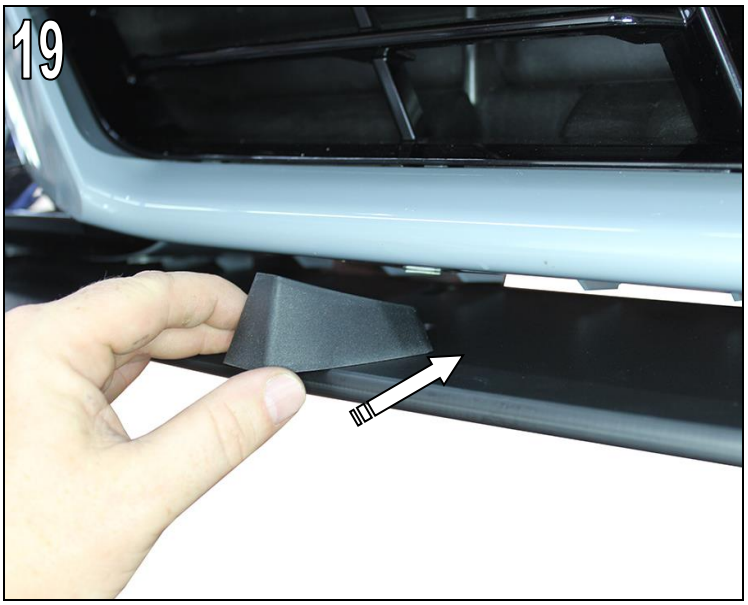


Fig. 19 & 20
Insert AC Schnitzer center webs between standard front skirt and AC Schnitzer front splitter and position so that the drilled holes of the AC Schnitzer front splitter and the AC Schnitzer center webs are aligned at the **rear contour**.





Abb. 21
Fix the AC Schnitzer centre webs with adhesive tape.

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….



Fig. 22
Using the supplied **5x40mm** hex bolts and **U6,4x18mm** washers, screw the AC Schnitzer front splitter to the standard front skirt using the AC Schnitzer center web.

Not applicable for vehicles without standard plastic lip. ***(further Fig. 24)***

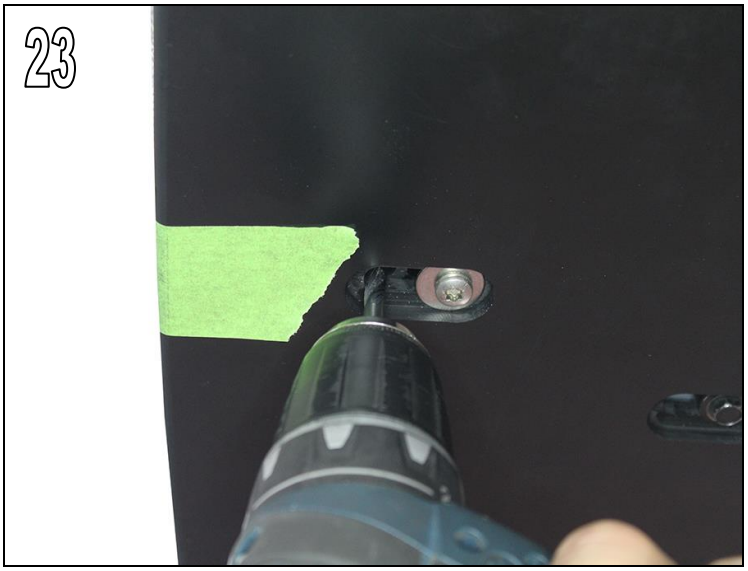


Fig. 23
Drill a **Ø 6mm** hole at the front attachment point of the AC Schnitzer centre web, through the standard front skirt.



Fig. 24
For vehicles without a standard plastic lip, drill a Ø 6mm hole at both fixing points.

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….



Fig. 25
Drill a **Ø 6mm** hole at the outer fixing points of the AC Schnitzer front splitter, through the standard front skirt.



Fig. 26
The holes must be drilled at the rear end of the oblong hole.

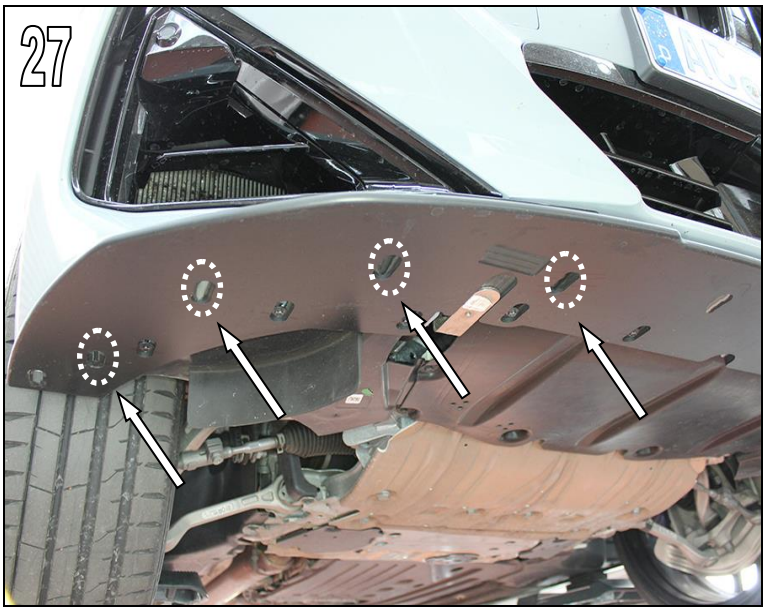


Fig. 27
For vehicles without a standard plastic lip, the following additional holes must be drilled at the attachment points of the AC Schnitzer front splitter.

Drill holes as shown in figure 26.

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….

Remove the AC Schnitzer front splitter again.



Fig. 28
Drill out all Ø 6mm holes with a **Ø 11mm** drill bit.

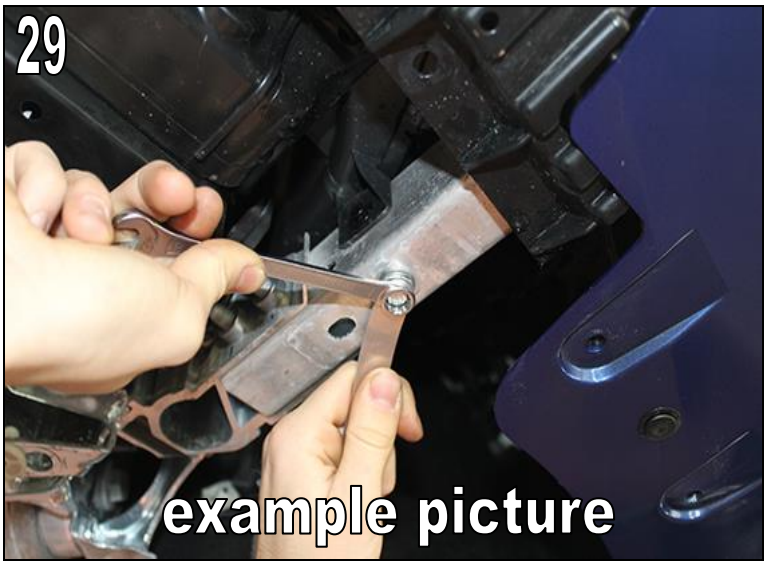


Fig. 29
Mitgelieferter M6 Hohlraumanker in die Bohrungen einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers und einer Sechskantschraube M6x20mm den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

….to do this



Fig. 30 & 31

WARNING!
When inserting the M6 cavity fitting, proceed with particular care.

Use supplied hexagon head screw M6x20mm into the cavity fitting M6 and counterhold the cavity fitting M6 with the fixing tool. By screwing in the hexagon head screw, the cavity fitting M6 is compressed axially and spreads all 4 wings radially on the back of the beam.

Do not tighten the M6 cavity fitting in one step. Tighten the M6 cavity fitting "step by step"!

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….

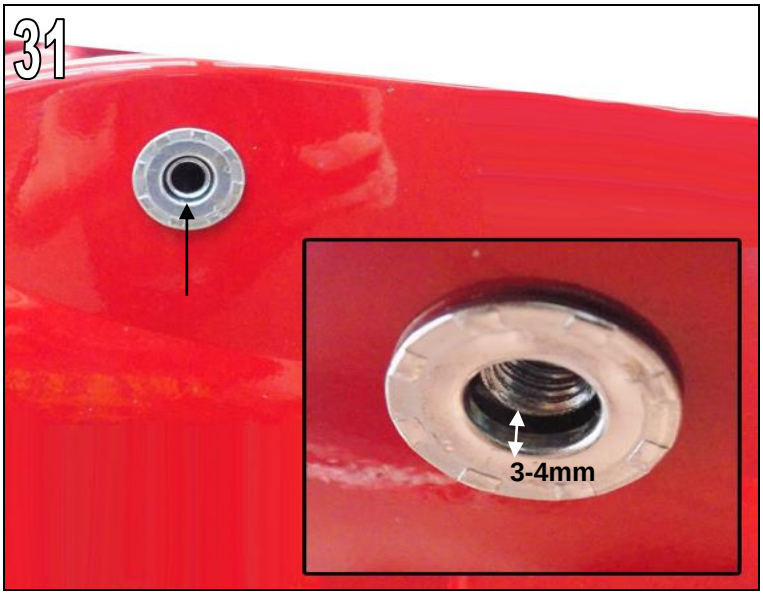


Fig. 31
The distance between the threaded web and the outer edge of the M6 cavity fitting, or the central position, should be as shown.



Fig. 32 & 33
Ready-mounted cavity fittings.



AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….



Fig. 34
Ready-mounted cavity fittings for vehicles without standard plastic lip.

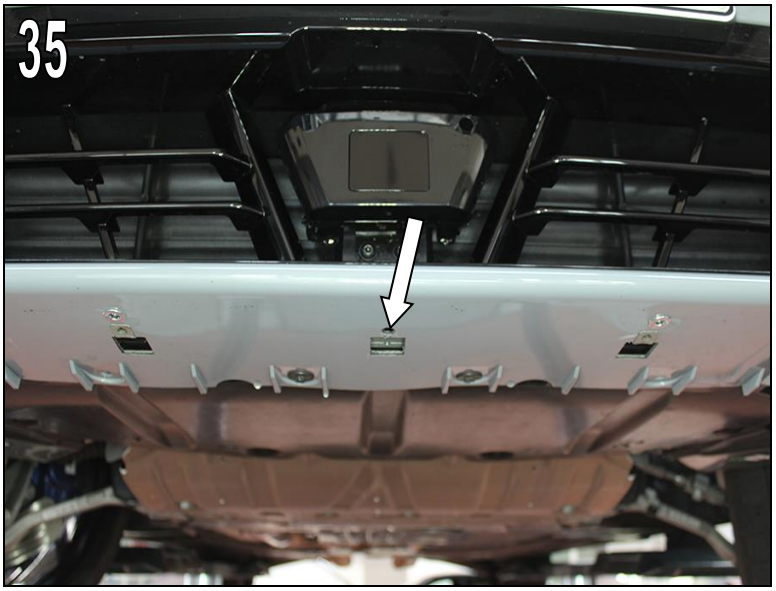


Fig. 35
Remove the middle series fastening clip.

Refit the AC Schnitzer front splitter as shown in Figures 14 to 18.

Refit the AC Schnitzer centre web as shown in Figures 19 and 20.

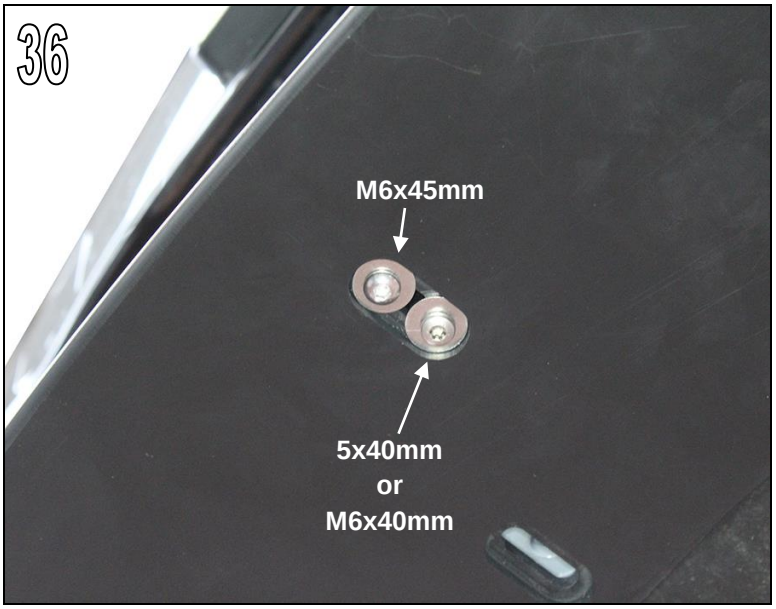


Fig. 36
Using the supplied **5x40mm** fixing screws, **M6x45mm** pan-head screw and **U6,4x18mm** washers, screw the AC Schnitzer front splitter to the front skirt by means of the AC Schnitzer centre web.

On vehicles without a standard plastic lip, the 5x40mm fixing screw must be replaced with an M6x40mm countersunk head screw and washers.

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….

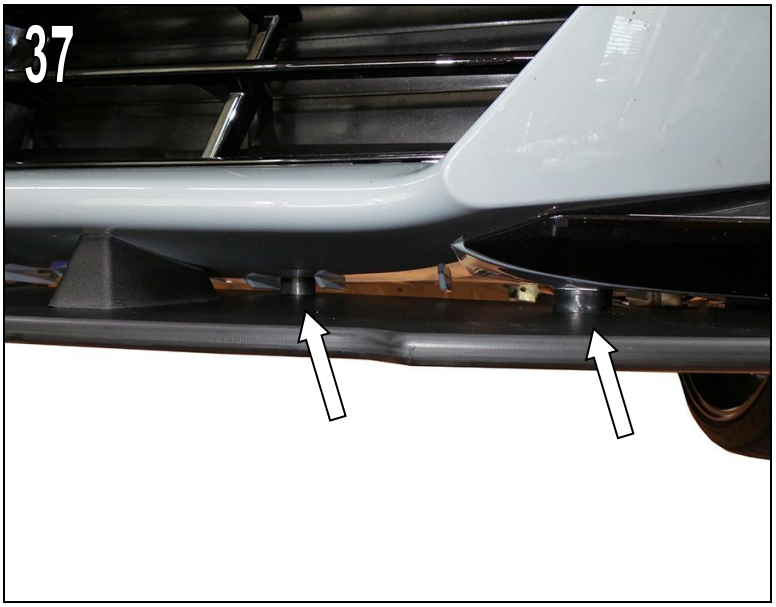


Fig. 37
Position supplied **sleeve 10x20x10mm** between AC Schnitzer front splitter and standard front skirt, right and left as shown.



Fig. 38
Position the **5x20x17mm rubber spacer washer** supplied between the AC Schnitzer front splitter and the standard front skirt, on the right and left as shown.



Fig. 39
Fix the AC Schnitzer front splitter with the **5x35mm** fixing screws supplied. For vehicles without standard plastic lip, use **M6x25mm** and washers **U6,4x18mm** in the area of the cavity fittings. In the area of the front sleeve, use the pan-head screw **M6x30mm** and washers **U6,4x18mm**.

AC Schnitzer Front Splitter - 2series (G42) M-aerodynamic -

Fitting ….



Fig. 40
Mount the AC Schnitzer front splitter at the marked position using the supplied **5x25mm** fixing screws and **U6,4x18mm** washers. For vehicles without standard plastic lip, use the pan-head screws **M6x25mm** and washers **U6,4x18mm**.



Fig. 41
The marked fixing position is to be fixed with the supplied pan-head screw **M6x16mm** and washers **U6,4x18mm**.



If neccessary.

Fig. 42
Affix the supplied AC Schnitzer Vitro sticker into the recess provided on the AC Schnitzer front splitter.

Errors excepted, subject to change and technical development reserved !