-Montageanleitung-

Frontsplitter

– M8 –



5111 293 530

(english version see page 21)

Allgemeine Hinweise !

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !
Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen. Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden. Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen ! Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden (siehe Inhaltsverzeichnis). Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **24 AW**.

Lackierzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Lackierzeit beträgt **18 AW**.

Benötigte Werkzeuge

Klebeband
Luftsäge o.ä.
Diverse Schraubendreher
Diverse Inbus T-Schlüssel
Diverse Torx-Schraubendreher
Akkubohrer mit diversen Bohrern
Diverse Sechskantschlüssel und Sechskantsteckschlüssel
Umschaltratsche mit Verlängerung und diversen Sechskantnüssen

Gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Frontsplitter M8

A



1x

B



1x Satz

C



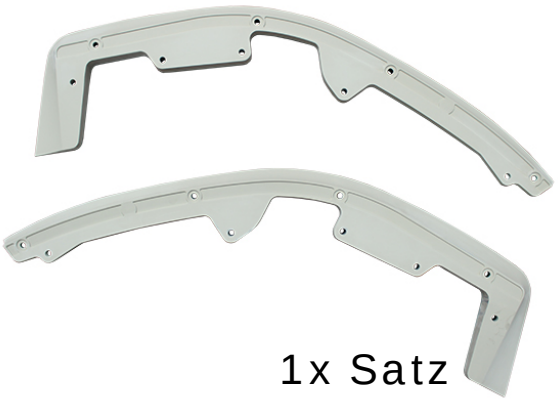
1x Satz

D



1x

E



1x Satz

F



1x

G



1x

Gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Frontsplitter M8

A AC Schnitzer Frontsplitter homologiert

B AC Schnitzer Befestigungssatz / besteht aus:
2x Befestigungsschraube Ø5x45mm, 6x Befestigungsschraube Ø5x50mm, 2x Linsenkopfschraube M6x45mm, 5x Linsenkopfschraube M6x20mm , 8x Linsenkopfschraube M6x16mm, 8x Linsenkopfschraube M4x16mm, 1x Senkkopfschraube M6x35mm, 2x Senkkopfschraube M6x16mm, 6x Befestigungsschraube schwarz 5x35mm, 8x Unterlegscheibe U4,3x12mm, 20x Unterlegscheibe U6,4x18mm, 3x Mutter selbstsichernd M6, 4x Führungs-unterlegscheibe, 8x Hohlraumanker M4x15mm, 7x Hohlraumanker M6x17mm, 1x Fixierwerkzeug

C AC Schnitzer Befestigungshalter Set

D AC Schnitzer Mittelsteg

E AC Schnitzer Montageadapter Set

F AC Schnitzer Vitro – schwarz – *(bereits an AC Schnitzer Frontsplitter verklebt)*

G Kleber inkl. Reiniger

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage des AC Schnitzer Frontsplitters

AC Schnitzer Montageadapter und AC Schnitzer Mittelsteg in glanz schwarz lackieren lassen.

Serienfrontschürzenlippe demontieren.

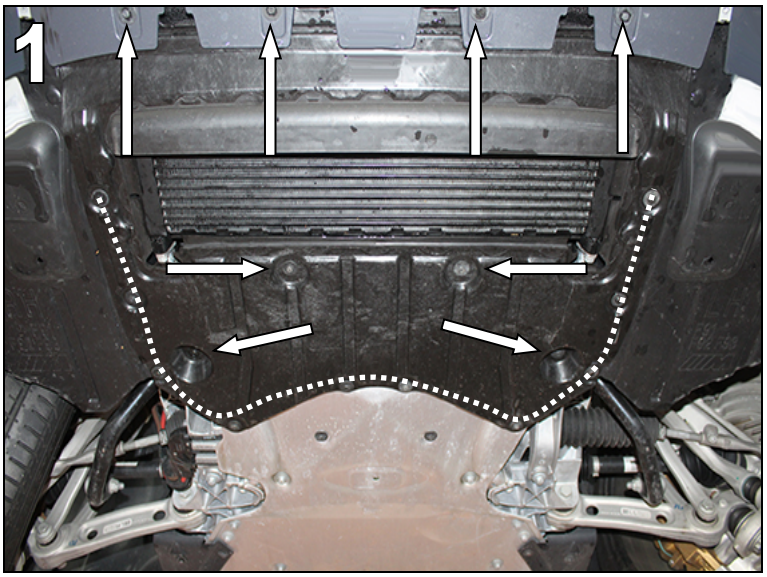


Abb. 1 & 2
Befestigungsschrauben (30x) der Frontschürze, der Unterbodenverkleidung und der Unterbodenradhausverkleidungen lösen alle Verkleidungen entnehmen.

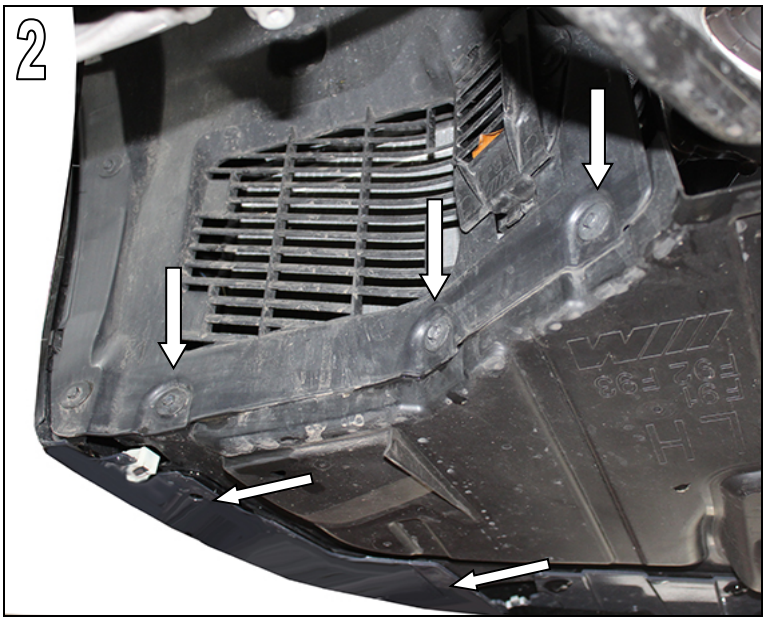
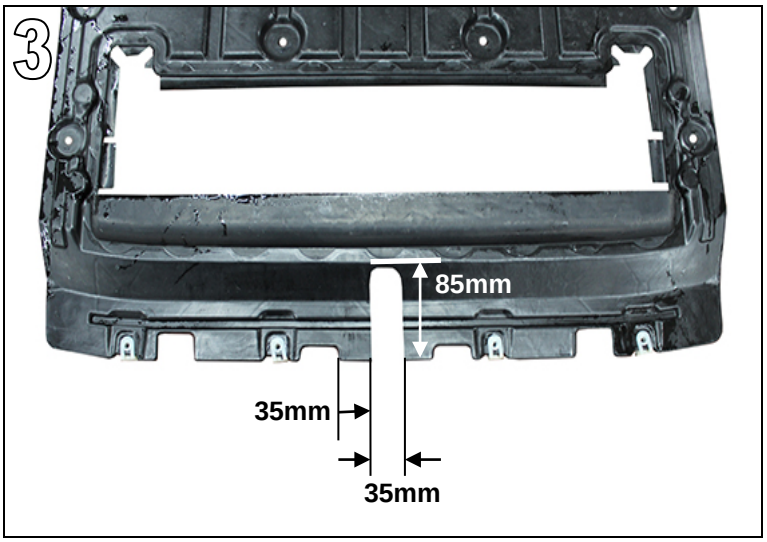


Abb. 3
Unterbodenverkleidung wie abgebildet mit einer Luftsäge o.ä. aussägen.

(35mm breit / 85mm tief)



AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….

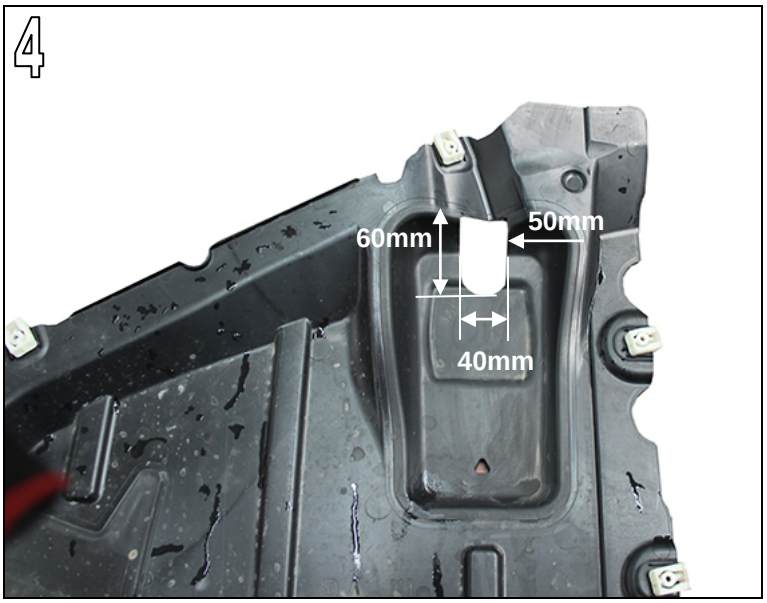


Abb. 4
Unterbodenradhausverkleidungen recht & links wie abgebildet mit einer Luftsäge o.ä. aussägen.

(40mm breit / 60mm tief)

Unterbodenradhausverkleidungen rechts & links wieder einbauen und mit den hinteren Befestigungsschrauben festschrauben.

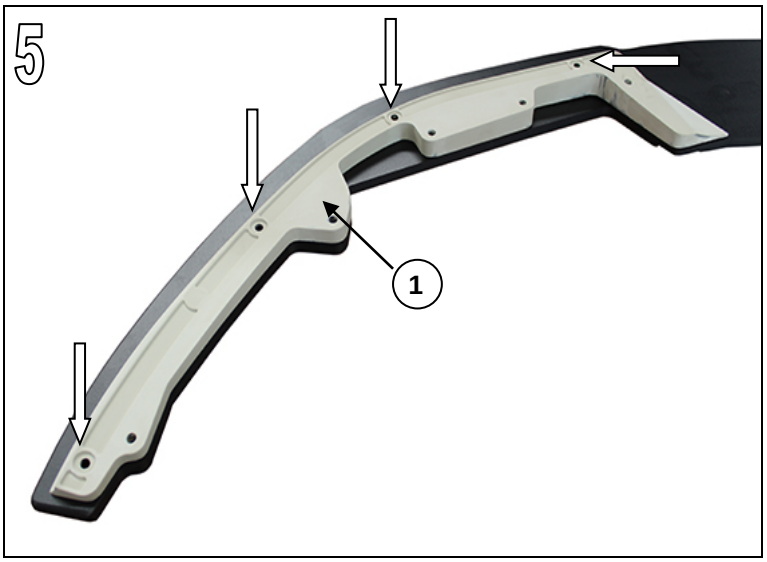


Abb. 5 & 6
AC Schnitzer Montageadapter **(1)** lose mit den mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M6x16mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm**, wie abgebildet, auf den AC Schnitzer Frontsplitter montieren.

Nur leicht anziehen ! Nicht festziehen !



AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….

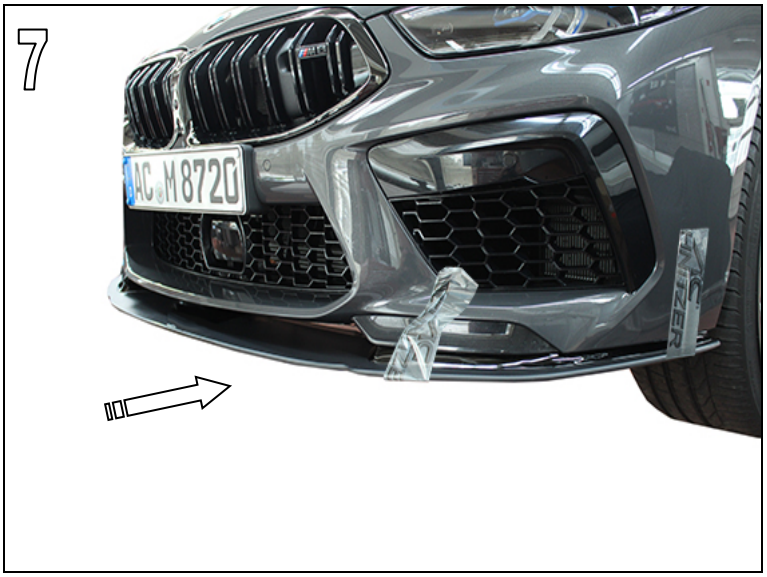


Abb. 7
AC Schnitzer Frontsplitter am Fahrzeug ansetzen und mit Klebeband fixieren.

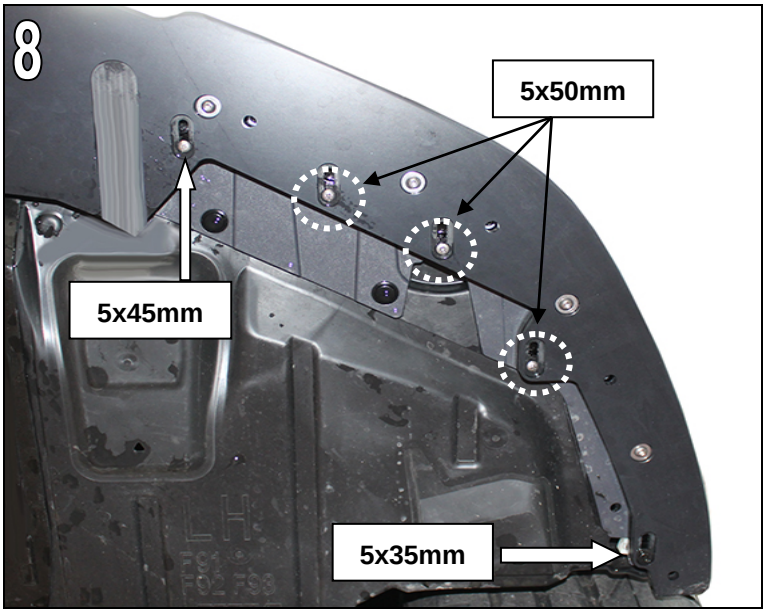


Abb. 8
AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben schwarz **5x35mm** und Befestigungsschrauben **5x45mm / 5x50mm** festziehen.

Darauf achten…



Abb. 9
AC Schnitzer Montageadapter am Fahrzeug und zum AC Schnitzer Frontsplitter ausrichten.

Auf Konturenverlauf achten.

AC Schnitzer Frontsplitter und AC Schnitzer Montageadapter müssen mit der Radlaufkontur bündig abschließen.

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….



Abb. 10
Befestigungsschrauben müssen im hinteren Anlagebereich der Befestigungslanglöcher anliegen.

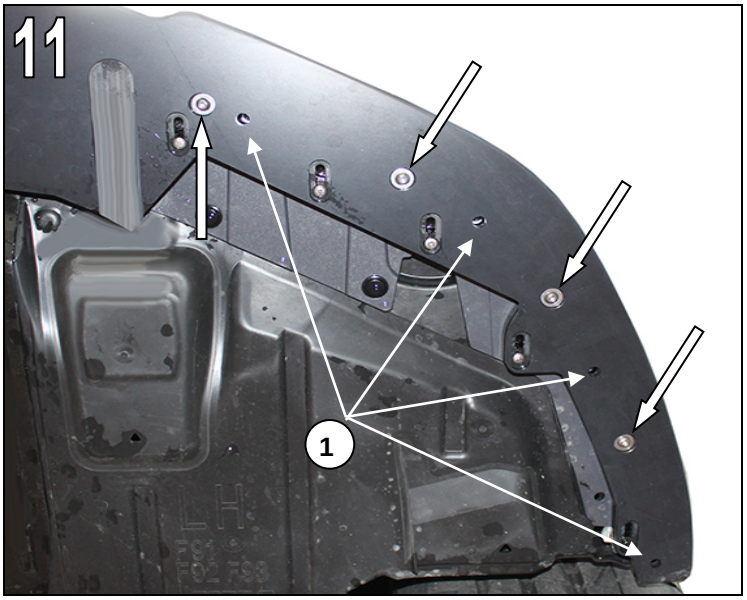


Abb. 11
Befestigungsschrauben der AC Schnitzer Montageadapter festziehen.



Abb. 12
Durch die **vier** Befestigungsbohrungen ***(Abb.11 Nr.1)*** des AC Schnitzer Frontsplitters und der AC Schnitzer Montageadapter, eine **Ø 6mm** Bohrung in die Serienfrontschürze durchführen.

Achtung !
Bohrung gemäß der Konturlöcher, wie abgebildet, vorsichtig bohren.

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….

AC Schnitzer Frontsplitter vom Fahrzeug demontieren.



Abb. 13
Die durchgeführten **vier** Bohrungen, in der Serienfrontschürze, mit einem **Ø 8,5mm** Bohrer aufbohren.

ACHTUNG !
Bei der Montage der M4 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.



Mitgelieferter **M4** Hohlraumanker in die Bohrungen der **Frontschürze** einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers und der mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M4x16mm** den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

…Dazu



Abb. 14 bis 16
Die Linsenkopfschrauben **M4x16mm** in den Hohlraumanker **M4** eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker gegenhalten. Durch das Eindrehen der Linsenkopfschraube wird der Hohlraumanker axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite der Serienfrontschürze radial alle 4 Flügel auf.

Den Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….

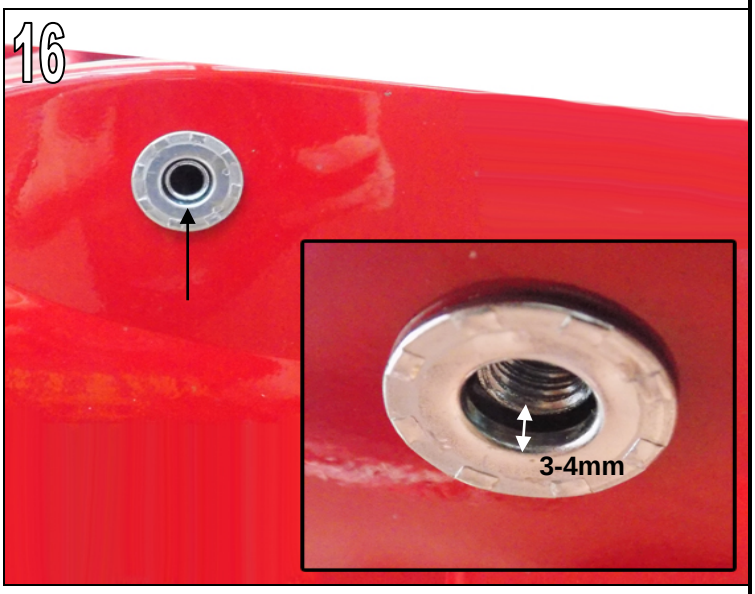


Abb. 16
Der Abstand des Gewindestegs zur Außenkante des M4 Hohlraumankers, bzw. die mittige Position sollte wie abgebildet sein.

Flügelaufspreizung sollte wie in Abb. 15 aussehen.

Montagadapter vom AC Schnitzer Frontsplitter demontieren.

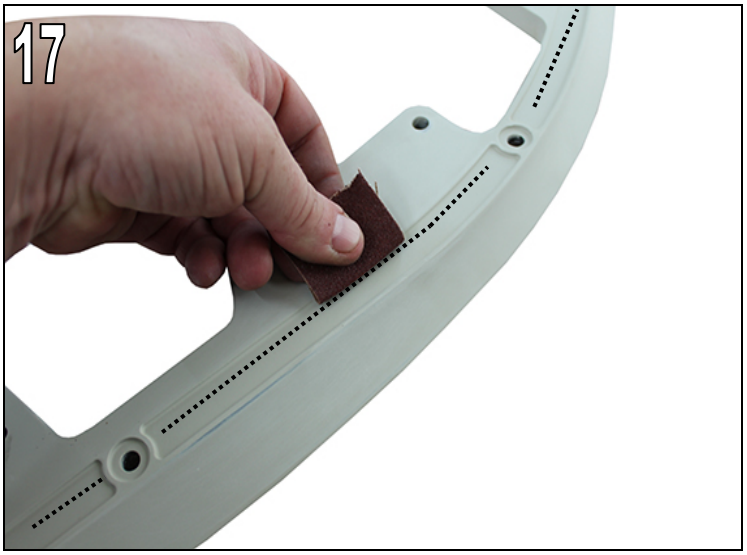


Abb. 17
Klebefläche der AC Schnitzer Montageadapter von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

Klebebereich muss trocken, frei von Lackresten, Schmutz und Fettfrei sein.



Abb. 18
Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe mit Ø 5mm auf die Klebefläche der AC Schnitzer Montageadapter umlaufend auftragen.

Klebebereich an der Frontschürze mit einem weichen Reinigungstuch und Reiniger reinigen. Klebefläche muss trocken, Schmutz und Fettfrei sein.

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….

Abb. 19
AC Schnitzer Montageadapter am Fahrzeug ansetzen und mit den mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M4x16mm** und Unterlegscheiben **U4,3x12mm,** in den zuvor angebrachten Hohlraumanker, festschrauben

Evtl. an den Anlageflächen herausquellenden Kleber mit Hilfe des mitgelieferten Reinigers entfernen.



Achtung !

Abb. 20
Mitgelieferte selbstsichernde Mutter M6, wie abgebildet, in AC Schnitzer Montageadapter eindrücken.

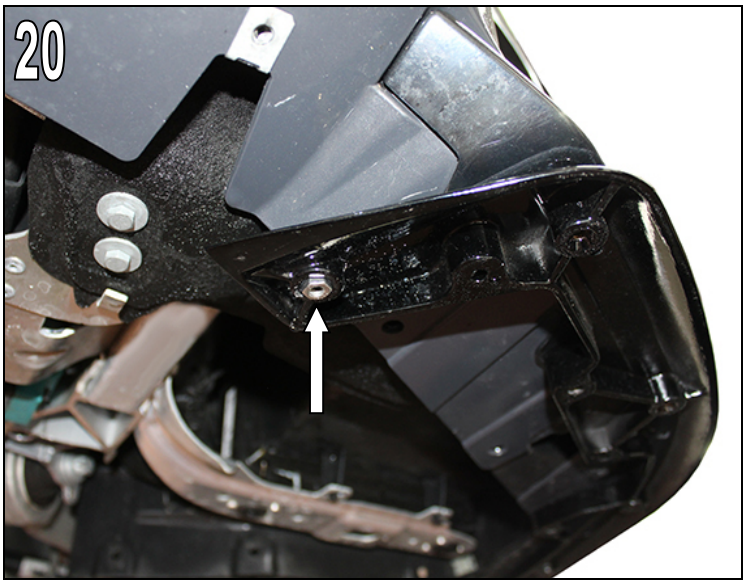
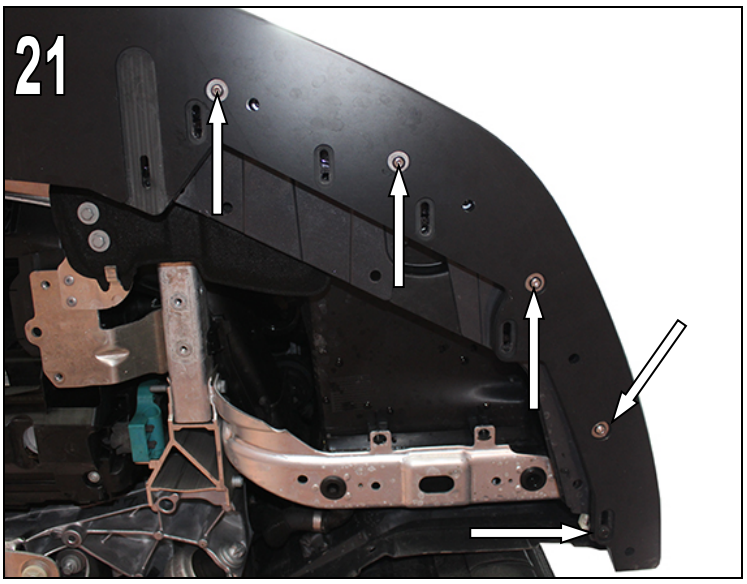


Abb. 21
AC Schnitzer Frontsplitter am Fahrzeug ansetzen, mit der mitgelieferten Linsenkopfschraube **M6x16mm** und den Unterlegscheiben **6,4x18mm** am AC Schnitzer Montageadapter festschrauben.

AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben 5x35mm AC Schnitzer Frontsplitter festschrauben.



AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….

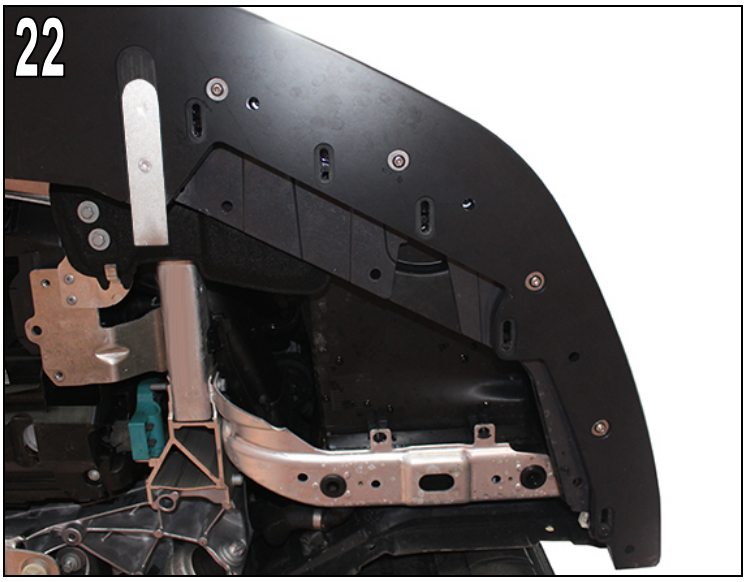


Abb. 22
AC Schnitzer Befestigungshalter **rechts / links** in AC Schnitzer Frontsplitter einsetzen und mit der mitgelieferten Senkkopfschraube **M6x16mm** in die, zuvor eingesteckte, selbstsichernde Mutter M6 ***(siehe Abb.20)*** festschrauben.

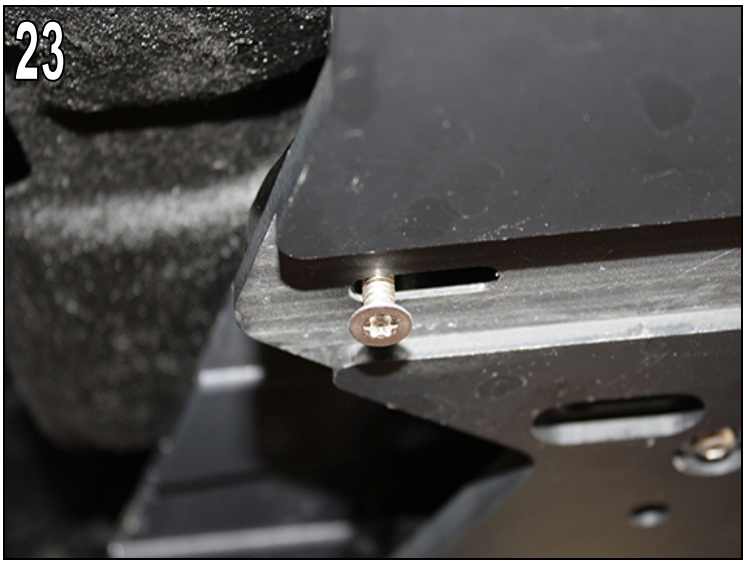


Abb. 23
Senkkopfschraube **M6x16mm** muss am hinteren Ende des AC Schnitzer Frontsplitter Langlochs anliegen.

(Abbildung zeigt Beispiel ohne Halter)

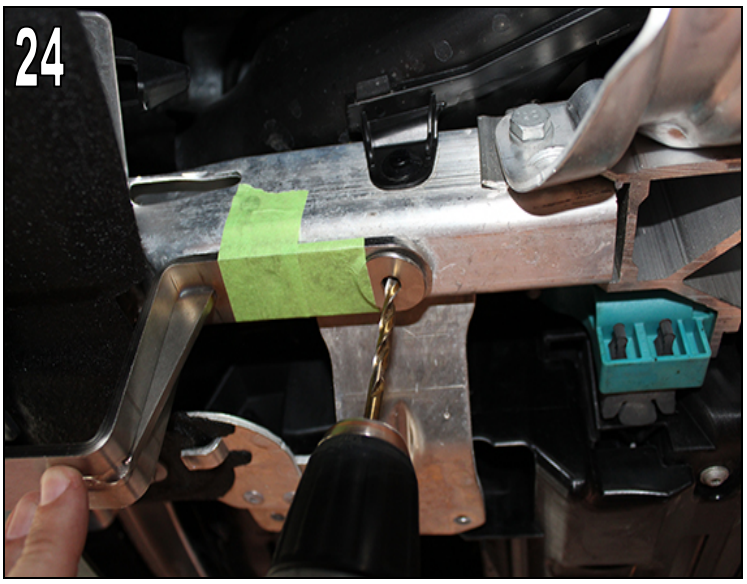


Abb. 24
Mitgelieferte AC Schnitzer **Führungsunterlegscheibe** in die Bohrungen des AC Schnitzer Befestigungshalters einsetzen, AC Schnitzer Befestigungshalter nach oben drücken und durch die Bohrung der Führungsunterlegscheibe, jeweils eine **Ø 6mm** Bohrung vornehmen.

Ggf. AC Schnitzer Befestigungshalter mit Klebeband fixieren.

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….



Abb. 25
AC Schnitzer Mittelsteg zwischen AC Schnitzer Frontsplitter und Serienfrontschürze einschieben und ausrichten.

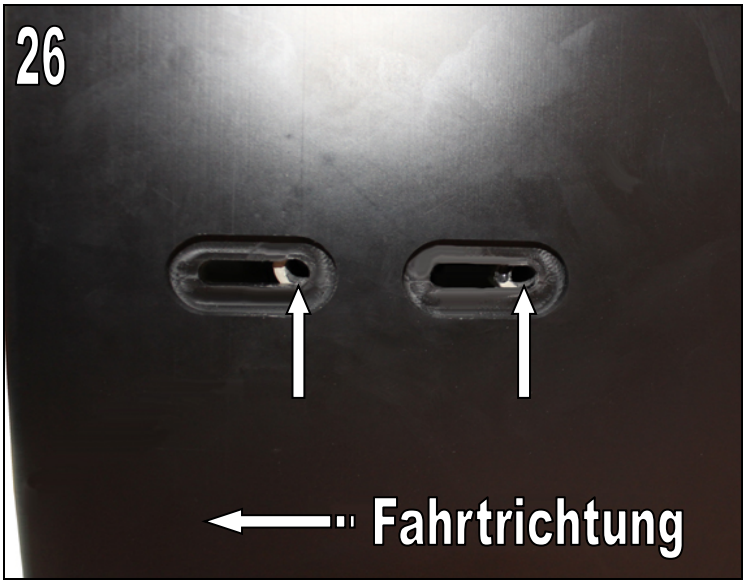


Abb. 26
Die Bohrungen des AC Schnitzer Mittelsteg am hinteren Ende der Langlöcher des AC Schnitzer Frontsplitters ausrichten.

Ggf. AC Schnitzer Mittelsteg mit Klebeband fixieren.



Abb. 27
Durch die **drei** Befestigungsbohrungen des AC Schnitzer Frontsplitters und des AC Schnitzer Mittelstegs, eine **Ø 6mm** Bohrung in die Serienfrontschürze durchführen. Die Bohrung muss am hinteren Ende des Langlochs vom AC Schnitzer Frontsplitter erfolgen.

AC Schnitzer Mittelsteg dabei festhalten.

Achtung !
Bohrung vorsichtig ausführen.

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….

AC Schnitzer Frontsplitter wieder demontieren.

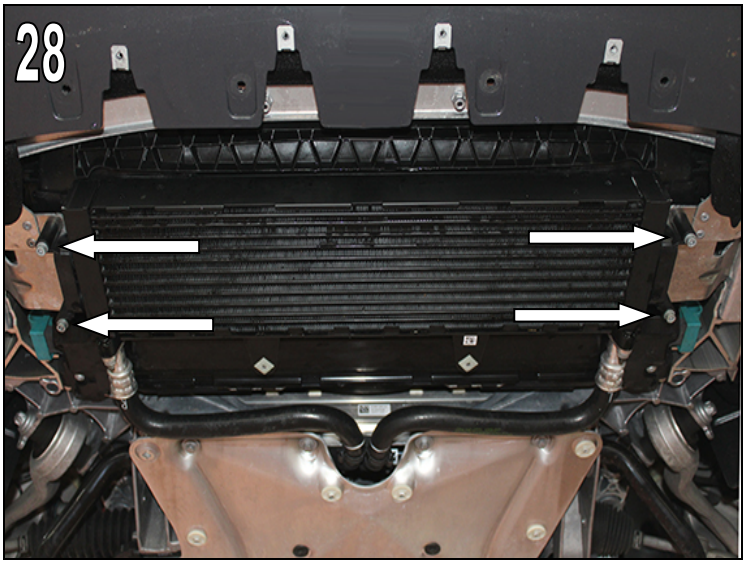


Abb. 28
Befestigungsschauben des Ölkühlers lösen.

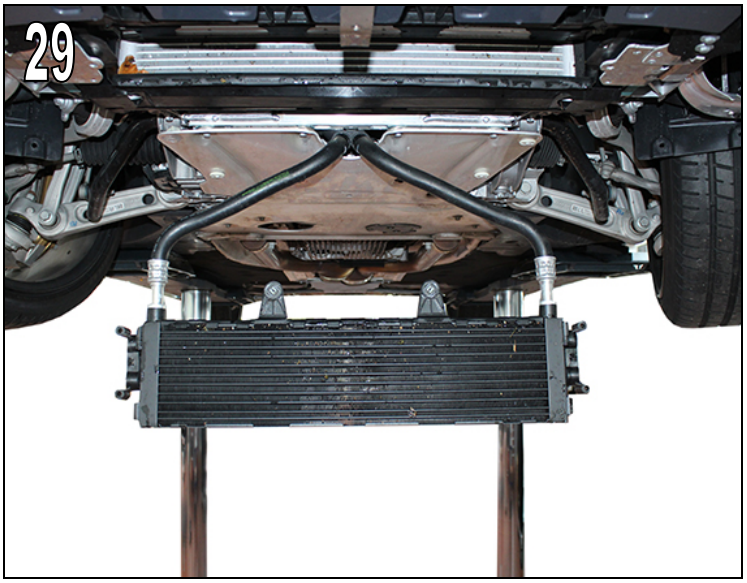


Abb. 29
Ölkühler vorsichtig nach unten weghängen.

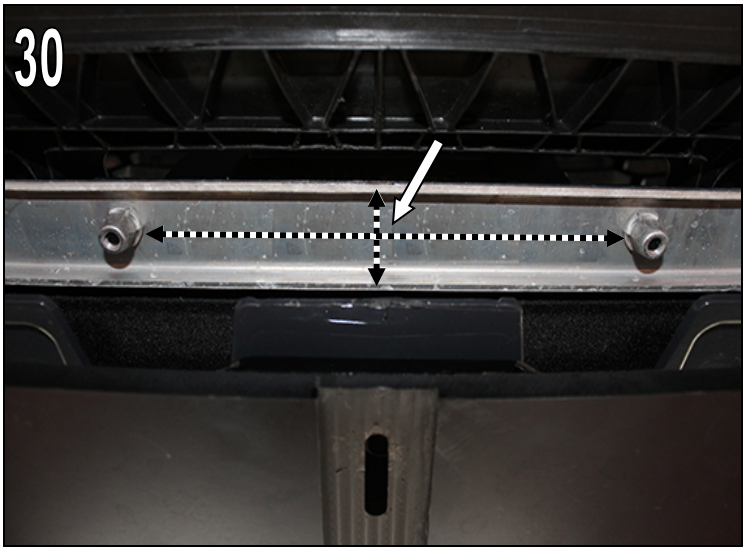


Abb. 30
Im vorderen Alu Querträger eine Befestigungsbohrung ermitteln.

Dazu….

Die Mitte des Alu Querträgers markieren und die Mitte des Abstands beider Muttern markieren. Schneidpunkt ergibt Bohrpunkt.

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….



Abb. 31
Markierter Bohrpunkt mit einem **Ø 6,5mm** Bohrer aufbohren.

Anschließend Bohrung mit einem **Ø 12mm Bohrer** aufbohren.



Abb. 32
Alle drei Bohrungen in der Serienfrontschürze mit einem **Ø 12mm** Bohrer aufbohren.



ACHTUNG !
Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Abb. 33 bis 35
Mitgelieferter **M6** Hohlraumanker in die Bohrungen der **Frontschürze** und der Alu **Längsträger rechts / links** einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers, einer der mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M6x20mm** den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

…Dazu

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….



Die Sechskantschrauben **M6x20mm** in den Hohlraumanker **M6** eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker gegenhalten. Durch das Eindrehen der Linsenkopfschraube wird der Hohlraumanker axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite der Serienfrontschürze radial alle 4 Flügel auf.

Den Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !

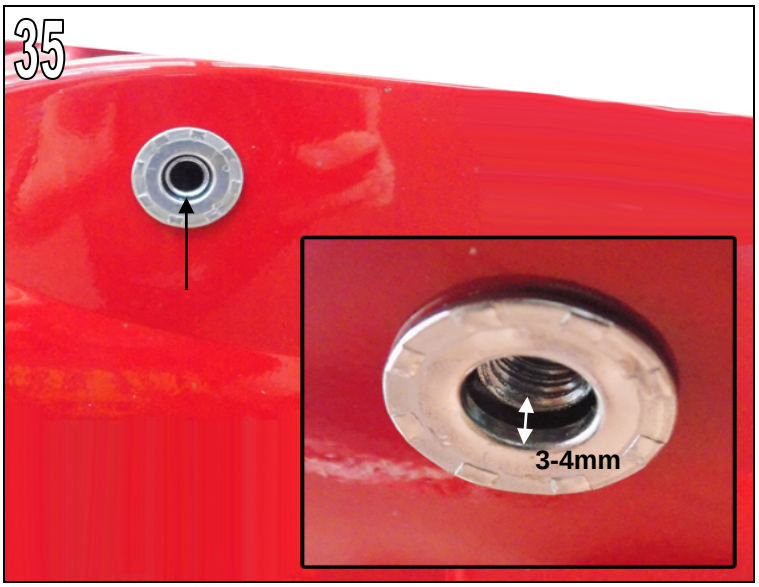


Abb. 35
Der Abstand des Gewindestegs zur Außenkante des M6 Hohlraumankers, bzw. die mittige Position sollte wie abgebildet sein.

Flügelaufspreizung sollte wie in Abb. 34 aussehen.

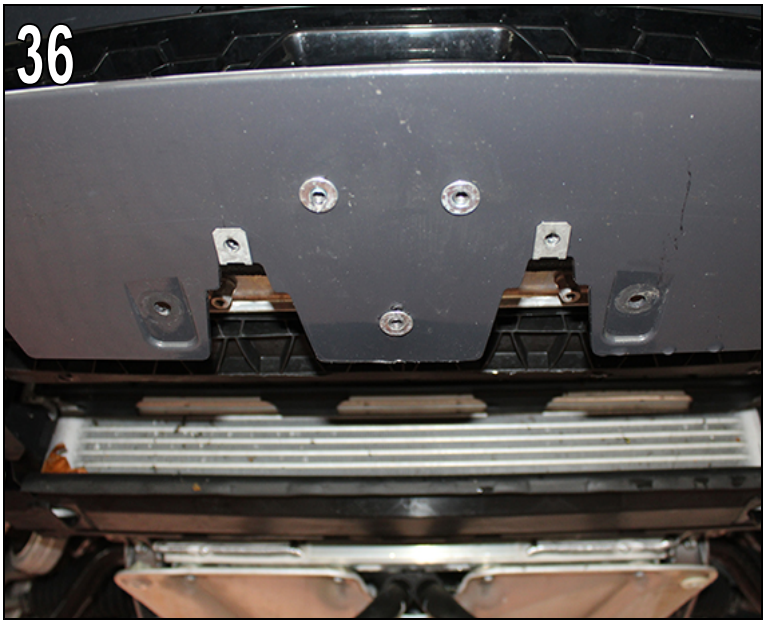


Abb. 36 und 37
Fertig montierte Hohlraumanker M6.

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….



AC Schnitzer Frontsplitter nach **Abb. 21** wieder montieren.

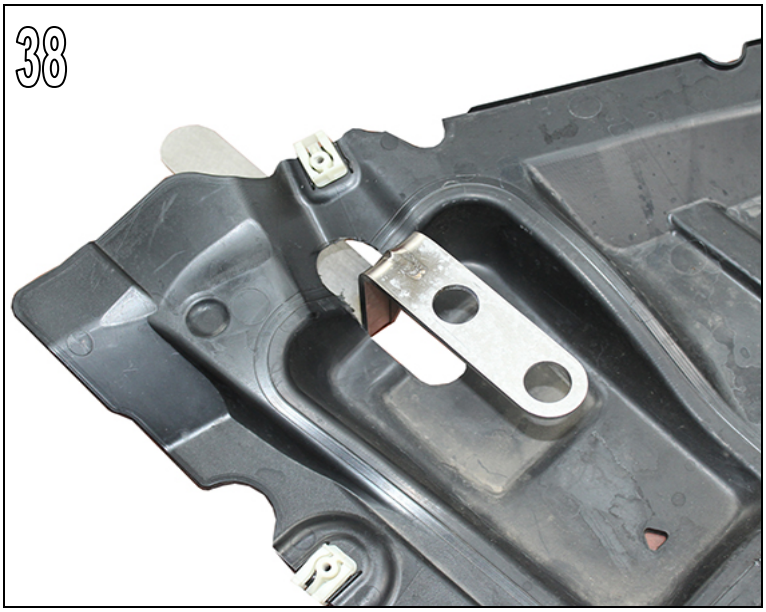


Abb. 38
AC Schnitzer Befestigungshalter rechts / links in die ausgesägte Öffnung der Radhausunterbodenverkleidungen wie abgebildet einführen.

AC Schniter Frontsplitter, AC Schnitzer Befestigungshalterund Radhausunterbodenverkleidung nach **Abb. 8 & 22** wieder montieren.

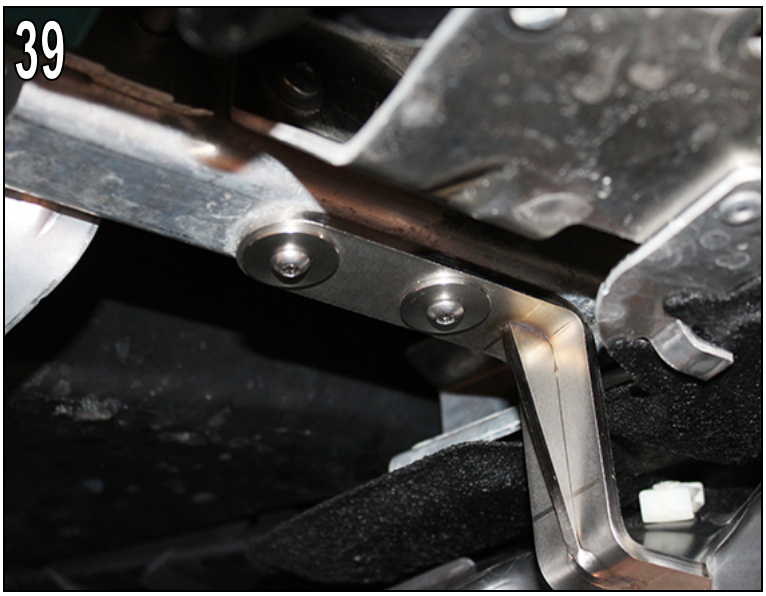


Abb. 39
AC Schnitzer Befestigungshalter mit den mitgelieferten Führungsunterlegscheiben und den Linsenkopfschrauben M6x20mm am Alu Längsträger montieren.

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….



Abb. 40
AC Schnitzer Befestigungshalter Mitte, wie abgebildet, unterhalb des AC Schnitzer Frontsplitters und oberhalb des Alu Querträger einsetzen.



Abb. 41
AC Schnitzer Befestigungshalter Mitte mit der Linsenkopfschraube **M6x35mm**, der selbstsichernden Mutter **M6** und jeweils einer Unterlegscheiben **U6,4x18mm** am Alu Querträger festschrauben.



Abb. 42
AC Schnitzer Mittelsteg im Bereich der Vertiefung von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

Klebebereich muss trocken, frei von Lackresten, Schmutz und Fettfrei sein.

AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….



Abb. 43
Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe mit Ø 5mm auf die Klebefläche des AC Schnitzer Mittelstegs umlaufend auftragen.

Klebebereich an der Frontschürze mit einem weichen Reinigungstuch und Reiniger reinigen. Klebefläche muss trocken, Schmutz und Fettfrei sein.



Abb. 44
AC Schnitzer Mittelsteg zwischen AC Schnitzer Frontsplitter und Serienfrontschürze einschieben und ausrichten.



Abb. 45
AC Schnitzer Frontsplitter, mittels AC Schnitzer Mittelsteg und den mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M6x45mm vorne**, sowie den Unterlegscheiben **U6,4x18mm** an der Serienfrontschürze festschrauben.

AC Schnitzer Befestigungshalter mit der mitgelieferten Senkkopfschraube **M6x35mm** mittels Mittelsteg an der Serienfrontschürze festschrauben.

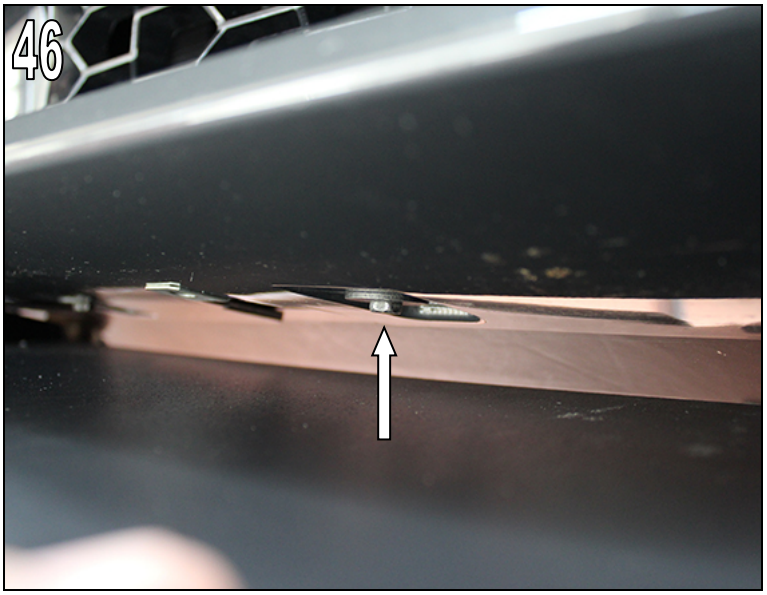
AC Schnitzer Frontsplitter M8

Montage ….

Evtl. an den Anlageflächen herausquellenden Kleber mit Hilfe des mitgelieferten Reinigers entfernen.

Ölkühler wieder wieder montieren.

Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben beachten.



Mittlere Unterbodenverkleidung wieder montieren.

Abb. 46
Serienbefestigungsschrauben der mittleren Unterbodenverkleidung an der Serienfrontschürze festschrauben.

Hinweis !
Ratschenschlüssel verwenden.



Abb. 47
Ggf. mitgelieferte AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung am AC Schnitzer Frontsplitter einkleben.

Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

-Fitting Instructions-

Front Splitter

– M8 –



5111 293 530

General Notes !

AC Schnitzer Front Splitter M8

Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !
These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge. All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents. As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.**Montage**

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components **must** be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours). Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting! Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions (see Contents). The instructions of the paint manufacturer must be observed !

Fitting Time (1 unit = 5 Minutes)

The fitting time is around **24 units.**

Fitting Time (1 unit = 5 Minutes)

The fitting time is **18 units.**

Tools Required

Adhesive tape
Various screwdrivers
Various Allen key T-wrenches
Various Torx drivers
Cordless drill with various bits
Reversing ratchet with extension and various sockets

Components Supplied

AC Schnitzer Front Splitter M8

A



1x

B



1x Set

C



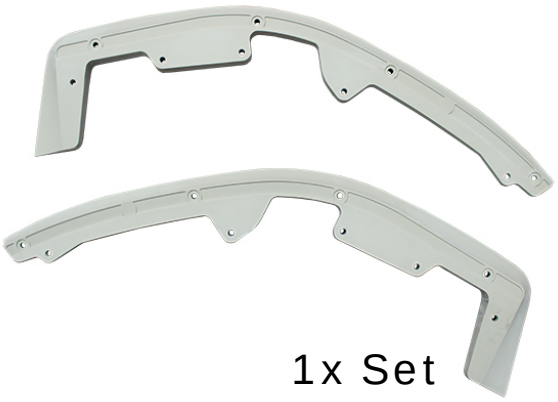
1x Set

D



1x

E



1x Set

F



1x

G



1x

Components Supplied

AC Schnitzer Front Splitter M8

A AC Schnitzer front splitter

B AC Schnitzer screw kit / comprising:
2x fixing bolts Ø5x45mm, 6x fixing bolts Ø5x50mm, 2x cap head bolts M6x45mm,
5x cap head bolts M6x20mm , 8x cap head bolts M6x16mm, 8x cap head bolts M4x16mm,
1x cap head bolts M6x35mm, 2x countersunk head bolts M6x16mm, 6x fixing bolt black 5x35mm,
8x washers U4,3x12mm, 20x washers U6,4x18mm, 3x nut M6 self-locked, 4x guide washers, 8x cavity fittings M4x15mm, 7x cavity fittings M6x17mm, 1x fixing tool

C AC Schnitzer fixing bracket

D AC Schnitzer center web

E AC Schnitzer mounting adapter kit

F AC Schnitzer sticker – black -
(may already be glued to AC Schnitzer front splitter and part of the adapter fitting kit)

G Adhesive inc. cleaner

AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting the AC Schnitzer Front Splitter

AC Schnitzer mounting adapter and AC Schnitzer center web painted in gloss black.

Remove the standard front skirt lip.

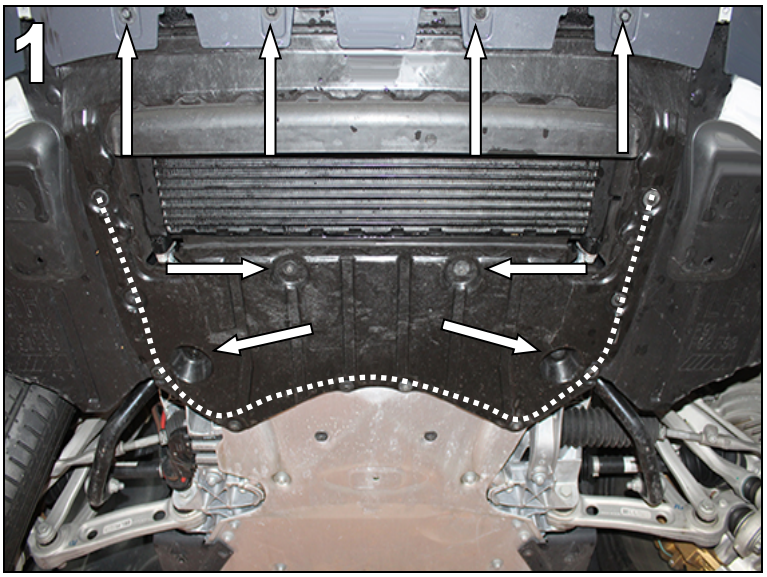


Fig. 1 & 2
Remove all fixing screws (30x) of the front skirt, the underfloor panelling and the underfloor wheelarch panelling.

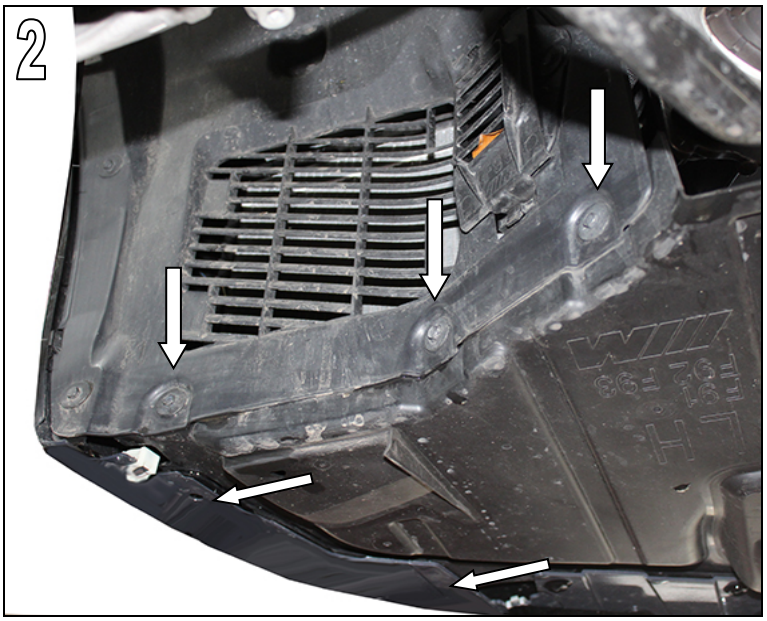
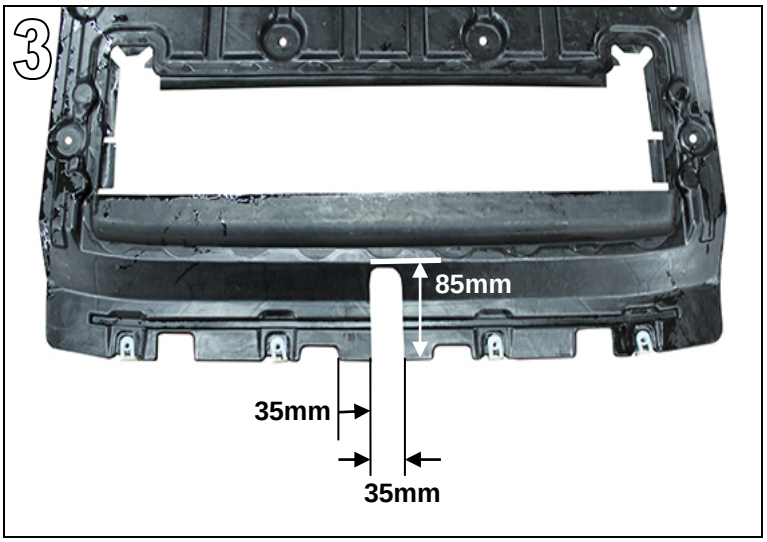


Fig. 3
Cut out the underfloor panelling with an air saw or similar as shown.

(35mm wide / 85mm deep)



AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ....

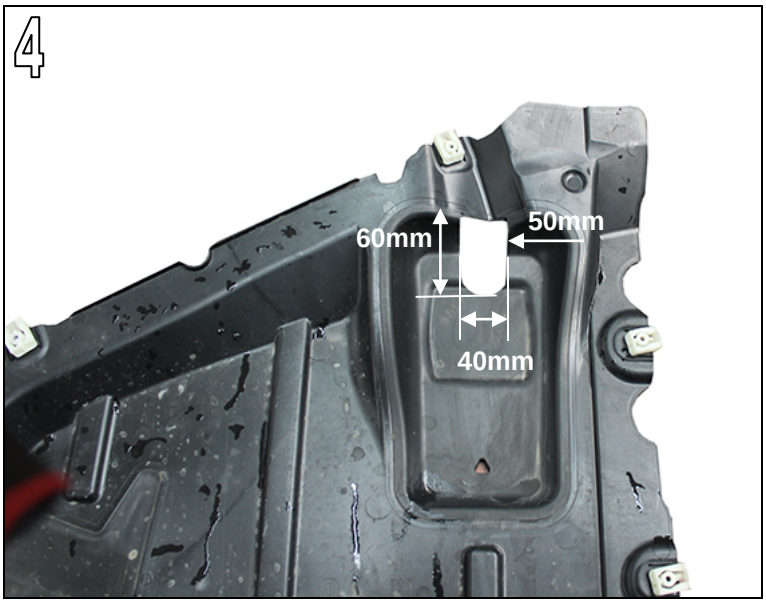


Fig. 4
Cut out side wheelarch underfloor panelling right & left as shown using an air saw or similar.

(40mm wide / 60mm deep)

Refit side wheelarch underfloor panelling right & left.
Here only use the rear fixing screws.

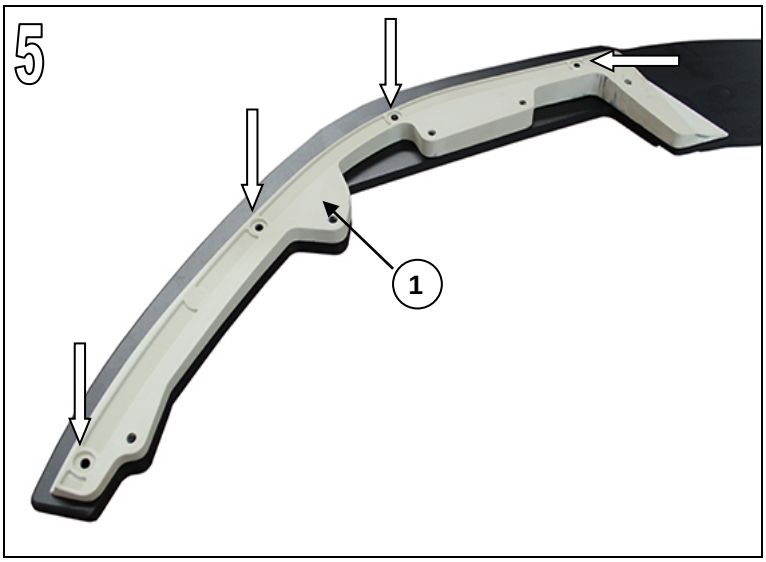


Fig. 5 & 6
Loosely attach the AC Schnitzer mounting adapter **(1)** to the AC Schnitzer front splitter using the cap-head bolts **M6x16mm** and washers **U6.4x18mm** supplied, as shown.

Only tighten lightly. Do not fully tighten!



AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ….

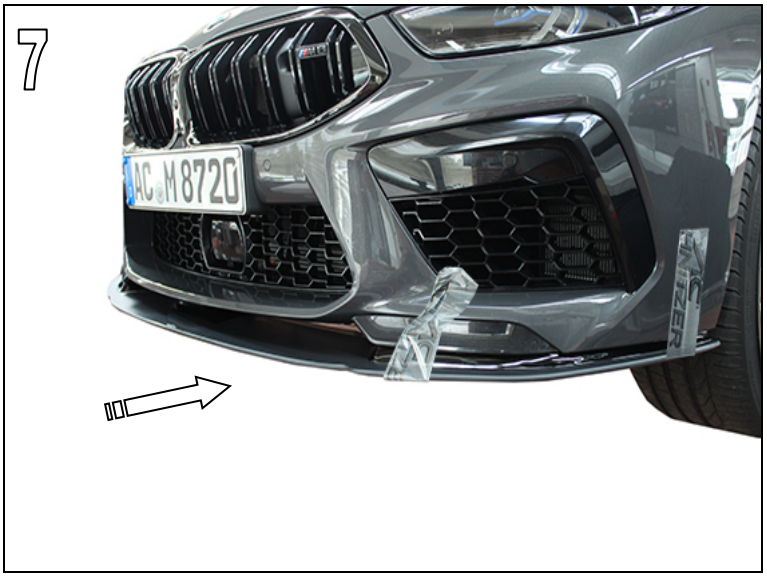


Fig. 7
Place AC Schnitzer front splitter on the vehicle and affix with adhesive tape.

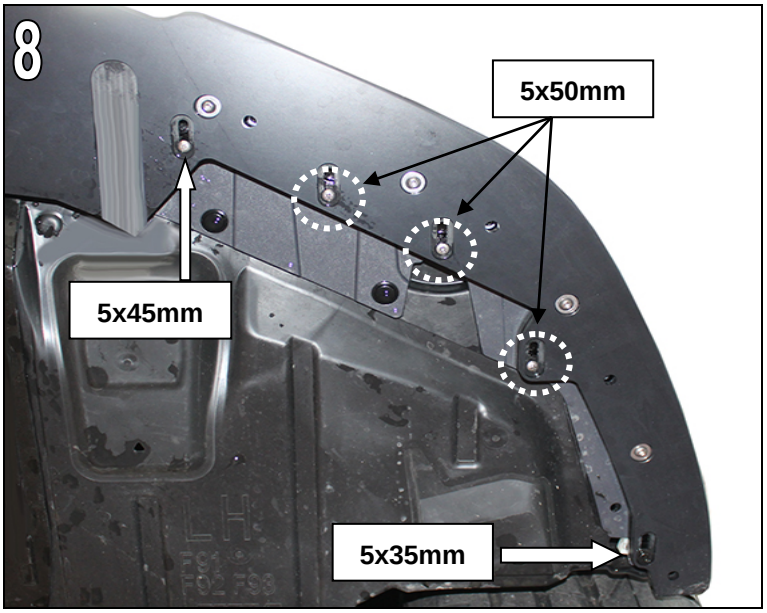


Fig. 8
Secure the AC Schnitzer front splitter with the supplied fixing screws **black 5x35mm** and fixing screws **5x45mm / 5x50mm**.

Make sure….



Fig. 9
Place AC Schnitzer mounting adapter on the vehicle and align to the AC Schnitzer front splitter.

Ensure contours run correctly.

AC Schnitzer front splitter and AC Schnitzer mounting adapter must terminate flush with the wheelarch edge.

AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ….



Fig. 10
Fixing screws must lie in the rear contact region of the fixing slots.

To do this, pull the AC Schnitzer front splitter forward.

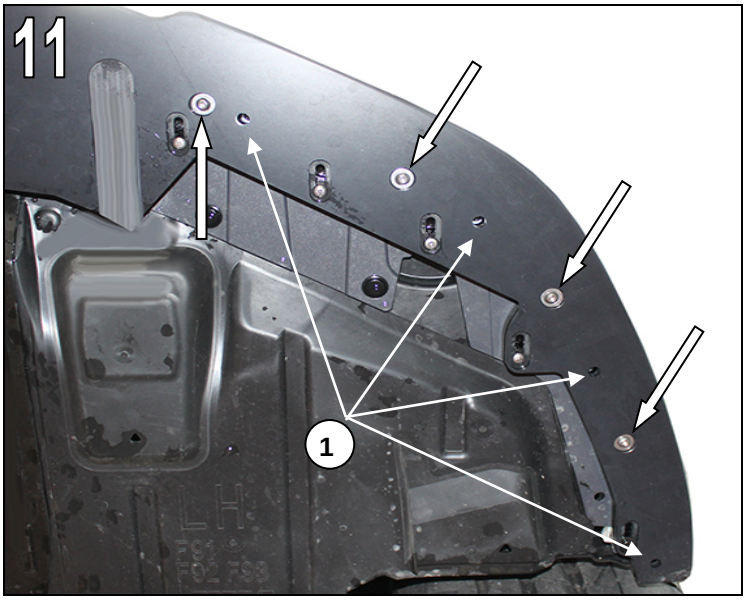


Fig. 11
Tighten the fixing screws of the AC Schnitzer mounting adapter.



Fig. 12
Drill through the four mounting holes ***(Fig.11 No.1)*** of the AC Schnitzer front splitter and the AC Schnitzer mounting adapter, a **Ø 6mm** hole in the standard front skirt.

Attention !
Drill the hole according to the contour holes as shown carefully

AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ….

Remove the AC Schnitzer front splitter.

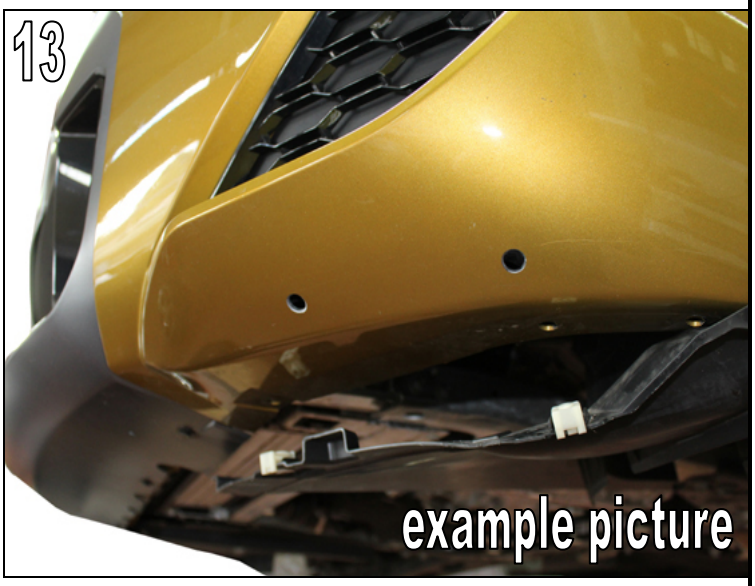


Fig. 13
Drill out the holes in the front skirt, using a **Ø 8.5mm** drill.

WARNING !
When inserting the M4 cavity fitting, proceed with particular care.

Insert the **M4** cavity fittings supplied into the front hole of the front skirt. Using the cavity fitting fixing tool supplied and use the supplied bolt **M4x16mm** supplied, carefully tighten the cavity fitting.



... To do this

Fig. 14 bis 16
Screw the cap-head bolt **M4x16mm** into the **M4** cavity fitting and counterhold the cavity fitting with the fixing tool. Screwing in the cap-head bolt compresses the cavity fitting axially and spreads all 4 wings radially out on the back of the standard front skirt.

Do not tighten the cavity fitting in one step. Tighten the cavity fitting "step by step" !



AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ….

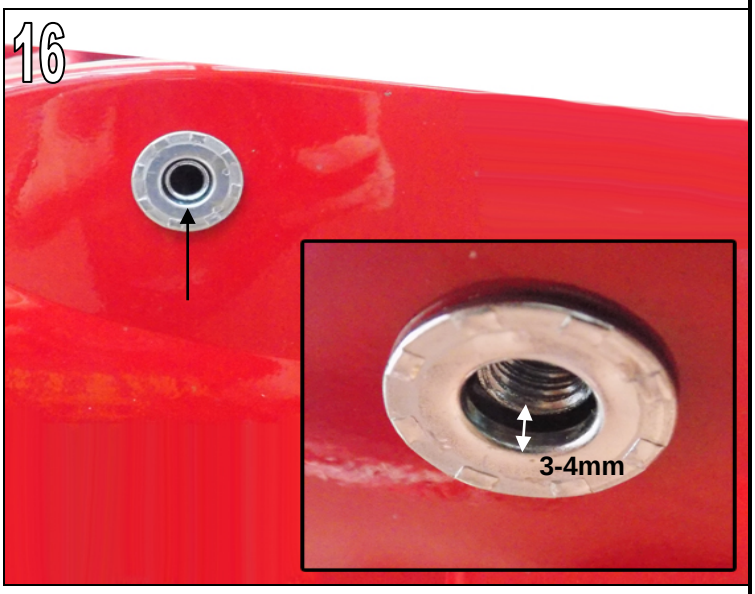


Fig. 16
The distance of the threaded web to the outer edge of the M4 cavity fitting, i.e. the centre position, should be as shown.

Wing spread should look like Fig. 15.

Remove the AC Schnitzer mounting adapter from the AC Schnitzer front splitter.

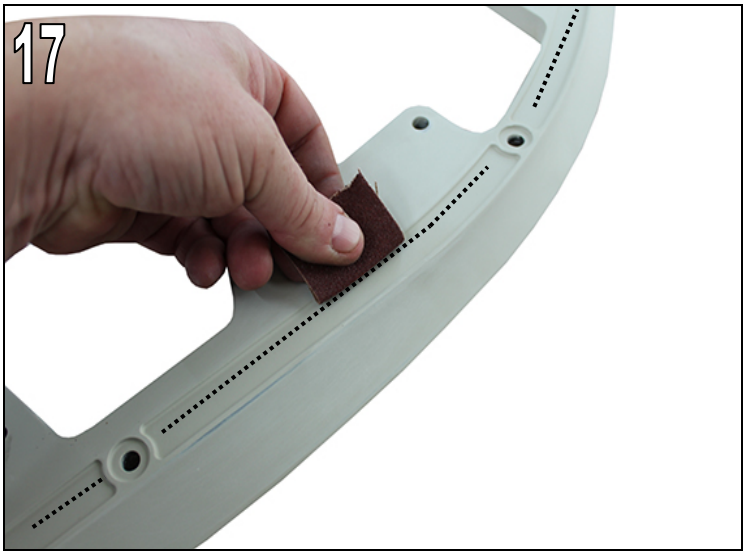


Fig. 17
Remove paint and primer residue from the contact surface on the AC Schnitzer mounting adapter, sand down and clean using the cleaner supplied.

The adhesive surface must be dry, free from paint residue, dirt and grease.



Fig. 18
Apply a Ø 5 mm bead of the adhesive supplied all around the contact surface of the AC Schnitzer mounting adapter.

Clean contact area on the front skirt using cleaner and a soft cleaning cloth. The contact surface must be dry, free from dirt and grease.

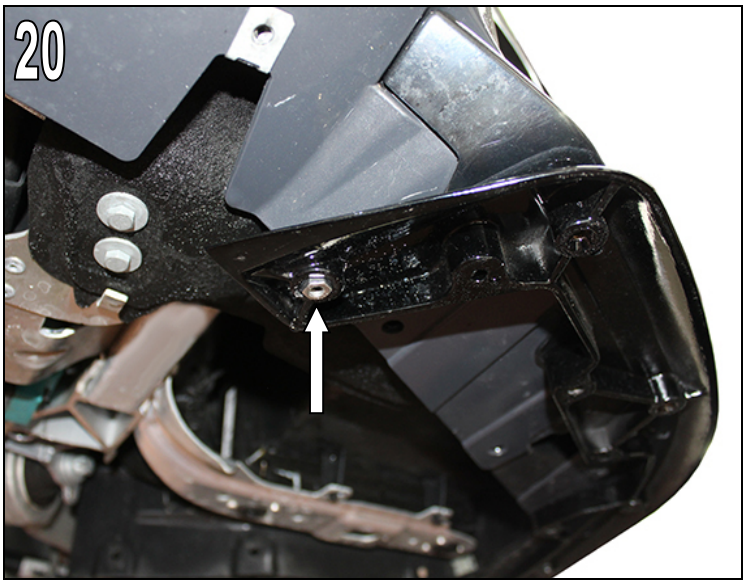
AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ….



Fig. 19
Place the AC Schnitzer mounting adapter on the vehicle and secure using cap-head bolts **M4x16mm** and washers **U4,3x12mm** in the cavity fitting previously inserted.

Remove any adhesive that may be leaking from the contact surfaces using the cleaner supplied.



Attention !

Fig. 20
Press the supplied self-locking nut M6 into AC Schnitzer mounting adapter as shown.

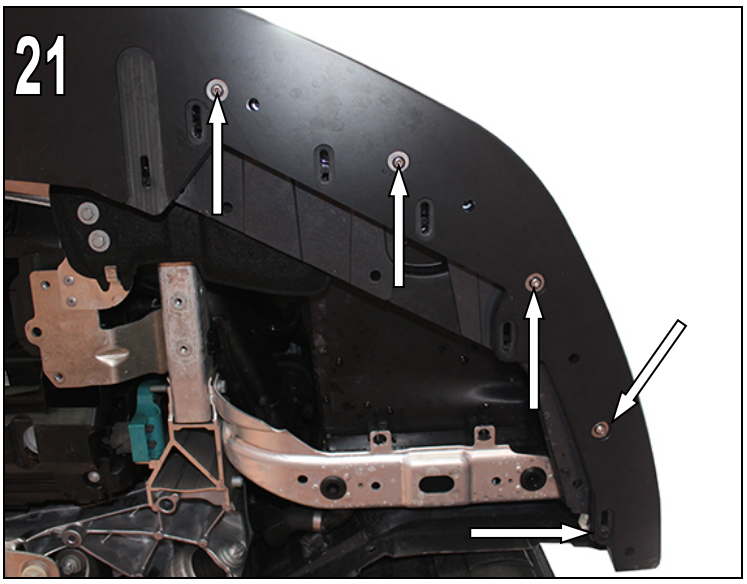


Fig. 21
Place the AC Schnitzer front splitter on the vehicle, and secure the cap-head bolt **M6x16mm** and washers **6,4x18mm** supplied.

AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben 5x35mm AC Schnitzer Frontsplitter festschrauben.

AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ….

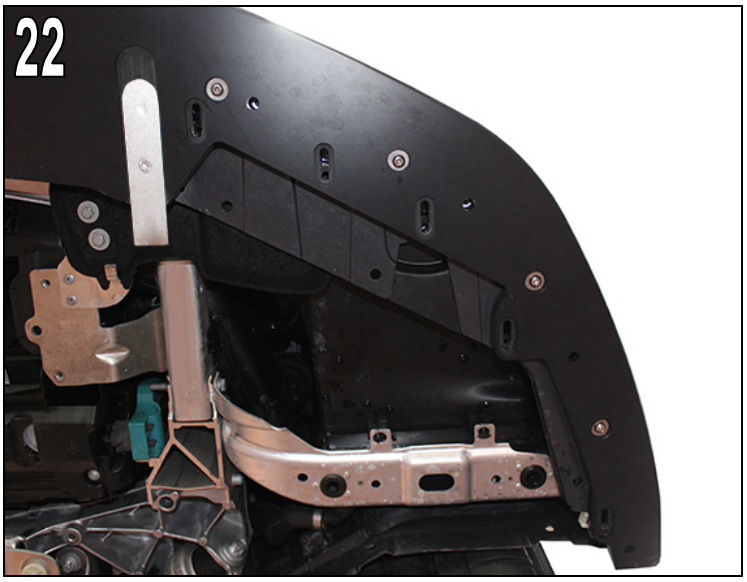


Fig. 22
Insert the AC Schnitzer fixing bracket right / left into the AC Schnitzer front splitter and screw it into the previously inserted **self-locking nut M6 (see Fig.20)** with the supplied **countersunk** screw **M6x16mm**.

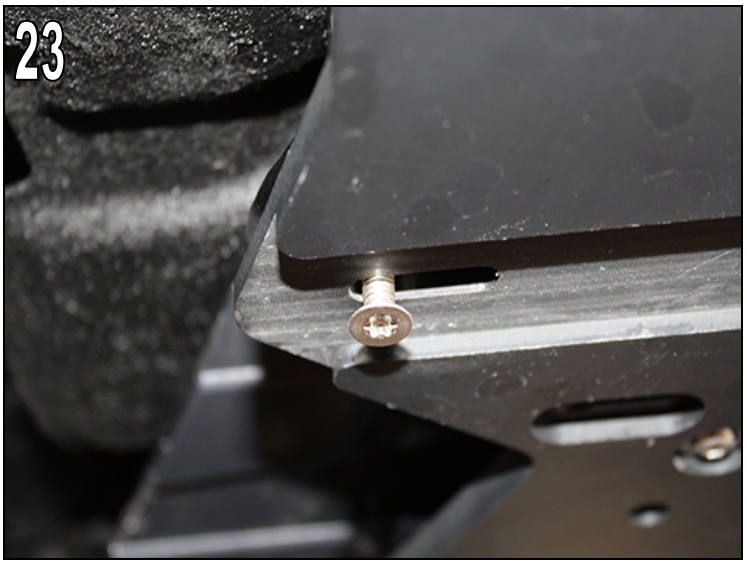


Fig. 23
Countersunk screw **M6x16mm** must lie in the rear end of the AC Schnitzer front splitter fixing slot.

(Picture show example without bracket)

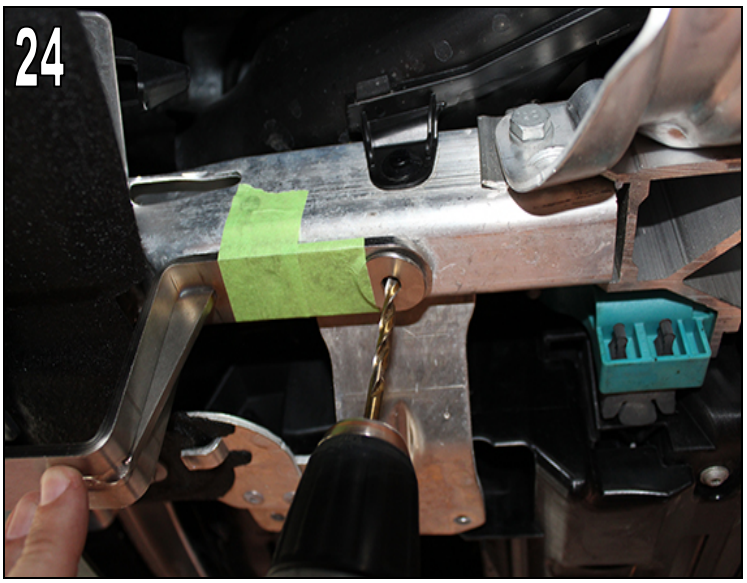


Fig. 24
Insert AC Schnitzer **guide washer** supplied in the bore in the AC Schnitzer fixing bracket, push holder up and drill a **Ø 6mm** hole through the bore of the guide washer.

If necessary use adhesive tape.

AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ....



Fig. 25
Insert AC Schnitzer centre web between front skirt and AC Schnitzer front splitter.

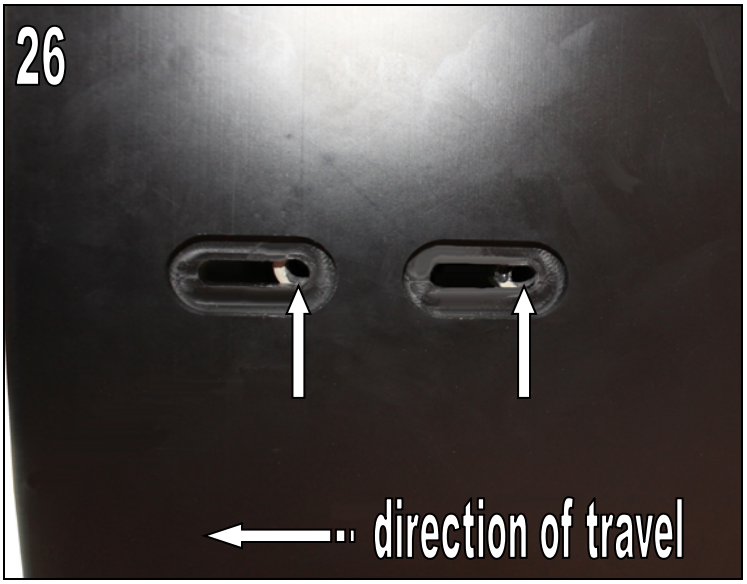


Fig. 26
Align the AC Schnitzer centre web on the AC Schnitzer front splitter so that the fixing holes of the AC Schnitzer centre web align with the slotted holes of the AC Schnitzer front splitter.

Fix AC Schnitzer center web with adhesive tape.



Fig. 27
Drill a **Ø 6mm** hole in the standard front skirt through the **three** fixing holes of the AC Schnitzer front splitter and the AC Schnitzer center web. The hole must be drilled at the rear end of the slot of the AC Schnitzer front splitter.

Hold on the AC Schnitzer center web.

Attention !
Drill carefully and vertically.

AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ....

Remove the AC Schnitzer front splitter.

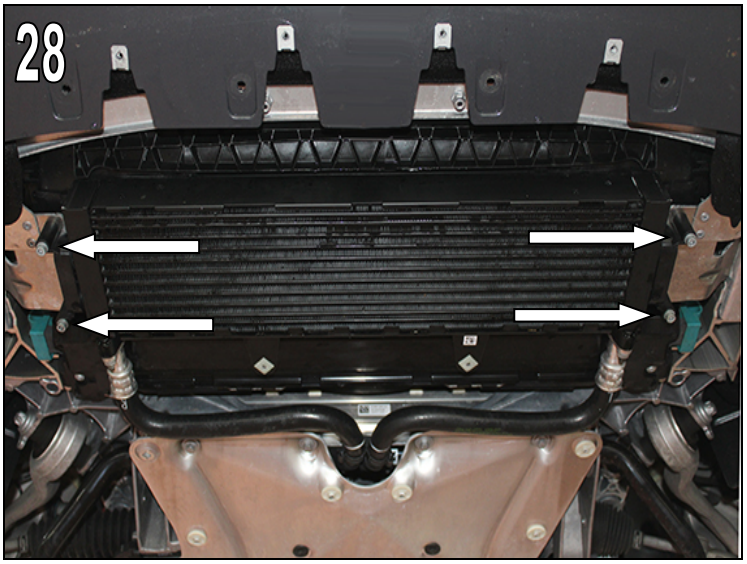


Fig. 28
Loosen the fixing screws of the oil cooler.

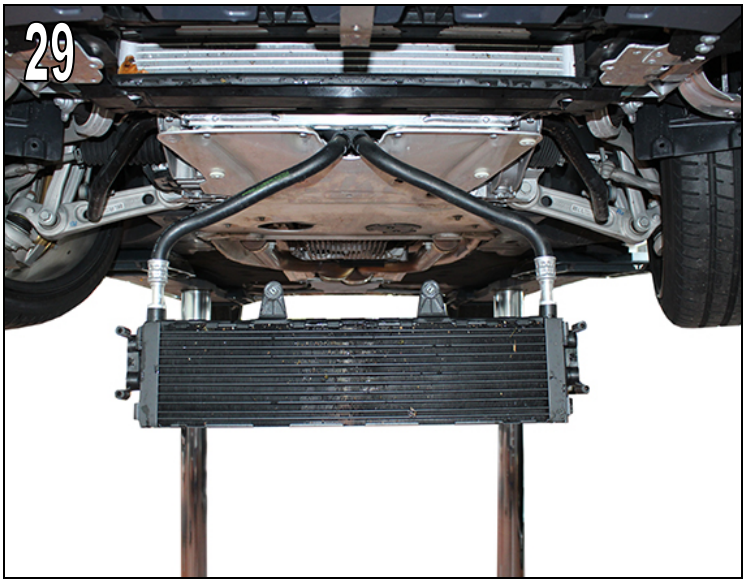


Fig. 29
Hang the oil cooler carefully downwards.

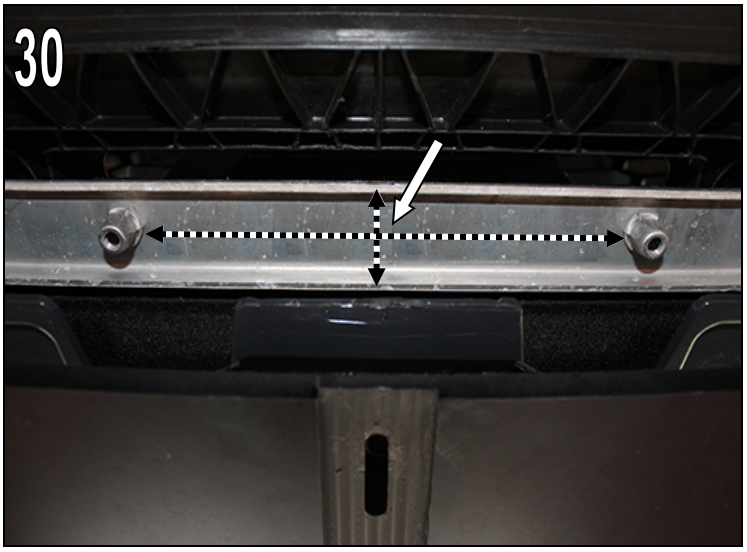


Fig. 30
Determine a mounting hole in the front alloy cross member.

To do….

Mark the center of the alloy crossbar and mark the center of the distance between both nuts. Cutting point results in drilling point.

AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ….



Fig. 31
Drill out the marked drilling point with a **Ø 6.5 mm** drill bit.

Then drill the hole with a **Ø 12mm** drill bit.



Fig. 32
Drill all three holes in the standard front skirt with a **Ø 12mm** drill bit.

WARNING !
When inserting the M6 cavity fitting, proceed with particular care.



Fig. 33 until 35
Insert the **M6** cavity fittings supplied into the holes in the front skirt and right & left alloy cross member. Tighten the cavity fittings carefully with the provided fixing tool of the cavity fittings, one of the provided pan-head screws **M6x20mm**.

…to do

AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ....

Screw the cap-head bolt **M6x20mm** into the **M6** cavity fitting and counterhold the cavity fitting with the fixing tool. Screwing in the cap-head bolt compresses the cavity fitting axially and spreads all 4 wings radially out on the back of the standard front skirt.

Do not tighten the cavity fitting in one step. Tighten the cavity fitting "step by step" !



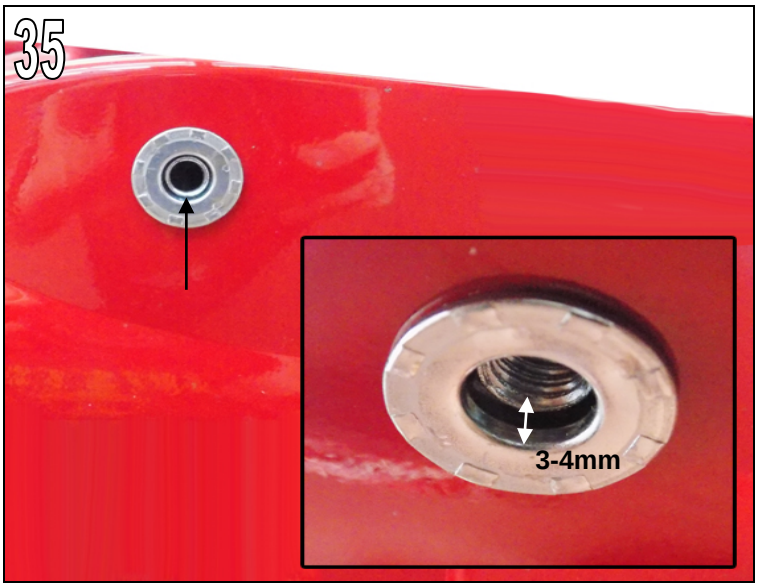


Fig. 35
The distance of the threaded web to the outer edge of the M6 cavity fitting, i.e. the centre position, should be as shown.

Wing spread should look like Fig. 34.

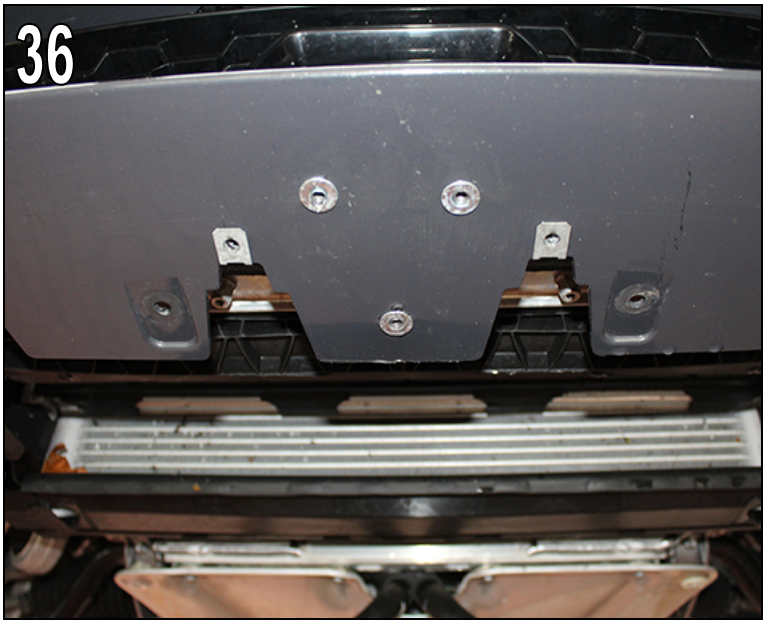


Fig. 36 & 37
Finally mounted cavity fitting.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130

AC Schnitzer Front Splitter M8

Montage ….

Mount the AC Schnitzer front splitter like **Fig. 21**.



Fig. 38
Insert the AC Schnitzer fixing bracket right / left in the sawn-out opening in the wheel arch underfloor panelling as shown.

Reassemble the AC Schnitzer front splitter, AC Schnitzer mounting bracket and wheel arch underfloor panelling as shown in **Fig. 8 & 22.**

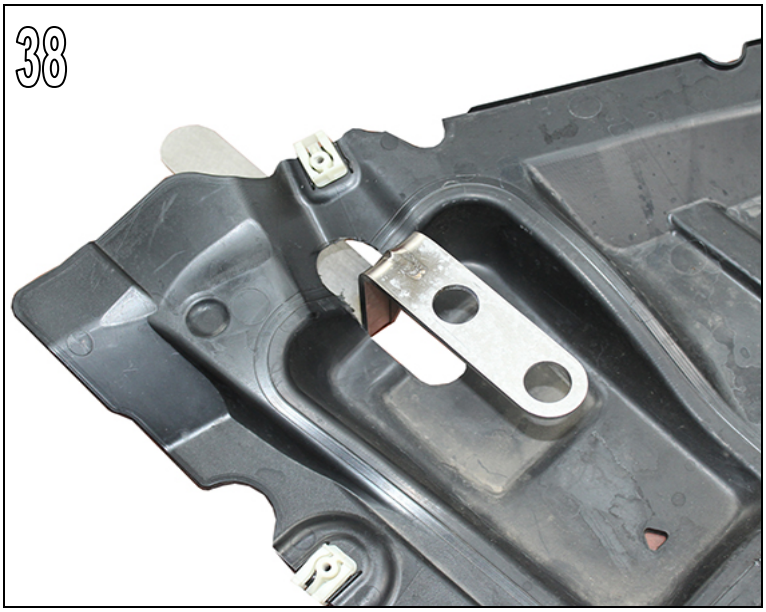
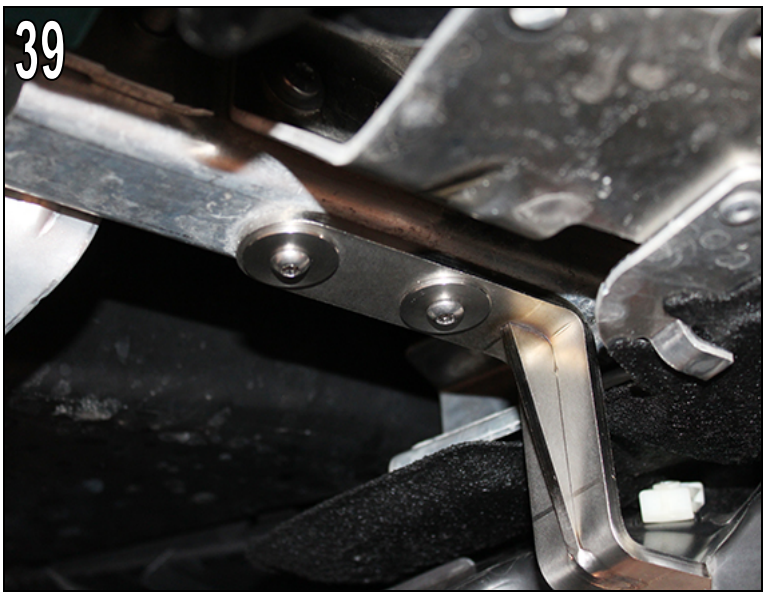


Fig. 39
Fix the AC Schnitzer fixing bracket on AC Schnitzer front splitter with the supplied **guide washer** and the pan-head screw **M6x20mm** to the alloy support.



AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ....



Fig. 40
Insert AC Schnitzer center mounting bracket, as shown, below the AC Schnitzer front splitter and above the alloy crossmember.



Fig. 41
Screw the AC Schnitzer fixing bracket center to the alloy cross member using the pan-head screw **M6x35mm**, the self-locking **nut M6** and one washer **U6,4x18mm** each.



Fig. 42
Remove paint and primer residue from the contact surface on the AC Schnitzer center web, sand down and clean using the cleaner supplied.

The adhesive surface must be dry, free from paint residue, dirt and grease.

AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ….



Fig. 43
Apply a Ø 5 mm bead of the adhesive supplied all around the contact surface of the AC Schnitzer center web.

Clean contact area on the front skirt using cleaner and a soft cleaning cloth. The contact surface must be dry, free from dirt and grease.



Fig. 44
Slide and align AC Schnitzer center web between AC Schnitzer front splitter and standard front skirt.



Fig. 45
Fix the AC Schnitzer front splitter to the standard front skirt using the AC Schnitzer center web and the supplied panhead screws **M6x45mm** front, and the washers **U6,4x18mm.**

Screw the AC Schnitzer fixing bracket to the standard front skirt with the supplied countersunk screw **M6x35mm** by means of the center web.

AC Schnitzer Front Splitter M8

Fitting ….

Remove any adhesive that may be leaking from the contact surfaces using the cleaner supplied.

Refit Oil cooler.
Note the tightening torque of the fixing screws.

Refit the middle underfloor panelling.

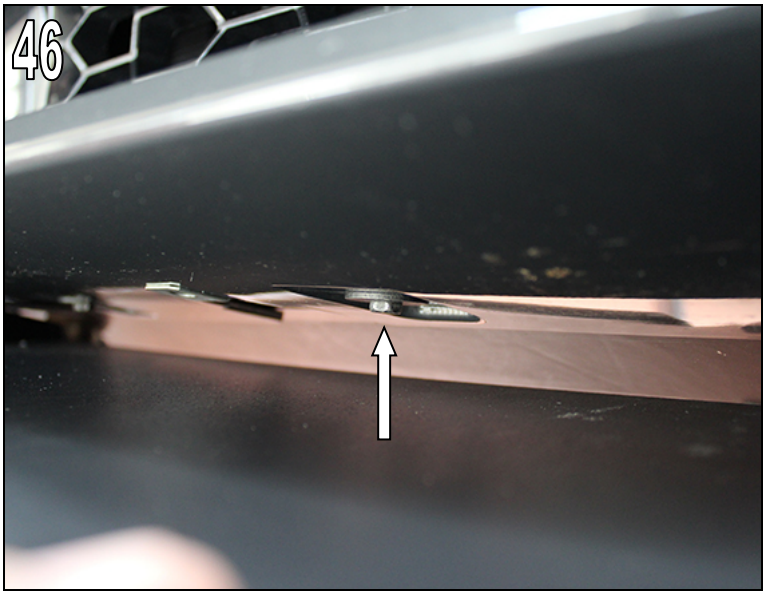


Fig. 46
Fasten the standard fixing screws of the center underfloor panel to the standard front skirt.

Note !
Use ratchet wrench.



Where applicable:

Fig. 47
Affix the AC Schnitzer sticker supplied in the recess provided on the AC Schnitzer front splitter.

Subject to errors, modifications and technical development !