Montageanleitung

RDCi Sensor

AC Schnitzer Rennsportfelge



3610 10 150- 3610 494 150

(english version see page 7)

Hinweis !

Montageanleitung RDCi Sensor AC Schnitzer Rennsportfelge

Beim Verbau der RDCi Sensoren im AC Schnitzer Radsatz ist auf folgendes zu achten:

1. **Maximales Drehmoment von 8Nm einhalten**
2. **Sensor parallel zur Felge montieren**
3. **Dichtheitsprüfung durchführen**

Gelieferte Bauteile

RDCi Sensor inkl. Ventil 3610 10 130 / 3610 494 110



AC Schnitzer Ventildummy 3610 10 140



AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

Montageanleitung

Montageanleitung RDCi Sensor AC Schnitzer Rennsportfelge

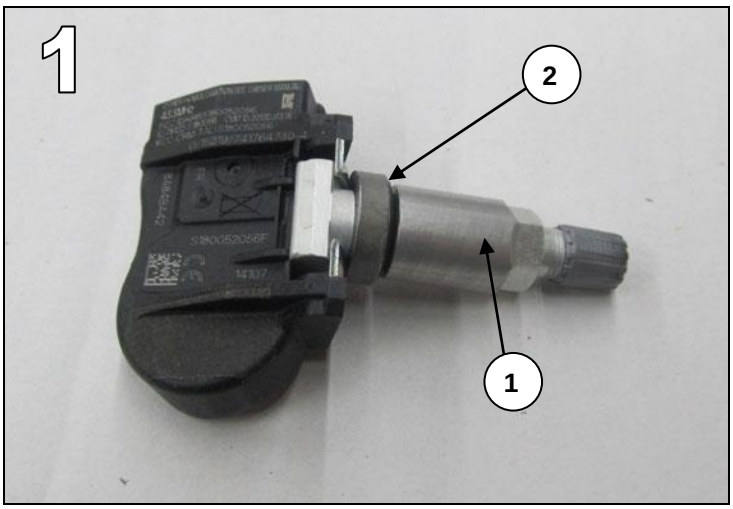


Abb. 1 & 2
RDCi Sensor mit Ventil zerlegen. Dazu Ventilkappe, Überwurfmutter **(1)** und Dichtring **(2)** abschrauben.



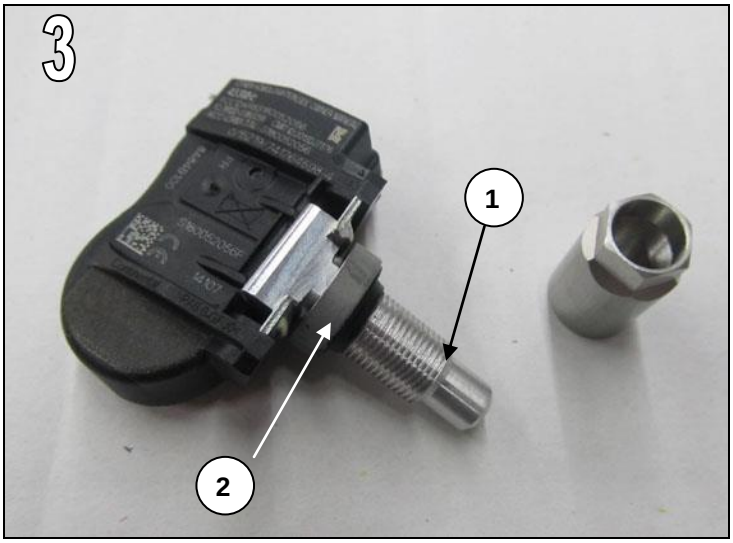


Abb. 3
Ventil gegen den mitgelieferten Ventildummy **(1)** austauschen. Ventildummy wie Ventil im Sensor montieren. Dichtring **(2)** wie abgebildet montieren.

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

Montageanleitung RDCi Sensor AC Schnitzer Rennsportfelge

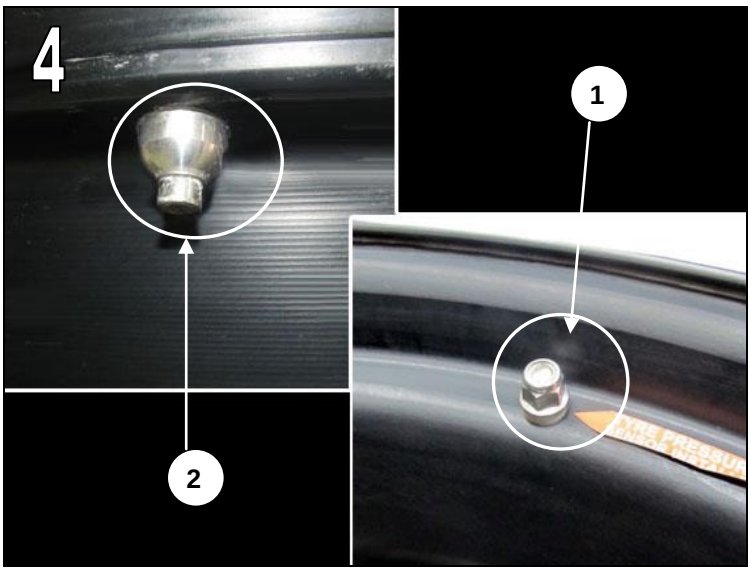


Abb. 4
Verschlußmutter **(1)** in der AC Schnitzer Rennsportfelge lösen und Verschlußschraube **(2)** komplett entnehmen.

Anlageflächen an der AC Schnitzer Felge reinigen.

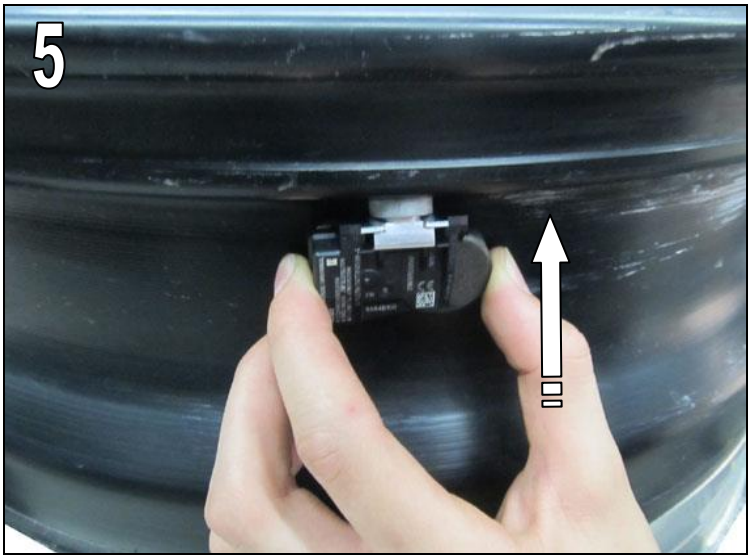


Abb. 5
RDCi Sensor mit Ventildummy inkl. Dichtring wie abgebildet von unten in die dafür vorgesehene Bohrung einführen.



Abb. 6
Überwurfmutter von oben ansetzen und leicht anziehen.

<u>Nicht</u> mit <u>Werkzeug</u> festziehen !

Montageanleitung RDCi Sensor AC Schnitzer Rennsportfelge



Abb. 7
Mit Spezialwerkzeug / einen Drehmomentschlüssel mit Nußaufsatz **(1)** die Überwurfmutter mit **7,5Nm** festziehen. Sensor zeitgleich von unten parallel zur Felge gegenhalten.

ACHTUNG !!!
Überwurfmutter mit max. 8Nm festziehen um eine Beschädigung des Dichtrings zu vermeiden !

Eine Erhöhung des Anzugsdrehmoment führt zur Zerstörung des Dichtrings.

Nach der Montage des Reifens ist eine Dichtheitsprüfung mit geeignetem Lecksucher an der Felge im Bereich des Sensors durchzuführen !



Abb. 8
Drehmomentschlüssel 4.0-9,0Nm (z.B. Fa.Würth).


AC
SCHNITZER
jenseits der Serie.

Fitting Instructions

RDCi Sensor

AC Schnitzer Racing Rims



3610 10 150 / 3610 494 150

When fitting the RDCi sensors to the AC Schnitzer wheel set, please ensure the following:

1. **Observe the maximum torque of 8Nm**
2. **Mount sensor parallel to the wheel**
3. **Perform leak test**

Supplied Components

RDCi Sensor inc. valve 3610 10 130 / 3610 494 110



AC Schnitzer valve dummy 3610 10 140



Fitting Instructions RDCi Sensor AC Schnitzer Racing Rims

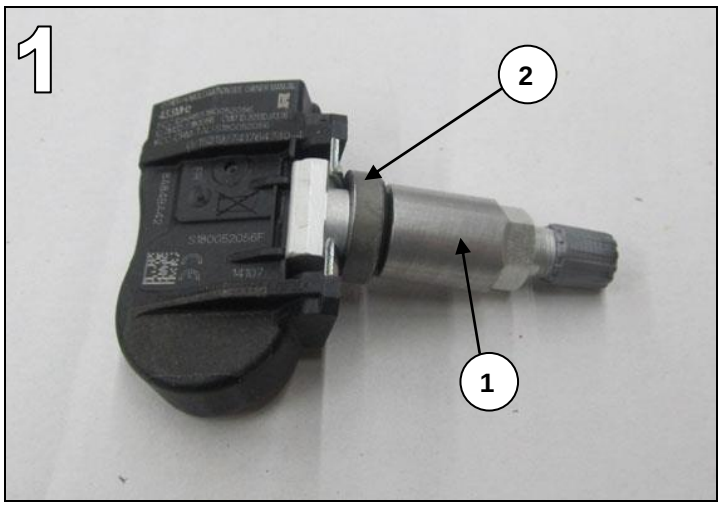


Fig. 1 & 2
Dismantle the RDCi sensor with valve. To do this, unscrew the valve cap, union nut **(1)** and sealing ring **(2)**.



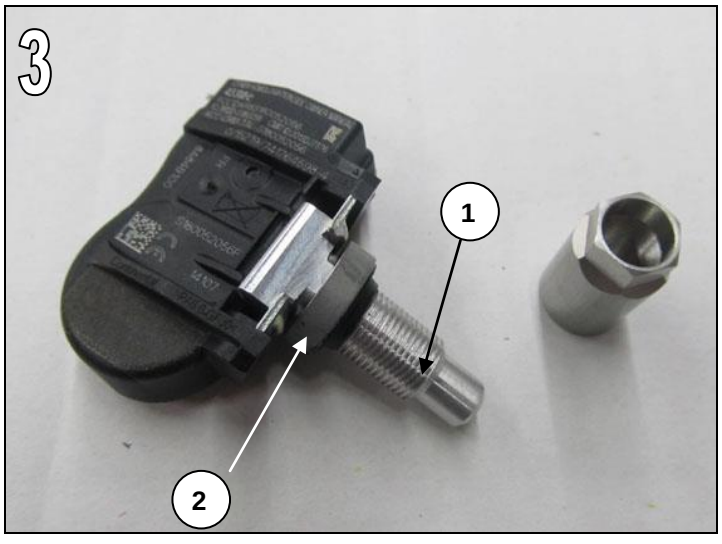


Fig. 3
Replace valve with valve dummy **(1)** supplied. Mount the valve dummy like the valve in the sensor. Install sealing ring **(2)** as shown.

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

Fitting Instructions RDCi Sensor AC Schnitzer Racing Rims

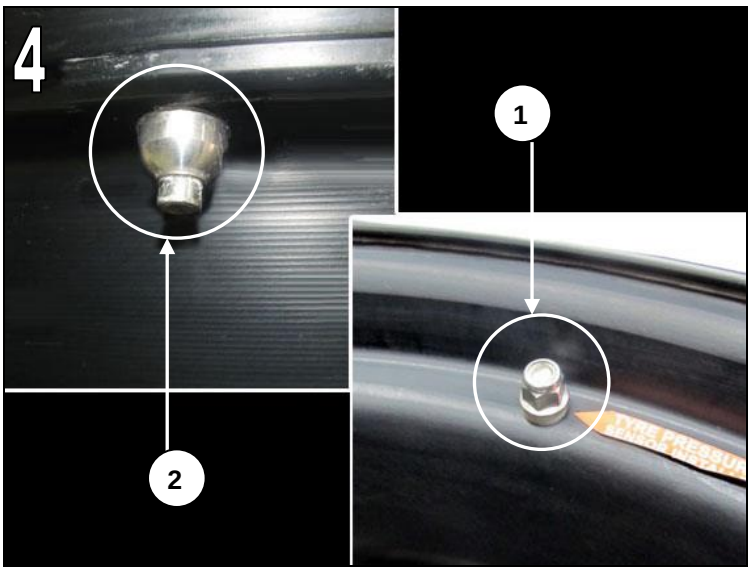


Fig. 4
Release sealing nut **(1)** in the AC Schnitzer racing rim, and removing screw plug **(2)** completely.

Clean contact surfaces on the AC Schnitzer rim.

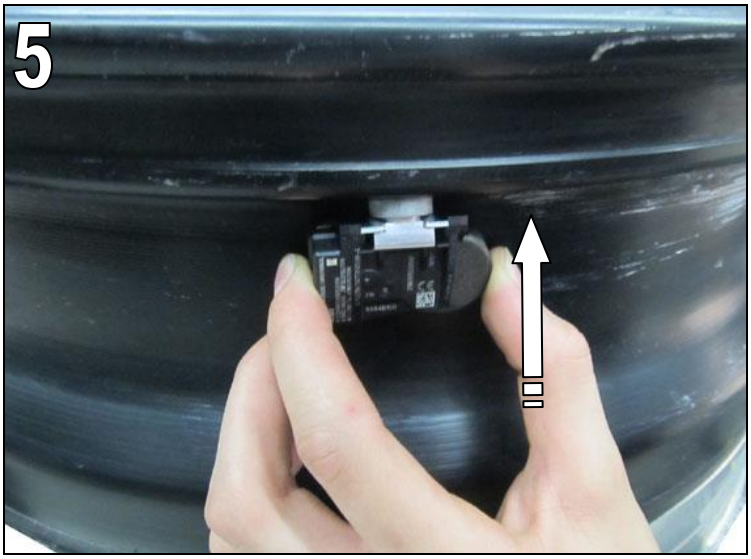


Fig. 5
From below, insert RDCi sensor with valve dummy including sealing ring as shown in the bore provided.



Fig. 6
Apply union nut from above and tighten lightly.

Do <u>not</u> tighten with <u>tool</u>!

Fitting Instructions RDCi Sensor AC Schnitzer Racing Rims

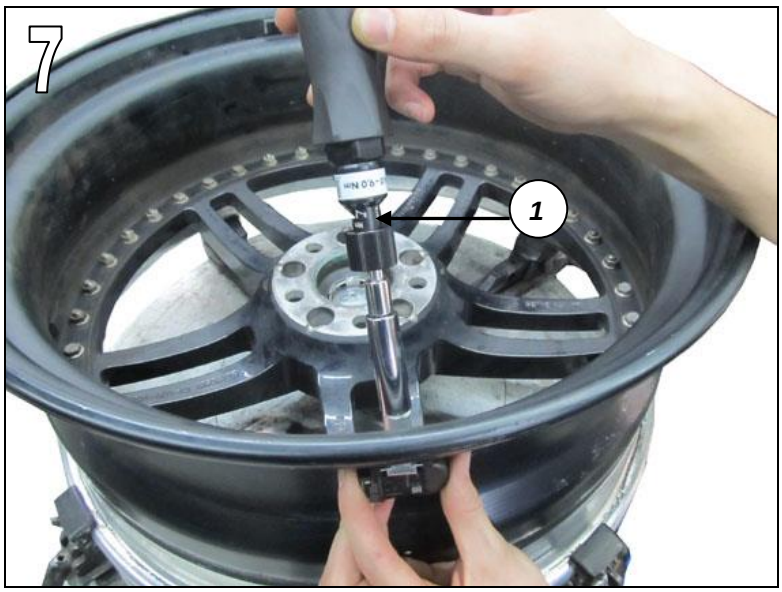


Fig. 7
Using a special tool / torque wrench with socket attachment **(1),** tighten the union nut to **7.5Nm**. At the same time, counterhold sensor from below parallel to the wheel.

WARNING!
Do not tighten union nut to more than 8Nm, to prevent damage to the sealing ring !

Increasing the tightening torque will destroy the sealing ring.

After mounting the tire, a leak test with a suitable leak detector is carried out on the rim in the area of the sensor !



Fig. 8
Torque wrench 4.0-9.0 Nm (e.g. from Würth).


AC SCHNITZER
beyond the standard.