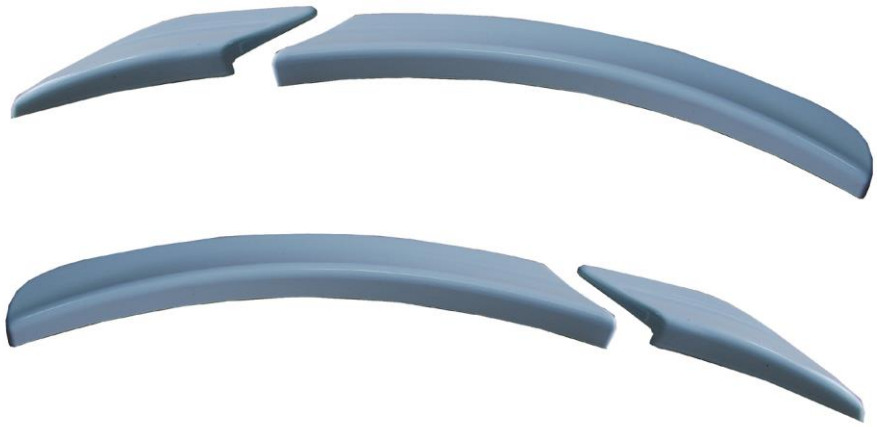
-Montageanleitung-

Radabdeckung
– BMW –



Teile-Nr.: 5119 210 110

(english version see page 9)

Allgemeine Hinweise!

AC Schnitzer Radabdeckung

Wichtige Hinweise!

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge. Bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Im zugehörigen TÜV Gutachten der jeweiligen Rad / Reifenkombination wird in den Auflagen darauf hingewiesen, dass eine vollständige Radabdeckung durch geeignete Maßnahmen zu gewährleisten ist !
Dieser Satz Radabdeckungen umfasst Bauteile für jeweils **eine** Fahrzeugachse.

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen/-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise, wie Lackierempfehlungen, sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden (siehe Inhaltsverzeichnis).

Die Lackiervorschriften des Lackherstellers sind unbedingt zu beachten !

Montage

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich sauber und fettfrei sein !

Trocknungszeit des Klebers 24 Stunden. Waschanlagenfest nach 48 Stunden.

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **4 AW**, die je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.
Die Einbauzeit beträgt **8 AW**, bei Fahrzeugen mit *Side View*. (siehe Seite 4 / Abb.3)

Lackierzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Lackierzeit beträgt **6 AW**, die je nach Beschaffenheit des Bauteils abweichen kann.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

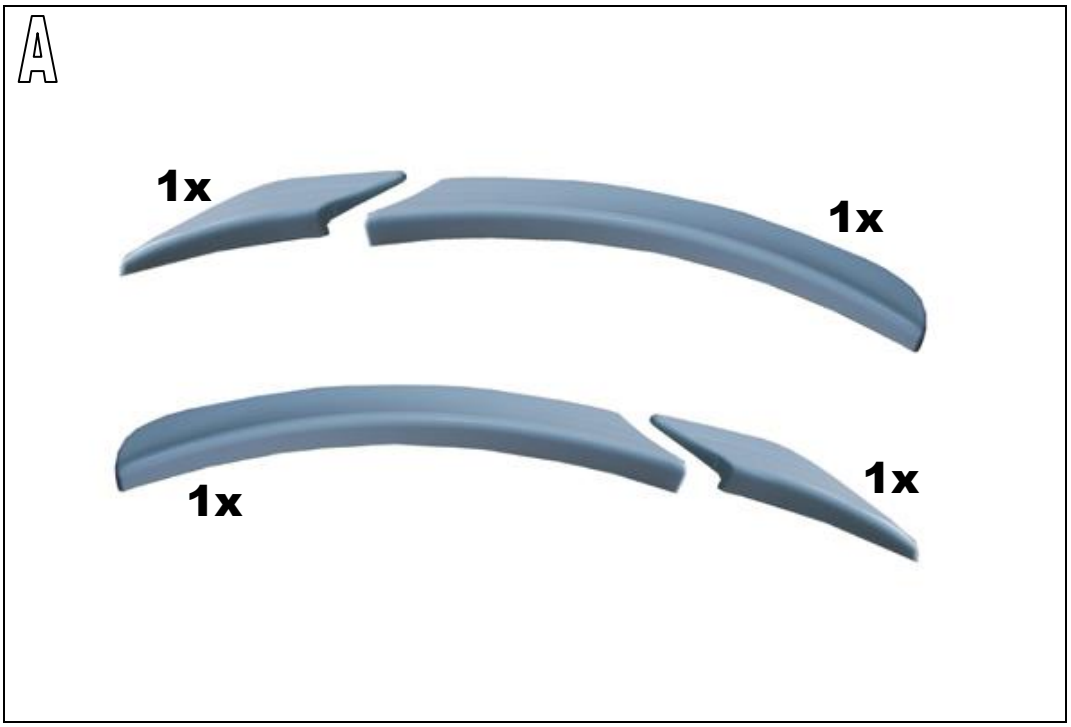
Inhaltsverzeichnis

AC Schnitzer Radabdeckung

Kapitel	Seite
1. Gelieferte Bauteile	3
2. Montage der AC Schnitzer Radabdeckung	4
4. Lackieranleitung	7

Gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Radabdeckung



A 1 Satz Radabdeckungen (passend für eine Fahrzeugachse)

Im zugehörigen TÜV Gutachten der jeweiligen Rad / Reifenkombination wird in den Auflagen darauf hingewiesen, dass eine vollständige Radabdeckung durch geeignete Maßnahmen zu gewährleisten ist !

AC Schnitzer Radabdeckung

2. Montage der AC Schnitzer Radabdeckung

1 Satz der AC Schnitzer Radabdeckung ist passend für jeweils eine Fahrzeugachse. Nachfolgend wird die Montage an beiden Fahrzeugachsen beschrieben. (Bei F87 - M2 Montage nur an der Hinterachse)

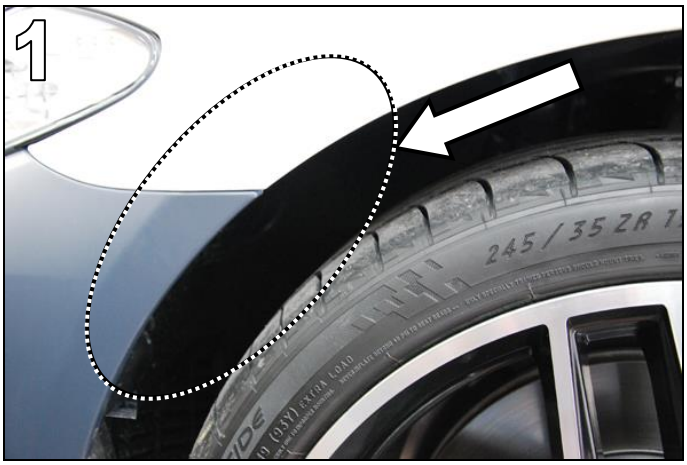
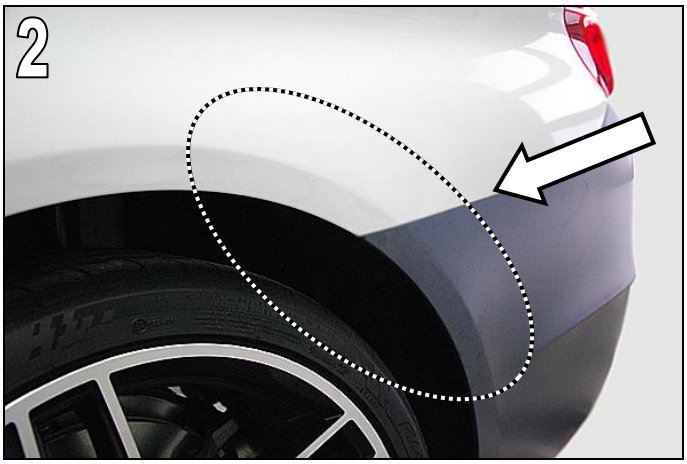


Abb. 1 & 2
Die Radabdeckungen werden am Übergang vom Radhaus zur Front **(Abb.1)** / bzw. Heckschürze **(Abb.2)** geklebt, um in diesen Bereichen eine vollständige Radabdeckung durch das Radhaus zu gewährleisten.



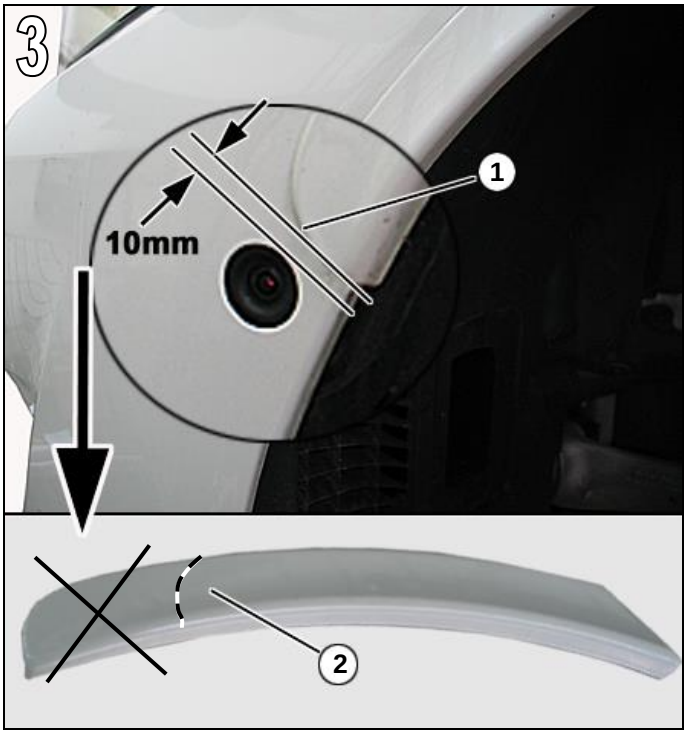
Hinweis !
Die zu beklebenden Flächen müssen sauber und fettfrei sein !

Abb. 3 Nur bei Fahrzeugen mit *Side View !*

Bei Fahrzeugen mit *Side View* **(1)** muss die entsprechende Radabdeckung an der Vorderachse angepasst werden.

Die Maße für den Beschnitt sind so zu wählen, dass ein Abstand von 10mm zum *Side View* gewährleistet ist.

Original Beschnittkontur **(2)** der Abdeckung beibehalten!



AC Schnitzer Radabdeckung

2. Montage der AC Schnitzer Radabdeckung

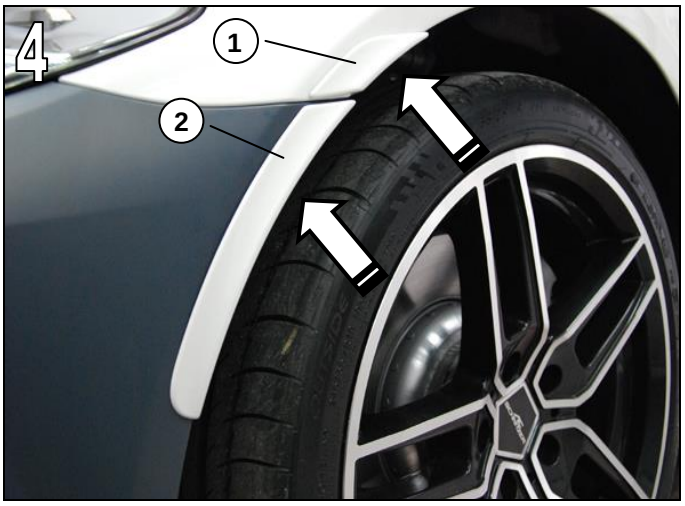
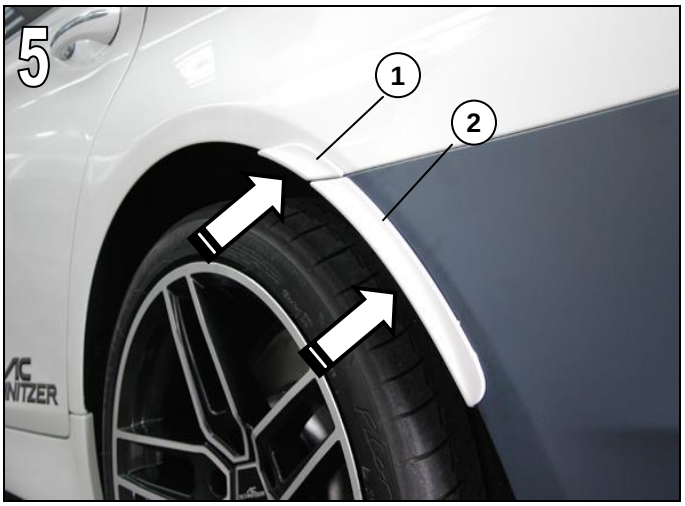


Abb. 4 & 5
Schutzfolie des Klebestreifens entfernen und Radabdeckungen jeweils an Radlauf **(1)** und Front / bzw. Heckschürze **(2)** aufkleben und fest andrücken.

Es ist auf einen gleichmäßigen Spaltmaßverlauf zu achten !



Nur für Fahrzeuge mit schräger Kontur !

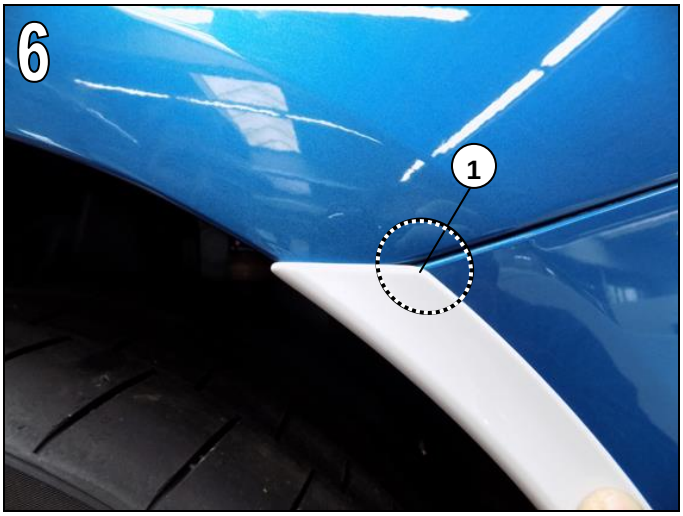


Abb. 6
Untere Radabdeckung wie abgebildet mit der hinteren Konturecke **(1)** an der Heckschürze positionieren.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Radabdeckung

2. Montage der AC Schnitzer Radabdeckung

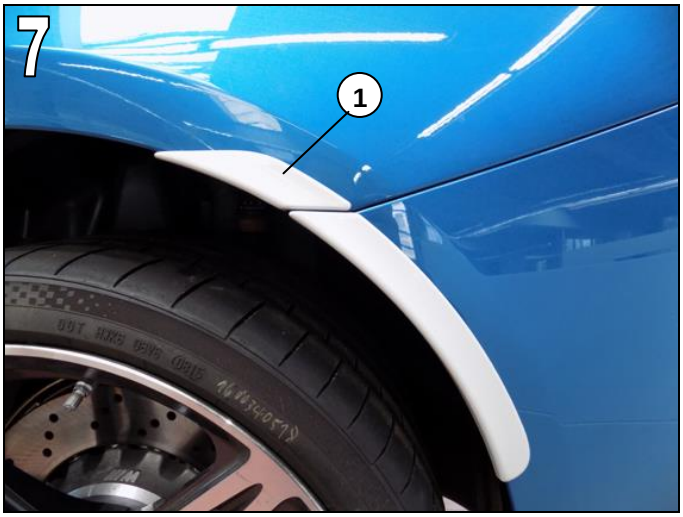


Abb. 7
Obere Radabdeckung **(1)** wie abgebildet parallel zur untere Radabdeckung positionieren.

Es ist auf einen gleichmäßigen Spaltmaßverlauf zu achten !

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.
Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden!

Irrtum und Änderungen, sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen/-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis!
Bitte beachten Sie <u>unbedingt</u> die Lackiervorschriften des Lackherstellers!

Lackierschritte:

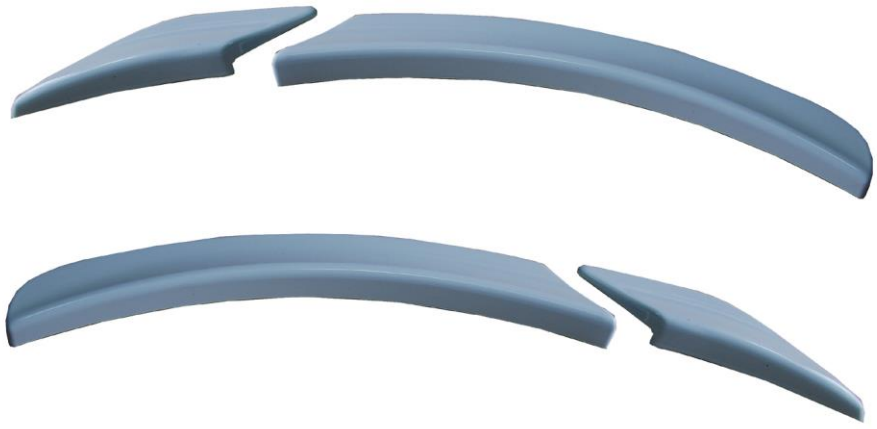
1. Reinigen:	Kunststoffreiniger / Silikonentferner
2. Tempern:	30Min. **bei max. 40° Celsius** Objekttemperatur
3. Prüfen:	Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen
4. Schleifen:	2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)
5. Abkleben:	Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder
6. Reinigen:	Silikonentferner
7. Füllern:	2K HS-Füller
8. Trocknen:	1Std. **bei max. 40° Celsius** Objekttemperatur, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben
9. Entfernen:	Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung
10. Schleifen:	P800 (trocken)
11. Reinigen:	Silikonentferner
12. Abkleben:	Klebeflächen
13. Lackieren:	Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten
14. Trocknen:	1Std. **bei max. 40° Celsius** Objekttemperatur, Bauteil sollte über Nacht in der Trockenkammer verbleiben

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC SCHNITZER
jenseits der Serie

-Fitting Instructions-

Wheel Cover
– BMW –



Part No.: 5119 210 110

General Notes!

AC Schnitzer Wheel Cover

Important Notes!

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All pictures show LHD vehicles. On RHD vehicles, proceed accordingly or according to separate Fitting Instructions.

The TÜV certificate for the wheel and tyre combination specifies as a condition that the wheel must be completely covered by suitable measures !

This set of wheel covers comprises components for **one** vehicle axle.

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components **must** be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting!

Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions (see Contents).

Follow the instructions of the paint manufacturer at all times.

Fitting

Components and surfaces to be glued together must first be thoroughly cleaned with cleaner !

The adhesive drying time is 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **4 units**, which may vary depending on vehicle condition and equipment level.
The fitting time is **8 units**, vehicles with *Side View*. (see page 4 / fig.3)

Painting Time (1 unit = 5 minutes)

The painting time is **6 units**, which may vary depending on component composition.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

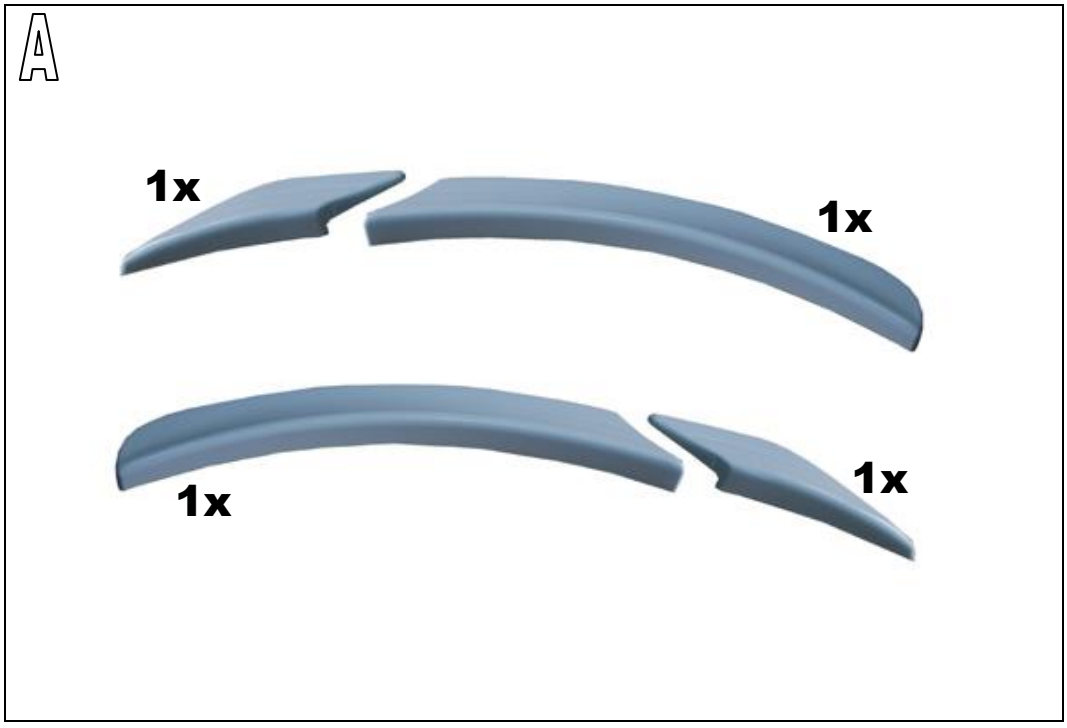
Contents

AC Schnitzer Wheel Cover

Chapter		Page
1.	Components supplied	3
2.	Fitting the AC Schnitzer wheel cover	4
3.	Painting instructions	7

Components Supplied

AC Schnitzer Wheel Cover



A 1 set wheel covers (suitable for one vehicle axle)

The TÜV certificate for the wheel and tyre combination specifies as a condition that the wheel must be completely covered by suitable measures !

AC Schnitzer Wheel Cover

2. Fitting the AC Schnitzer Wheel Cover

1 set of AC Schnitzer wheel coves is suitable for one vehicle axle. Fitting on both vehicle axles is described below. (At F87 – M2 fitting only for rear axle)

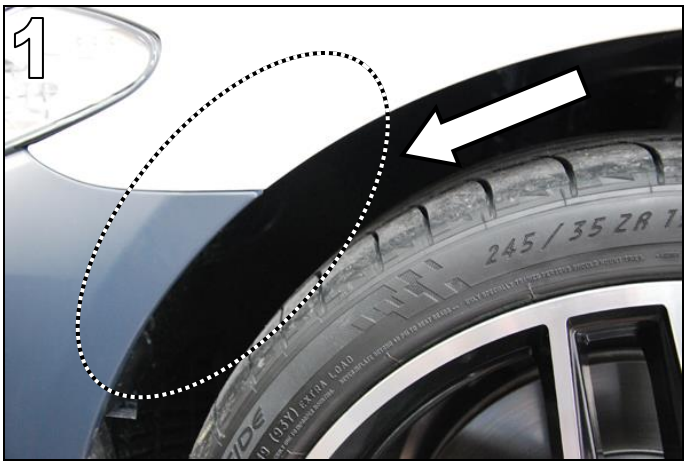
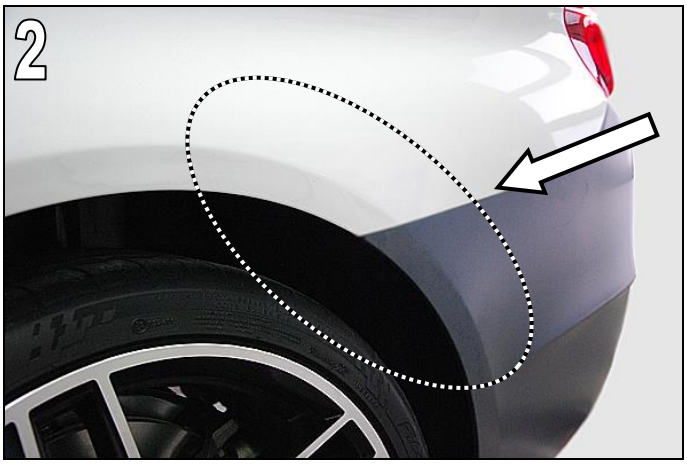
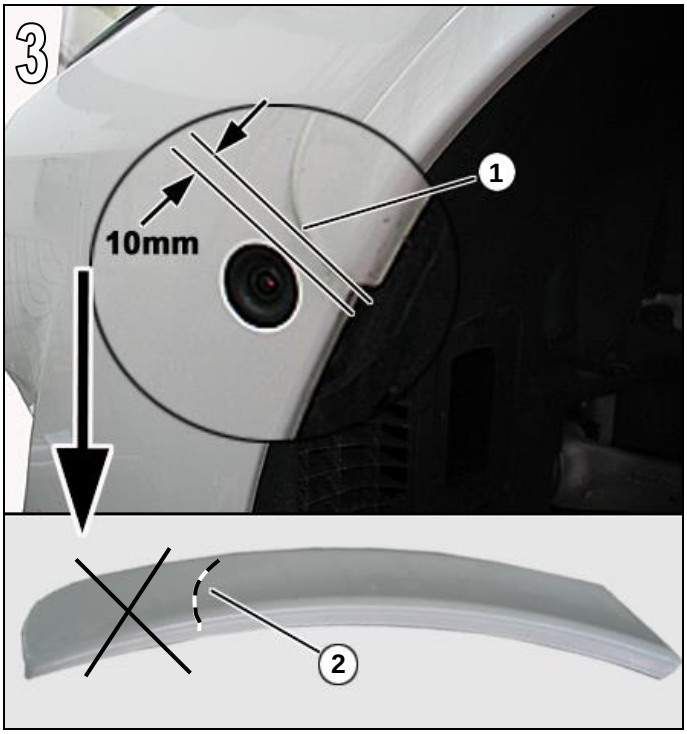


Fig. 1 & 2
The wheel covers are glued at the transition from the wheelarch to the front **(Fig.1)** / rear skirt **(Fig.2)** to guarantee a complete coverage for the wheel by the wheelarch in these areas.



Note !
The adhesive surfaces must be clean and free from grease!

Fig. 3 Only vehicles with *Side View* !



Vehicles with *Side View* installed **(1)** the corresponding wheel cover has to be modified.

Choose the cut dimension that there is a distance of 10mm to the *Side View*.

Keep on the original outline **(2)** !

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Wheel Cover

2. Fitting the AC Schnitzer Wheel Cover

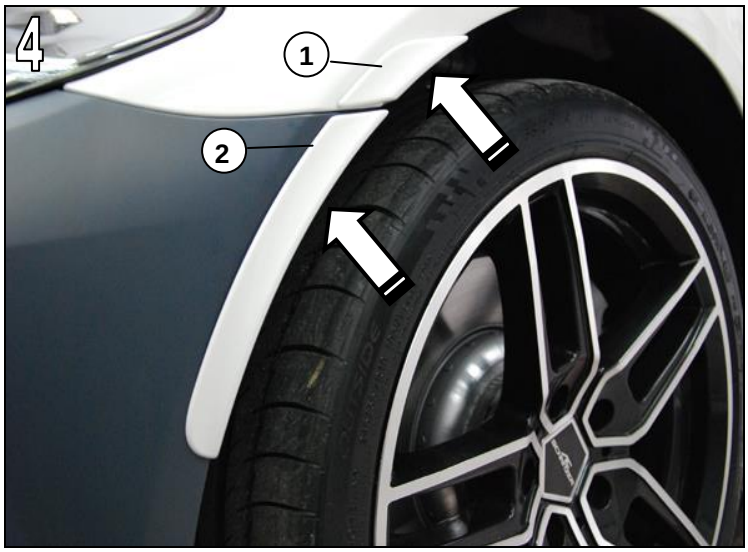
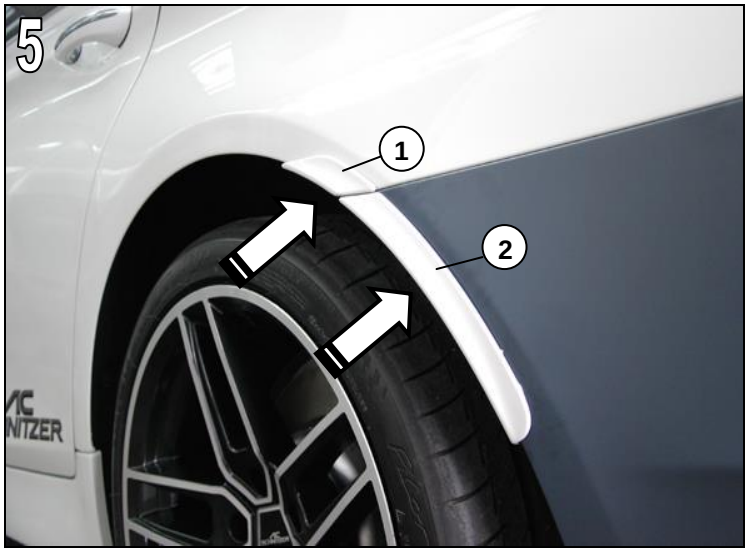


Fig. 4 & 5
Remove protective film from the adhesive strip, glue the wheel covers to the wheel housing **(1)** and front / rear skirt **(2)** and press firmly.

Check for even gaps all round !



Only for vehicle with diagonal contour !

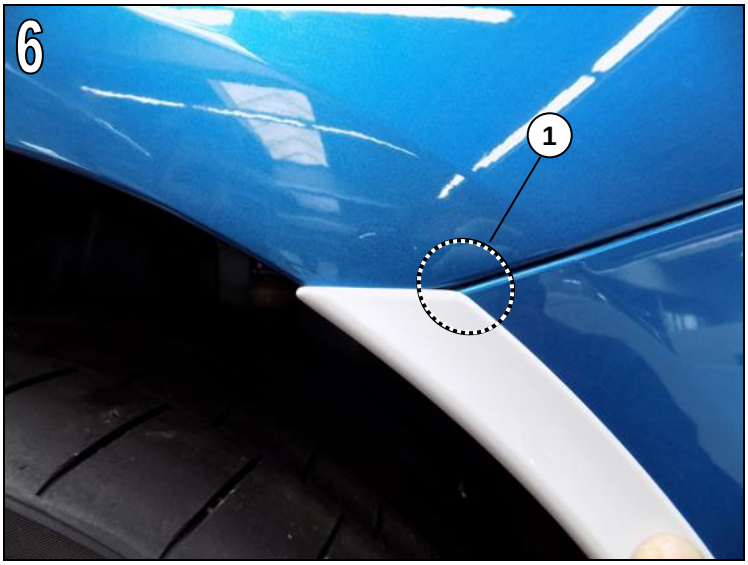


Fig. 6
Glue the lower wheel cover as shown with the rear edge **(1)** of the rear skirt.

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

AC Schnitzer Wheel Cover

2. Fitting the AC Schnitzer Wheel Cover

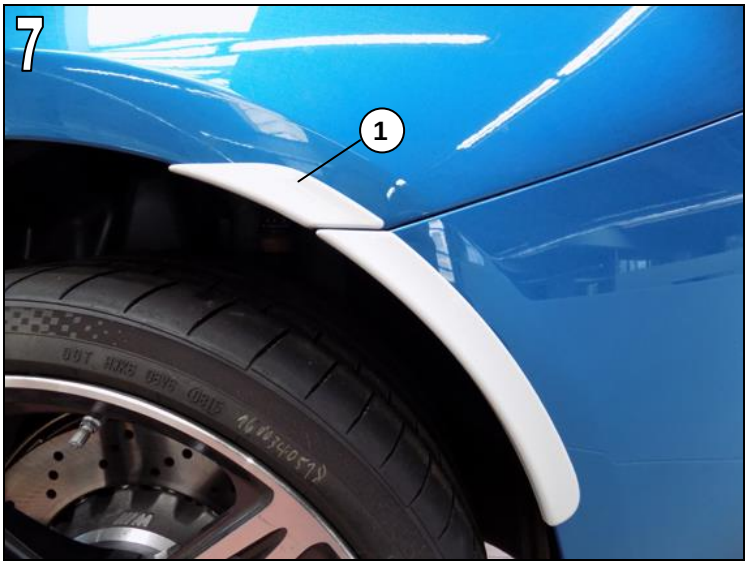


Fig. 7
Glue the upper wheel cover **(1)** as shown parallel to the lower wheel cover.

Check for even gaps all round !

The adhesive drying time is 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

Subject to errors, modifications and technical development !

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, check the fit of all AC Schnitzer bodystyling components on the vehicle (e.g. support surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of support surfaces/contours) should be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depend on the preparation and are affected by external influences, and cannot therefore be compared with other body parts.

To prevent distortion/deformation during processing and drying, AC Schnitzer components must be placed on a corresponding jig.

Note!
The manufacturer's painting instructions must be followed !!

Painting Steps:

1.	**Clean:**	Plastic cleaner / Silicone remover
2.	**Temper:**	30 min. at max. 40° Celsius object temperature
3.	**Inspect:**	Sand down surfaces edges and seams (any pores) if required
4.	**Sand:**	2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5.	**Mask off:**	Contact surfaces, TÜV plate, rating plates
6.	**Clean:**	Silicone remover
7.	**Fill:**	2K HS-filler
8.	**Dry:**	1 hour at max. 40° Celsius object temperature, leave component in drying cabinet overnight
9.	**Remove:**	Masking on rating plates, contact surfaces and TÜV plate
10.	**Sand:**	P800 (dry)
11.	**Clean:**	Silicone remover
12.	**Mask off:**	Contact surfaces
13.	**Paint:**	Note manufacturer's technical data and painting instructions
14.	**Dry:**	1 hour at max. 40° Celsius object temperature, leave component in drying cabinet overnight

AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135