AC SCHNITZER

-Montageanleitung-

Front Side Wings
–G87–



5111 387 520

(english version see page 11)

Allgemeine Hinweise!

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemässen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich mit Reiniger gesäubert werden !

Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden. Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen !

Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montageanleitung zu finden. Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **12 AW**.

Benötigte Werkzeuge

Abdeckband
Klebeband
Maßband o.ä.

Gelieferte Bauteile!

AC Schnitzer Front Side Wings M2

A



1x



1x



A AC Schnitzer Front Side Wings

B Kleber inkl. Reiniger

C Aufkleber Teilekennzeichnung

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Montage der AC Schnitzer Front Side Wings



Abb. 1
Serienfrontschürze im abgebildeten Bereich mit dem mitgelieferten Reiniger gesäubern.

Bauteile und Flächen die miteinander verklebt werden, müssen grundsätzlich Schmutz und Fettfrei sein.

Bei Fahrzeugen ohne AC Schnitzer Frontsplitter



Abb. 2
Markierter Bereich der Serienfrontschürze, wie abgebildet, mit Klebeband abkleben.

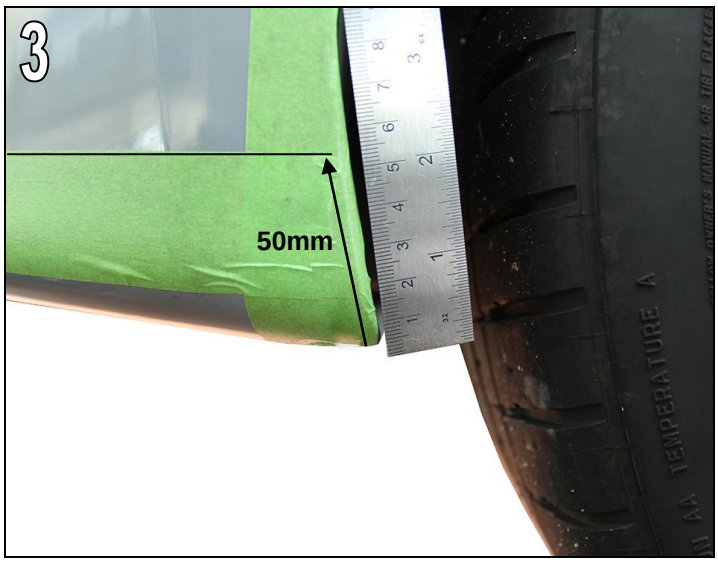


Abb. 3
Das untere Abdeckband in einer Höhe von **50mm** waagerecht zur Frontschürzenkontur, wie abgebildet in Abb. 2 & 3, anbringen.

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Montage ….



Abb. 4
Im hinteren Bereich an der oberen Kante des Abdeckbands, senkrecht nach oben, eine Markierung von **135mm** und **215mm** anbringen.

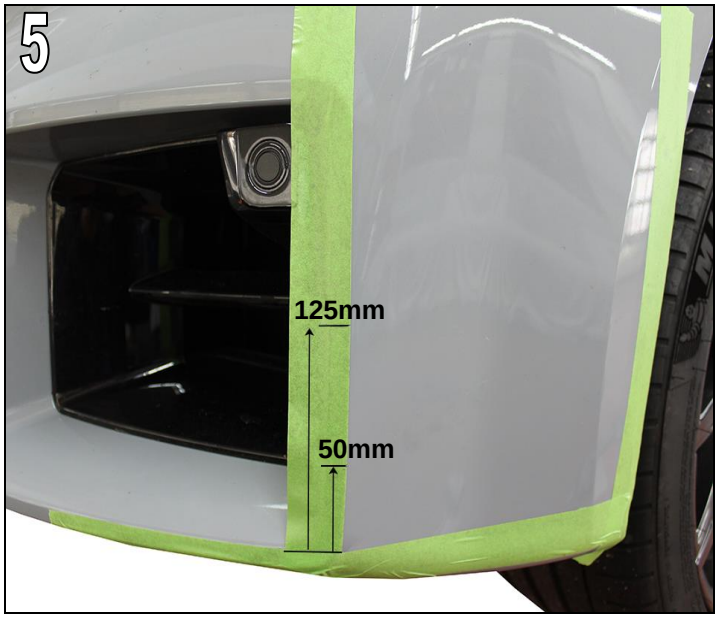


Abb. 5
Im vorderen Bereich an der oberen Kante des Abdeckbands, senkrecht nach oben, eine Markierung von **50mm** und **125mm** anbringen.

Bei Fahrzeugen mit AC Schnitzer Frontsplitter

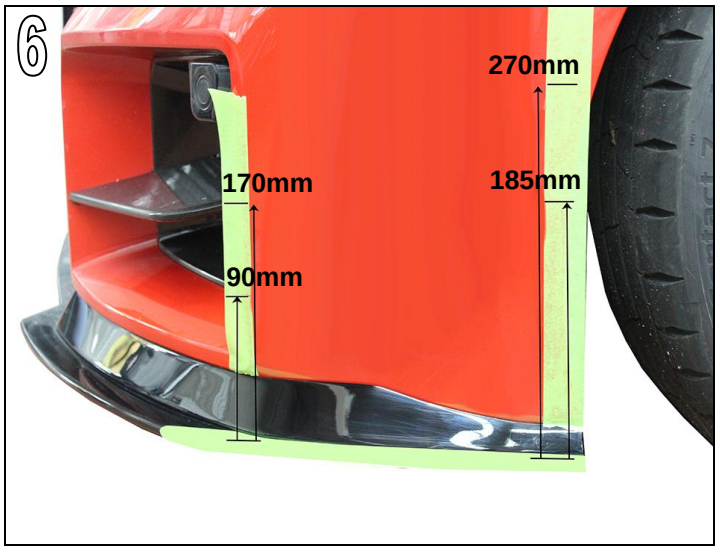


Abb. 6
Im vorderen Bereich von der Oberfläche des AC Schnitzer Frontsplitters, senkrecht nach oben, eine Markierung von **90mm** und **170mm** anbringen.

Im hinteren Bereich von der Oberfläche des AC Schnitzer Frontsplitters, senkrecht nach oben, eine Markierung von **185mm** und **270mm** anbringen.

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Montage ….



Abb. 7
Alle Klebenuten der AC Schnitzer Front Side Wings von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

Achtung !
AC Schnitzer Front Side Wings sind unterschiedlich. Kennzeichnung links oben, links unten, rechts oben und rechts unten beachten !



Abb. 8
Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe mit Ø 5mm auf die Klebenut des AC Schnitzer Front Side Wing auftragen.

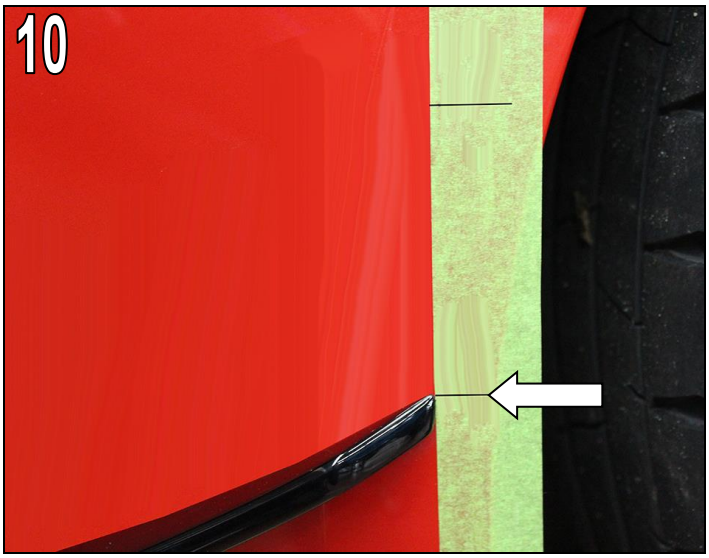


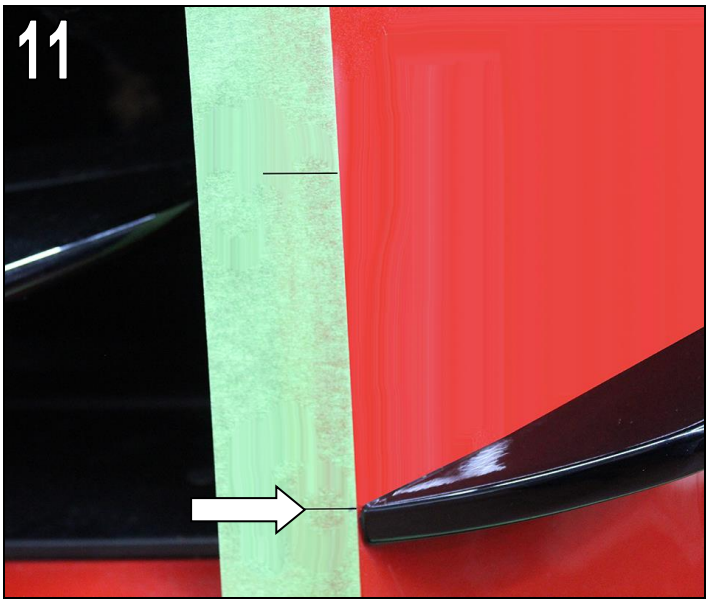
Abb. 9 bis 11
AC Schnitzer Front Side Wing *xxx-unten* an der vorderen Markierung **50mm** bzw. **90mm**, wie abgebildet, ansetzen. Die hintere Ecke des Front Side Wings an der angebrachten Markierung **135mm** bzw. **185mm**, wie abgebildet, ansetzen.

Auf Konturenverlauf achten.

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Montage ….





AC Schnitzer Front Side Wing mit Klebeband fixieren.

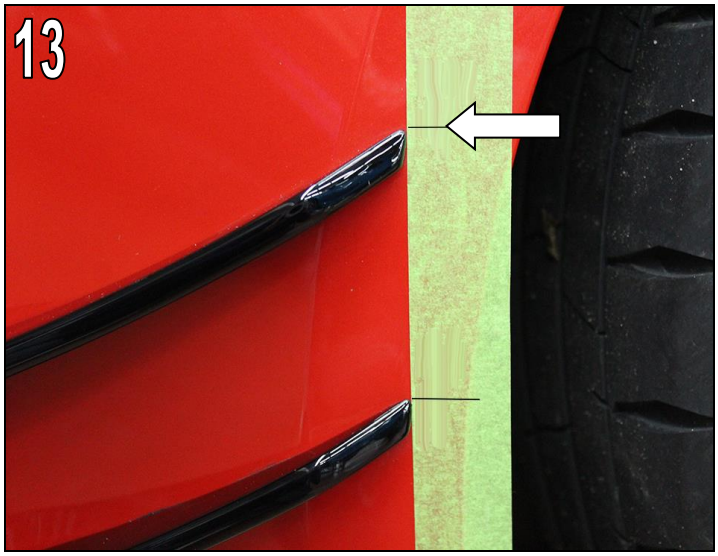


Abb. 12 bis 14
AC Schnitzer Front Side Wing *xxx-oben* an der vorderen Markierung **125mm** bzw. **185mm**, wie abgebildet, ansetzen. Die hintere Ecke des Front Side Wings an der angebrachten Markierung **215mm** bzw. **270mm**, wie abgebildet, ansetzen.

Auf Konturenverlauf achten.

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Montage ….



Auf parallelen Verlauf der AC Schnitzer Front side Wings achten. Ggf. AC Schnitzer Front Side Wing parallel zum unteren AC Schnitzer Front Side Wing ausrichten.

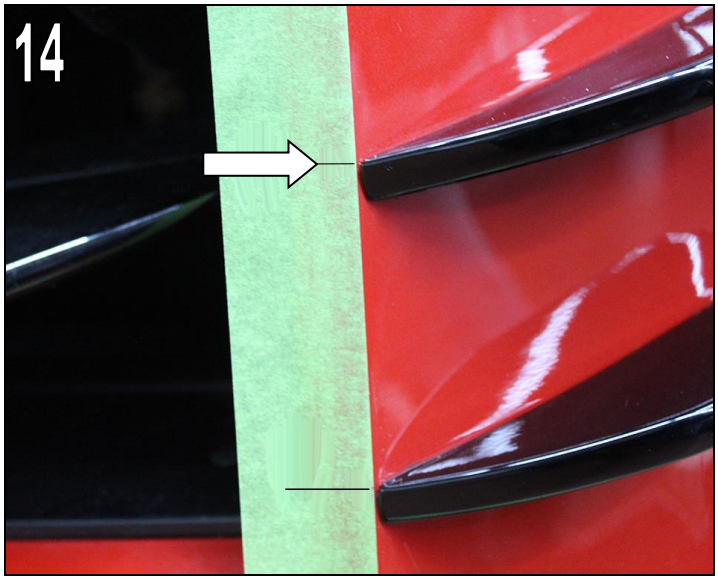




Abb. 15
AC Schnitzer Front Side Wing mit Klebeband fixieren.

Evtl. an den Klebeflächen austretenden Kleber mit dem mitgelieferten Reiniger entfernen.

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Montage ….



Abb. 16
Mitgelieferter Aufkleber „Teilekennzeichnung“ im vorderen Bereich der Frontschürze / Querverbindung vorne aufkleben. Klebebereich zuvor reinigen.

Hinweis!
Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.
Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

Lackieranleitung

Hinweise zum Lackieren von AC Schnitzer Bauteilen

Vor dem Lackieren, müssen alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden.

Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlagefläche/ -konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen!

Die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung eines Bauteils ist von der Vorbehandlung und von äußeren Einflüssen abhängig und damit mit keinem anderen Karosserieteil vergleichbar.

Um Verzug / Verformung bei der Bearbeitung und beim Trocknen zu vermeiden sind AC Schnitzer Bauteile auf einer entsprechenden Vorrichtung zu platzieren.

Hinweis!
Bitte beachten Sie <u>unbedingt</u> die Lackiervorschriften des Lackherstellers !

Lackierschritte:

1. Reinigen:	Kunststoffreiniger / Silikonentferner
2. Tempern:	30Min. **bei max. 40° Celsius Objekttemperatur**
3. Prüfen:	Kanten und Nähte der Oberfläche (evtl. Poren), ggf. schleifen
4. Schleifen:	2K Spachtel P220 – P280 (trocken), komplettes Bauteil P400 – P600 (trocken)
5. Abkleben:	Klebeflächen, TÜV-Kennzeichnung, Typschilder
6. Reinigen:	Silikonentferner
7. Füllern:	2K HS-Füller
8. Trocknen:	1Std. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trocken-kammer verbleiben
9. Entfernen:	Abklebung Typenschilder, Klebeflächen und TÜV-Kennzeichnung
10. Schleifen:	P800 (trocken)
11. Reinigen:	Silikonentferner
12. Abkleben:	Klebeflächen
13. Lackieren:	Technische Daten und Lackierhinweise des Lackherstellers beachten
14. Trocknen:	1Std. bei **max. 40° Celsius Objekttemperatur**, Bauteil sollte über Nacht in der Trocken-kammer verbleiben

AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Front Side Wings
–G87–



5111 387 520

General Notes!

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents. As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

Components and surfaces that are bonded together must always be cleaned with cleaner !

Adhesive drying time approx. 24 hours. The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components must be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces / contours). Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting ! Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions. The instructions of the paint manufacturer must be observed !

Fitting Time (1 unit = 5 minutes)

The fitting time is **12 unit**.

Requires tool

Tape
Masking tape
Measuring tape or similar

Components supplied!

AC Schnitzer Front Side Wings M2

A



1x





A AC Schnitzer Front Side Wings

B Adhesive inc. cleaner

C Sticker parts identification

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Fitting the AC Schnitzer Front Side Wings



Fig. 1
Clean the standard front skirt in the area shown with the with the supplied cleaner.

Components and surfaces that are to be bonded together must always be free of dirt and grease.

For vehicles without AC Schnitzer front splitter



Fig. 2
Tape off marked area of stock front skirt as shown.

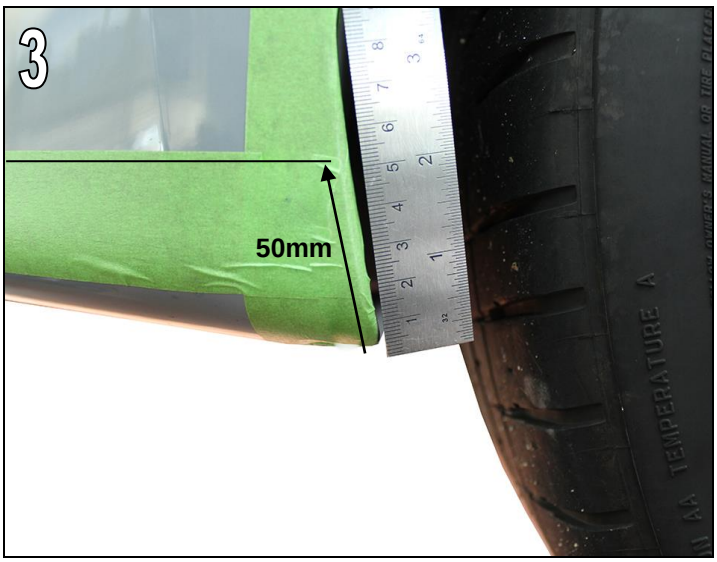


Fig. 3
Attach the lower cover strip at a height of **50mm** horizontally perpendicular to the front apron contour, as shown in Fig. 2 & 3.

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Fitting ….



Fig. 4
At the rear of the upper edge of the cover strip, mark **135 mm** and **215 mm** vertically upwards.

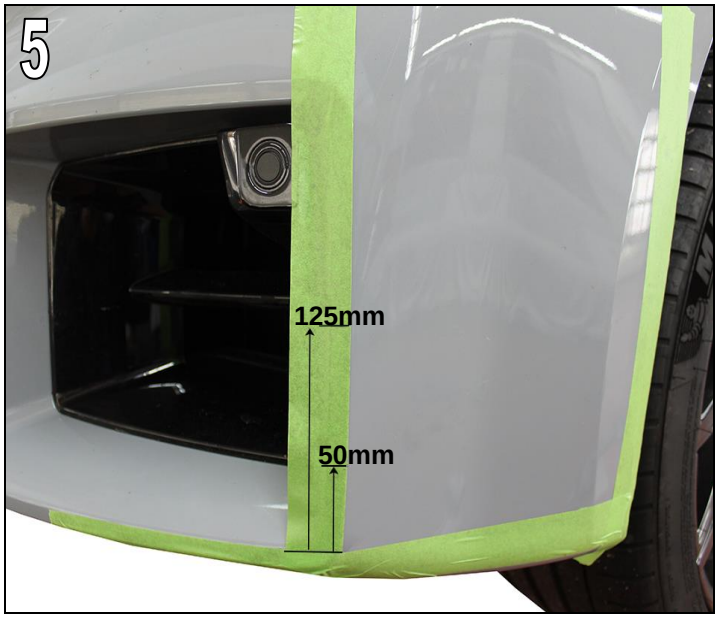


Fig. 5
Make a marking of **50mm** and **125mm** on the front edge of the top edge of the cover strip, vertically upwards.

For vehicles with AC Schnitzer front splitter

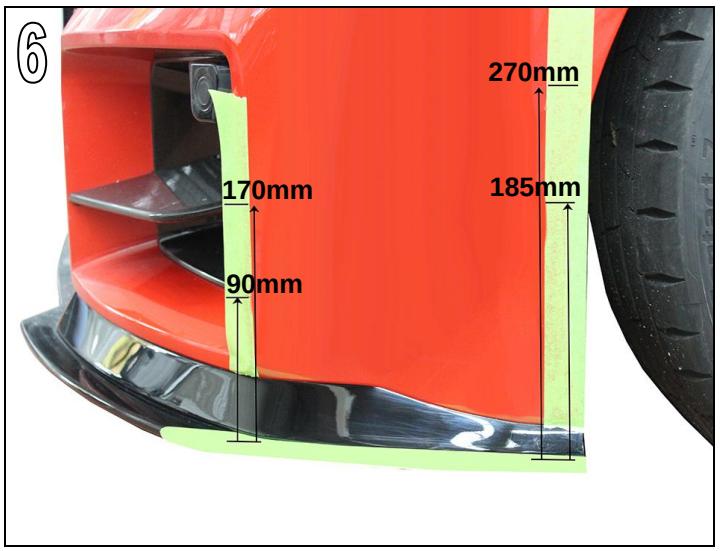


Fig. 6
In the front area of the surface of the AC Schnitzer front splitter, mark **110mm** and **180mm** vertically upwards.

At the rear of the surface of the AC Schnitzer front splitter, mark **195mm** and **275mm** vertically upwards.

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Fitting ….



Fig. 7
Remove paint and primer residues from all gluing grooves of the AC Schnitzer Front Side Wings, sand and clean with the supplied cleaner.

Attention !
AC Schnitzer Front Side Wings are different.
Note marking top left, bottom left, top right and bottom right !



Fig. 8
Apply supplied adhesive in the form of an adhesive bead with Ø 5mm to the adhesive groove of the AC Schnitzer Front Side Wing.

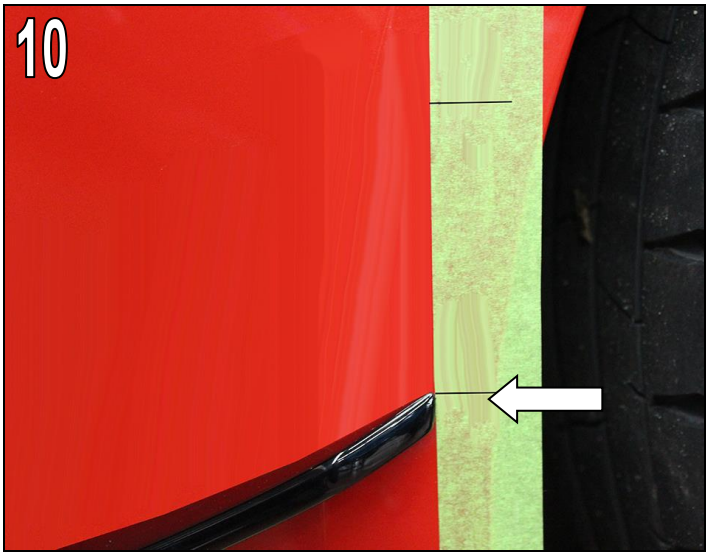


Fig. 9 until 11
Position AC Schnitzer Front Side Wing xxx-bottom at the front marking **50mm** or **90mm**, as shown. Position the rear corner of the front side wing at the mark **135mm** or **185mm** as shown.

Pay attention to the contours.

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Fitting ….



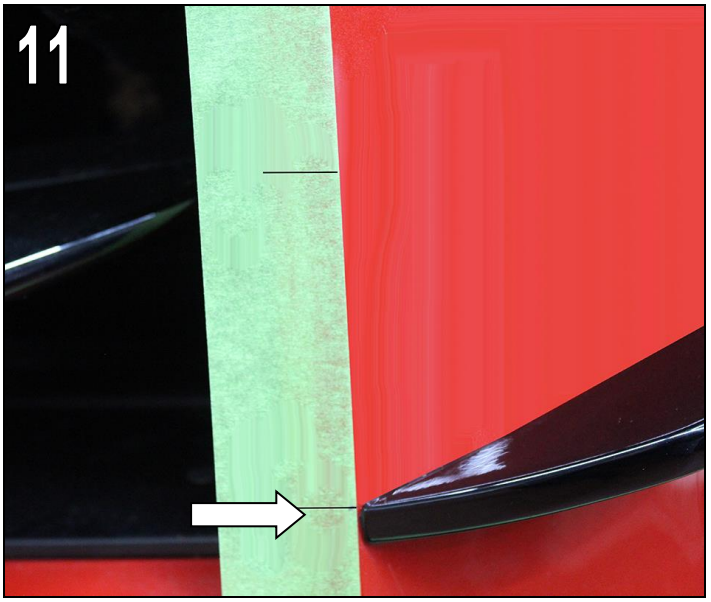


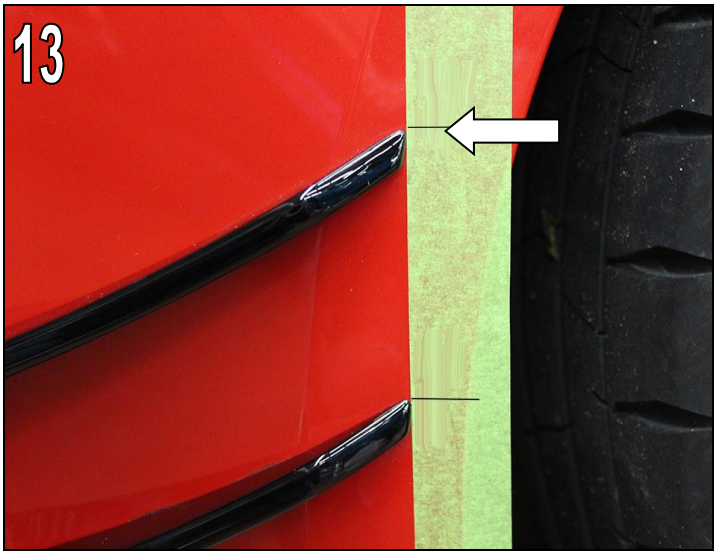


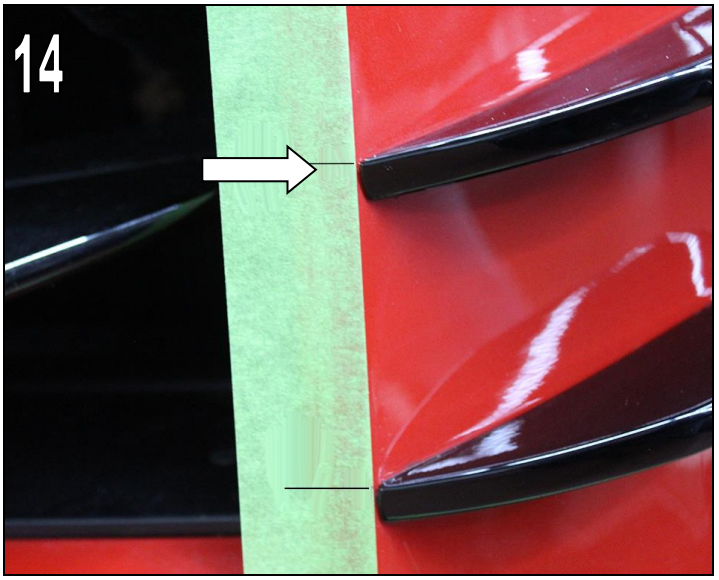
Fig. 12 until 14
Position the AC Schnitzer Front Side Wing xxx-above at the front marking **125mm** or **170mm**, as shown. Position the rear corner of the front side wing at the **215mm** or **270mm** mark as shown.

Pay attention to the contours.

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Fitting ….





Ensure that the AC Schnitzer front side wings are parallel. If necessary, align the AC Schnitzer front side wing parallel to the lower AC Schnitzer front side wing.



Fig. 15
Fix AC Schnitzer Front Side Wing with adhesive tape.

Remove any adhesive that may leak from the adhesive surfaces using the cleaner supplied.

AC Schnitzer Front Side Wings M2

Fitting ….



Fig. 16
Apply the supplied "Parts identification" sticker in the front area of the front skirt / front cross-connection. Clean the adhesive area beforehand.

Please note !
Drying time of the adhesive approx. 24 hours.
Car wash resistant after approx. 48 hours.

Subject to errors, modifications and further technical development!

Notes on Painting AC Schnitzer Components

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components must be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours).

Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting !

The quality and durability of the paint on a component depends on the preparation and external influences, and cannot therefore be compared with that on any other body element.

To avoid distortion/deformation during working and drying, AC Schnitzer components should be placed on a corresponding jig.

Note !
The painting instructions of the paint manufacturer must be followed!

Painting Steps:

1. Cleaning:	Plastic cleaner / silicone remover
2. Tempering:	30 min**. at max. 40° C** object temperature
3. Inspection:	Edges and seams on surface (pores etc.), sand down if necessary
4. Sanding:	2K stopper P220 – P280 (dry), complete component P400 – P600 (dry)
5. Masking off:	Contact surfaces, TÜV marking, rating plates
6. Cleaning:	Silicone remover
7. Filling:	2K HS filler
8. Drying:	1 hour at **max. 40° C** object temperature, component should remain in drying cabinet overnight
9. Removal:	Masking tape on rating plates, contact surfaces and TÜV marking
10. Sanding:	P800 (dry)
11. Cleaning:	Silicone remover
12. Masking off:	Contact surfaces
13. Painting:	Observe technical data and painting instructions from paint manufacturer
14. Drying:	1 hour at **max. 40° C** object temperature, component should remain in drying cabinet overnight