-Montageanleitung-

Fahrwerkstieferlegung

8`er



Teile-Nr.: 3130 XXX XXX

(english version see page 19)

Allgemeine Hinweise !

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf !

Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille, Gehörschutz und Handschutz).

Vor jeder Verwendung eines Spezialwerkzeugs muß die dazugehörige Betriebsanleitung vollständig gelesen werden ! Alle enthaltenen Sicherheitshinweise und Anweisungen müssen strikt befolgt werden ! Bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise und Anweisungen besteht die Gefahr von erheblichen Körper- / Gesundheits- und Sachschäden !

Schraubenfeder nicht auf Block spannen !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **65 AW** inkl. Fahrwerksvermessung, **70 AW bei xDrive** Modellen.

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinweis zur Montage

Nach dem Einbau der AC Schnitzer Fahrwerksfedern oder eines AC Schnitzer Sport-/Rennsportfahrwerk ist am Fahrzeug zwingend eine Fahrwerksvermessung durchzuführen.

Bei Verbau eines AC Schnitzer Rennsportfahrwerk ist zusätzlich die Montageanleitung AC Schnitzer RS-Gewindefahrwerk zu beachten.

Hinweis zur Fahrwerksvermessung

Die Fahrzeugvermessung erfolgt analog nach BMW Vorgabe mit den BMW KDS Daten. Hierbei bitte das jeweilige Modell mit Sportfahrwerk (M-Technik) auswählen und eine beladungsfreie Vermessung mit Ist - Höhenständen durchführen.

Benötigtes Spezialwerkzeug (BMW Werkzeugnummern)

31 3 340 / 31 3 357 / 33 0 40 / 83 30 2 210 778 / 83 302 450 246

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

Erforderliche Vorarbeiten:
Räder an der Vorderachse und Hinterachse demontieren.

Ausbau des Federbein

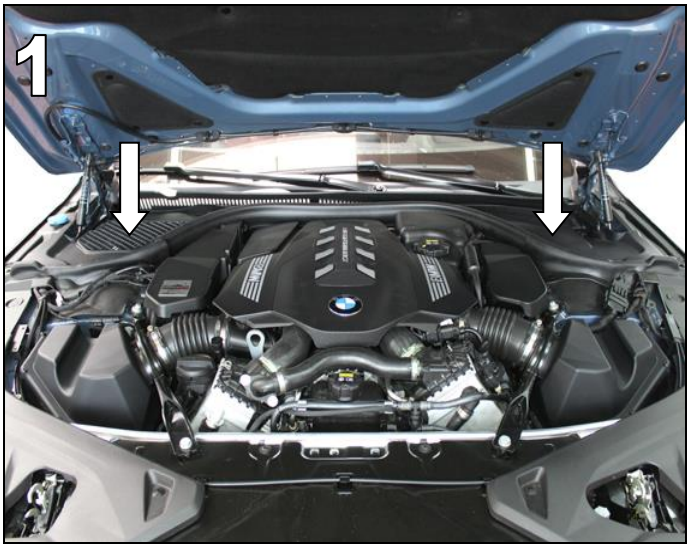


Abb. 1
Abdeckungen und Gummidichtungen des Windlaufs demontieren.

Dazu:

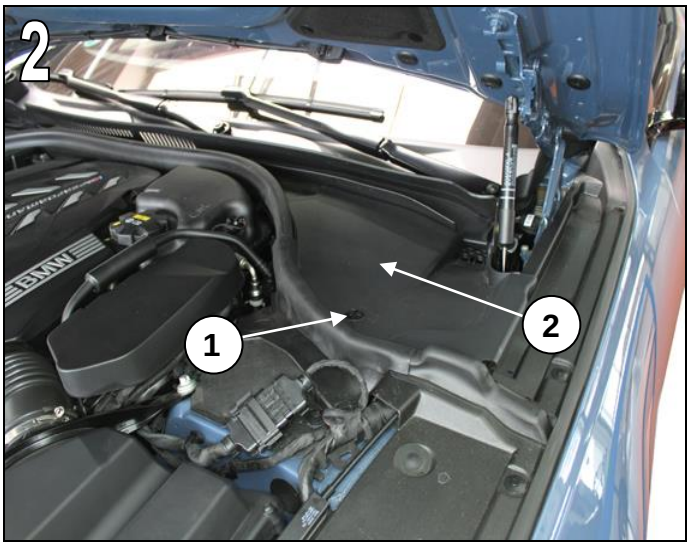


Abb. 2
Verriegelung **(1)** der Abdeckung Windlauf **(2)**, rechts und links, lösen und Abdeckung abnehmen.

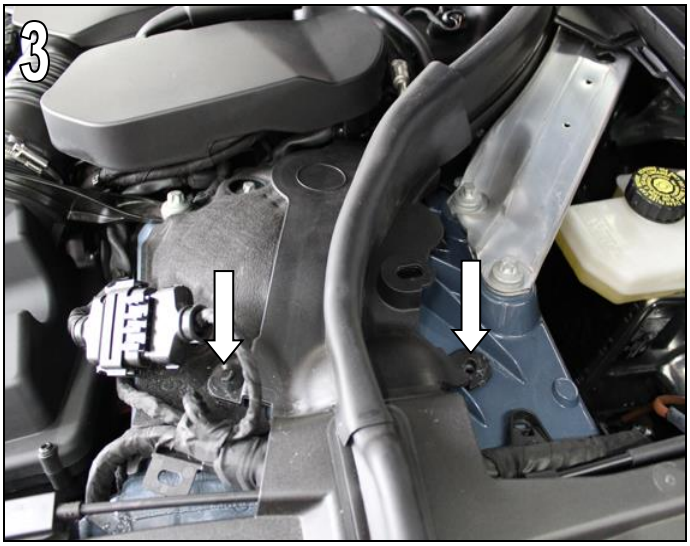


Abb. 3
Gummidichtung der Abdeckung Windlauf, rechts und links abziehen. Dazu beide Spreiznieten ausclipsen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse



Abb. 4
Höhenstandsensor lösen.

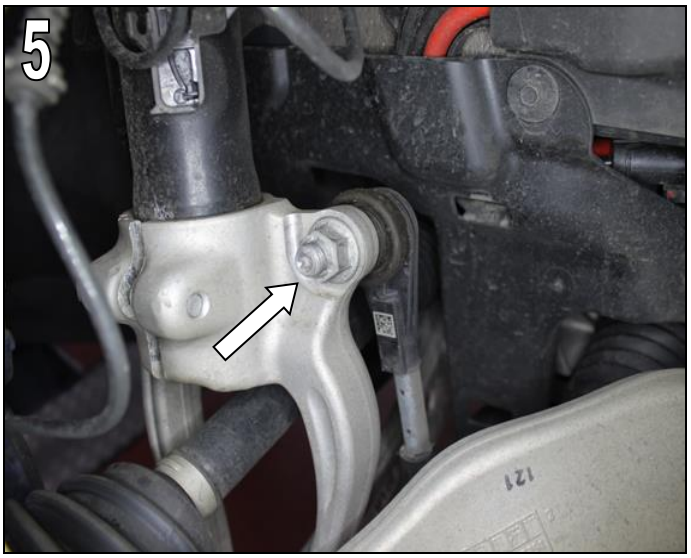


Abb. 5
Pendelstütze an Federbein abbauen. Pendelstütze nur am Federbein abbauen und zur Seite legen. Zum Lösen der Mutter, Innen – Torx gegenhalten.

(Abbildung zeigt x-Drive)

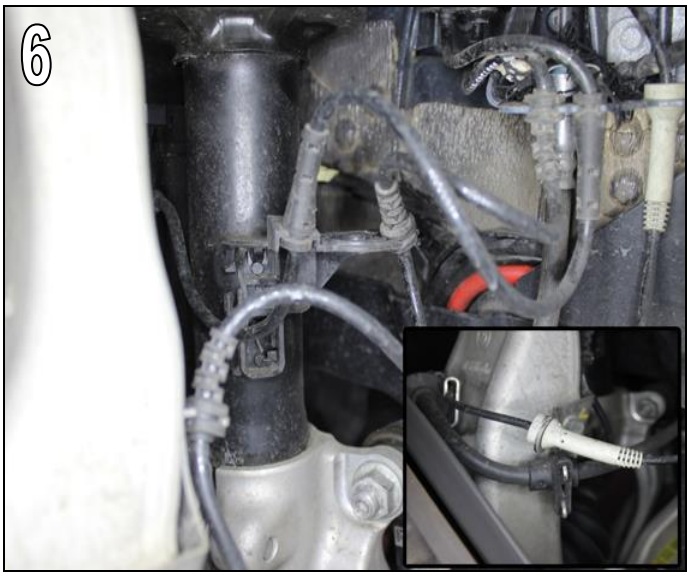


Abb. 6
Bremsleitung Kabelleitung – Bremsbelagfühler und Kabelleitung Stoßdämpfer aus Halterung vom Querlenker trennen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

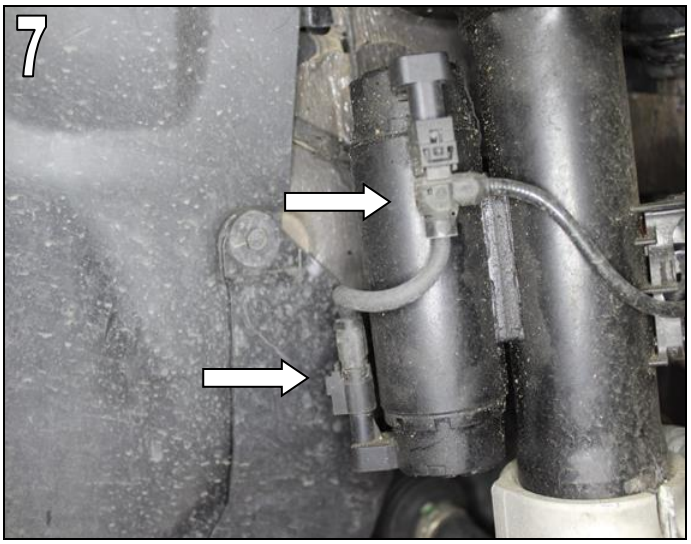


Abb. 7
Steckerverbindung am Stoßdämpfer lösen, am der Stoßdämpferhalterung ausclipsen und zur Seite legen.

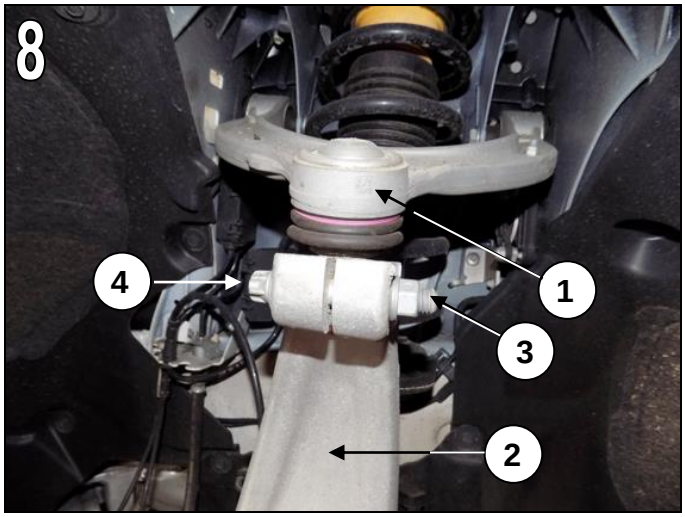


Abb. 8
Oberer Querlenker **(1)** am Schwenklager **(2)** abbauen. Mutter **(3)** lösen und Schraube **(4)** herausziehen.

Einbauhinweis:
Anbindung Querlenker an Schwenklager sauber, öl.- und fettfrei halten. Schraube muß korrekt in der Nut des Kugelzapfens liegen. Querlenker auf Anschlag zum Schwenklager anziehen. Steckrichtung der Schraube beachten**. Festziehen der Schrauben und Muttern, nur in Fahrzeugnormallage - Fahrzeughöhenstand**.

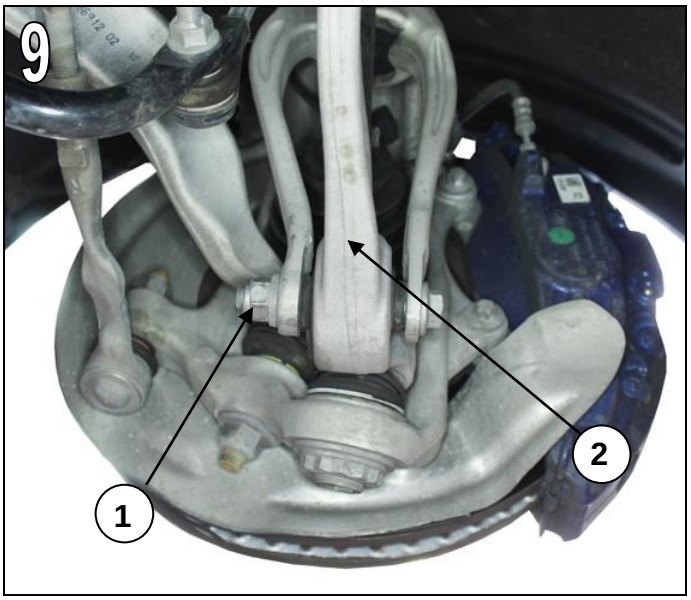


Abb. 9
Mutter **(1)** lösen und Schraube herausnehmen. Federbein vom Querlenker **(2)** lösen.

Einbauhinweis:
Steckrichtung der Schraube beachten.

(Abbildung zeigt x-Drive)

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

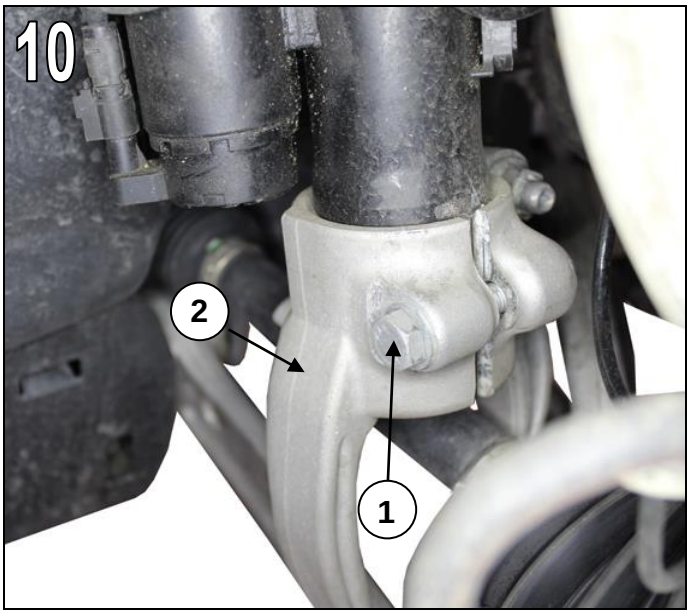


Abb. 10
Mutter der Befestigungsschraube **(1)** lösen und Befestigungsschraube entnehmen.

Schwenklager / Radträger **(2)** mit Spezialwerkzeug 31 2 230 spreizen und vom Federbein nach unten abziehen.

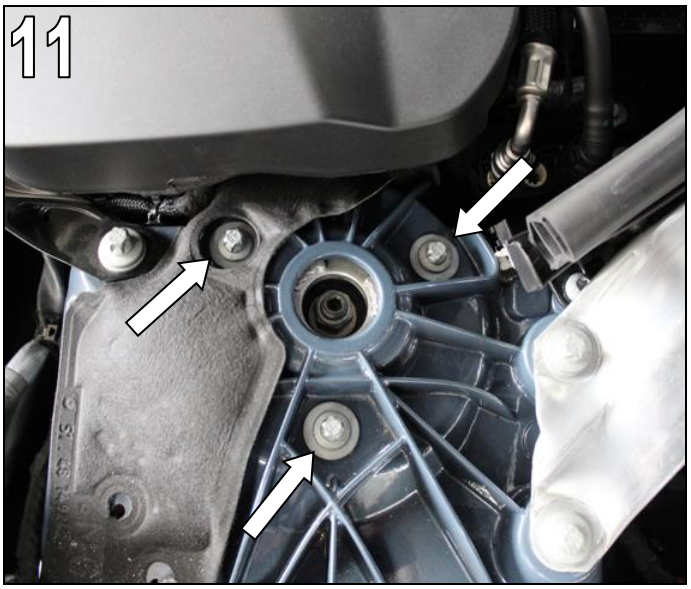


Abb. 11
Schrauben des Stützlagers lösen. Federbein gegen Herabfallen sichern.

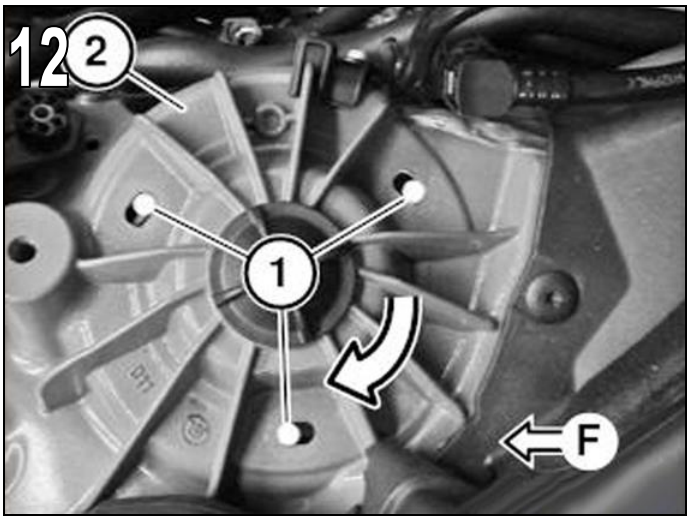


Abb. 12 Einbauhinweis:
Anlagefläche im Federbeindom reinigen. Stützlager / Gewindestifte **(1)** in Fahrtrichtung im Uhrzeigersinn auf Anschlag drehen und festziehen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

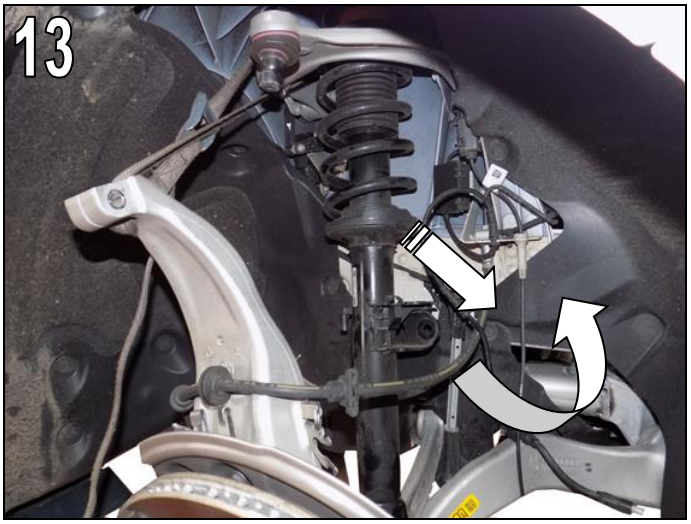


Abb. 13
Schwenklager nach unten drücken und Federbein vom Querlenker unten ausfädeln. Federbein vorsichtig aus dem Radhaus herausnehmen.

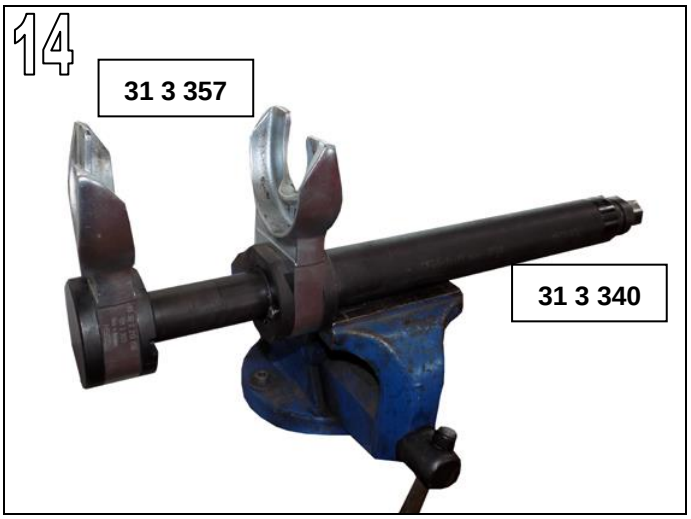


Abb. 14
Federspanner 31 3 340 in den Schraubstock einspannen und Spezialwerkzeug 31 3 357 auf 31 3 340 aufsetzen. Spezialwerkzeug muß hörbar einrasten.

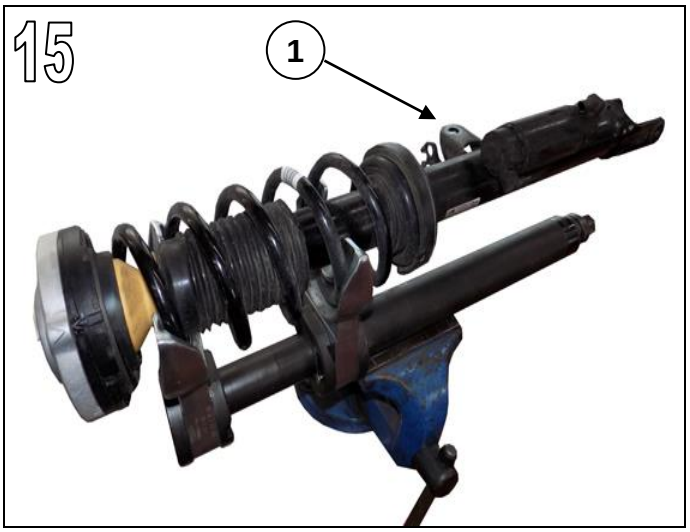


Abb. 15
Federbein so in den Federspanner einsetzten, dass die Aufnahme Pendelstütze **(1)** waagerecht nach links bzw. rechts steht.

Windungen der Schraubenfeder müssen vollständig in der Vertiefung der Spezialwerkzeuge 31 3 357 liegen.

Schraubenfeder spannen, bis Kolbenstange entlastet ist.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

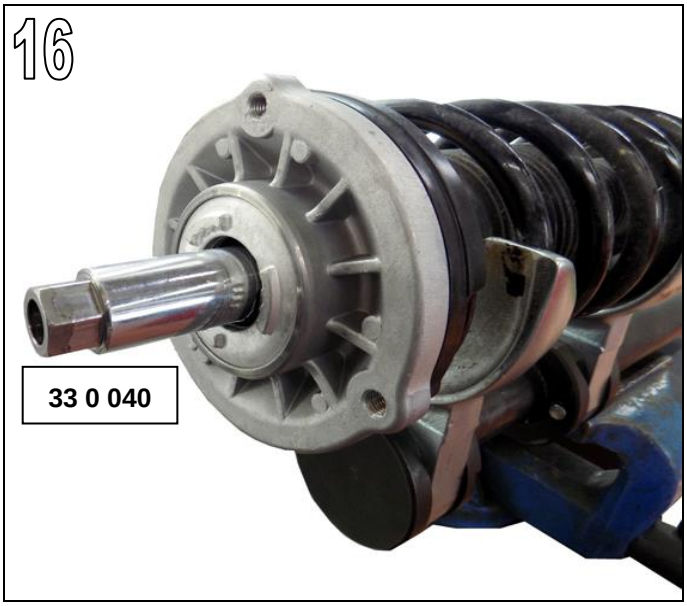


Abb. 16
Mutter mit dem Spezialwerkzeug 33 0 040 lösen und Stützlager abnehmen. Schraubenfeder entspannen und Stoßdämpfer entnehmen, ggf. gegen AC Schnitzer Stoßdämpfer austauschen. AC Schnitzer Schraubenfeder in Federspanner einlegen und spannen.

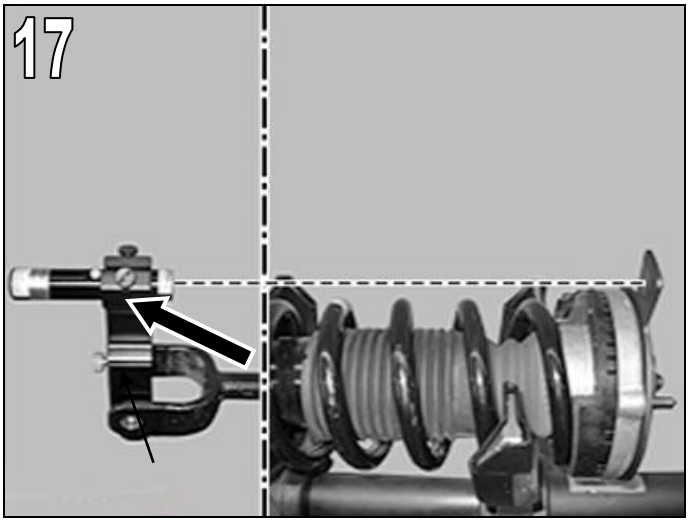


Abb. 17
Bei der Montage müssen Federbein und Stützlager mit Spezialwerkzeugsatz 83 30 2 210 778 (83 30 2 210 781 /-785) zueinander ausgerichtet werden.

Folgende Vorgehensweise ist zwingend zu beachten.

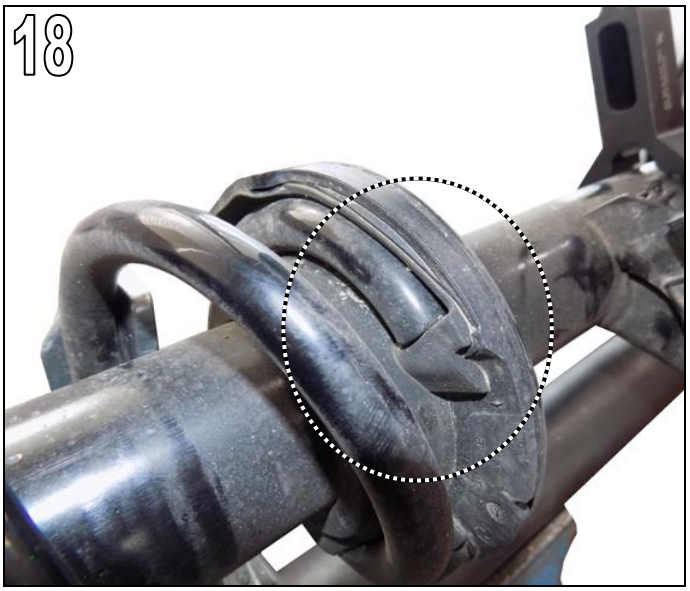


Abb. 18
Stoßdämpfer in die gespannte AC Schnitzer Schraubenfeder einführen. Unteres Schraubenfederende muß am Anschlag der Federunterlage anliegen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

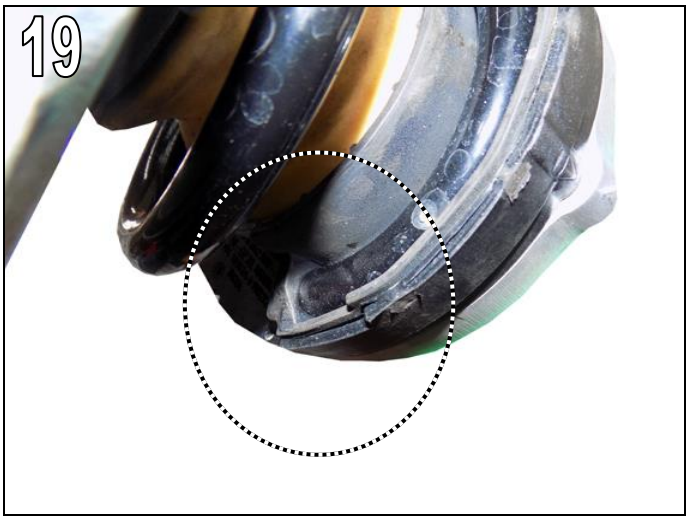


Abb. 19
Stützlager montieren und zum Schraubenfederende ausrichten. Stützlager mit Spezialwerkzeug 33 0 040 wieder verschrauben. Anzugsdrehmoment beachten.

Verletzungsgefahr ! Laserstrahlung am Einstellgerät !
Nicht in den Strahl blicken ! Laser Klasse 2

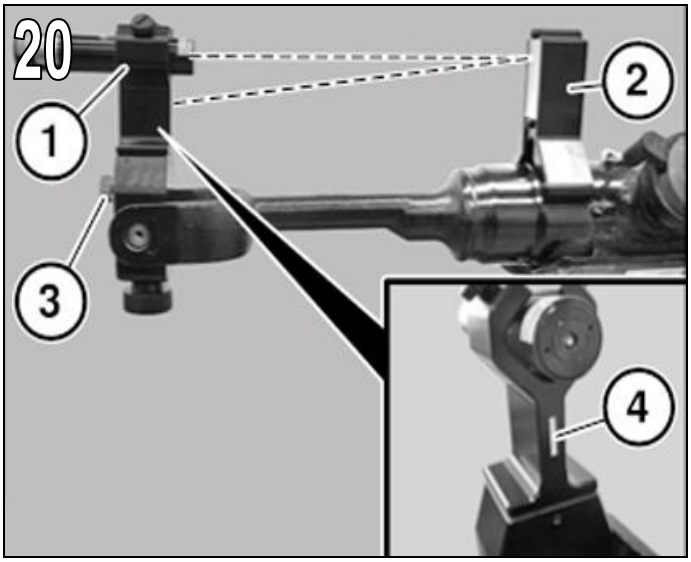


Abb. 20
Dazu Laser **(1)** in Dämpferauge montieren. Prisma Spiegel **(2)** auf Federbein senkrecht aufsetzten. Prisma Spiegel muß zwingend auf eine saubere, glatte Fläche aufgesetzt werden. Laserstrahl muß auf Spiegel zeigen. Laserstrahl mit Einstellschraube **(3)** so einstellen, daß der Laserstrahl über den Spiegel auf Markierung **(4)** projiziert wird. Prisma Spiegel abnehmen. Laser darf nun nicht mehr an der Einstellschraube **(3)** verstellt werden.

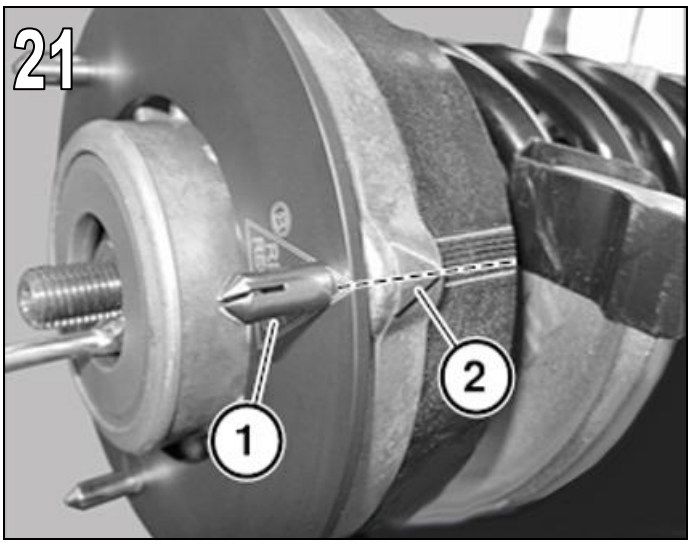


Abb. 21
Lehre 83 30 2 450 246 auf Stützlager aufstecken.

Markierung **(1)** Dreieck auf Pfeil **(2)** am Stützlager positionieren.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Vorderachse

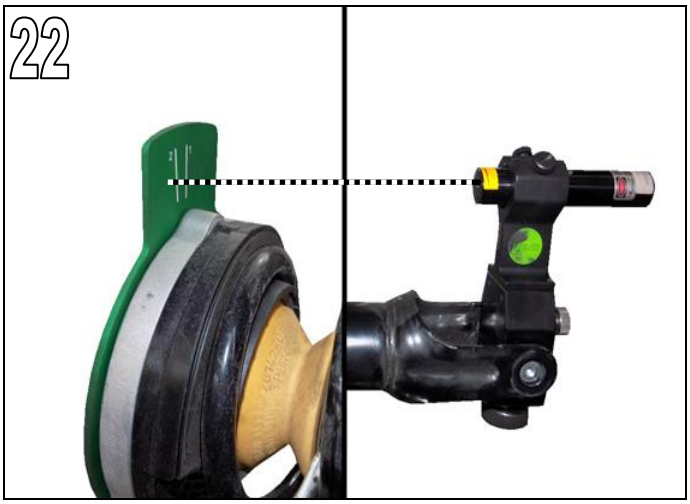


Abb. 22 & 23
Federbein mittels Laserstrahl zum Stützlager bzw. auf die entsprechende Markierung der Lehre **(1)** ausrichten und AC Schnitzer Schraubenfeder entspannen.

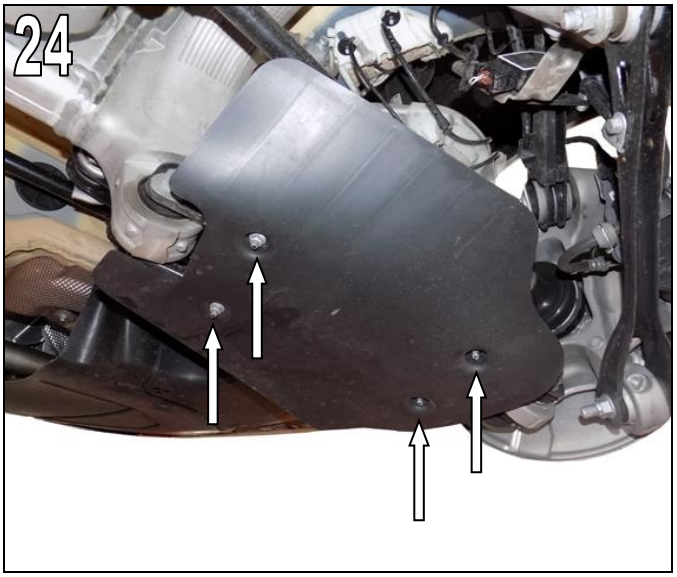
Abb. 23



Markierung 2

Federbein in umgekehrter Reihenfolge wieder einbauen. Drehmomente beachten ! Festziehen der Schrauben und Muttern, nur in Fahrzeugnormallage - Fahrzeughöhenstand.

Hinterachse



Für Coupe G15 -> Cabriolet G14 siehe Seite 16

Innenradhäuser demontieren.

Abb. 24
Alle vier Befestigungsmuttern der Abdeckung Sturzlenker lösen und Abdeckung entnehmen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse

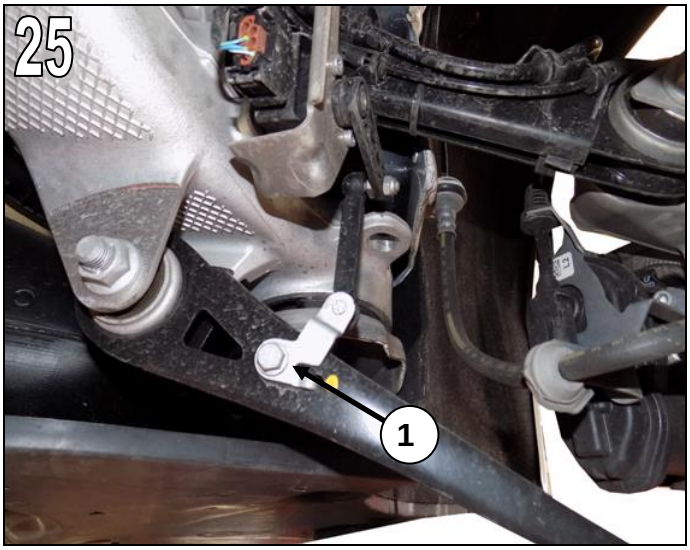


Abb. 25
Höhenstandsensor **(1)** lösen und zur Seite wegführen.

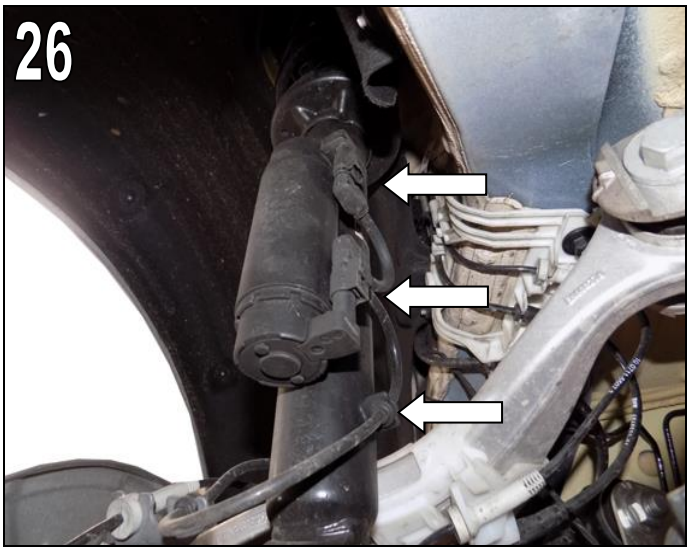


Abb. 26
Beide Steckerverbindungen und Kabelführung am Stoßdämpfer trennen.

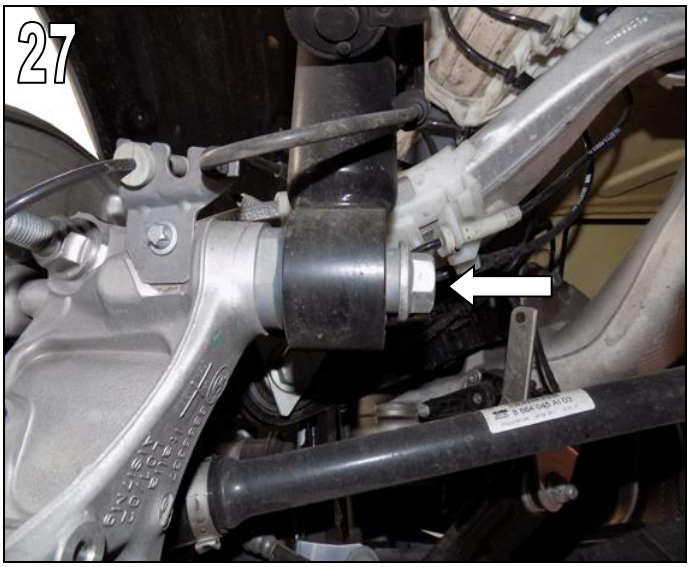


Abb. 27
Befestigungsschraube des Federbeins lösen und Federbein vom Radträger abnehmen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse



Abb. 28
Gepäckraum – Bodenverkleidung entnehmen.



Abb. 29 & 30
Ladekantenblende demontieren.

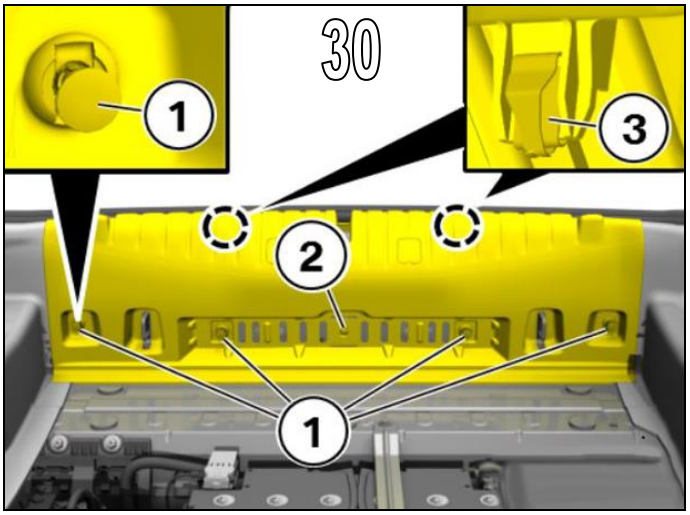
Dazu:

- Spreiznieten **(1)** lösen.

- Befestigungsschraube **(2)** lösen.

- Ladekantenblende aus den Verrastungen **(3)** nach oben ausclipsen.

- Ladekantenblende unter der Dichtlippe der Dichtung für Heckklappe ausfädeln und abnehmen.



AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse

Gepäckraum – Radhausverkleidung ausbauen



Dazu:

Abb. 31 & 32

- Abdeckung (1) der Verzurröse (3) ausclipsen und ab nehmen.

- Befestigungsschraube (2) lösen.

- Verzurröse (3) entnehmen.

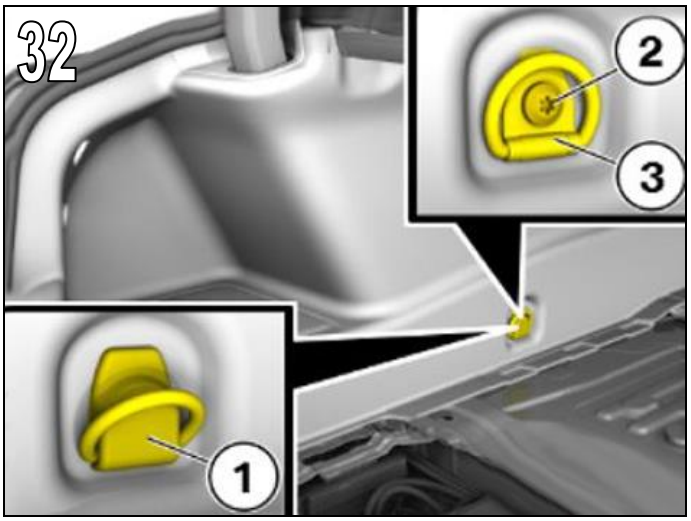
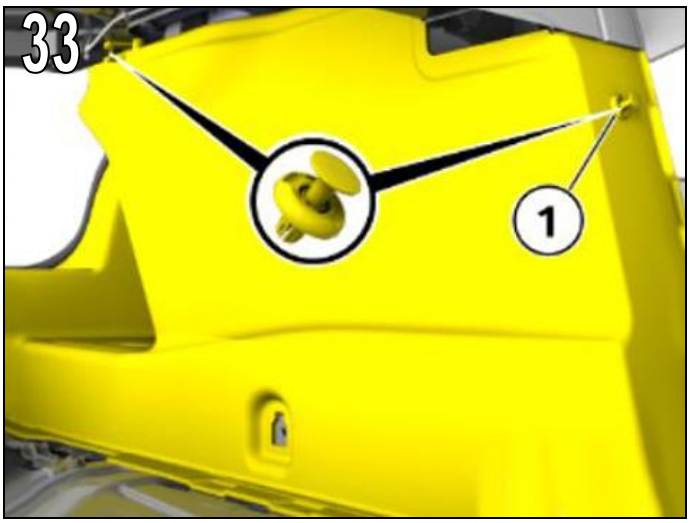


Abb. 33

Spreiznieten lösen.



AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse



Abb. 34 & 35

- Scharnierabdeckung **(1)** von der Gepäckraum - Radhausverkleidung **(2)** lösen und am Scharnierbügel hängen lassen.

- Gepäckraum – Radhausverkleidung **(2)** unter der Dichtlippe der Dichtung für die Heckklappe ausfädeln.

- Gepäckraum – Radhausverkleidung **(2)** aus der Seiten verkleidung im Fond ausfädeln und entnehmen.

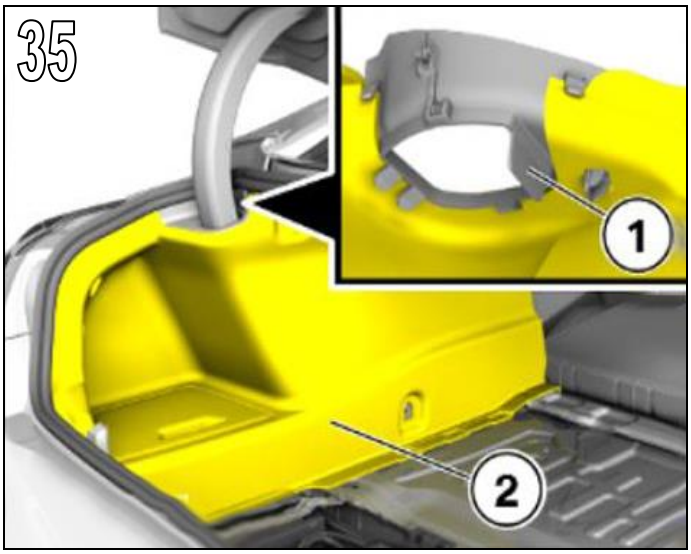
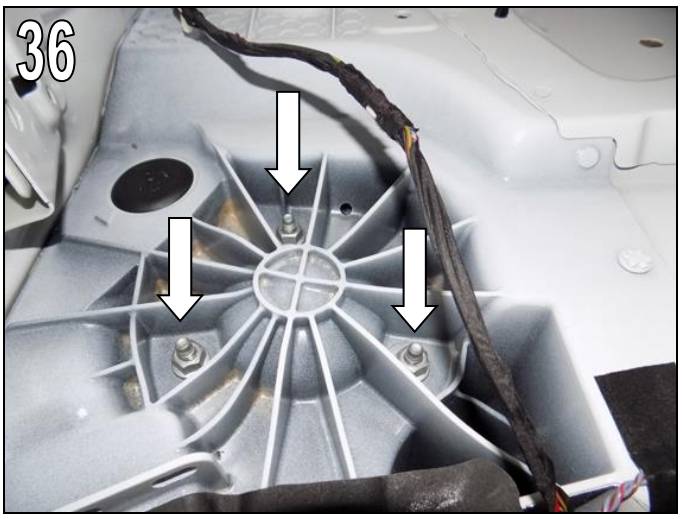


Abb. 36

Schallschutzmatte zur Seite legen und Muttern des Stützlagers lösen.

Federbein gegen Herabfallen sichern.



AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse

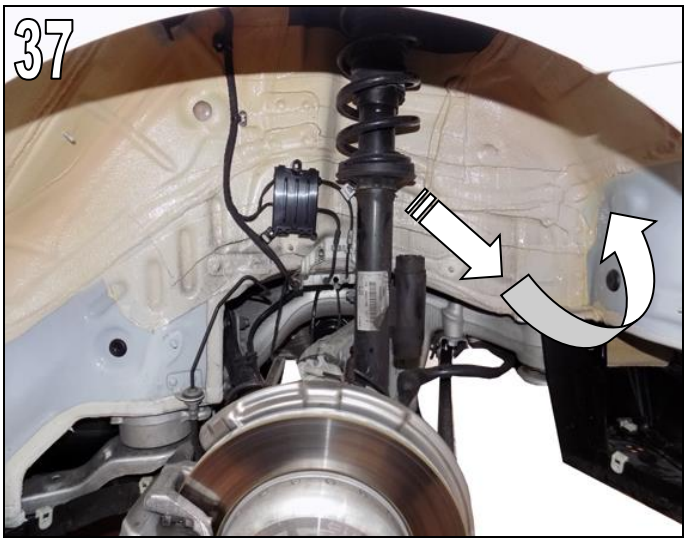


Abb. 37
Radträger nach unten drücken. Federbein vor der Antriebswelle ein Stück nach unten führen und anschließend das Federbein (im Radhaus oben) nach unten herausschwenken.

…weiter Seite 18

Für Cabriolet G14



Abb. 38
Fahrzeugverdeck öffnen und Vorgang in abgebildeter Position stoppen. ***Verdeck gegen schließen mit geeigneten Mitteln sichern.***

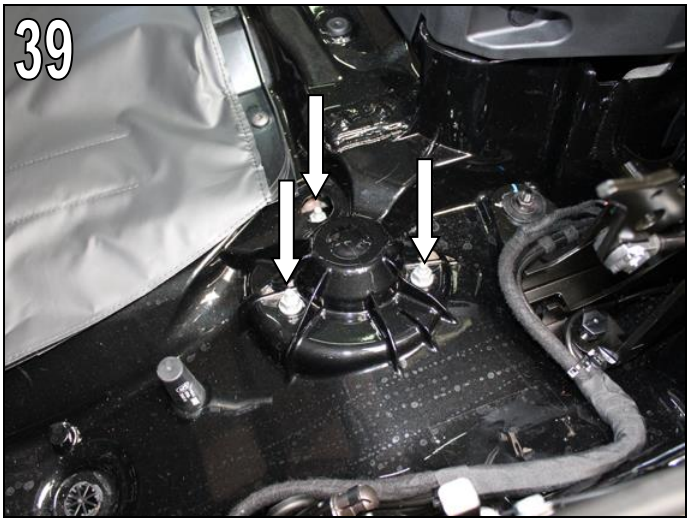


Abb. 39
Befestigungsmuttern des Federbeins lösen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse

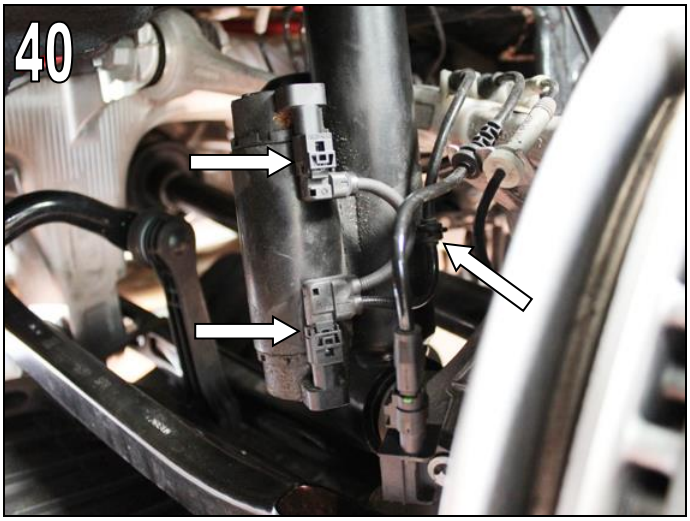


Abb. 40
Beide Steckerverbindungen und Kabelführung am Stoßdämpfer trennen.

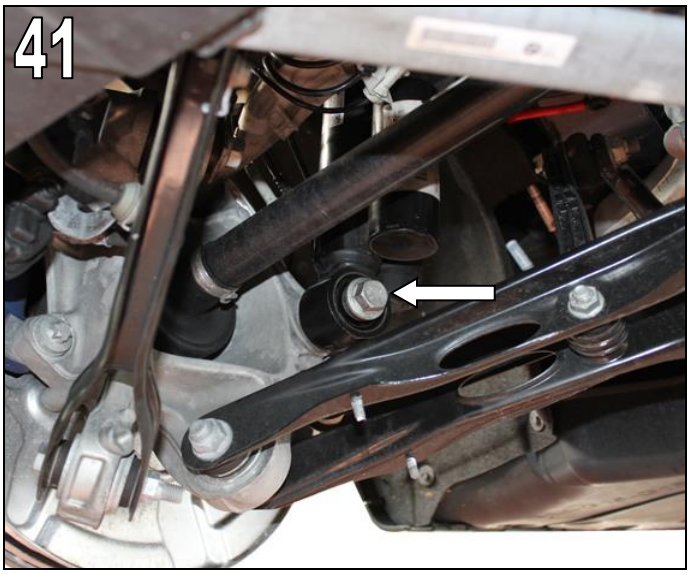


Abb. 41
Befestigungsschraube des Federbeins lösen und Federbein vom Radträger abnehmen.



Abb. 42
Radträger nach unten drücken. Federbein vor der Antriebswelle ein Stück nach unten führen und anschließend das Federbein (im Radhaus oben) nach unten herausschwenken.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse

…weiter für alle Varianten

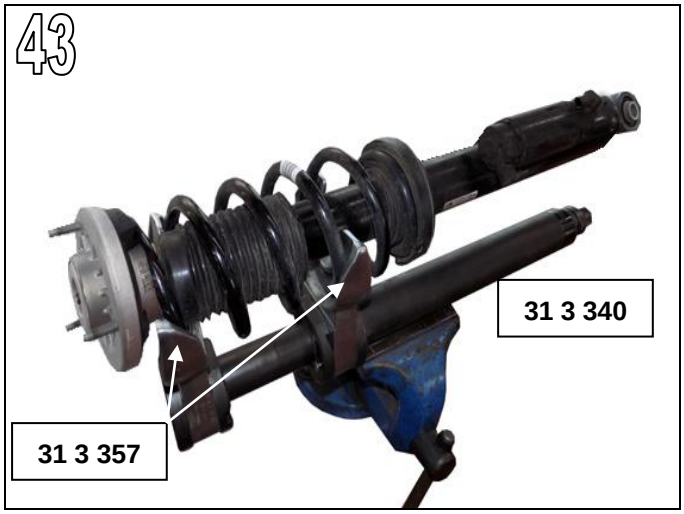


Abb. 43
Federspanner 31 3 340 in den Schraubstock einspannen und Spezialwerkzeug 31 3 357 auf 31 3 340 aufsetzen. Spezialwerkzeug muß hörbar einrasten.

Windungen der Schraubenfeder müssen vollständig in der Vertiefung der Spezialwerkzeuge 31 3 357 liegen.

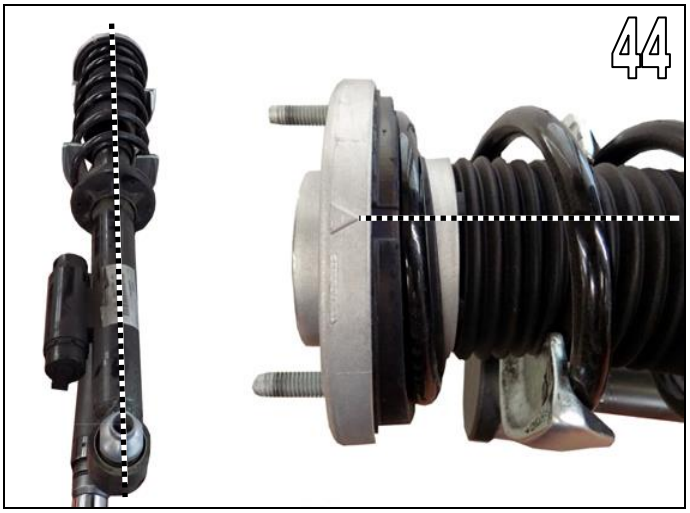


Abb. 44
Von der Markierung (Pfeil) des Stützlagers aus, eine Markierung zum Stoßdämpferauge anbringen.

Schraubenfeder spannen, bis die Kolbenstange entlastet ist.

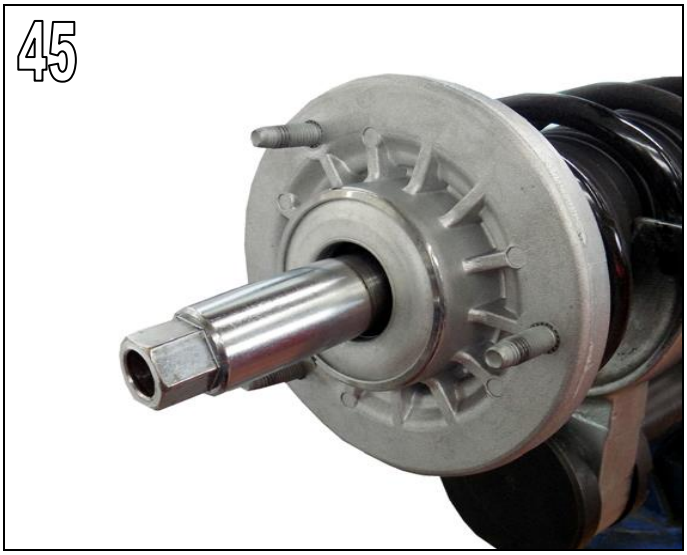


Abb. 45
Mutter mit Spezialwerkzeug 33 0 040 lösen und Stützlager abnehmen. Schraubenfeder entspannen und Stoßdämpfer entnehmen, ggf. gegen AC Schnitzer Stoßdämpfer austauschen.

AC Schnitzer Schraubenfeder in Federspanner einlegen und spannen.

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Hinterachse

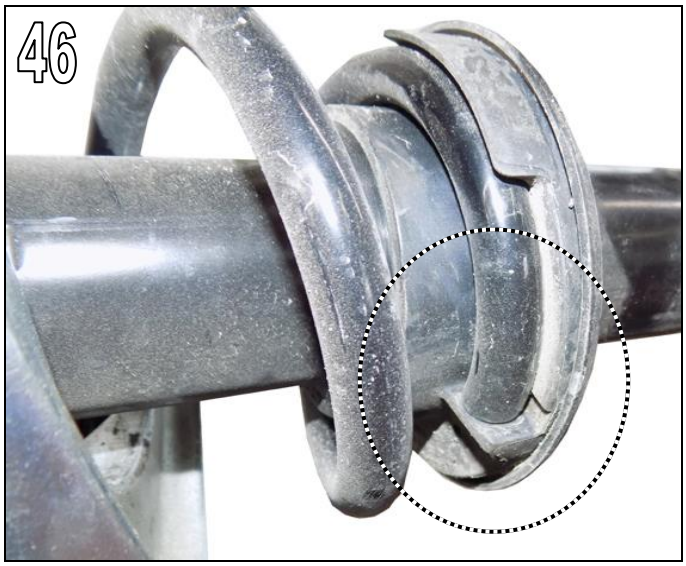


Abb. 46
Unteres Schraubenfederende muß am Anschlag der Federunterlage anliegen.

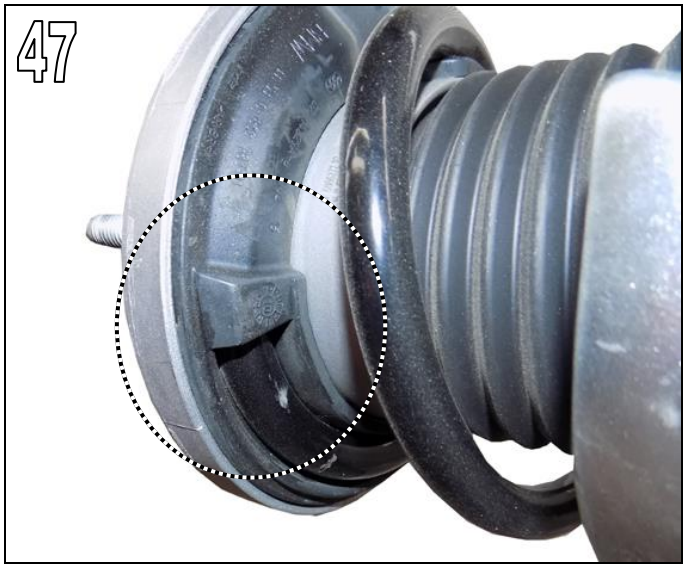


Abb. 47
Stützlager anhand der Federunterlage zum Schraubenffederende ausrichten.

Stützlager zum Stoßdämpfer ausrichten, so daß der Pfeil des Stützlagers wieder mit der zuvor angebrachten Markierung fluchtet. **(Abb. 46)**

Stützlager mit Spezialwerkzeug 33 0 040 wieder verschrauben und AC Schnitzer Schraubenfeder wieder entspannen. Anzugsdrehmoment beachten.

Federbein in umgekehrter Reihenfolge wieder einbauen. Festziehen der Schrauben und Muttern, in Fahrzeugnormallage - Fahrzeughöhenstand. Anzugsdrehmomente beachten ! Innenradhäuser und Innenraum des Fahrzeugs in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.

Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

Am Fahrzeug ist eine Kontrolle, ggf. Korrigierung der Scheinwerfereinstellung vorzunehmen.

Fahrwerksvermessung durchführen !

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

-Fitting Instructions-

Lowered Suspension

8-series



Part No. 3130 XXX XXX

General Notes !

AC Schnitzer Lowered Suspension

Important Notes!

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents.

As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles, ear protectors and gloves).

Before using any special tool, read the associated Operating Instructions in full! All safety notes and instructions must be observed strictly !
Failure to observe the safety notes and instructions carries a risk of significant injury or damage !

Do not tighten coil springs to block !

Fitting time (1 unit = 5 Minutes)

The fitting time is around **65 units** including suspension alignment and adjustment, **70 units for xDrive** models.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Note for fitting

After fitting the AC Schnitzer suspension springs, or AC Schnitzer sports/racing suspension, a vehicle alignment must be carried out.

When installing the AC Schnitzer racing suspension, also follow Fitting Instructions for AC Schnitzer RS Coilover Suspension.

Note on vehicle alignment

The vehicle alignment is carried out to BMW specifications using BMW KDS data. Select the respective model with sports suspension (M-Technik) and carry out an alignment in unloaded state using actual ride heights.

Special tools required (BMW tool numbers)

31 3 340 / 31 3 357 / 33 0 40 / 83 30 2 210 778 / 83 302 450 246

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front Axle

Preliminary Work Required
Remove wheels on front and rear axles.

Removing the spring strut

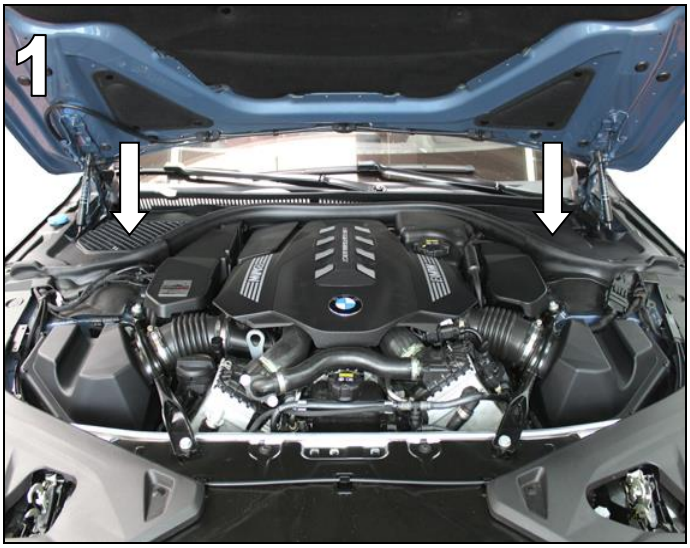


Fig. 1
Pull off rubber seal and wind guide cover on right and left.

in addition:

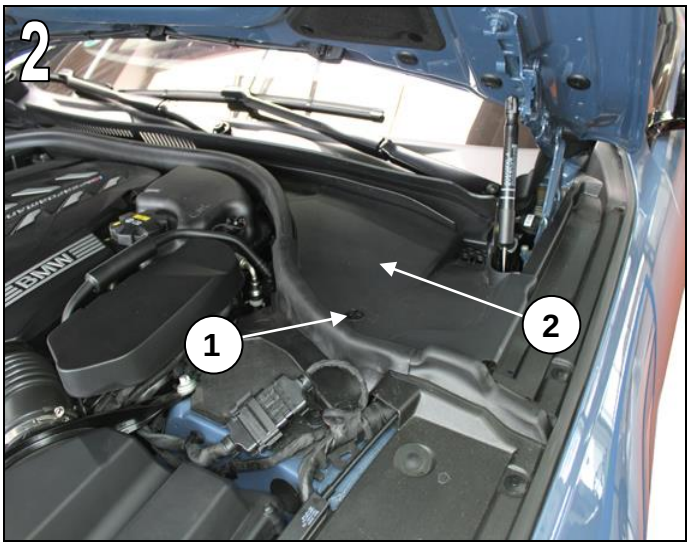


Fig. 2
Release catch **(1)** of the wind guide cover **(2)** and remove cover.

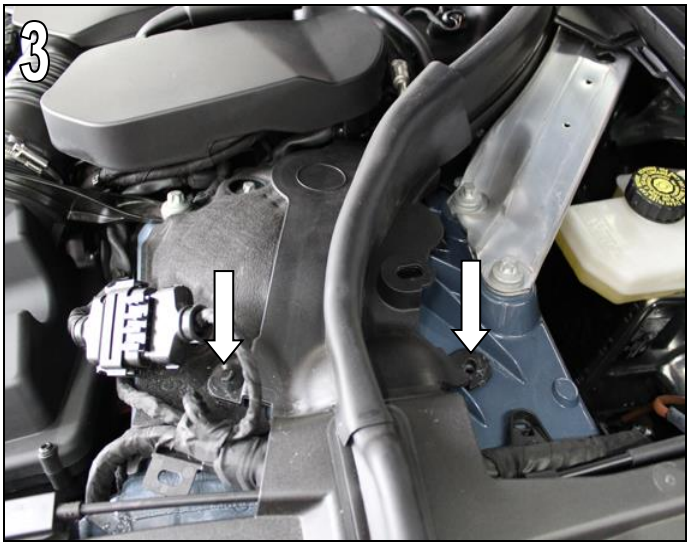


Fig. 3
Pull off rubber of the wind guide cover, right and left.
Gummidichtung der Abdeckung Windlauf, rechts und links abziehen. Clip out both expanding rivets.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front Axle



Fig. 4
Release the high sensor.

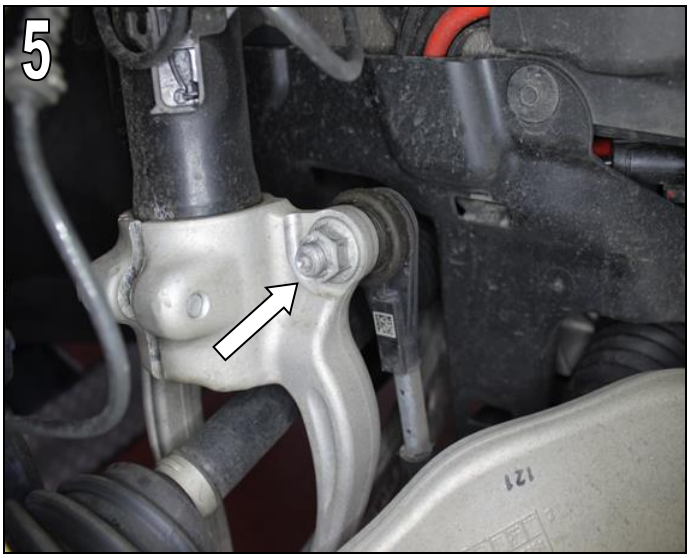


Fig. 5
Detach pendulum support at spring strut. Detach pendulum support only at spring strut and move to one side. To release the nut, counterhold the Torx bolt.

(Figure shows x-Drive)

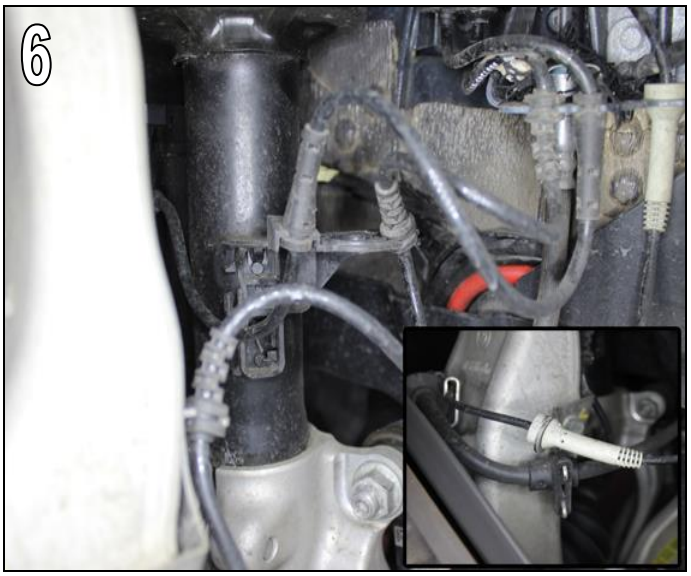


Fig. 6
Detach brake line, clutch line, brake pad sensor and damper cabling from the transverse control arm bracket.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front Axle

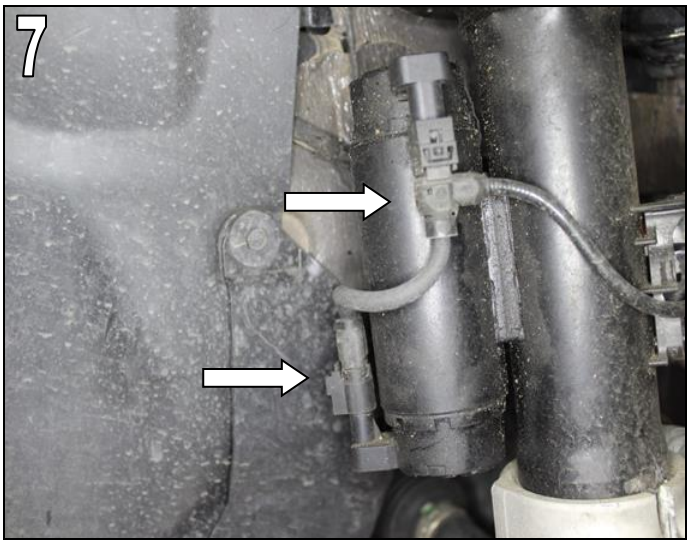


Fig. 7
Release plug connection at damper, unclip from damper bracket and move to one side.

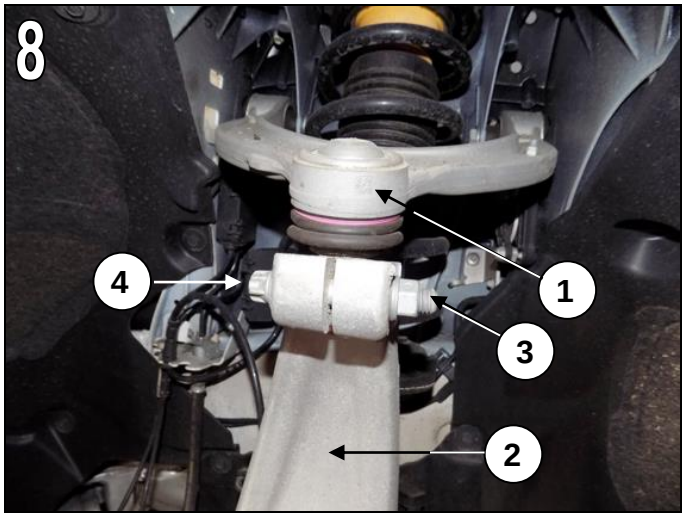


Fig. 8
Detach upper control arm **(1)** at swivel bearing **(2)**. Release nut **(3)** and withdraw bolt **(4)**.

Fitting Note:
Keep contact point of control arm to swivel bearing clean and free from oil and grease. Screw must lie correctly in the groove of the ball pivot. Tighten control arm to the stop at the swivel bearing. Note insertion direction of bolt.
Tightening of bolts and nuts, only in normal vehicle position - vehicle height.

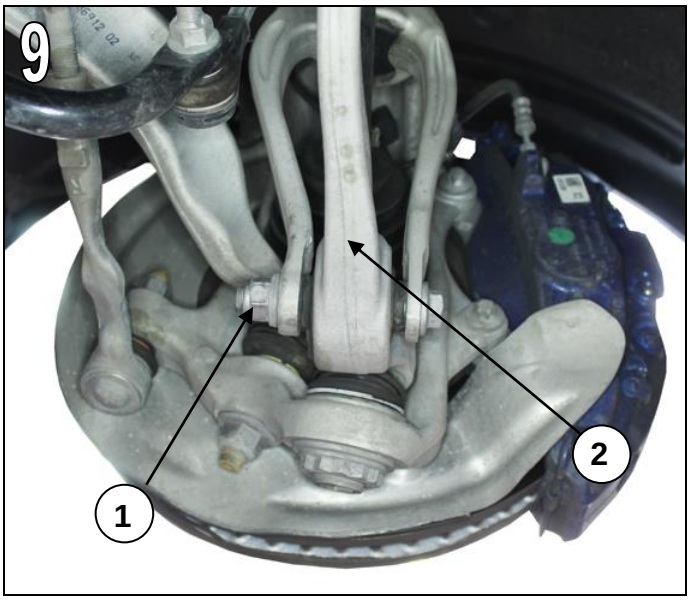


Fig. 9
Release nut **(1)** and remove bolt. Release spring strut from control arm **(2)**.

Fitting Note:
Note insertion direction of bolt.

(Figure shows x-Drive)

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front Axle

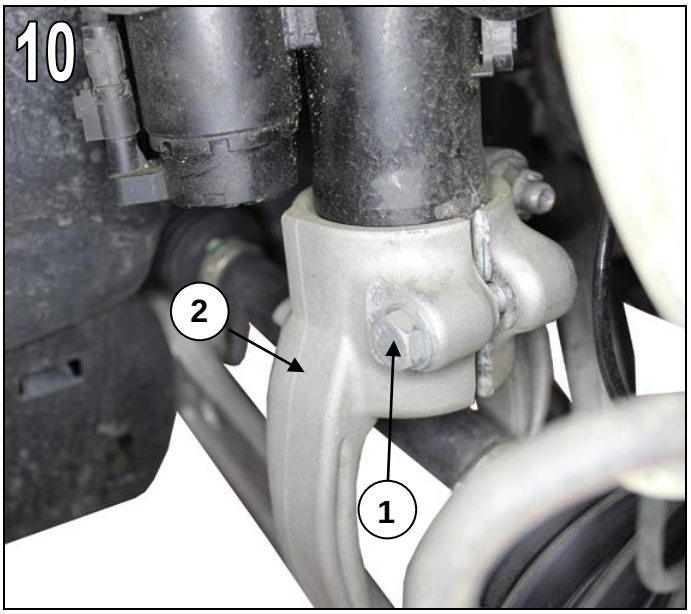


Fig. 10
Loosen the nut of the fixing screw **(1)** and remove the fixing screw

Spread swivel bearing / wheel carrier **(2)** using special tool 31 2 230 and pull down off spring strut.

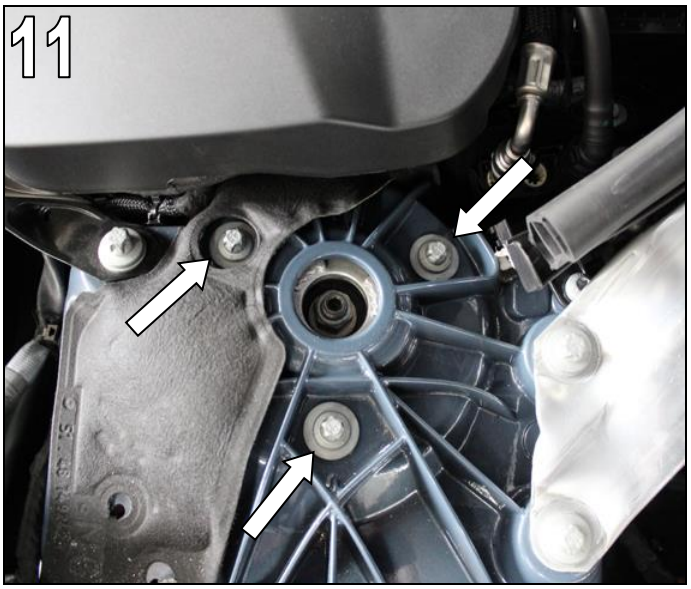


Fig. 11
Release support bearing bolts. Secure spring strut against falling.

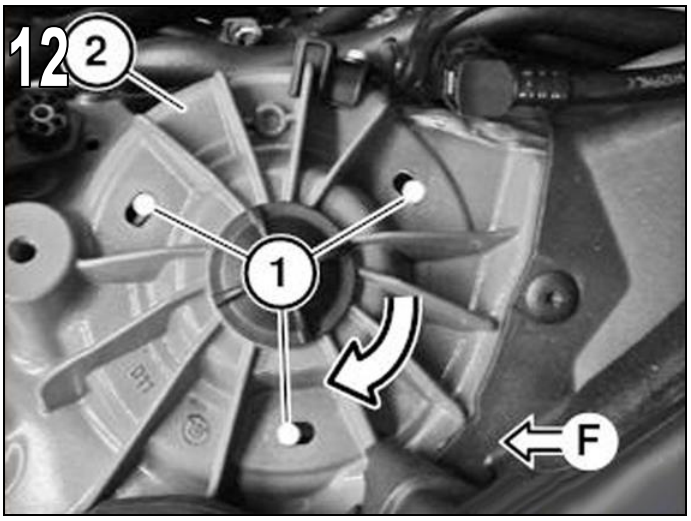


Fig. 12 Fitting Note:
Clean contact surface in spring strut dome. Turn support bearing / stud bolts **(1)** clockwise to the stop in the direction of travel, and secure.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front Axle

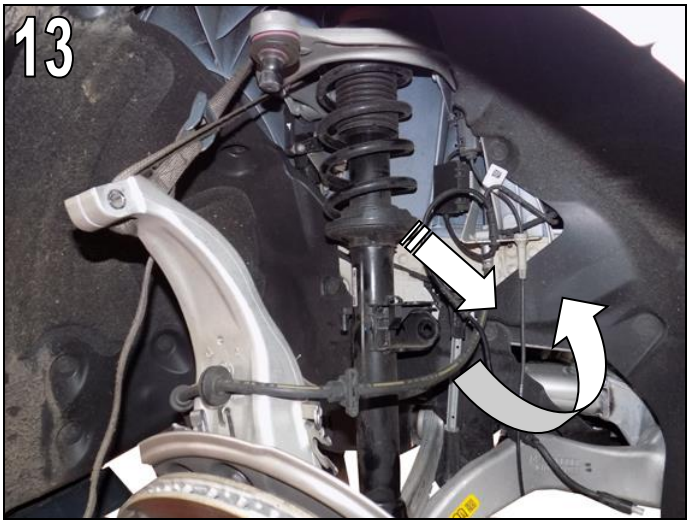


Fig. 13
Press swivel bearing down and extract spring strut from lower control arm. Carefully remove spring strut from wheelarch.

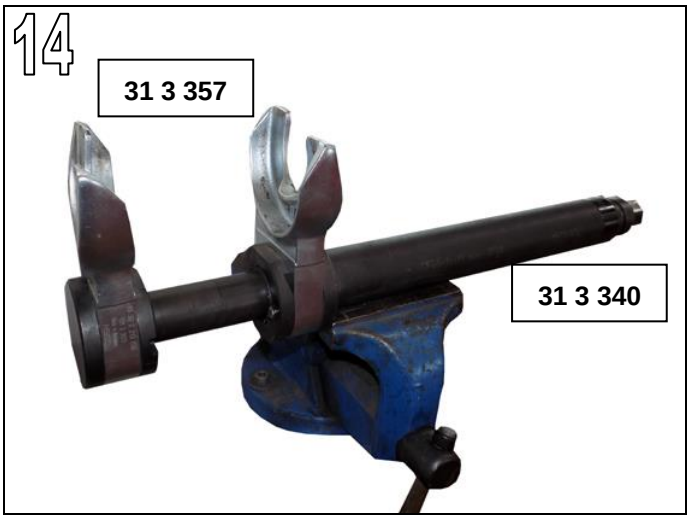


Fig. 14
Clamp spring compressor 31 3 340 in vice and fit special tool 31 3 357 onto 31 3 340. Special tool must audibly engage.

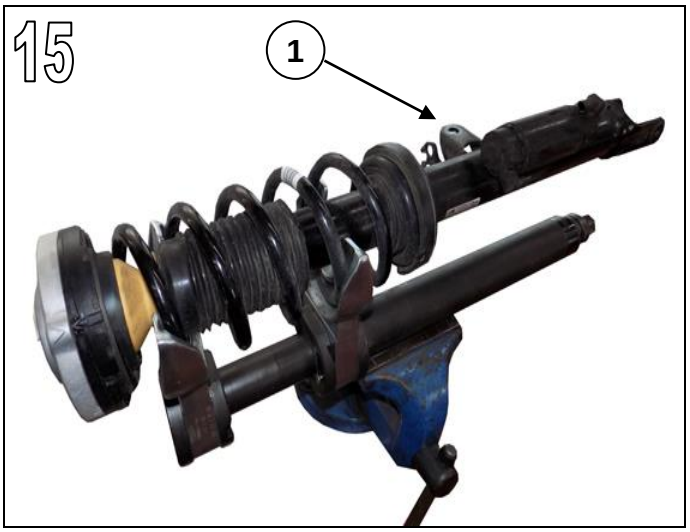


Fig. 15
Place spring strut in spring compressor so that the pendulum support holder **(1)** stands horizontally left or right.

Coil spring windings must lie completely in the recess of the special tool 31 3 357.

Compress coil spring until the load on the piston rod is relieved.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front Axle

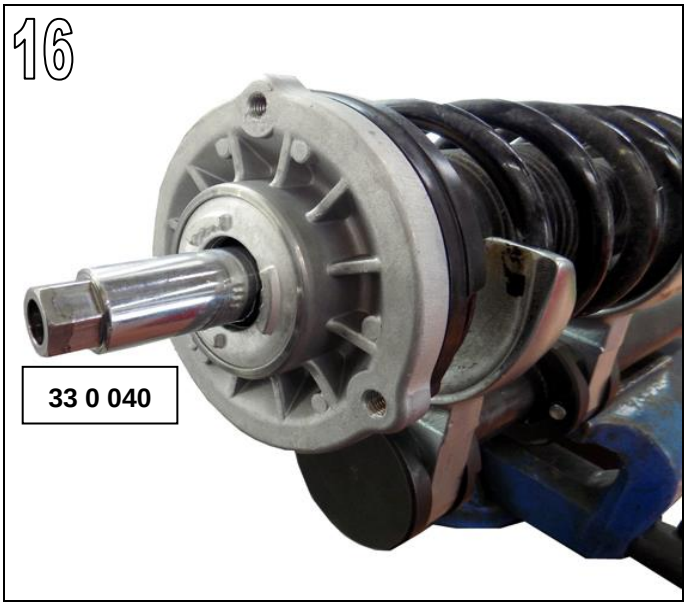


Fig. 16
Release nut using special tool 33 0 040 and remove support bearing. Release coil spring and replace standard damper with AC Schnitzer damper where applicable. Place AC Schnitzer coil spring in spring compressor and tighten.

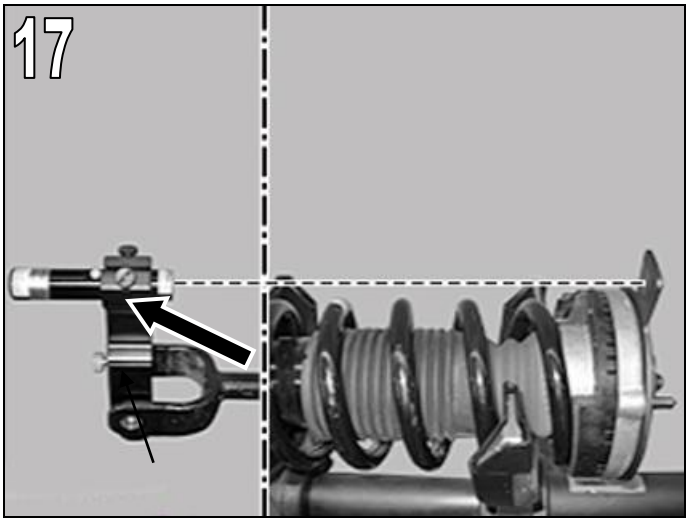


Fig. 17
On installation, the spring strut and support bearing must be aligned to each other using special tool set 83 30 2 210 778 (83 30 2 210 781 /-785).

The following procedure must be observed.

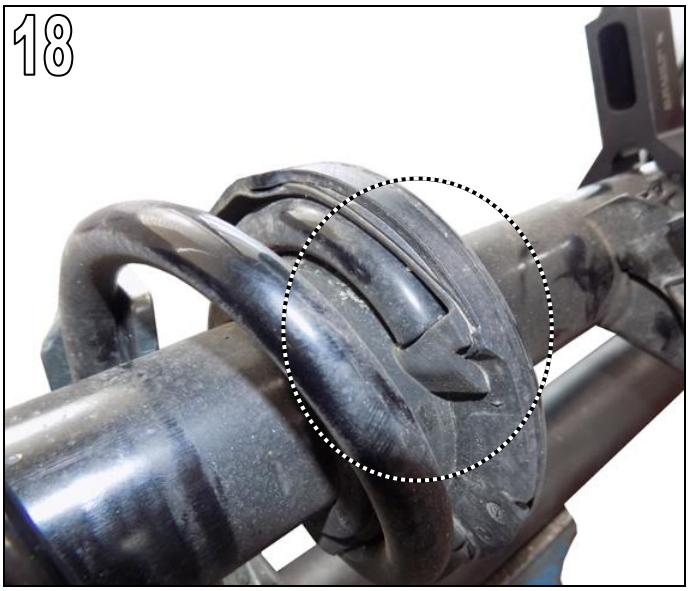


Fig. 18
Insert damper in the clamped AC Schnitzer coil spring. Lower end of coil spring must lie on the stop of the spring support.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front Axle

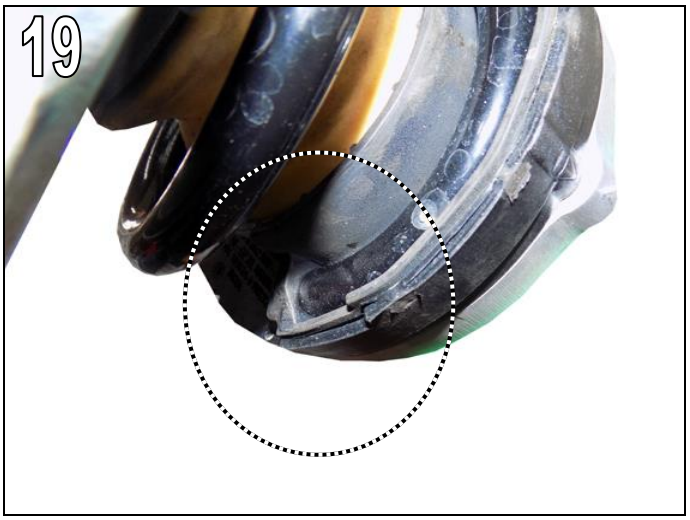


Fig. 19
Mount support bearing and align to end of coil spring. Screw on support bearing again with special tool 33 0 040. Note tightening torque.

Risk of injury !! Laser beam on adjuster ! Do not look directly into beam! Laser class 2

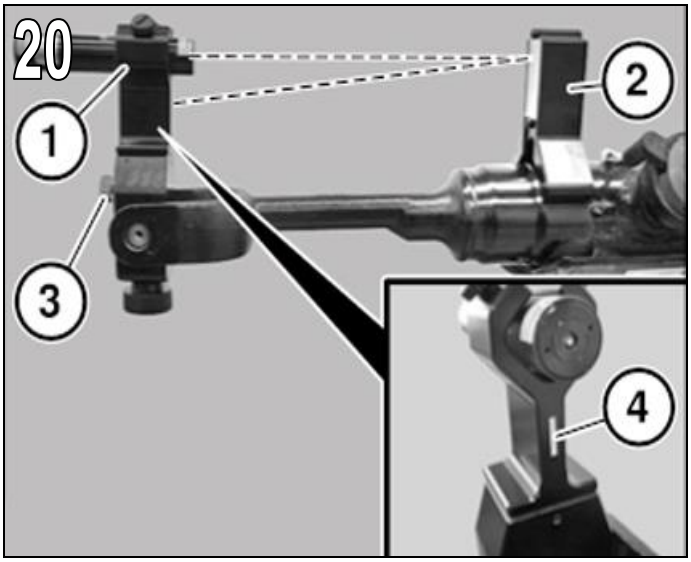


Fig. 20
To do this, mount the laser **(1)** in the damper eye. Place prism mirror **(2)** vertically on spring strut. Prism mirror must be placed on a clean, smooth surface. Laser beam must point onto mirror. Adjust laser beam with adjustment screw **(3)** so that the laser beam is projected onto the marking **(4)** via the mirror. Remove prism mirror. Laser must now not be adjusted via the adjustment screw **(3)**.

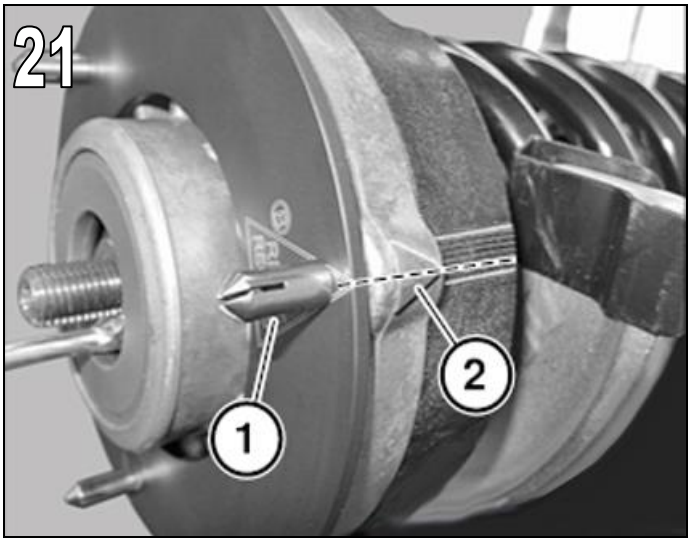


Fig. 21
Place jig 83 30 2 450 246 on support bearing.

Position mark **(1)** triangle on arrow **(2)** on support bearing.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Front Axle

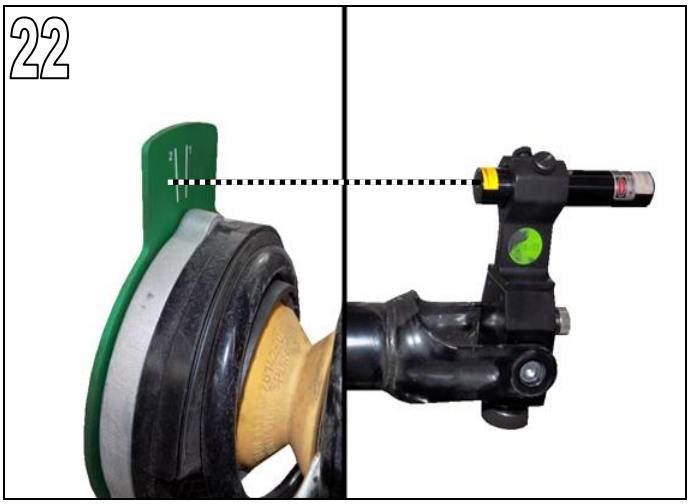


Fig. 22 & 23
Using the laser beam, align the spring strut to the support bearing or the corresponding marking on the jig **(1)** and release the AC Schnitzer coil spring.



Fig. 23

Mark 2

Refit spring strut in reverse order.
Note tightening torques ! Tighten the screws and nuts, only in the normal vehicle position - vehicle height.

Rear Axle

For Coupe G15 -> Convertible G14 see page 36

Remove inner wheelarch completely.

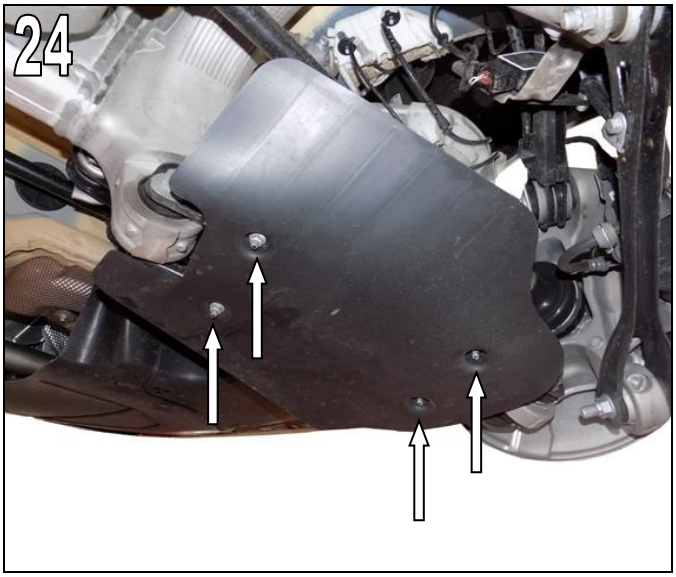


Fig. 24
Release all four fixing nuts on the suspension arm cover, and remove cover.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear Axle

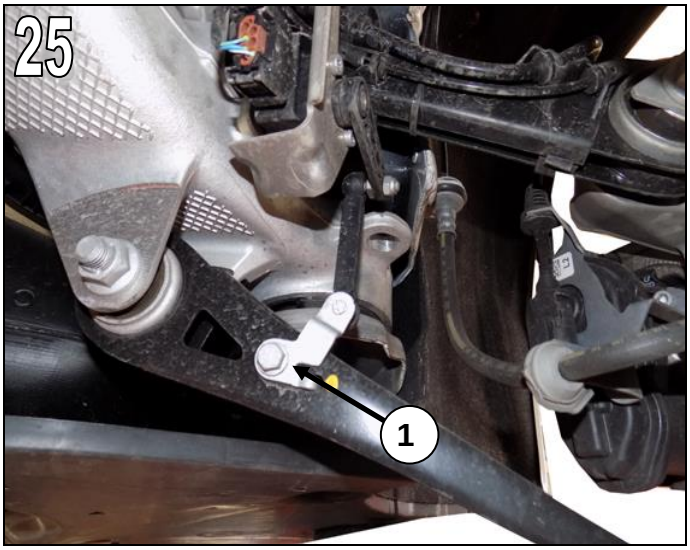


Fig. 25
Release ride height sensor **(1)** and move to one side.

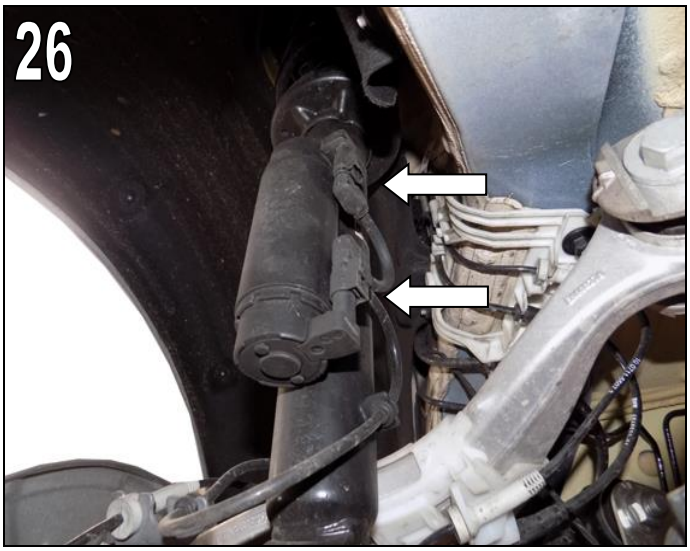


Fig. 26
Separate both plug connections on damper.

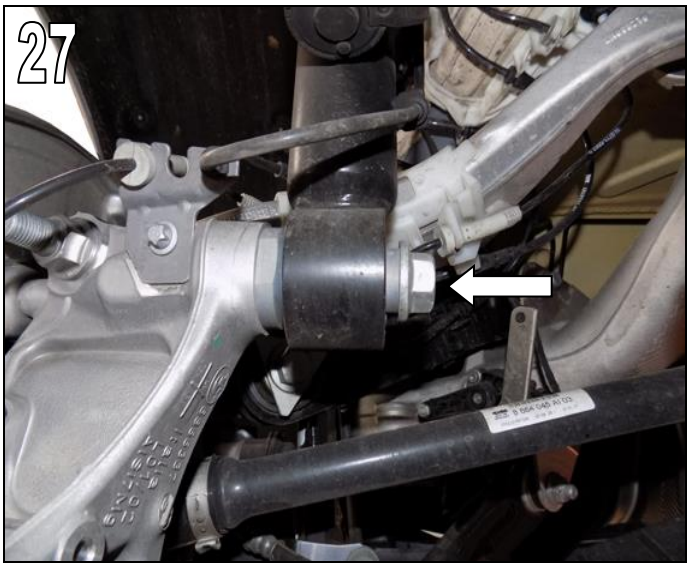


Fig. 27
Release bolt and remove spring strut from wheel carrier.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear Axle



Fig. 28
Luggage compartment - remove floor panelling.



Fig. 29 & 30
Remove the bumper cover.

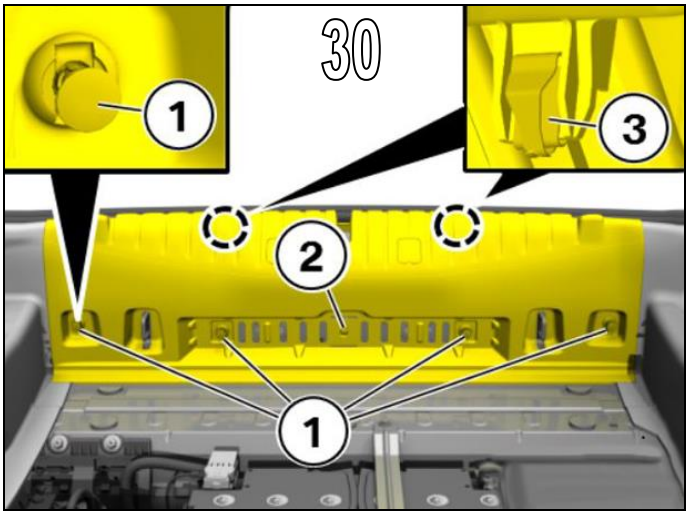
in addition:

- Loosen the expanding rivets **(1)**.

- Loosen fixing screw **(2)**.

- Bumper sill trim from latching **(3)** upwards clip it out.

- Loading sill panel under the sealing lip of the gasket for Unthread tailgate and remove.



AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear Axle

Luggage compartment - remove wheel arch fairing.



in addition:

Fig. 31 & 32

- Clip out the cover **(1)** of the lashing eye **(3)** and remove it

- Loosen fixing screw **(2)**.

- Remove lashing eye **(3)**.

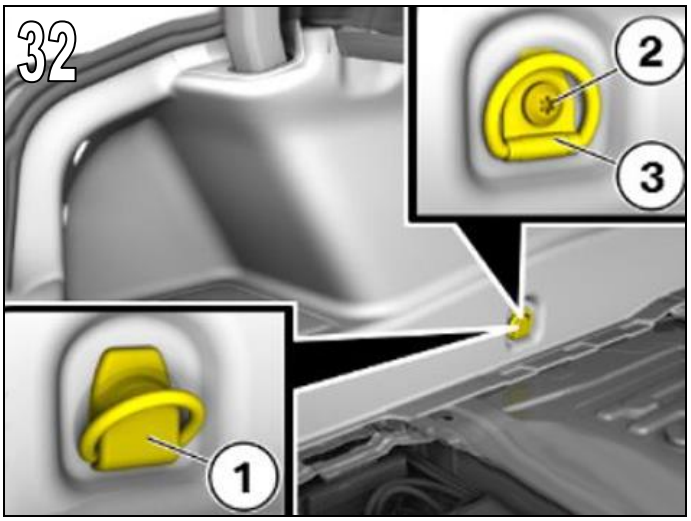
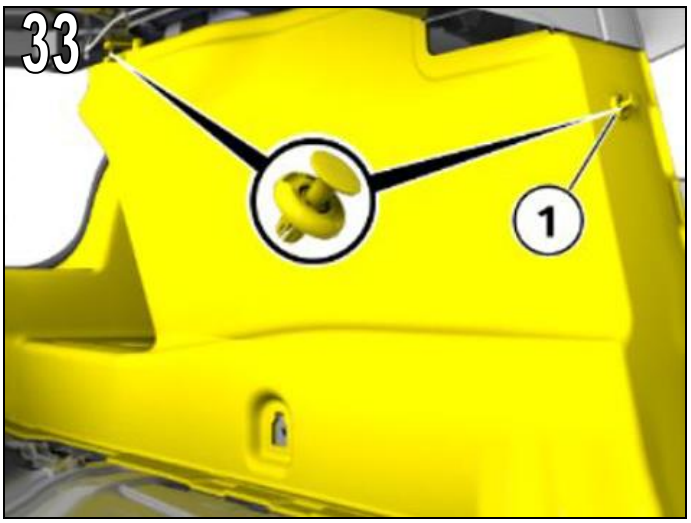


Fig. 33

Loosen the expanding rivets.



AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear Axle

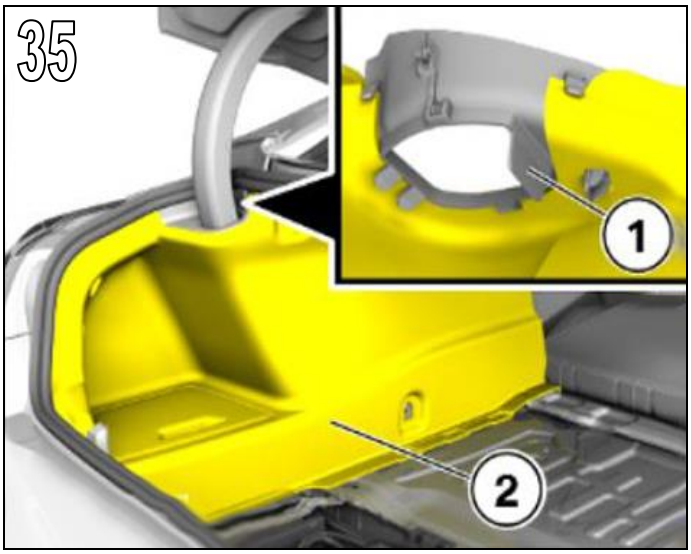


Fig. 34 & 35

- Remove the hinge cover **(1)** from the luggage compartment wheel housing cover **(2)** and allow it to hang on the hinge bracket.

- Luggage compartment - wheel arch fairing **(2)** under the unthread the sealing lip of the tailgate gasket.

- Luggage compartment - Thread out the wheel arch fairing **(2)** from the side fairing in the rear and remove.



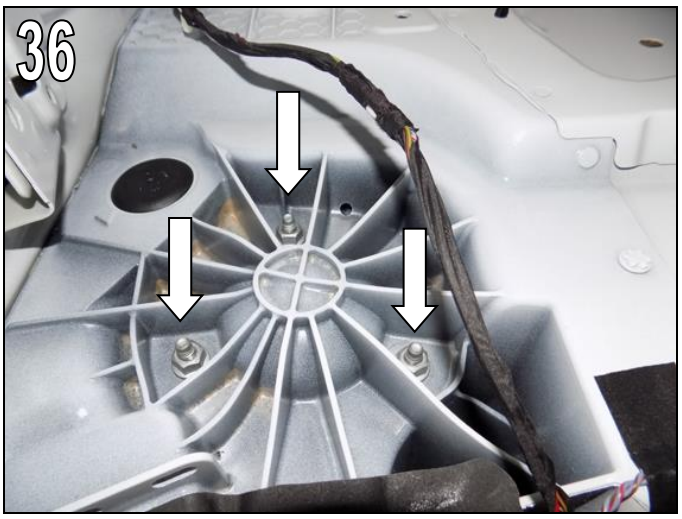


Fig. 36

Lay sound insulation mat to one side, and release support bearing nut.

Secure spring strut against falling.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear Axle

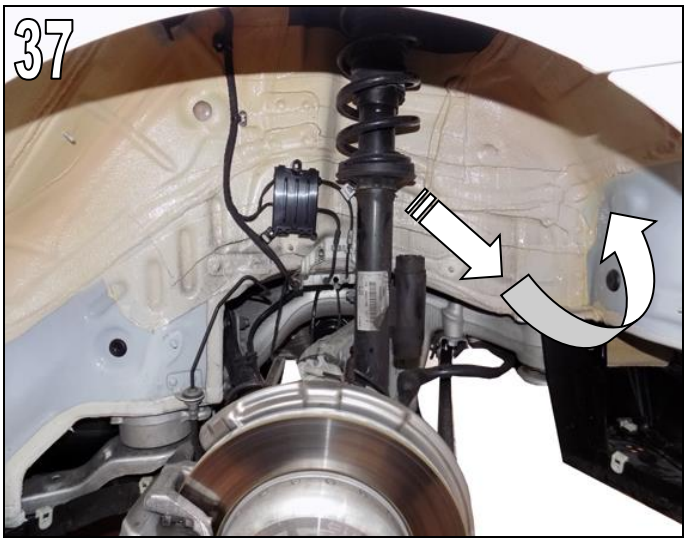


Fig. 37
Press wheel carrier downward. Guide spring strut down slightly in front of drive shaft, and then swing the spring strut (at top of wheelarch) down.

…further with page 38.

for Convertible G14



Fig. 38
Open the vehicle hood and stop the process in the position shown. ***Secure the hood against closing with suitable means.***

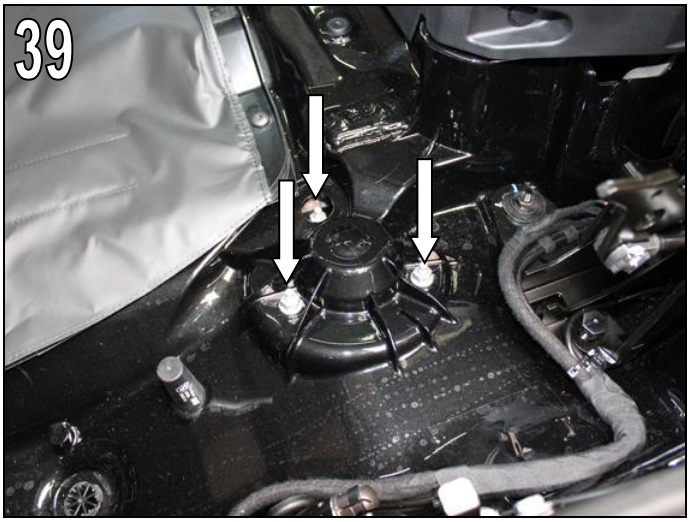


Fig. 39
Release support bearing nut.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear Axle

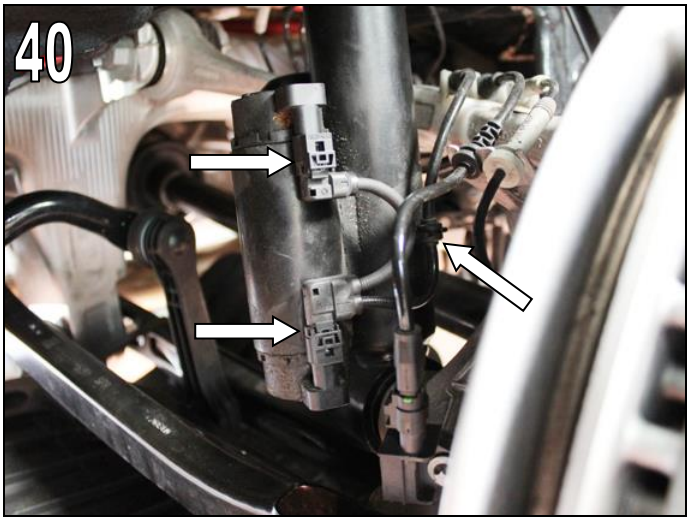


Fig. 40
Separate both plug connections and cable guide on damper.

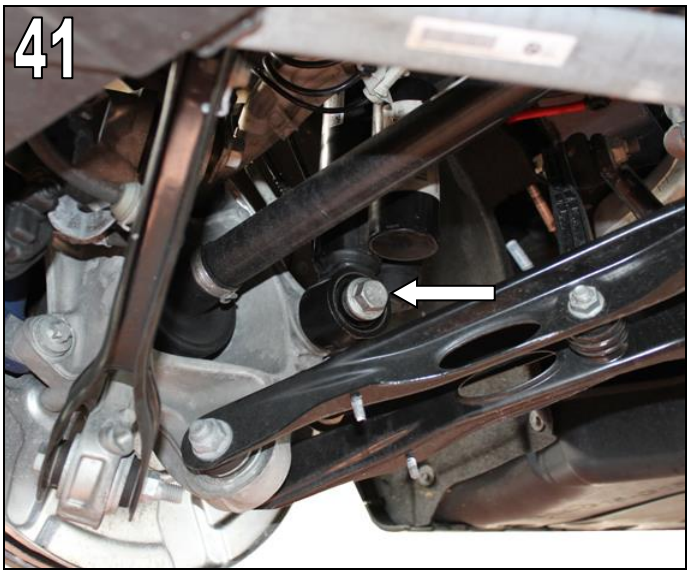


Fig. 41
Release bolt and remove spring strut from wheel carrier.



Fig. 42
Press wheel carrier downward. Guide spring strut down slightly in front of drive shaft, and then swing the spring strut (at top of wheelarch) down.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear Axle

…further for all variants

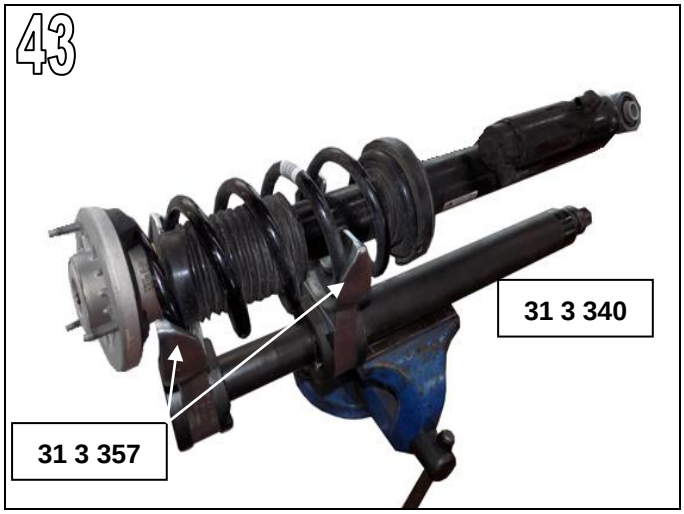


Fig. 43
Secure spring compressor 31 3 340 in the vice and fit special tool 31 3 357 onto 31 3 340. Special tool must audibly engage.

Coil spring windings must lie completely in the recess of the special tool 31 3 357.

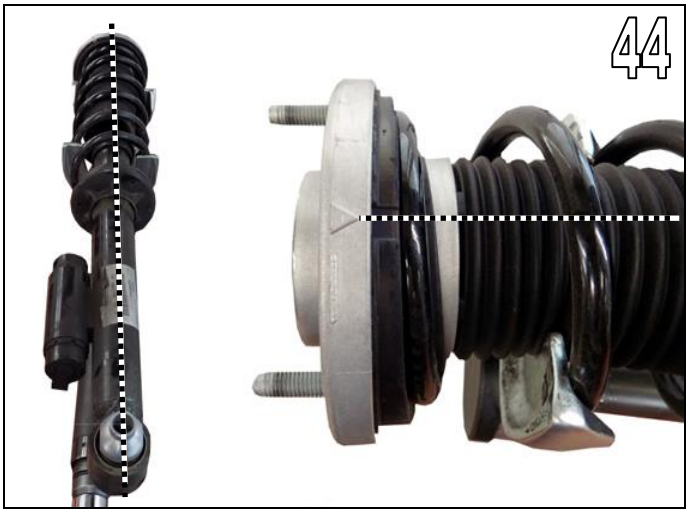


Fig. 44
Starting from the mark (arrow) on support bearing, make a mark up to the damper eye.

Compress coil spring until the load on the piston rod is relieved.

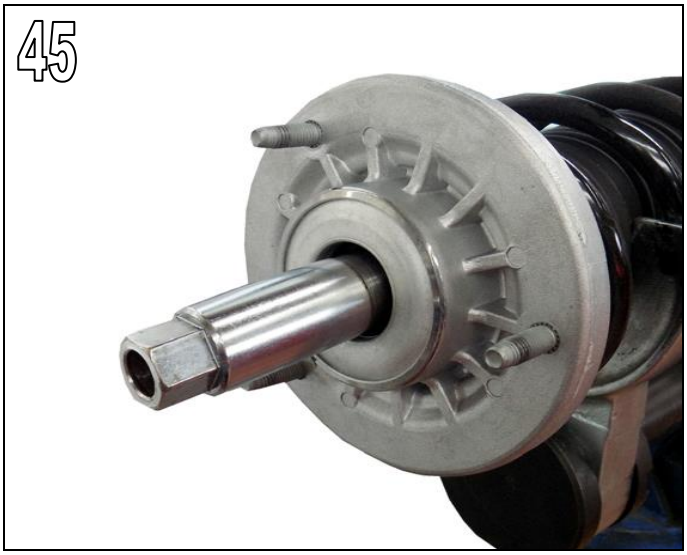


Fig. 45
Release nut using special tool 33 0 040 and remove support bearing. Release coil spring and replace standard damper with AC Schnitzer damper where applicable.

Place AC Schnitzer coil spring in the spring compressor and compress.

AC Schnitzer Lowered Suspension

Rear Axle

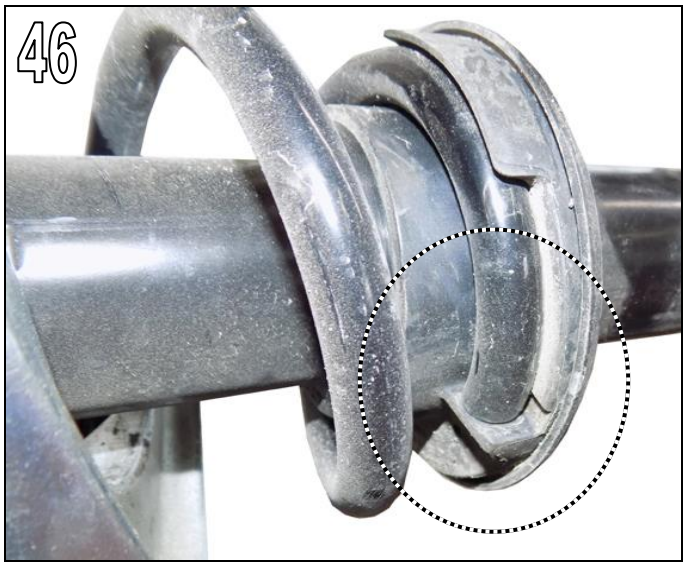


Fig. 46
Lower end of coil spring must lie on the stop of the spring support.

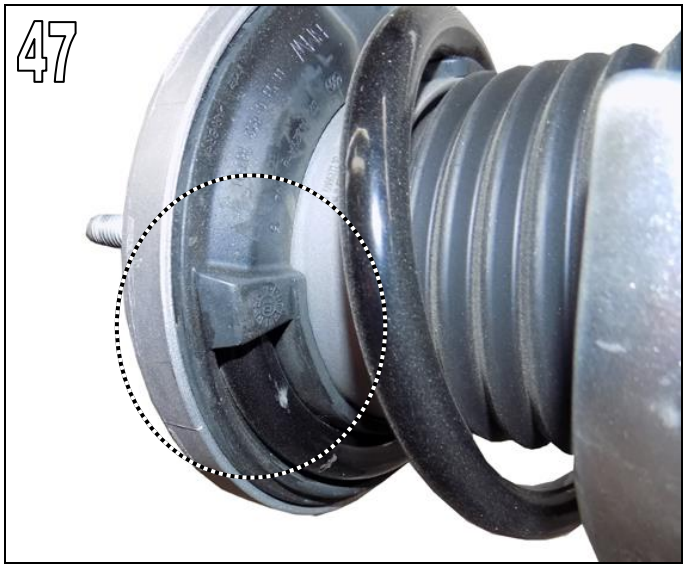


Fig. 47
Align support bearing to end of coil spring using the spring support.

Align support bearing to damper so that the arrow on the support bearing again aligns with the mark previously made. **(Fig. 39)**

Screw on support bearing again with special tool 33 0 040, and release AC Schnitzer coil spring again. Note tightening torque.

Refit spring strut in reverse order. Tightening of bolts and nuts, only in normal vehicle position - vehicle height. Note tightening torques. Re-assemble inner wheel arches and vehicle interior in reverse order.

Subject to errors, modifications and technical development !

On the vehicle, check the headlamp setting and correct if necessary.

Carry out a suspension alignment !

AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

Echtheitszertifikat
Fahrwerk
-
Certification of Authenticity
Suspension Technology



Teile-Nr.: 3130 10 940

1. Der Scheiben.- Innenaufkleber „Suspension Technology“ wird in die hintere rechte Seitenscheibe geklebt.
The window sticker "Suspension Technology" is stuck in the back right side window.



Scheibenaufkleber / Window sticker

