*-Montageanleitung-*

# Fahrwerkstieferlegung

# 5`er / 6`er / 7`er




## Teile-Nr.: 3130 XXX XXX

(english version see page 16)

# Allgemeine Hinweise!

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Wichtige Hinweise!**

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen!

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf!

Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

**Montage**

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen ( z.B. Schutzbrille, Gehörschutz und Handschutz ).

**Vor jeder Verwendung eines Spezialwerkzeugs muß die dazugehörige Betriebsanleitung vollständig gelesen werden! Alle enthaltenen Sicherheitshinweise und Anweisungen müssen strikt befolgt werden! Bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise und Anweisungen besteht die Gefahr von erheblichen Körper-/Gesundheits- und Sachschäden!**

**Schraubenfeder nicht auf Block spannen!**

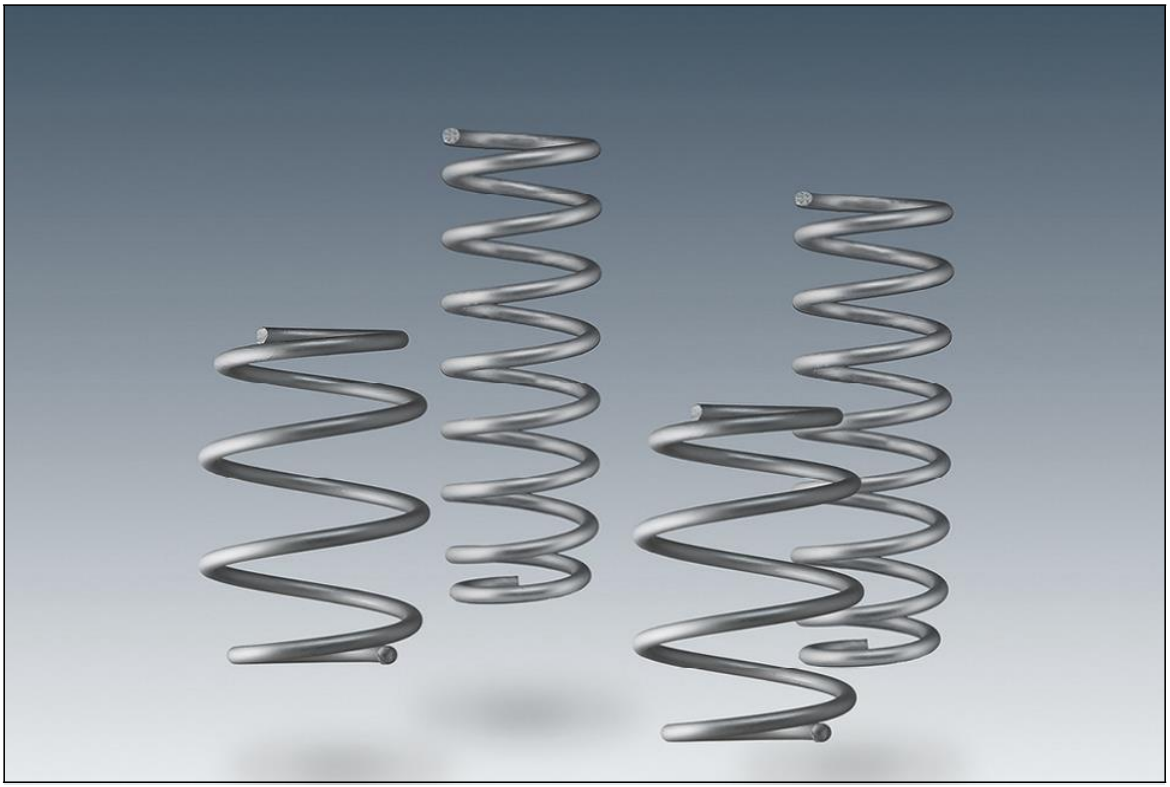
**Einbauzeit ( 1 AW = 5 Minuten )**

Die Einbauzeit kann je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen.
Aktuelle Einbauzeiten sind der AC Schnitzer Preisliste zu entnehmen!

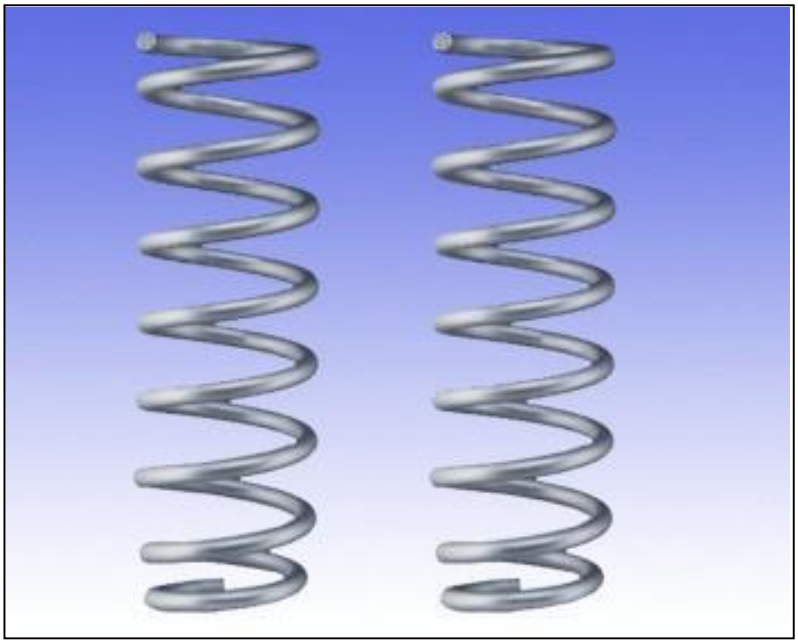


**AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de**

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung



**Fahrwerksfedern**





AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

## Hinweis zur Montage

Nach dem Einbau der AC Schnitzer Fahrwerksfedern oder eines AC Schnitzer Sport-/Rennsportfahrwerk ist am Fahrzeug zwingend eine Fahrwerksvermessung durchzuführen.

**Bei Fahrzeugen mit Niveauregulierung ist die separate Montageanleitung 3353 215 910 zu beachten.**

## Hinweis zur Fahrwerksvermessung

Die Fahrzeugvermessung erfolgt analog nach BMW Vorgabe mit den BMW KDS Daten. Hierbei bitte das jeweilige Modell mit Sportfahrwerk (M-Technik) auswählen und eine beladungsfreie Vermessung mit Ist - Höhenständen durchführen.

## Benötigtes Spezialwerkzeug (BMW Werkzeugnummern)

33 5 206 / 31 3 340 / 31 3 341 / 31 3 351 / 33 0 40 / 83 30 2 210 778 / 31 0 010 / 83 30 2 210 783

009 325



AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Vorderachse**

**Erforderliche Vorarbeiten:**

Räder an der Vorderachse und Hinterachse demontieren.

**Ausbau des Federbein**

**Abb. 1**

Pendelstütze **(2)** an Federbein abbauen. Pendelstütze nur am Federbein **(1a)** abbauen und zur Seite wegführen.

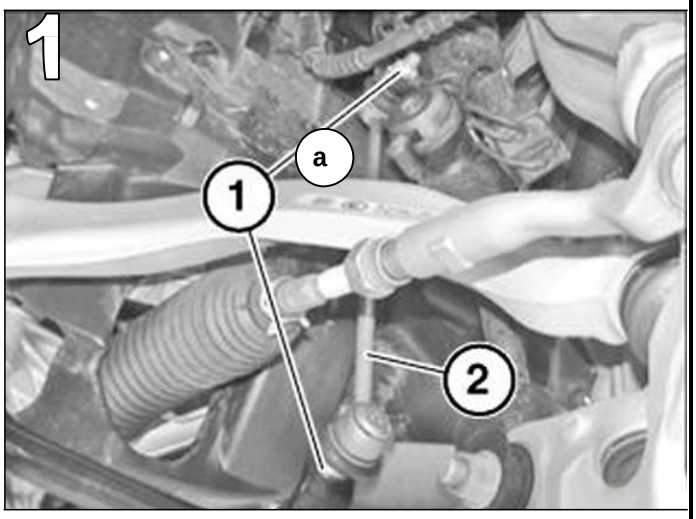
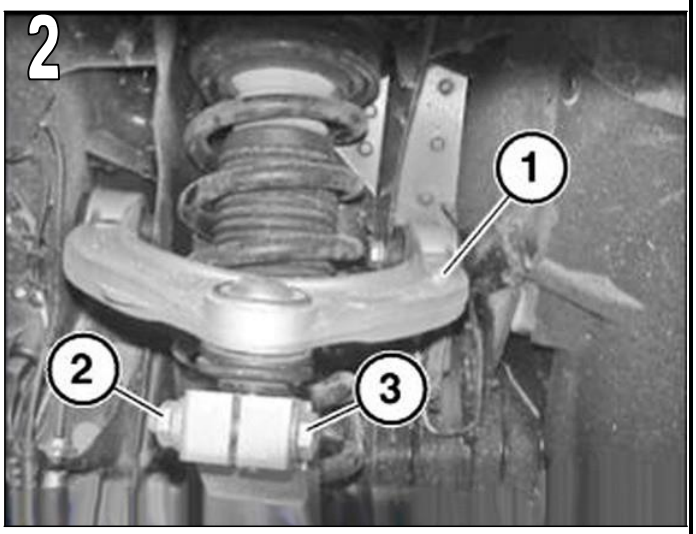



**Abb. 2**

Oberer Querlenker am Schwenklager abbauen. Dazu mutter **(1)** lösen und Anlenkstange Höhenstandssensor vom Querlenker abnehmen. Mutter **(2)** lösen und Schraube **(3)** herausziehen.




**Einbauhinweis:**

Anbindung Querlenker an Schwenklager sauber, öl- und fettfrei halten. Schraube muß korrekt in der Nut des Kugelzapfens liegen. Querlenker auf Anschlag zum Schwenklager anziehen.

**Festziehen der Schrauben und Muttern, nur in Fahrzeugnormallage – Fahrzeughöhenstand**.

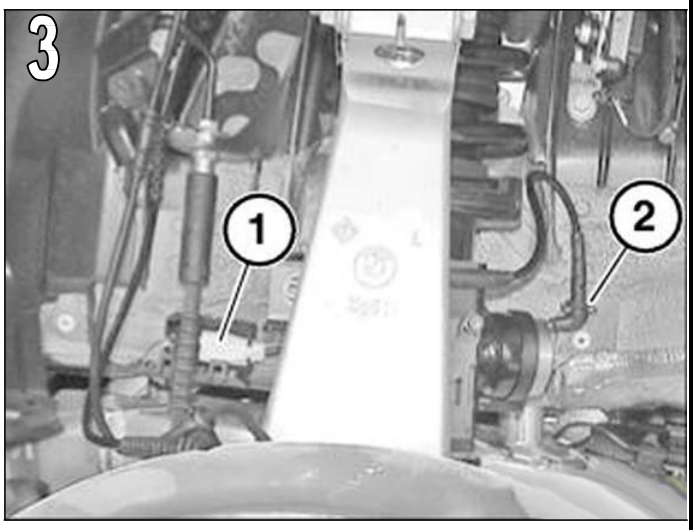



**Abb. 3**

Steckverbindung **(1)** trennen. Zuleitung **(2)** aus der Halterung trennen.

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Vorderachse**

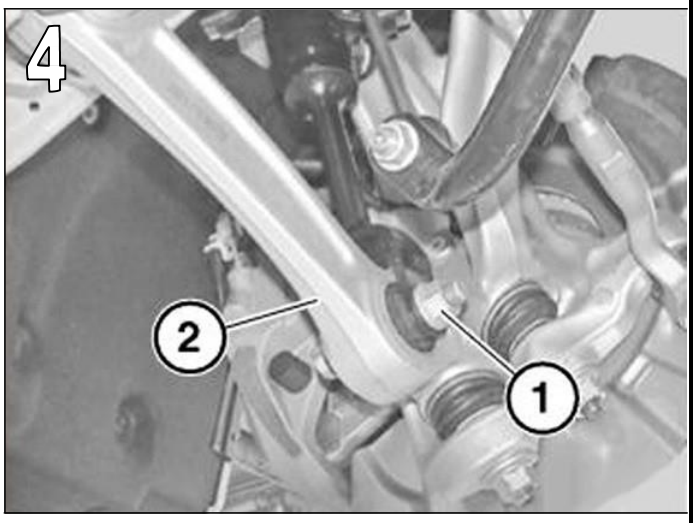



**Abb. 4**
Mutter **(1)** lösen und Schraube herausnehmen. Federbein vom Querlenker **(2)** lösen.

**Einbauhinweis:**
Steckrichtung der Schraube beachten.
**Festziehen der Schrauben und Muttern, nur in Fahrzeugnormallage – Fahrzeughöhenstand**.

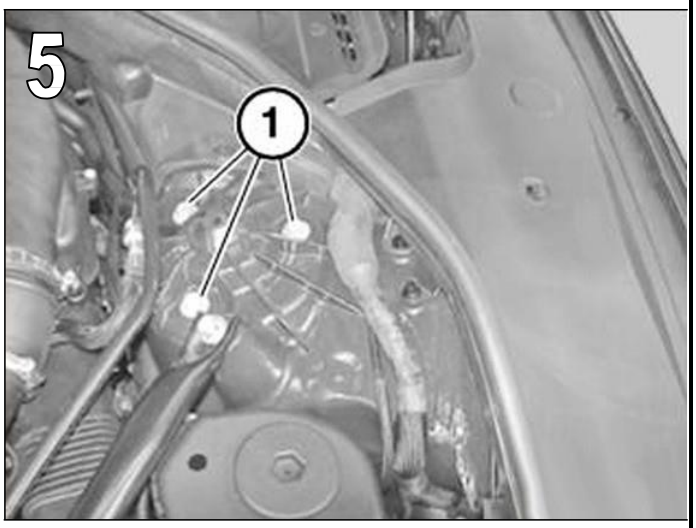



**Abb. 5**
Schrauben **(1)** des Stützlager lösen. Federbein gegen Herabfallen sichern.

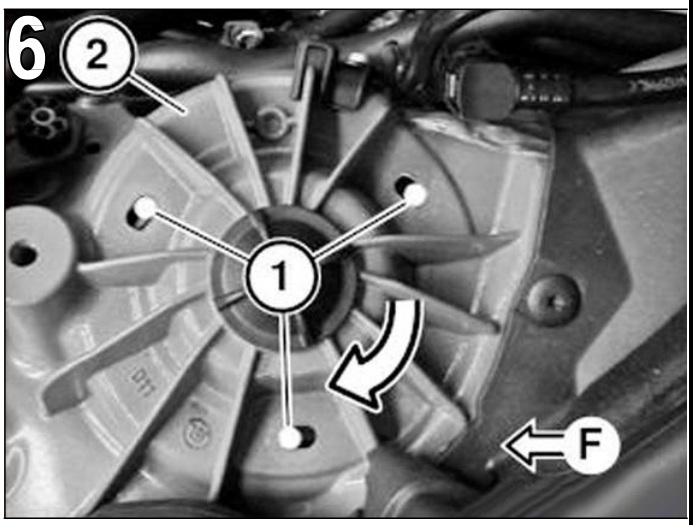



**Abb. 6 Einbauhinweis:**
Anlagefläche im Federbeindom reinigen. Stützlager in Fahrtrichtung im Uhrzeigersinn auf Anschlag drehen und festziehen.

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Vorderachse**

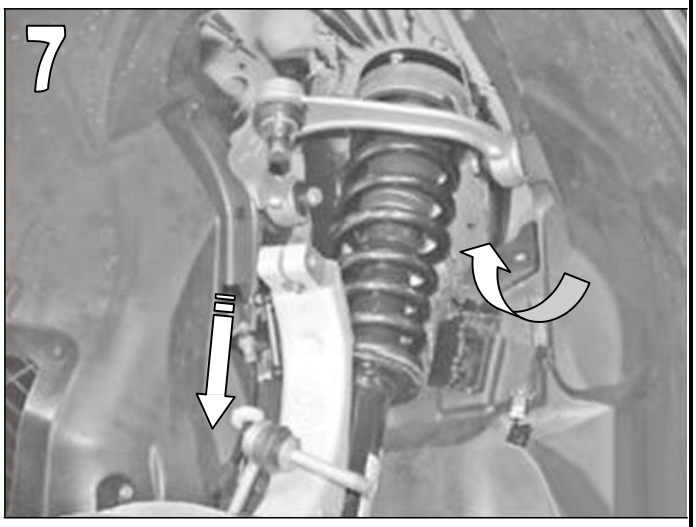



**Abb. 7**
Schwenklager nach unten drücken und Federbein vom Querlenker unten ausfädeln. Federbein vorsichtig aus dem Radhaus herausnehmen.

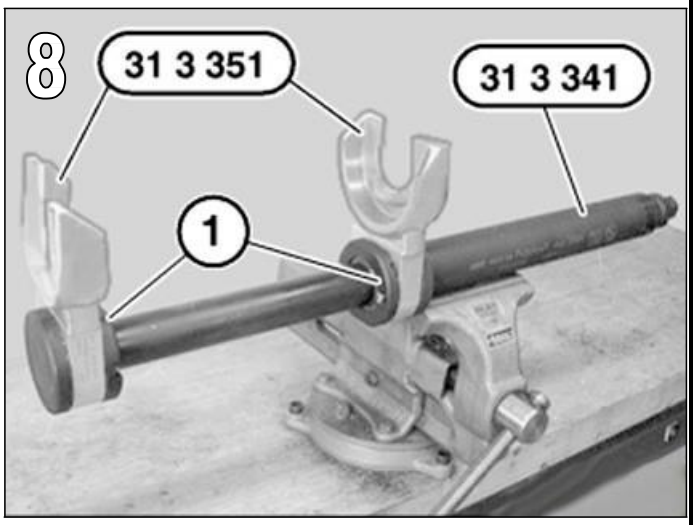



**Abb. 8**
Federspanner 31 3 341 in den Schraubstock einspannen und Spezialwerkzeuge 31 3 351 und 31 3 341 aufsetzen. Spezialwerkzeug muß hörbar einrasten.

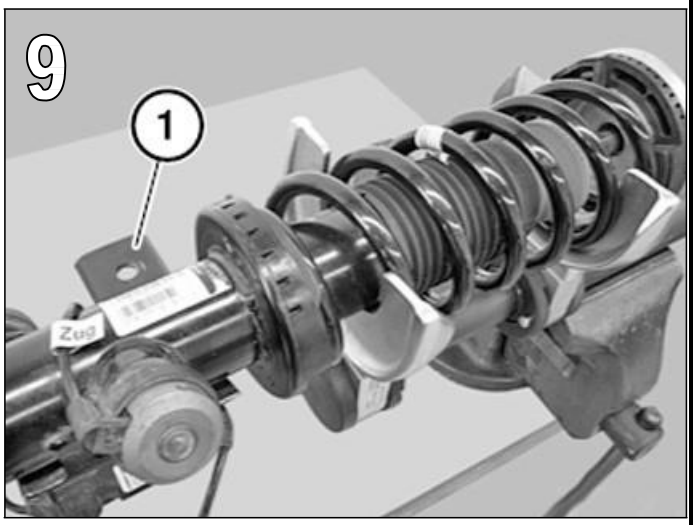



**Abb. 9**
Federbein so in den Federspanner einsetzten, daß Aufnahme Pendelstütze **(1)** waagerecht nach links bzw. rechts steht.

Windungen der Schraubenfeder müssen vollständig in der Vertiefung der Spezialwerkzeuge 31 3 351 liegen.

Schraubenfeder spannen, bis die Kolbenstange entlastet ist.


**AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de**

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Vorderachse**

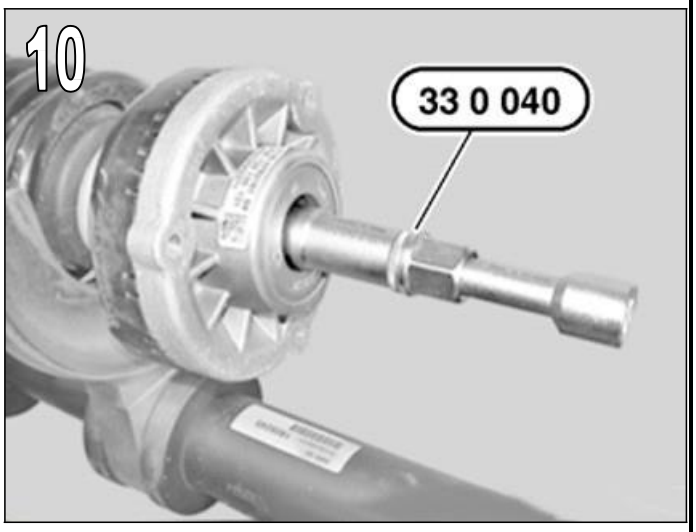



**Abb. 10**
Mutter mit dem Spezialwerkzeug 33 0 040 lösen und Stützlager abnehmen. Schraubenfeder entspannen und Stoßdämpfer ggf. gegen AC Schnitzer Stoßdämpfer austauschen. AC Schnitzer Schraubenfeder in Federspanner einlegen und spannen.

**Einbauhinweis für F06 – M6 !**
**Vor Montage des Serien Stoßdämpfers, Montagehinweis auf Seite 15 beachten.**

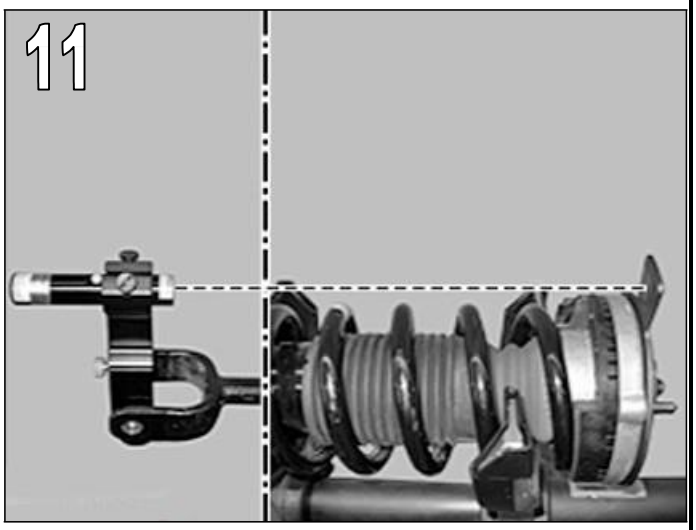



**Abb. 11** **Achtung !**
Bei der Montage müssen Federbein und Stützlager mit Spezialwerkzeug 83 30 2 210 778 zueinander ausgerichtet werden.

Folgende Vorgehensweise ist zwingend zu beachten.

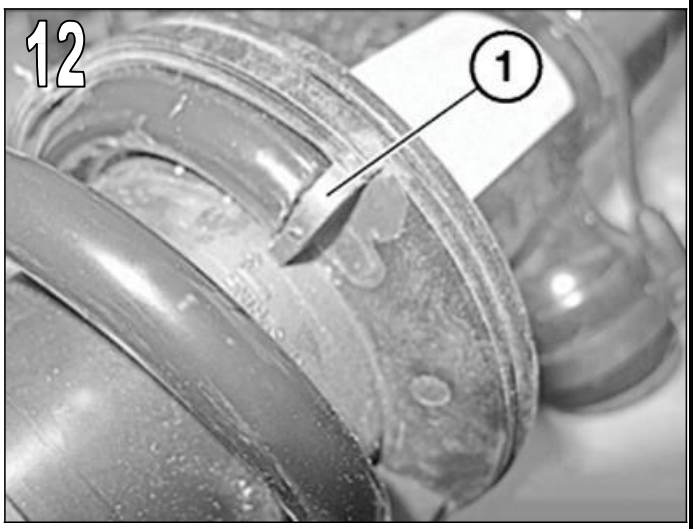



**Abb. 12**
Stoßdämpfer in die gespannte AC Schnitzer Schraubenfeder einführen. Unteres Schraubenfederende muß am Anschlag **(1)** der Federunterlage anliegen.

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Vorderachse**




**Abb. 13**
Stützlager montieren und zum Schraubenfederende ausrichten. Stützlager mit Spezialwerkzeug 33 0 040 wieder verschrauben. Anzugsdrehmoment beachten.

**Verletzunggefahr ! Laserstrahlung am Einstellgerät !**
**Nicht in den Strahl blicken ! Laser Klasse 2**

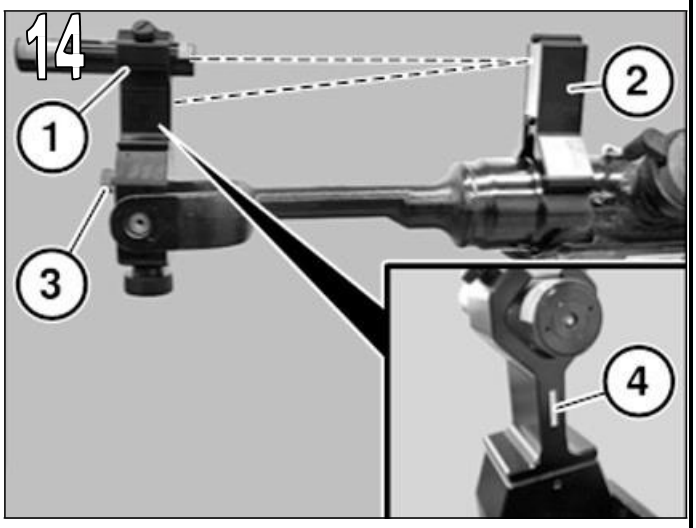



**Abb. 14 Laser (1) mit Prisma Spiegel (2) ausrichten !**
Dazu Laser (1) in Dämpferauge montieren. Prisma Spiegel (2) auf Federbein senkrecht aufsetzten. Prisma Spiegel muß zwingend auf eine saubere, glatte Fläche aufgesetzt werden. Laserstrahl muß auf Spiegel zeigen. Laserstrahl mit Einstellschraube (3) so einstellen, daß der Laserstrahl über den Spiegel auf die Markierung (4) projiziert wird. Prisma Spiegel abnehmen. Laser darf nun nicht mehr an der Einstellschraube (3) verstellt werden.

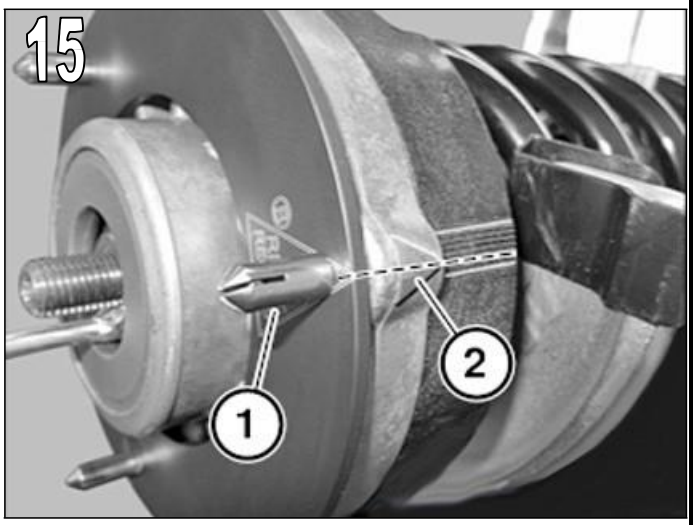



**Abb. 15**
Lehre 83 30 2 210 783 auf Stützlager aufstecken.

**Federbein rechts:**
Bei Fahrzeugen **bis 04/2010**: Markierung **(1) RIGHT A** auf Pfeil **(2)** am Stützlager positionieren.
Bei Fahrzeugen **ab 04/2010**: Markierung **(1) RIGHT B** auf Pfeil **(2)** am Stützlager positionieren.

**Federbein links:**
Markierung **(1) LEFT** auf Pfeil **(2)** am Stützlager positionieren.

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Vorderachse**

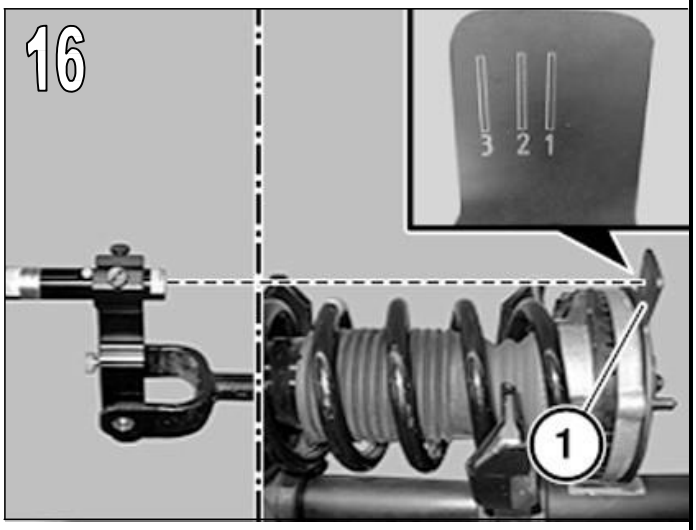
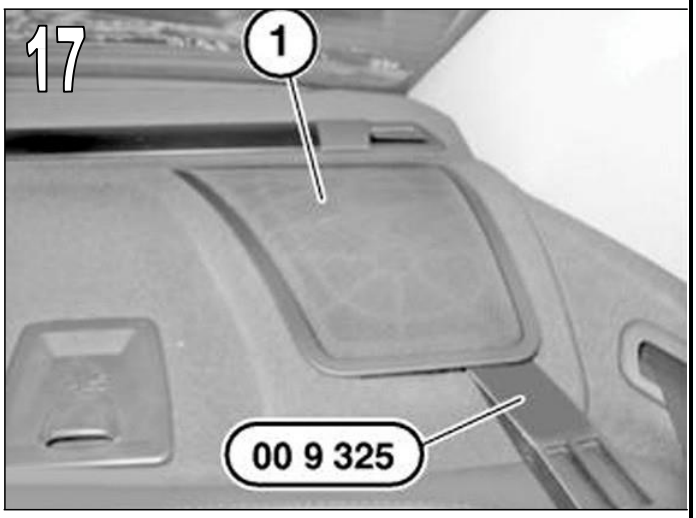



**Abb. 16**
Federbein mittels Laserstrahl zum Stützlager bzw. auf die entsprechende Markierung der Lehre **(1)** ausrichten und AC Schnitzer Feder entspannen.

Laserstrahl muß nach dem Entspannen der AC Schnitzer Feder zwingend auf die vorgegebene Markierung der Lehre **(1)** zeigen. Eine Nichtbeachtung führt zu erheblichen Einbußen im Fahrverhalten !

Bei Fahrzeugen **bis 04/2010**: **Markierung 3**
Bei Fahrzeugen **ab 04/2010**: **Markierung 2**

**Federbein in umgekehrter Reihenfolge wieder einbauen. Drehmomente beachten !**




**Hinterachse**

**Bei Fahrzeugen mit Niveauregulierung ist die separate Montageanleitung 3353 215 910 zu beachten.**

**Abb. 17**
Lautsprecherblende **(1)** mit Spezialwerkzeug 009 325 oder Kunststoffkeil ausheben.

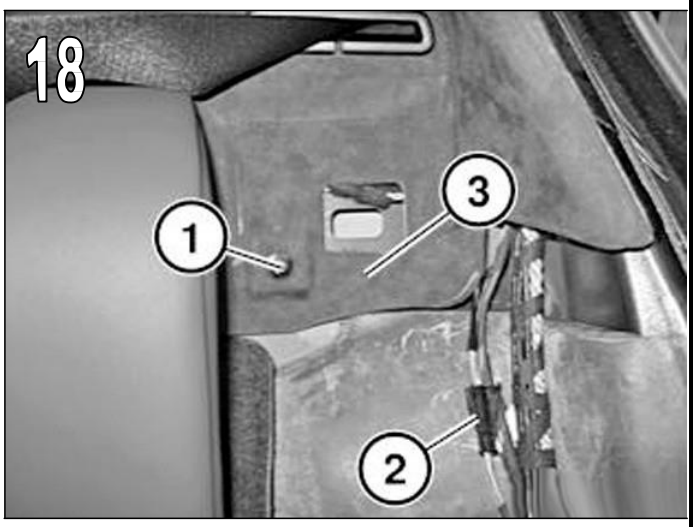



**Abb. 18**
Lehnenseitenteil ausbauen – nach vorne wegziehen. Spreizniet **(1)** lösen. Steckverbindung **(2)** von EDC Dämpfer trennen. Ablegeboden **(3)** etwas nach außen ziehen, um das Kabel des EDC Dämpfers besser ausziehen zu können.

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Hinterachse**

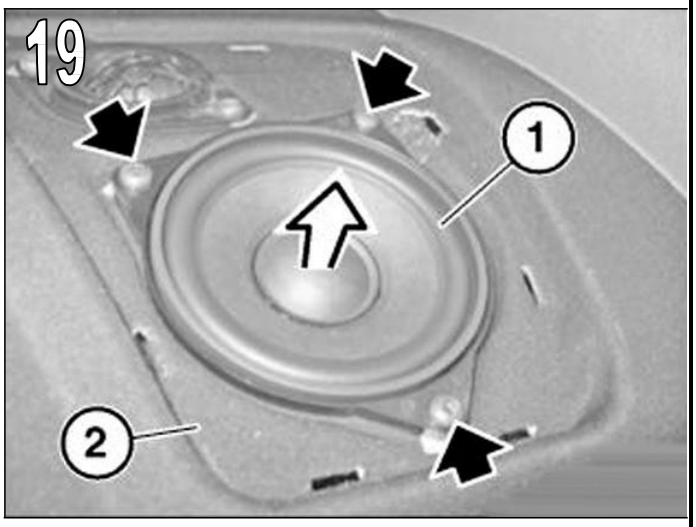



**Abb. 19**
Torxschrauben des Mitteltonlautsprecher **(1)** in Pfeilrichtung aus Ablegeboden **(2)** entnehmen und Steckerverbindung trennen.

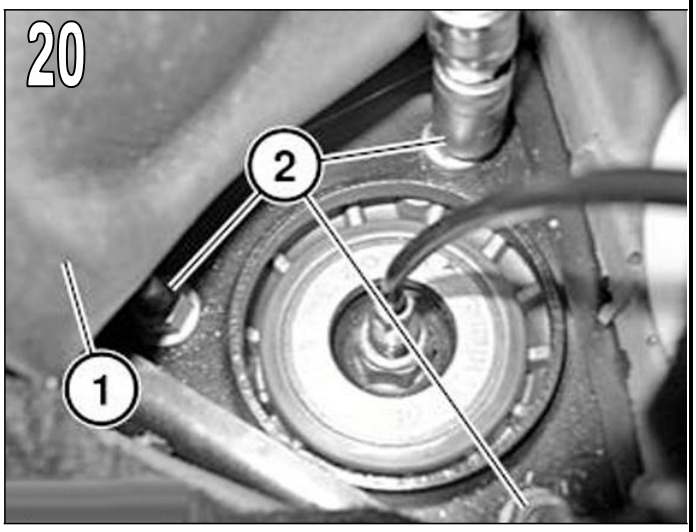
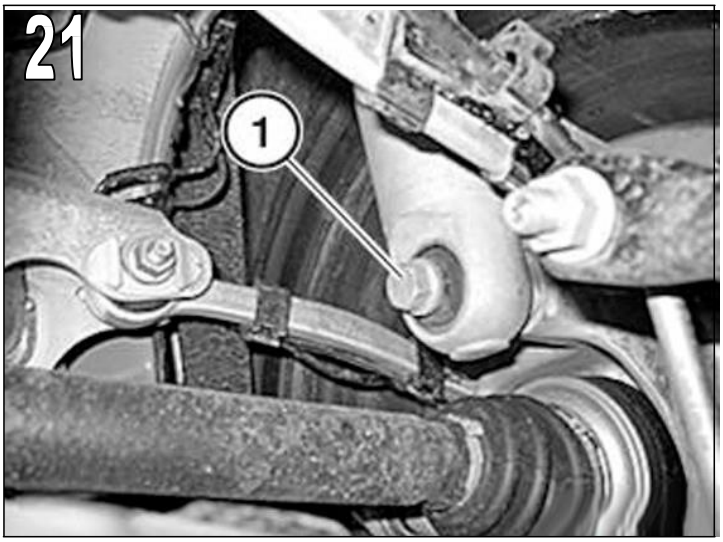
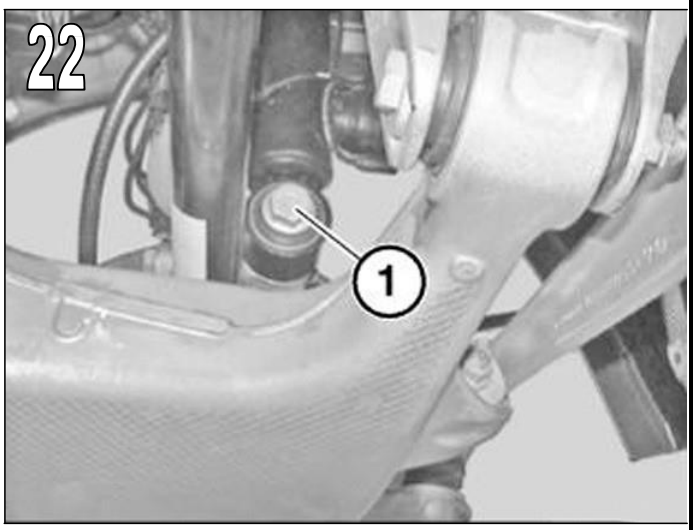



**Abb. 20**
Schallisolierung **(1)** hochklappen und Muttern **(2)** lösen.

**Abb. 21 & 22 je nach Ausführung**
Schraube **(1)** lösen und Federbein vom Radträger abnehmen.



## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Hinterachse**

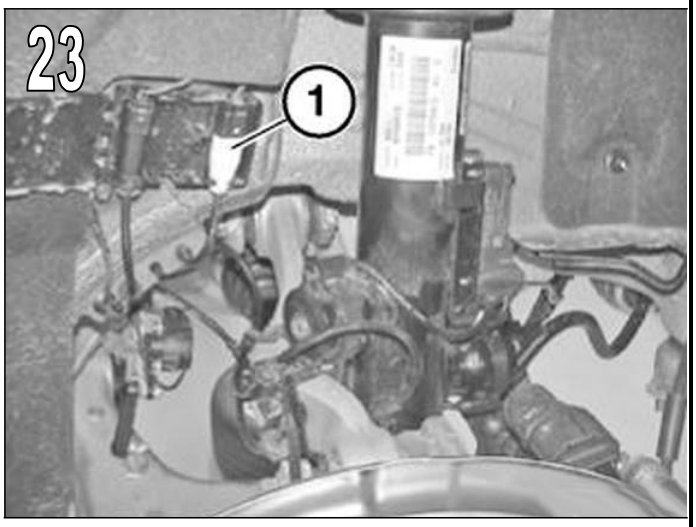



**Abb. 23**
Ggfs. Steckerverbindung **(1)** entriegeln und trennen. Leitung bis zum Federbein frei legen.

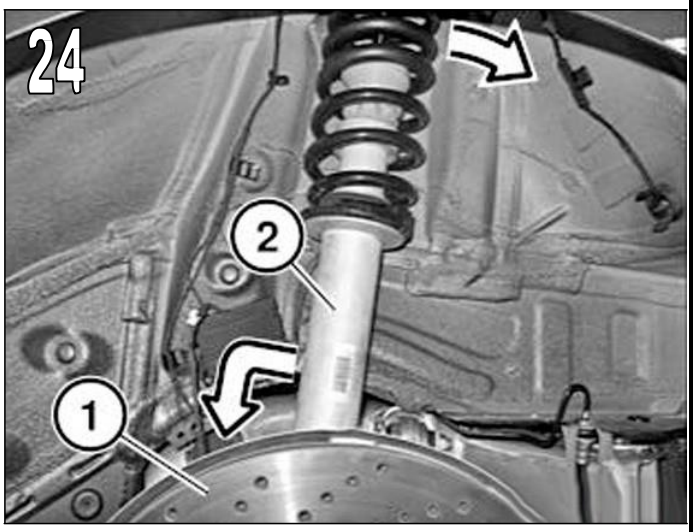



**Abb. 24**
Radträger **(1)** nach unten drücken. Zuerst Federbein **(1)** in Pfeilrichtung vor der Antriebswelle ein Stück nach unten führen. Anschließend das Federbein (im Radhaus oben) nach unten herausschwenken und ausbauen.

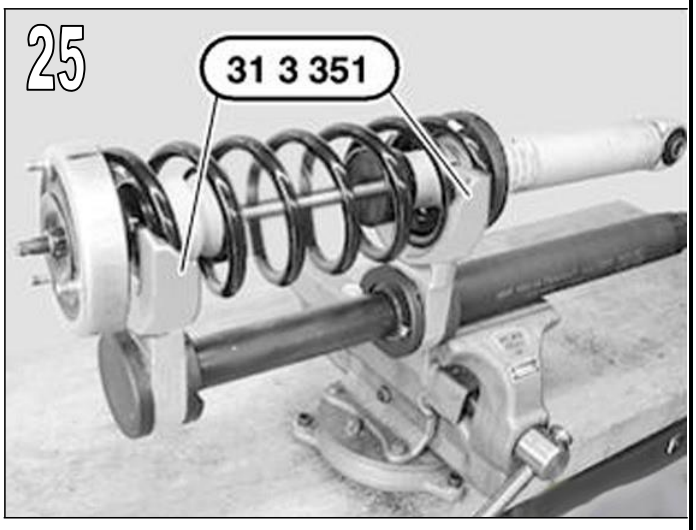



**Abb. 25**
Federspanner 31 3 341 in den Schraubstock einspannen und Spezialwerkzeuge 31 3 351 und 31 3 341 aufsetzen. Spezialwerkzeug muß hörbar einrasten.

Windungen der Schraubenfeder müssen vollständig in der Vertiefung der Spezialwerkzeuge 31 3 351 liegen. Schraubenfeder spannen, bis die Kolbenstange entlastet ist.


**AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de**

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Hinterachse**

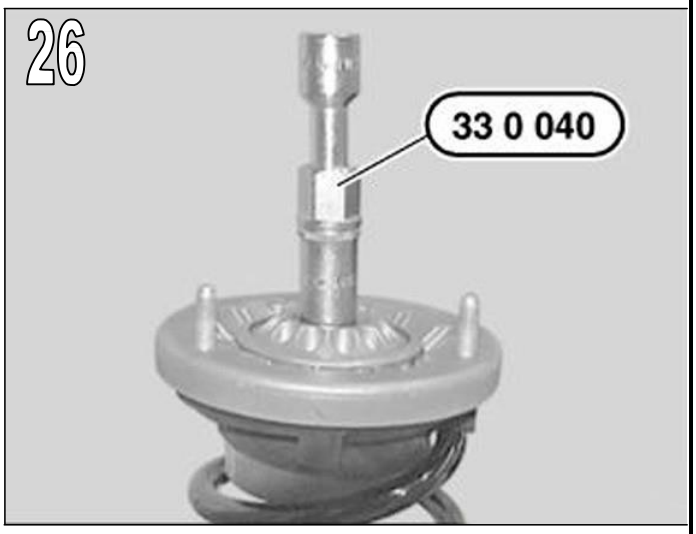



**Abb. 26**
Mutter mit dem Spezialwerkzeug 33 0 040 lösen und Stützlager abnehmen. Schraubenfeder entspannen und Stoßdämpfer ggf. gegen AC Schnitzer Stoßdämpfer austauschen. AC Schnitzer Schraubenfeder in Federspanner einlegen und spannen.

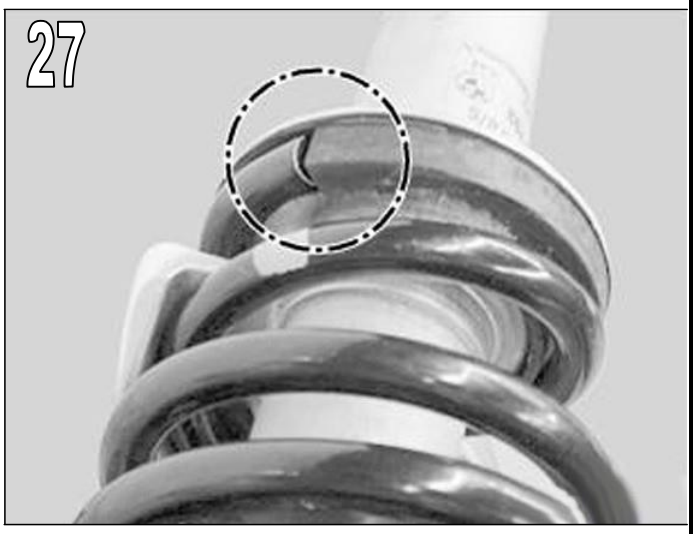



**Abb. 27**
Unteres Schraubenfederende muß am Anschlag der Federunterlage anliegen.

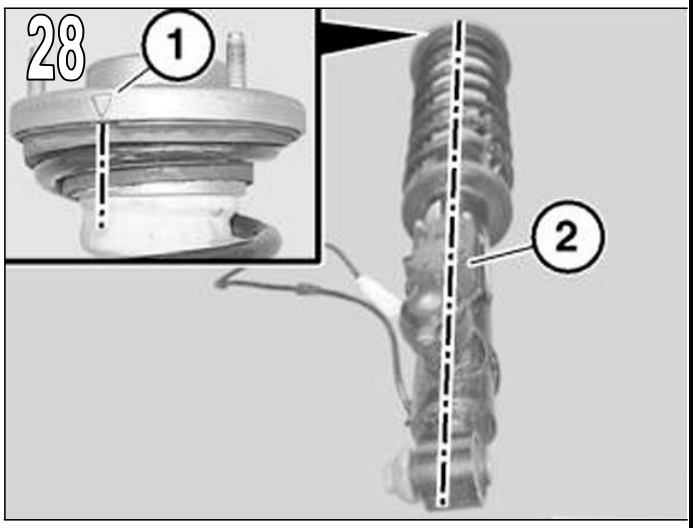



**Abb. 28**
Stützlager anhand der Federunterlage zum Schraubenfederende ausrichten. Stützlager zum Stoßdämpfer ausrichten. Pfeil **(1)** am Stützlager muß zum Steuergerät **(2)** zeigen. Stützlager mit Spezialwerkzeug 33 0 040 wieder verschrauben und AC Schnitzer Feder wieder entspannen. Anzugsdrehmoment beachten.

**Federbein in umgekehrter Reihenfolge wieder einbauen. Festziehen der Schrauben und Muttern, nur in Fahrzeugnormallage - Fahrzeughöhenstand. Drehmomente beachten !**

**Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten!**

**Am Fahrzeug ist eine Kontrolle, ggf. Korrigierung der Scheinwerfereinstellung vorzunehmen.**

**Fahrwerksvermessung durchführen !**

# Montagehinweis F06 – M6

## AC Schnitzer Tieferlegung - F06 M6 - Vorderachsdämpfer

**Abb. 1**
Mitgelieferte Montagebuchse **(1)** für Zusatzdämpfer / Rebound auf die Kolbenstange der Vorderachsdämpfer aufschieben.

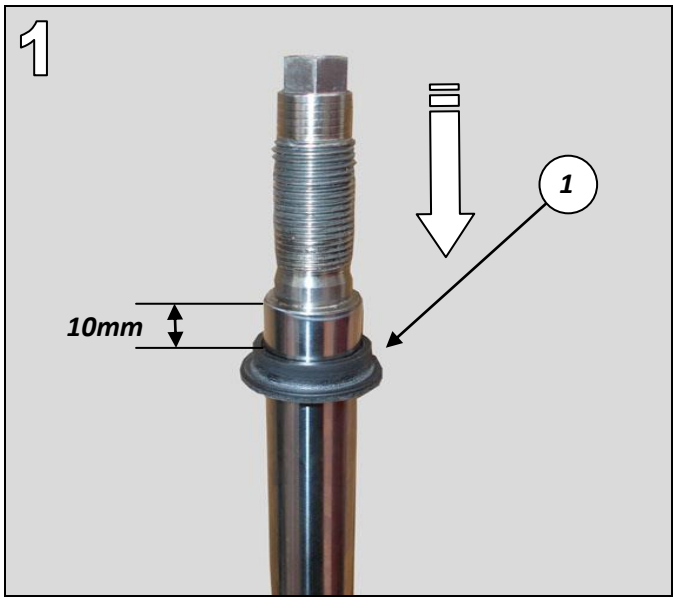



**Abb. 2**
Mitgelieferter Zusatzdämpfer / Rebound und mitgelieferter Faltenbalg zusammenstecken **(1)**. Serienzusatzdämpfer und Serien Faltenbalg werden nicht mehr benötigt. Zusatzdämpfer / Rebound inkl. Faltenbalg auf den Vorderachsdämpfer aufschieben.

**Abb. 3**
Darauf achten, daß der Zusatzdämpfer / Rebound auf der Montagebuchse richtig geführt ist.

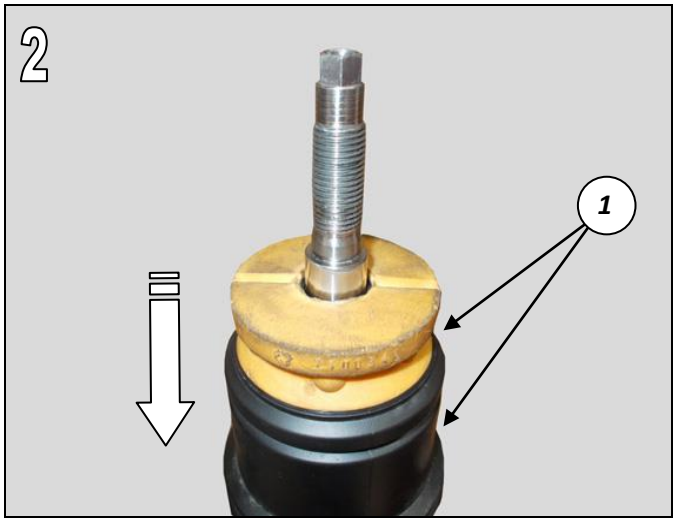
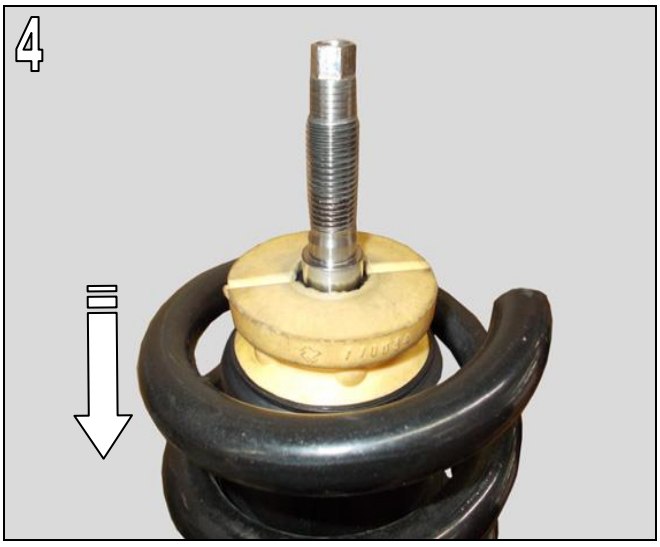
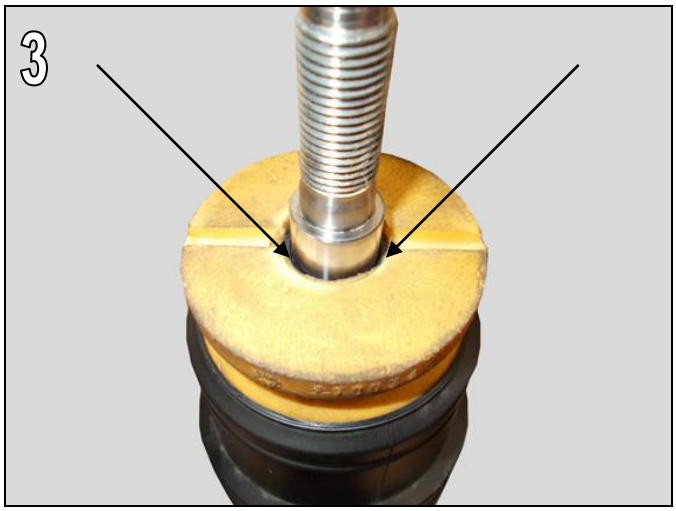



**Abb. 4**
AC Schnitzer Vorderachsfeder auf Vorderachsdämpfer aufstecken und Federteller / Stützlager nach Reparaturvorschrift montieren.

**Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten!**






**AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de**

-Fitting Instructions-

# Lowered Suspension

# 5- / 6- / 7-series




## Part No.: 3130 XXX XXX

# General Notes!

## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Important Notes!**

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation!

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents.

As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

**Fitting**

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles, ear protectors and gloves).

**Before using any special tool, read the associated Operating Instructions in full! All safety notes and instructions must be observed strictly!**
**Failure to observe the safety notes and instructions carries a risk of significant injury or damage!**

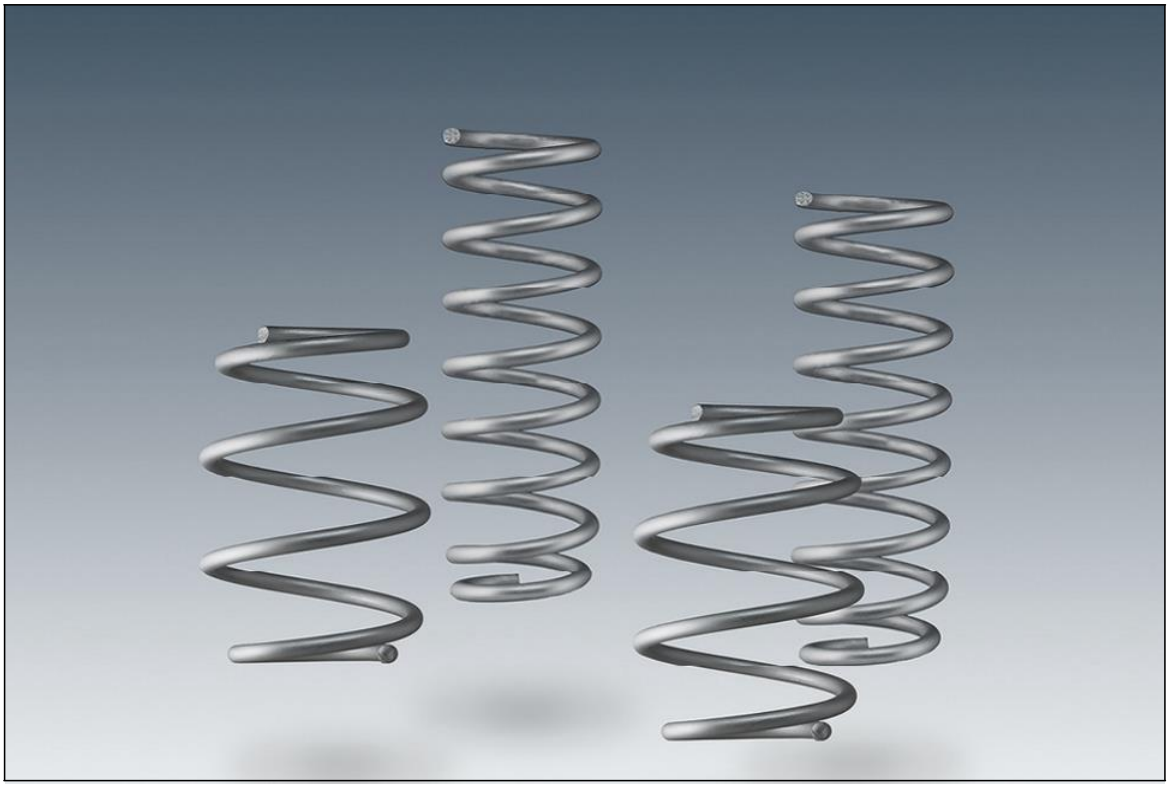
**Do not tighten coil springs to block!**

**Fitting time ( 1 unit = 5 Minutes )**

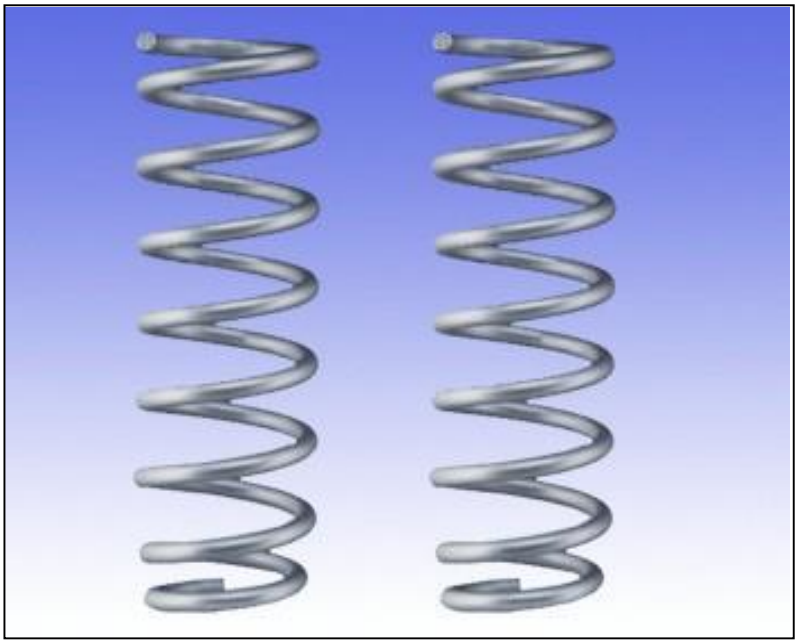
The fitting time may vary depending on condition and equipment level of the vehicle.
See the AC Schnitzer price list for current fitting times.


**AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de**

**AC Schnitzer Lowered Suspension**



**Suspension springs**



## AC Schnitzer Lowered Suspension

### Note for fitting

After fitting the AC Schnitzer suspension springs, or AC Schnitzer sports/racing suspension, a vehicle alignment must be carried out.

**For vehicles with adjustable ride height, see separate Fitting Instructions 3353 215 910.**

### Note on vehicle alignment

The vehicle alignment is carried out to BMW specifications using BMW KDS data. Select the respective model with sports suspension (M-Technik) and carry out an alignment in unloaded state using actual ride heights.

### Special tools required (BMW tool numbers)

33 5 206 / 31 3 340 / 31 3 341 / 31 3 351 / 33 0 40 / 83 30 2 210 778 / 31 0 010 / 83 30 2 210 783

009 325



AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Front Axle**

**Preliminary Work Required**

Remove wheels on front and rear axles.

**Removing the Spring Strut**

**Fig. 1**

Detach pendulum support **(2)** at spring strut. Detach pendulum support only at spring strut **(1a)** and move to one side.

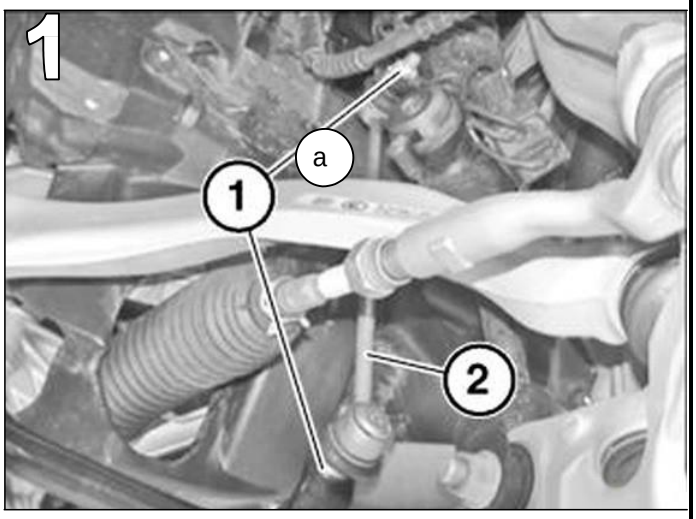
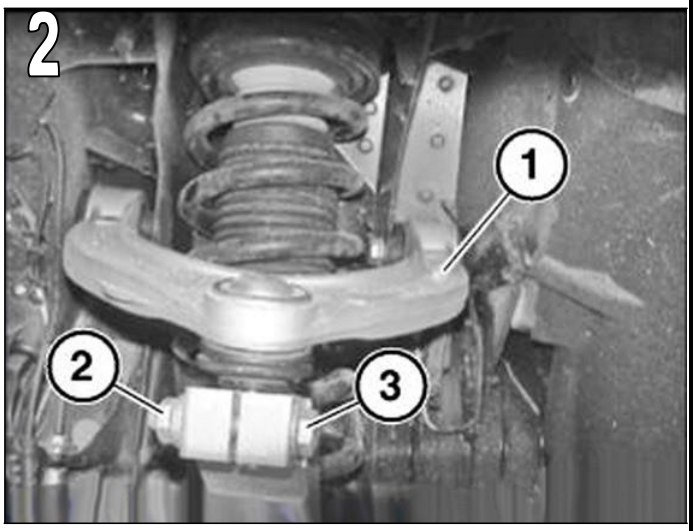



**Fig. 2**

Detach upper control arm at swivel bearing. To do this, release nut **(1)** and remove articulated rod for ride-height sensor from transverse control arm. Remove nut **(2)** and withdraw screw **(3)**.

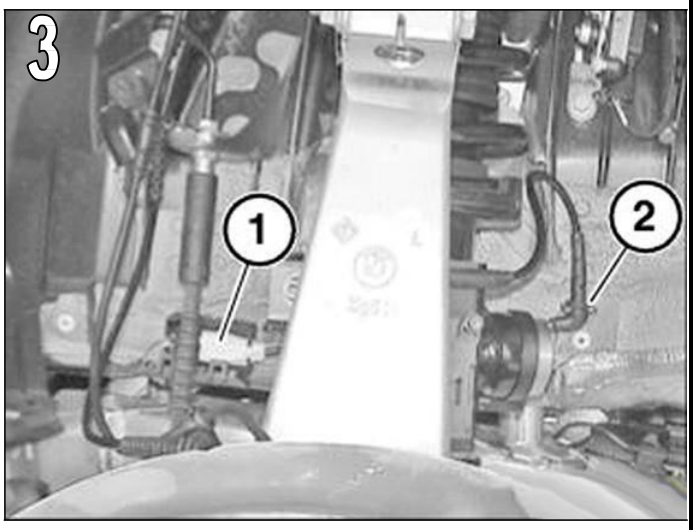



**Fitting Note:**

Keep contact point of control arm to swivel bearing clean and free from oil and grease. Bolt must sit correctly in the groove of the ball pivot. Tighten control arm to the stop at the swivel bearing. **Tightening of bolts and nuts, only in normal vehicle position - vehicle height.**

**Fig. 3**

Separate plug connection **(1)**. Remove supply line **(2)** from holder.






AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de

## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Front Axle**

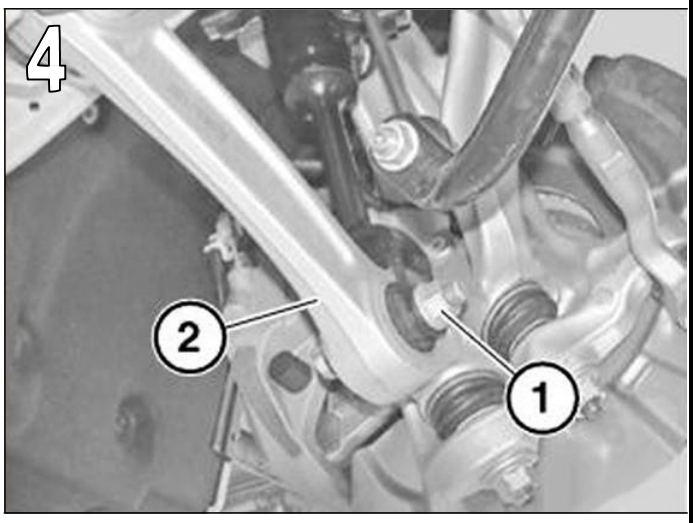



**Fig. 4**
Release nut **(1)** and remove bolt. Release spring strut from control arm **(2)**.

**Fitting Note:**
Note insertion direction of bolt. **Tightening of bolts and nuts, only in normal vehicle position - vehicle height.**

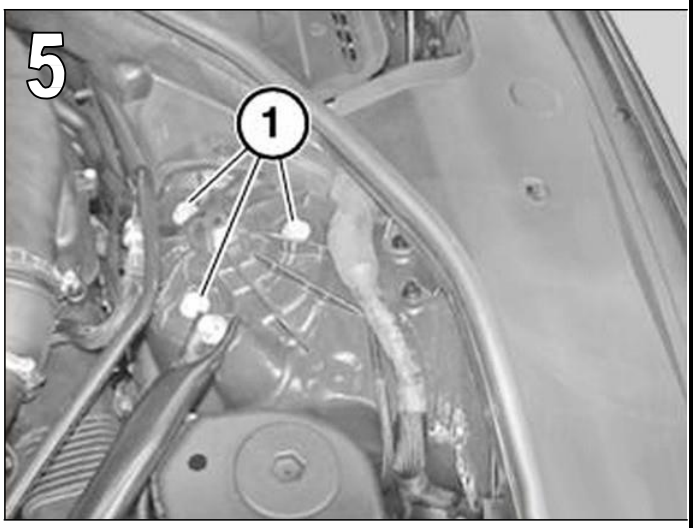



**Fig. 5**
Release bolts **(1)** from support bearing. Secure spring strut against falling out.

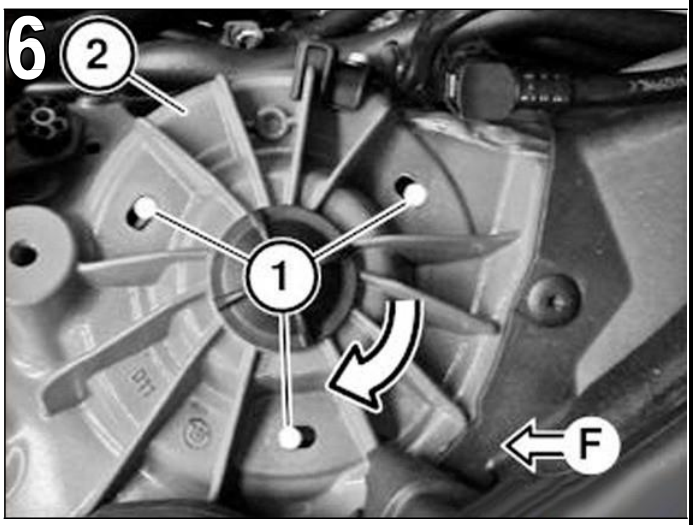



**Fig. 6 Fitting note:**
Clean contact surface in spring strut dome. Turn support bearing clockwise to the stop in the direction of travel, and tighten.

## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Front Axle**

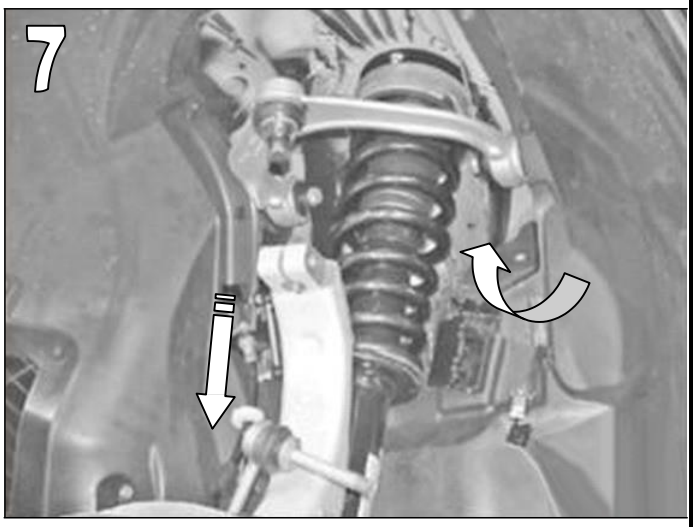



**Fig. 7**
Press swivel bearing down and extract spring strut from lower control arm. Carefully extract spring strut from the wheel arch.

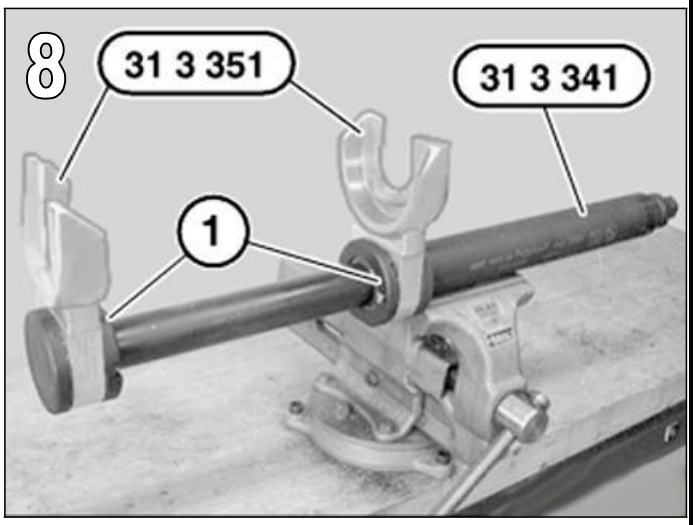



**Fig. 8**
Secure spring compressor 31 3 341 in the vice and fit special tools 31 3 351 and 31 3 341. Special tool must audibly engage.

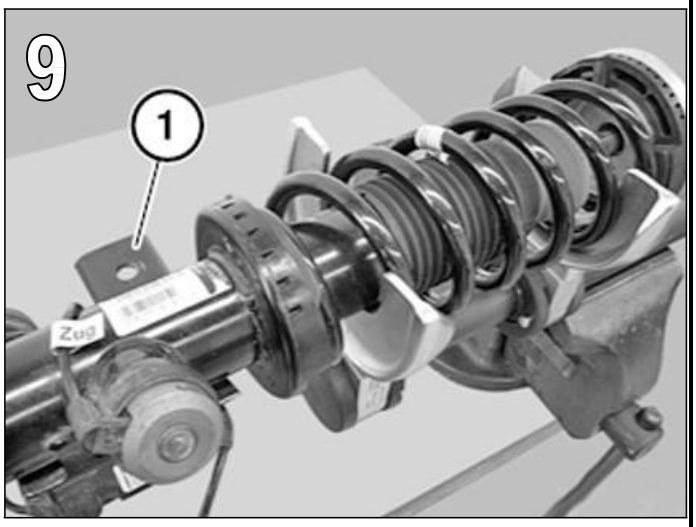



**Fig. 9**
Place spring strut in spring compressor so that the pendulum support holder **(1)** stands horizontally at the left or right.

Coil spring windings must lie completely in the recess of the special tool 31 3 351.

Compress coil spring until the load on the piston rod is relieved.

## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Front Axle**

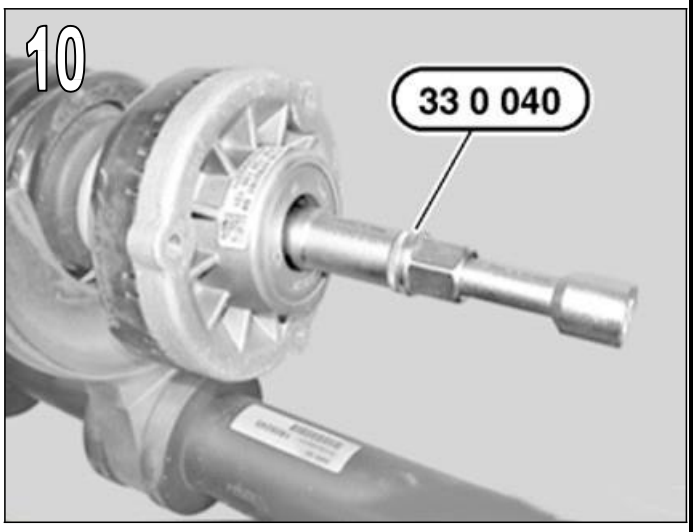



**Fig. 10**
Release nut using special tool 33 0 040 and remove support bearing. Release coil spring and replace damper with AC Schnitzer damper where applicable. Place AC Schnitzer coil spring in the spring compressor and compress.

**Assembly instructions for F06 – M6 !**

**Before fitting the series damper assembly note on page 29 note.**

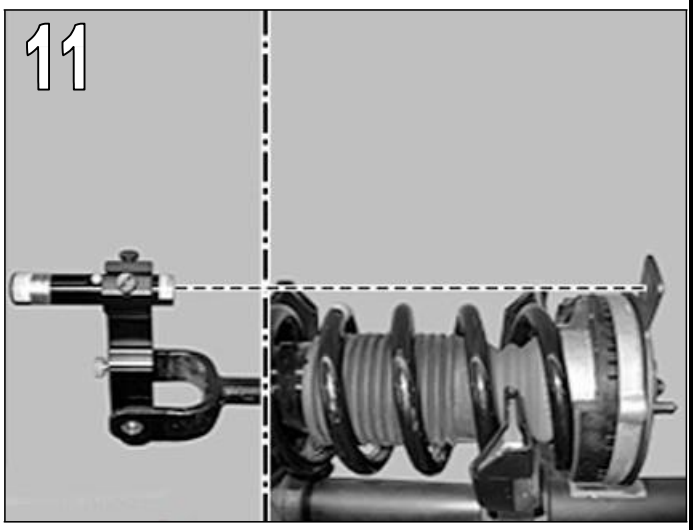



**Fig. 11 Warning!**
On installation, the spring strut and support bearing must be aligned to each other using special tool 83 30 2 210 778.

The following procedure must be observed.

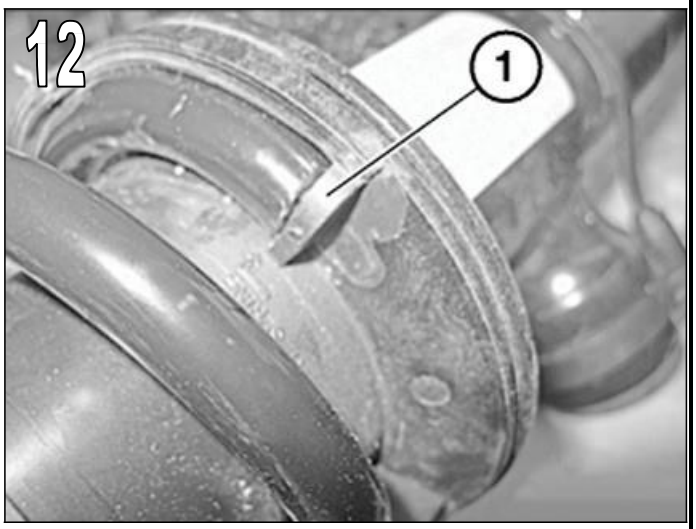



**Fig. 12**
Introduce damper into the compressed AC Schnitzer coil spring. Lower end of coil spring must lie on the stop **(1)** of the spring support.

## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Front Axle**




**Fig. 13**
Mount support bearing and align to end of coil spring. Screw on support bearing again with special tool 33 0 040. Note tightening torque.

**Risk of injury! Laser beam on adjuster! Do not look directly into beam! Laser class 2**

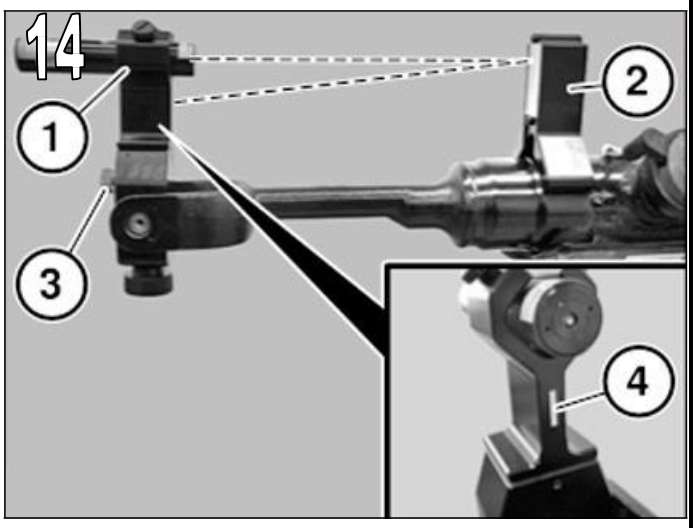



**Fig. 14 Align laser (1) with prism mirror (2)!**
To do this, mount the laser (1) in the damper eye. Place prism mirror (2) vertically on spring strut. Prism mirror must be placed on a clean, smooth surface. Laser beam must point onto mirror. Adjust laser beam with adjustment screw (3) so that the laser beam is projected onto the marking (4) via the mirror. Remove prism mirror. Laser must not be adjusted via the adjustment screw (3) again.

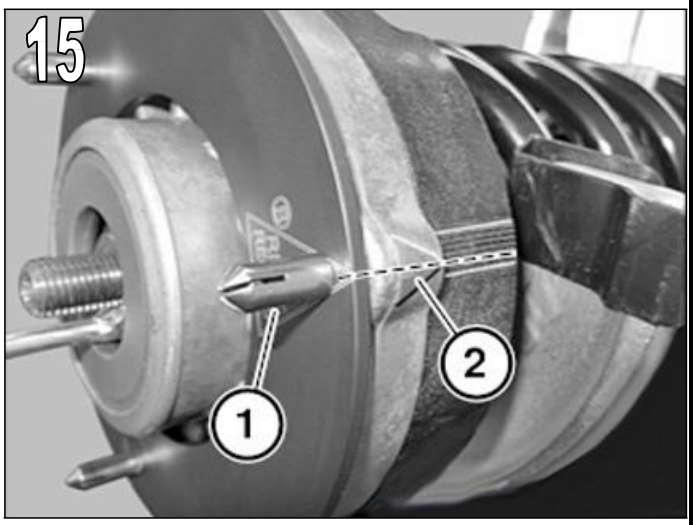



**Fig. 15**
Place gauge 83 30 2 210 783 on support bearing.

**Spring strut right:**
On vehicles **up to 04/2010**: Position mark **(1) RIGHT A** on arrow **(2)** on support bearing.
On vehicles **from 04/2010**: Position mark **(1) RIGHT B** on arrow **(2)** on support bearing.

**Spring strut left:**
Position mark **(1) LEFT** on arrow **(2)** on support bearing.

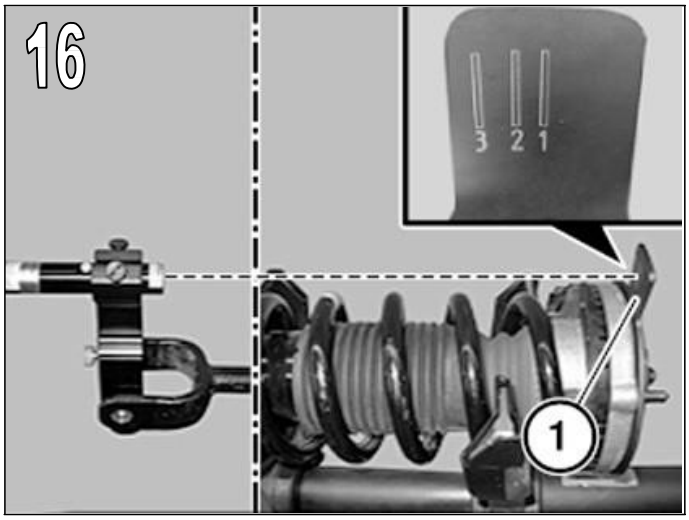
## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Front Axle**

**Fig. 16**
Using the laser beam, align the spring strut to the support bearing or the corresponding mark on the gauge **(1)** and release the AC Schnitzer spring.

After releasing the AC Schnitzer spring, the laser beam must point to the specified mark on the gauge **(1)**. Failure to do so will have serious adverse effects on the driving behaviour!

On vehicles **up to 04/2010**: **Mark 3**
On vehicles **from 04/2010**: **Mark 2**




**Refit spring strut in reverse order. Note tightening torques!**

**Rear Axle**

**For vehicles with adjustable ride height, see separate Fitting Instructions 3353 215 910.**

**Fig. 17**
Lever out speaker cover **(1)** using special tool 009 325 or a plastic spatula.

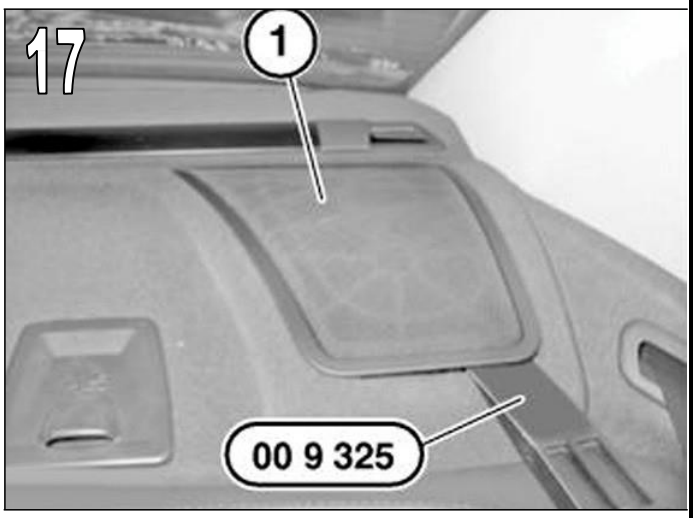
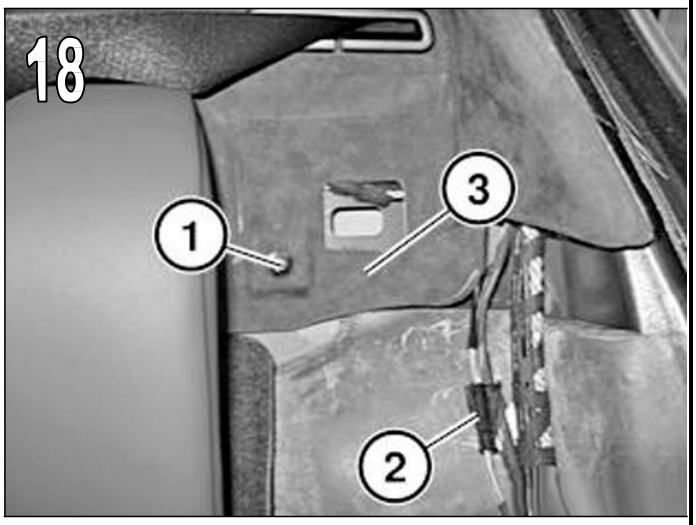



**Fig. 18**
Remove side part of back rest - pull away to the front. Release spread rivet **(1)**. Separate plug connection **(2)** of EDC damper. Pull compartment floor **(3)** out slightly so the wiring for the EDC damper can be extracted more easily.



## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Rear Axle**

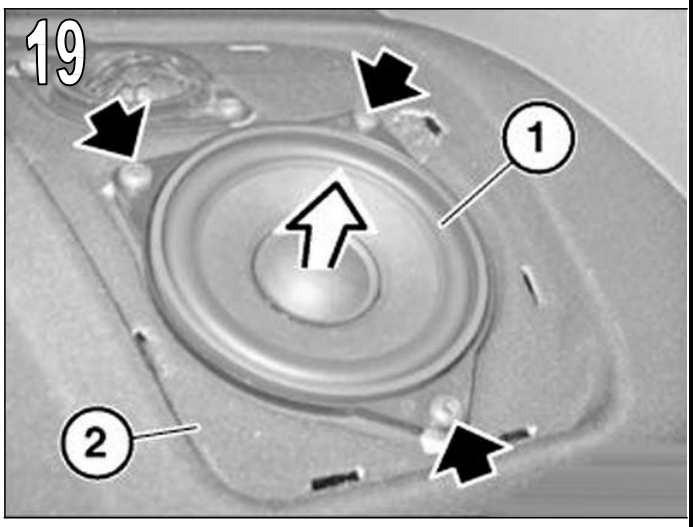



**Fig. 19**
Remove Torx screws from mid-range speaker **(1)** from the compartment floor **(2)** in the direction of the arrow, and separate plug connection.

**Fig. 20**
Fold up sound insulation **(1)** and release nut **(2)**.

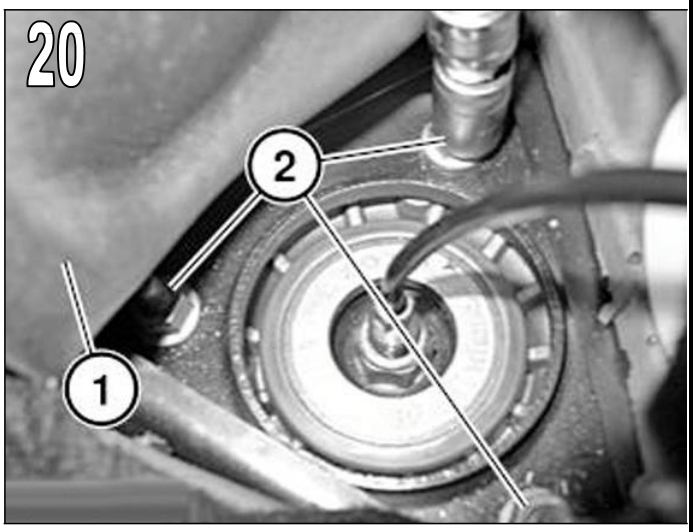
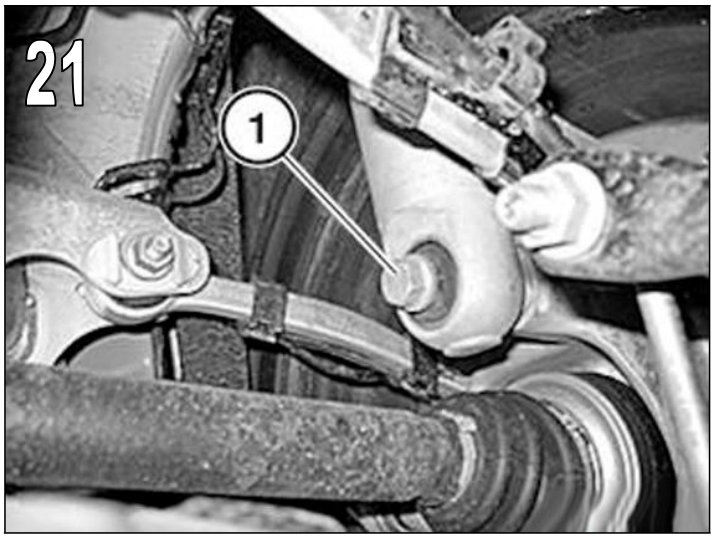
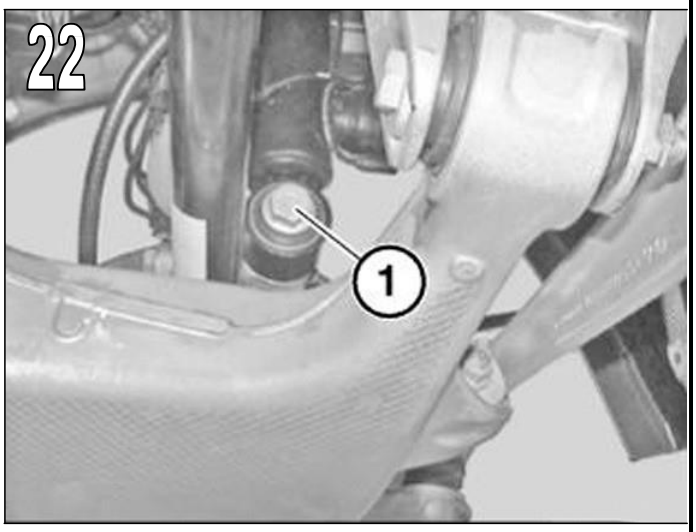



**Fig. 21 & 22 depending on variant**
Release bolt **(1)** and remove spring strut from wheel carrier.



## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Rear Axle**

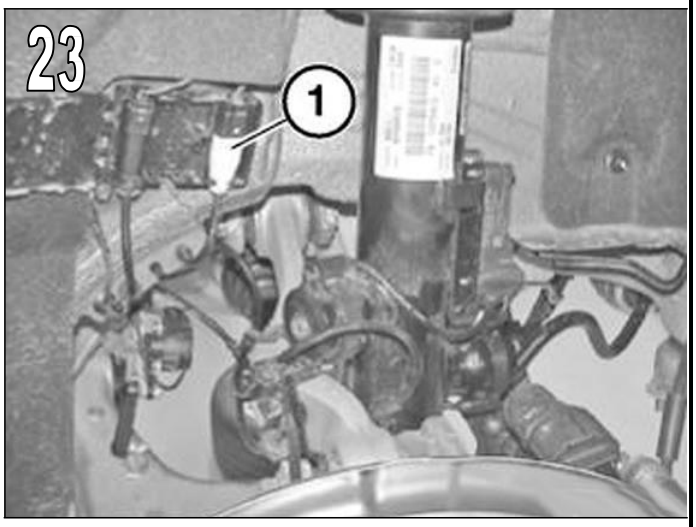



**Fig. 23**
Release plug connection **(1)** and separate.
Expose line as far as spring strut.

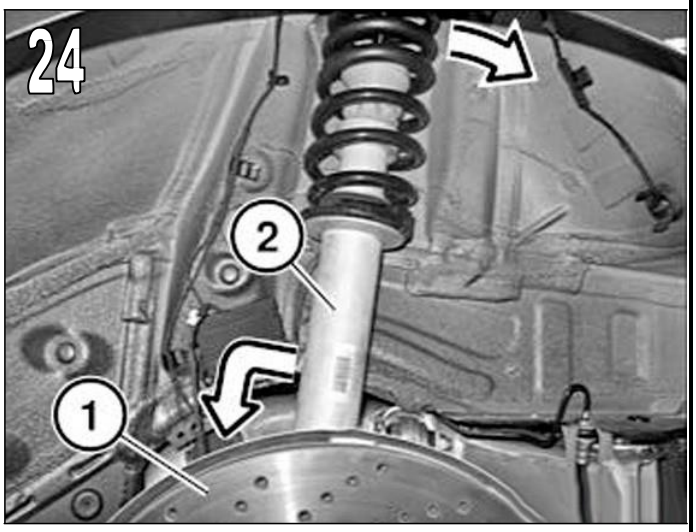



**Fig. 24**
Press wheel carrier **(1)** down. First guide the spring strut **(1)** down slightly in front of drive shaft, in the direction of the arrow. Then swivel the spring strut out and down (at top in wheelarch) and remove.

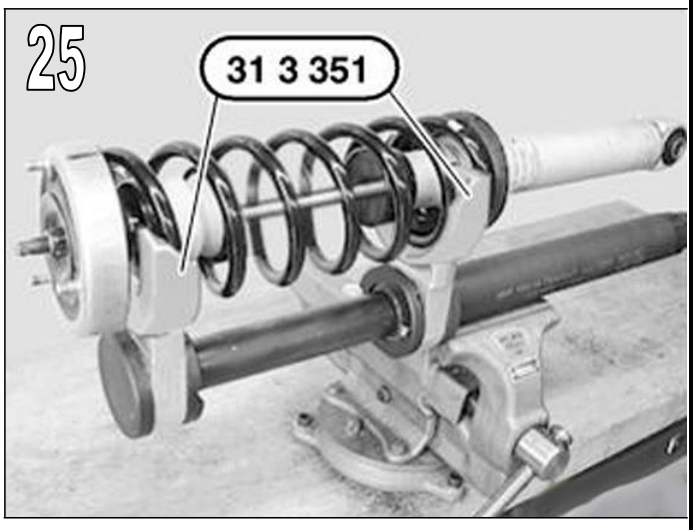



**Fig. 25**
Secure spring compressor 31 3 341 in the vice and fit special tools 31 3 351 and 31 3 341. Special tool must audibly engage.

Coil spring windings must lie completely in the recess of the special tool 31 3 351.
Compress coil spring until the load on the piston rod is relieved.

## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Rear Axle**

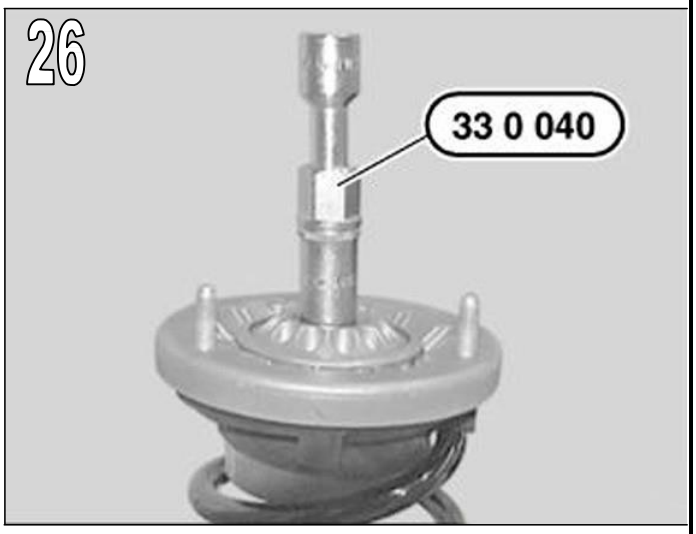



**Fig. 26**
Release nut using special tool 33 0 040 and remove support bearing. Release coil spring and replace damper with AC Schnitzer damper where applicable. Place AC Schnitzer coil spring in the spring compressor and compress.

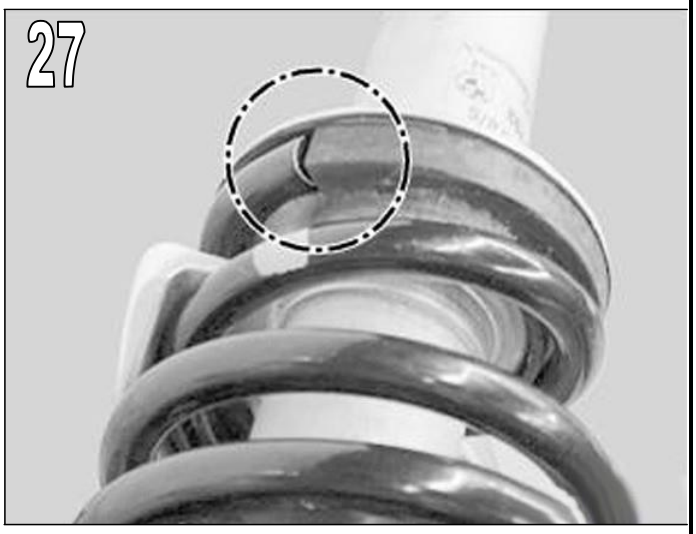



**Fig. 27**

Lower end of coil spring must lie on the stop of the spring support.

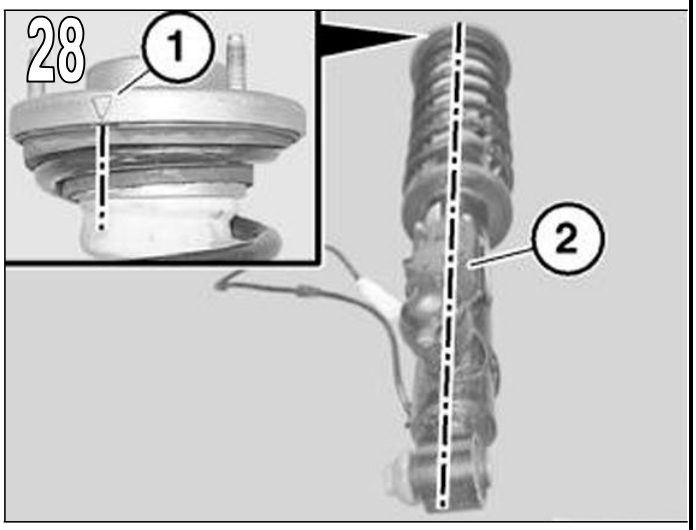



**Fig. 28**
Align support bearing to end of coil spring using the spring support. Align support bearing to damper. Arrow **(1)** on support bearing must point to the control unit **(2)**. Screw on support bearing again with special tool 33 0 040, and release AC Schnitzer spring. Note tightening torque.

**Refit spring strut in reverse order. Tightening of bolts and nuts, only in normal vehicle position - vehicle height. Note tightening tor- ques!**

**Subject to errors, modifications and technical development!**

**AC Schnitzer Lowered Suspension**

**On the vehicle, check the headlamp setting and correct if necessary.**

**Carry out a suspension alignment!**



**AC Schnitzer - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135 / www.ac-schnitzer.de**

## AC Schnitzer spring kit - F06 M6 - front axle damper

**Fig. 1**
Supplied fitting socket **(1)** for additional damper / rebound slide onto the piston rod of the front axle damper.

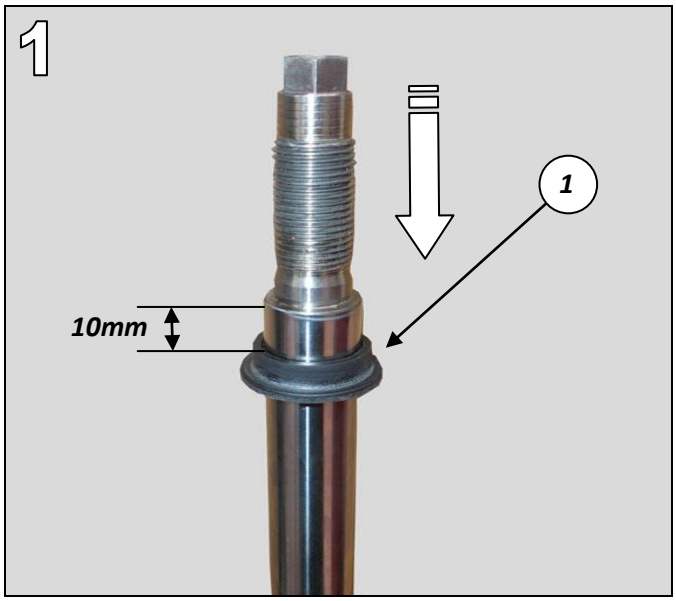



**Fig. 2**
Supplied additional damper / rebound and included bellows stuck together **(1)**. Additional series damper and series bellows are no longer needed. Push additional damper / rebound including bellows on the front axle damper.

**Fig. 3**
Make sure that the additional damping / rebound is done correctly on the fitting socket.

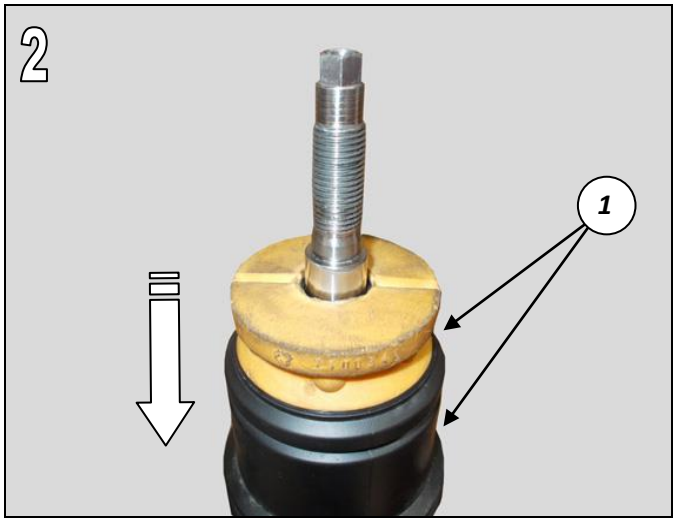
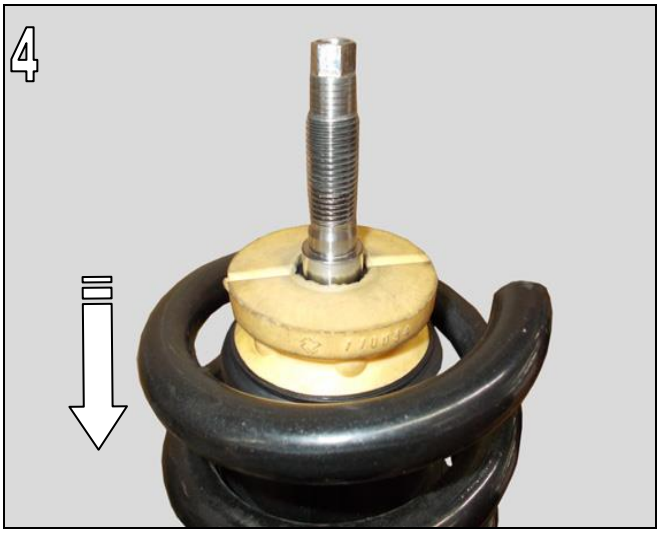
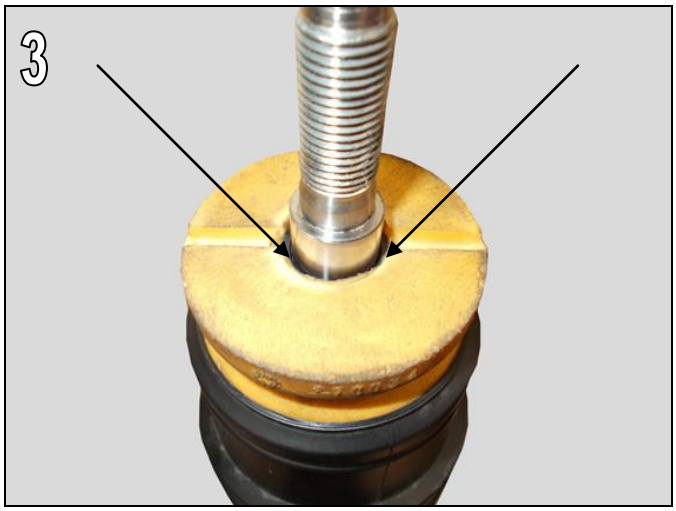



**Fig. 4**

Attach the AC Schnitzer front spring on the front axle damper and fitting the spring plate / step bearing after
repair regulations.

**Subject to errors, modifications and technical development !**



*-Montageanleitung-*

# Fahrwerkstieferlegung

## mit Niveauregulierung über Regelstange




## Teile-Nr.: 3353 215 910

*(english version see page 7)*

# Allgemeine Hinweise!

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Wichtige Hinweise !**

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !

Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf !

Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

**Montage**

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille, Gehörschutz und Handschutz).

**Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)**

Die Einbauzeit kann je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen. Aktuelle Einbauzeiten sind der AC Schnitzer Preisliste zu entnehmen !

# Gelieferte Bauteile

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung



**2x**

- AC Schnitzer Regelstange für Hinterachse

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Hinterachse**

**Fahrzeug ca. 100m fahren und auf einer geraden Fläche abstellen.**
**Ein Zugang unter das Fahrzeug sollte gewährleistet sein, ohne dass das Fahrzeug angehoben werden muß.**

**Höhenstand an der Hinterachse, Radhausinnenkante zu Felgennabenmitte, messen und notieren.**




**Abb. 1**
AC Schnitzer Regelstange.

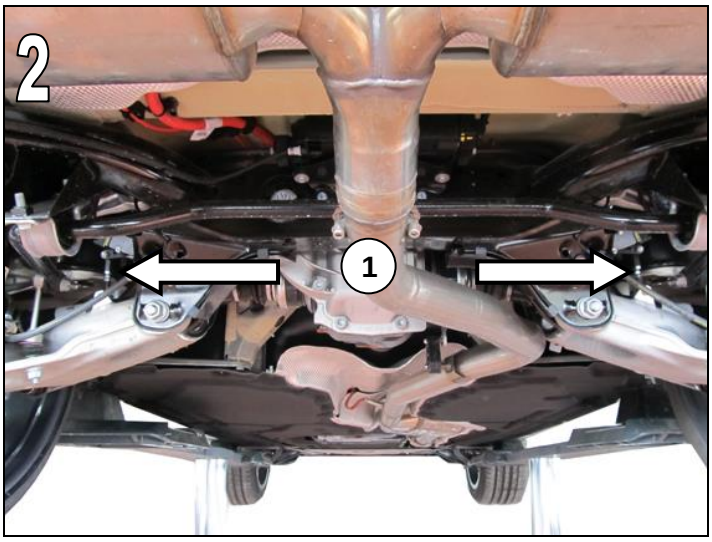
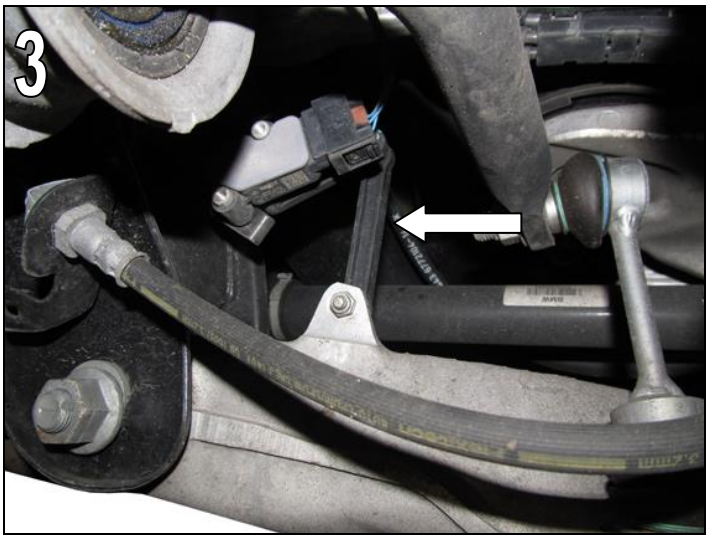



**Abb. 2 & 3**
Serien Regelstange **(1)** des Höhenstandsensors lösen und Regelstange entnehmen.




**Achtung !**
**Bruchgefahr am Höhenstandsensor.**


**AC Schnitzer – Neuenhofstraße 160 – D – 52078 Aachen – Tel. 0241/5688 –130 Fax –135 / www.ac-schnitzer.de**

## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Hinterachse**

**Abb. 4**
AC Schnitzer Regelstange auf das Maß der serienmäßigen Regelstange einstellen, einbauen und mit den serienmäßigen Muttern befestigen und festziehen.

**Achtung !**
**Bruchgefahr am Höhenstandsensor.**

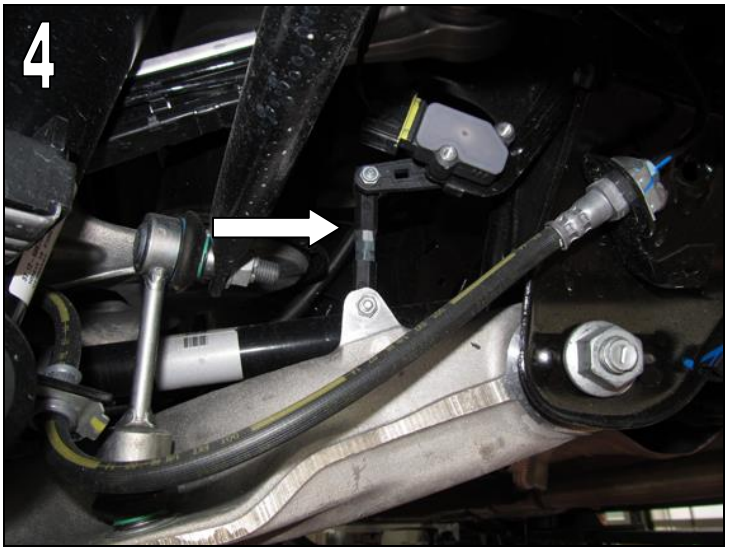



**Abb. 5** **nur bei G31**
AC Schnitzer Regelstange an einer Seite vorsichtig entriegeln **(1)** und Kugelkopf entnehmen. AC Schnitzer Regelstange wieder verriegeln.

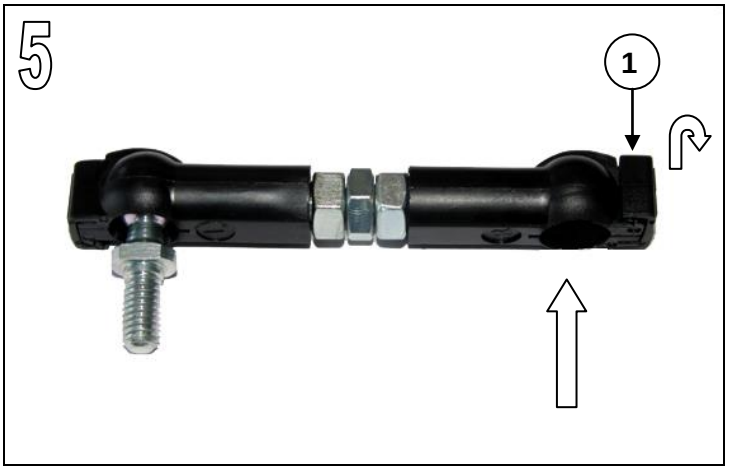
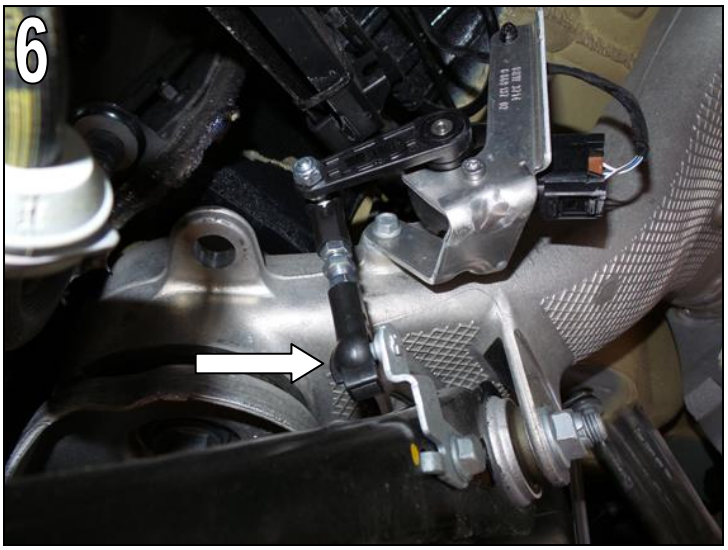



**Abb. 6** **nur bei G31**
AC Schnitzer Regelstange auf das Maß der serienmäßigen Regelstange einstellen, einbauen und mit den serienmäßigen Muttern befestigen und festziehen. AC Schnitzer Regelstange so einbauen, das die Seite mit dem Entnommenen Kugelkopf nach unten zeigt. Das Ende der AC Schnitzer Regelstange auf den serienmäßigen Kugelkopf aufdrücken.

**Achtung !**
**Bruchgefahr am Höhenstandsensor.**



## AC Schnitzer Fahrwerkstieferlegung

**Hinterachse**

**Motor starten und Fahrzeug gegen wegrollen sichern.**




**Abb. 7**
AC Schnitzer Regelstange über die Einstellschraube **(1)** mit einem Schraubenschlüssel soweit zusammendrehen (ca. eine Umdrehung – dann prüfen) bis gewünschter Höhenstand an der Hinterachse erreicht ist.

**Höhenstände bei Serienfahrwerk:**

| | |
|---|---|
| **Serie:** | **- 20mm / - 25mm** |
| **M-Technik:** | **- 10mm / - 15mm** |
| **X-Modell:** | **immer - 20mm / - 25mm** |
| **X5M / X6M:** | **- 15mm / - 20mm** |

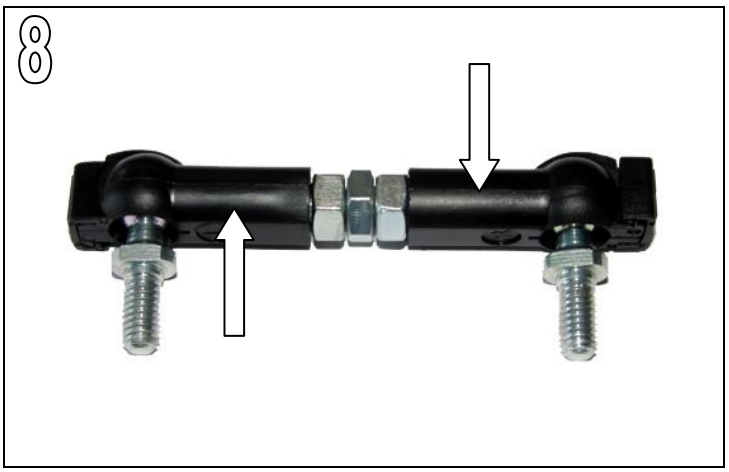



**Abb. 8**
Beide Seiten der AC Schnitzer Regelstange kontern. Beim Kontern darauf achten, dass die schwarzen Kugelkopfgehäuse mit einem Schraubenschlüssel o.ä. gegengehalten werden.

**Achtung !**
**Bruchgefahr am Höhenstandsensor.**

**Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !**


**AC Schnitzer – Neuenhofstraße 160 – D – 52078 Aachen – Tel. 0241/5688 –130 Fax –135 / www.ac-schnitzer.de**

AC SCHNITZER

*-Fitting Instructions-*

# Lowered Suspension

## with ride height adjustment via control rod




**Part No.: 3353 215 910**

# General Notes!

## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Important Notes!**

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation!

These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents.

*As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.*

**Fitting**

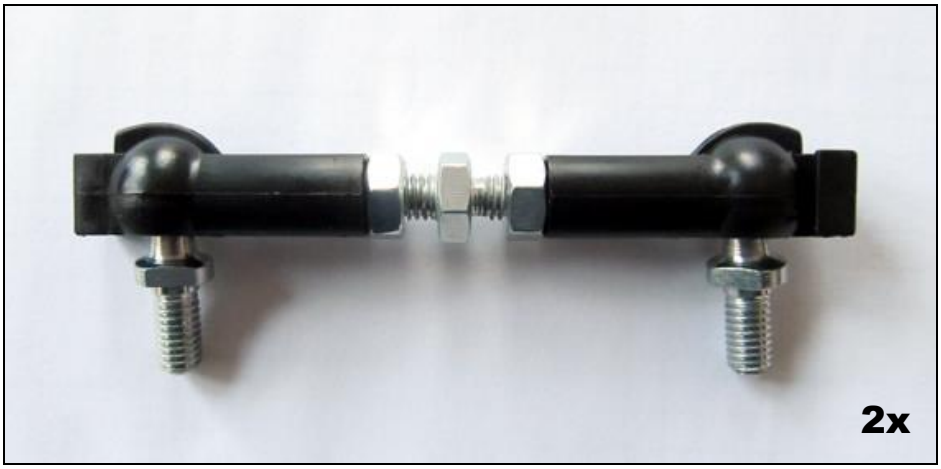
Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles, ear protectors and gloves).

**Fitting time ( 1 unit = 5 Minutes )**

The fitting time may vary depending on condition and equipment level of the vehicle. See the AC Schnitzer price list for current fitting times.

# Components Supplied

## AC Schnitzer Lowered Suspension




- AC Schnitzer control rod for rear axle

## AC Schnitzer Lowered Suspension

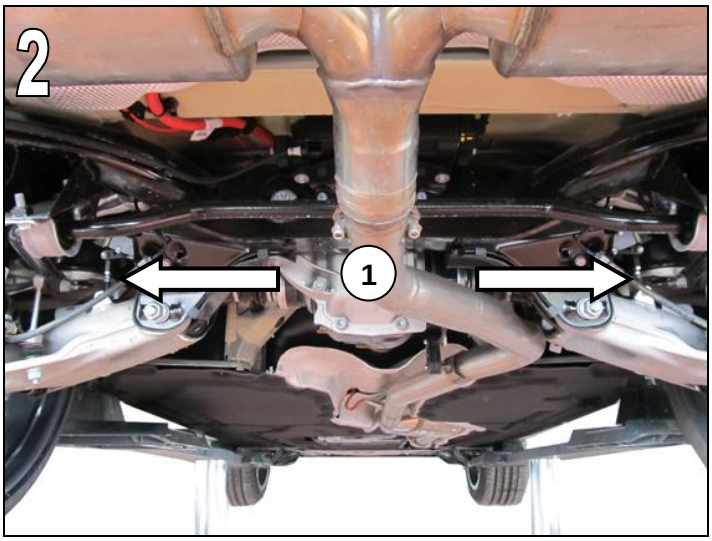
**Rear Axle**

**Drive the vehicle approx.. 100m and place it on a straight surface.**
**Access under the vehicle should be ensured without the vehicle having to be lifted.**

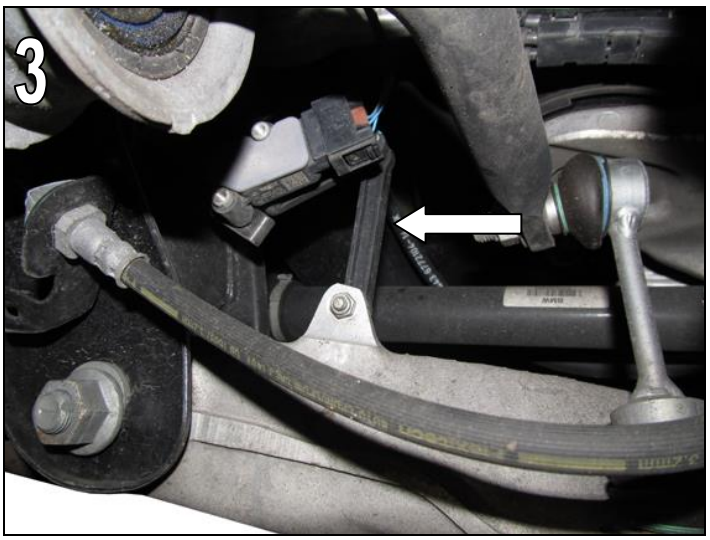
**Measure and record height at rear axle. Measured from the wheel arch center to the wheel hub cover center.**




**Fig. 1**
AC Schnitzer control.




**Figs. 2 & 3**
Release standard control rod **(1)** for ride height sensor and remove control rod.




**Warning:**
**Risk of breaking ride height sensor.**

## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Rear axle**

**Fig. 4**
Install AC Schnitzer control rod on the measure of the standard control rod, secure with the standard nuts and tighten.

**Warning:**
**Risk of breaking ride height sensor.**

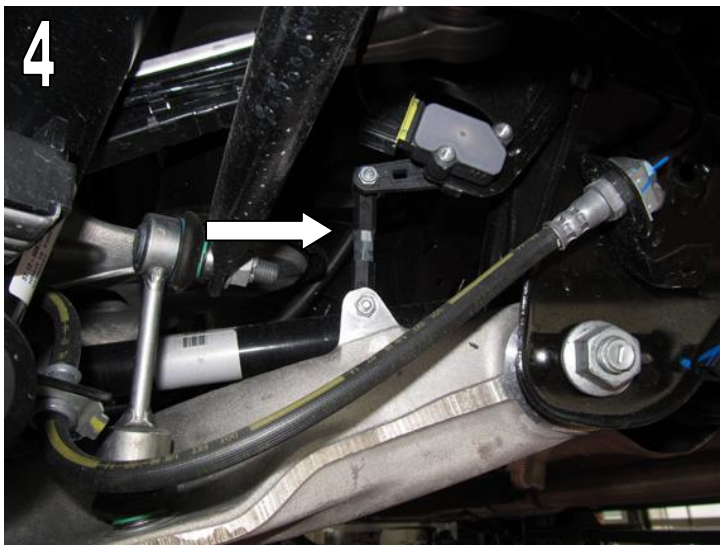



**Fig. 5 only for G31**
Release AC Schnitzer control rod on one side **(1)** and remove the ball head. Re-lock AC Schnitzer control rod.

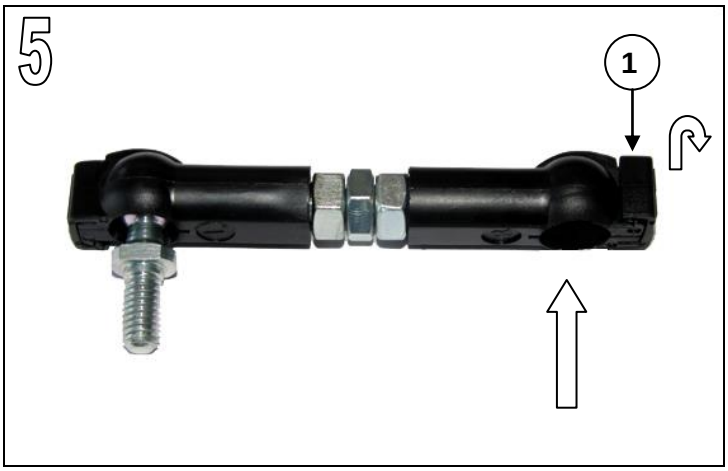
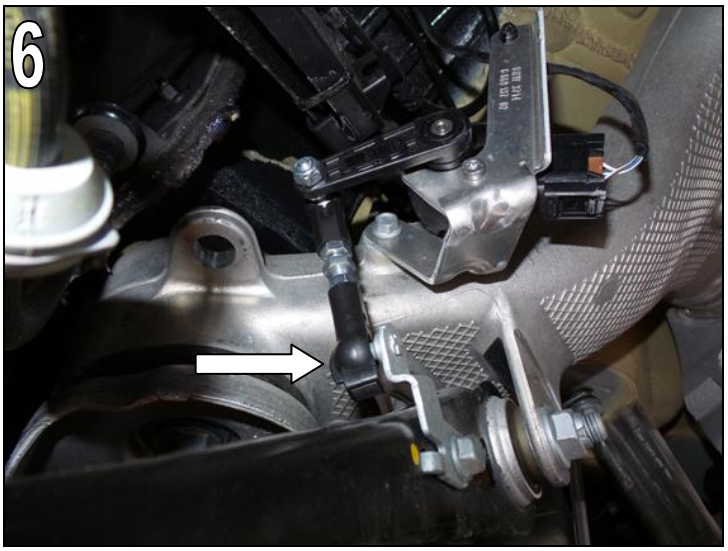



**Fig. 6 only for G31**
Install AC Schnitzer control rod on the measure of the standard control rod, secure with the standard nuts and tighten. Install AC Schnitzer control rod so that the side with the removed ball head points downwards. Push the end of the AC Schnitzer control rod onto the standard ball head.

**Warning:**
**Risk of breaking ride height sensor.**



## AC Schnitzer Lowered Suspension

**Rear axle**

**Start engine and protect the vehicle to roll on !**




**Fig. 7**
Turn togheter the AC Schnitzer control rod by turning the adjustment screw **(1)** with a screw wrench (approx. one turn - then check) until the desired ride height has been achieved at the rear axle.

Engine must be running !

**Ride heights for standard suspension:**
**Standard: - 20mm / - 25mm**
**M-Technik: - 10mm / - 15mm**
**X-model: always - 20mm / - 25mm**
**X5M / X6M: - 15mm / - 20mm**

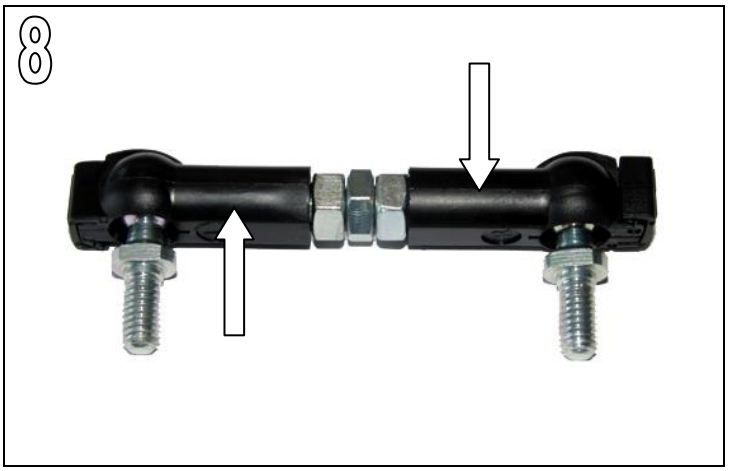



**Fig. 8**
Lock both sides of the AC Schnitzer control rod. When locking, make sure to counterhold the black ball head housing with a screwdriver or similar.

**Warning:**
**Risk of breaking ride height sensor.**

**Subject to errors, modifications and technical development !**

# Echtheitszertifikat
# Fahrwerk
# -
# Certification of Authenticity
# Suspension Technology




## Teile-Nr.: 3130 10 940

**1.** Der Scheiben.- Innenaufkleber „Suspension Technology“ wird in die hintere rechte Seitenscheibe geklebt.
The window sticker "Suspension Technology" is stuck in the back right side window.




**Scheibenaufkleber / Window sticker**

