AC SCHNITZER

-Montageanleitung-

Frontsplitter

– Z4 (G29) –



5111 329 330

(english version see page 19)

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Wichtige Hinweise !

Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die durch unsachgemäßen Einbau entstehen !
Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.

Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen. Alle Abbildungen zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen.

Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf ! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.

Montage

Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen (z.B. Schutzbrille).

… 5111 329 330 für Fahrzeuge mit M-Aerodynamik SA-0715

Lackieren

Vor dem Lackieren, **müssen** alle AC Schnitzer Karosserie Komponenten am Fahrzeug auf Passgenauigkeit (z.B. Anlageflächen /-konturen) überprüft werden. Mögliche Nacharbeiten (z.B. Anlageflächen/-konturen nachschleifen) sollten vor dem Lackieren erfolgen ! Lackieranleitung und entsprechende Hinweise wie Lackierempfehlungen sind als Anhang am Ende der Montage-anleitung zu finden (siehe Inhaltsverzeichnis). Lackiervorschriften des Lackherstellers unbedingt beachten !

Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Einbauzeit beträgt **24 AW**.

Lackierzeit (1 AW = 5 Minuten)

Die Lackierzeit beträgt **12 AW**.

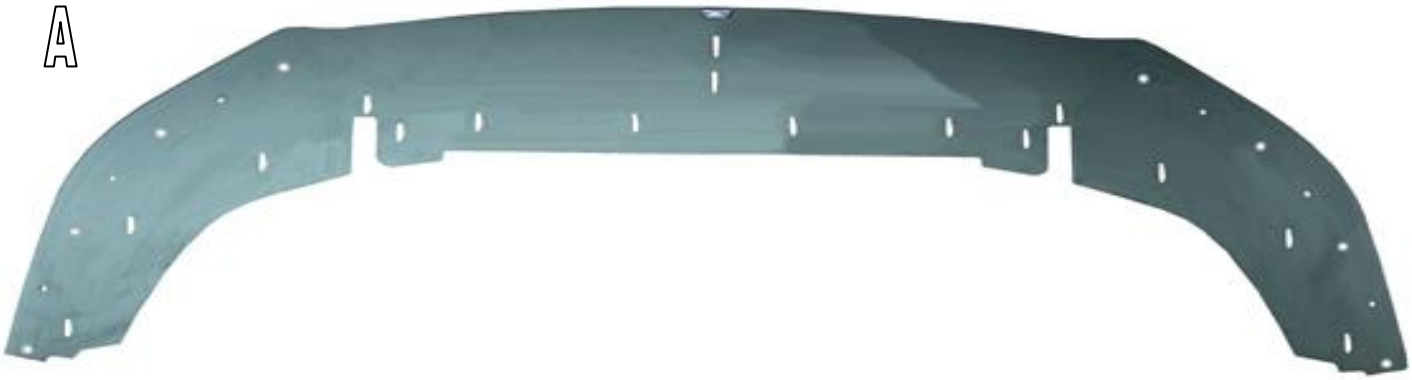
Benötigte Werkzeuge

Klebeband
Diverse Schraubendreher
Diverse Inbus T-Schlüssel
Diverse Torx-Schraubendreher
Akkubohrer mit diversen Bohrern
Umschaltratsche mit Verlängerung und diversen Sechskantnüssen

Gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

A



1x

B



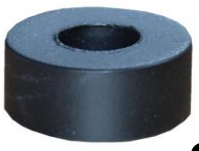
1x Satz

C



1x Satz

D



6x

E



1x Satz

F



2x

G



1x

H



1x

Gelieferte Bauteile

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

A AC Schnitzer Frontsplitter für M-Aerodynamik

B AC Schnitzer Schraubenset / besteht aus:
2x Senkkopfschraube M6x10mm, 2x Linsenkopfschraube M6x20mm, 6x Linsenkopfschraube M4x16mm, 6x Linsenkopfschraube M6x16mm, 6x Linsenkopfschraube M6x12mm,
1x Linsenkopfschraube M6x50mm, 1x Linsenkopfschraube M6x60mm, 6x Befestigungsschrauben 5x35mm, 2x Befestigungsschrauben 5x40mm, 2x Befestigungsschrauben 5x45mm,
2x Befestigungsschrauben 5x50mm, 6x Unterlegscheibe, U4x12mm, 16x Unterlegscheibe U6x18mm, 6x Hohlraumanker M4x15, 4x Hohlraumanker M6x17, 1x Fixierwerkzeug, 1x Sechskantschraube M4x20mm, 1x Sechskantschraube M6x20mm

C AC Schnitzer Montageadapterset / besteht aus:
1x Montageadapter rechts, 1x Montageadapter links, 1x Mittelsteg

D AC Schnitzer Distanzhülsen

E AC Schnitzer Befestigungshalter

F AC Schnitzer Führungsunterlegscheiben

G AC Schnitzer Vitro – schwarz –
(ggf. bereits an AC Schnitzer Frontsplitter verklebt und Bestandteil des Adaptermontagesets)

H Kleber 80ml inkl. Reiniger
(Bestandteil des Adaptermontagesets)

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage des AC Schnitzer Frontsplitters

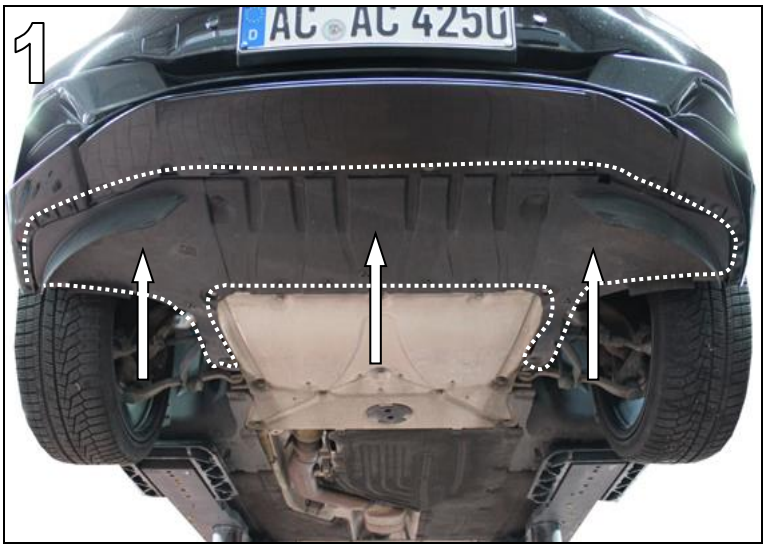


Abb. 1
Befestigungsschrauben (23x) der Frontschürze, der Unterbodenverkleidung und der Unterbodenradhaus-verkleidungen lösen alle Verkleidungen entnehmen.

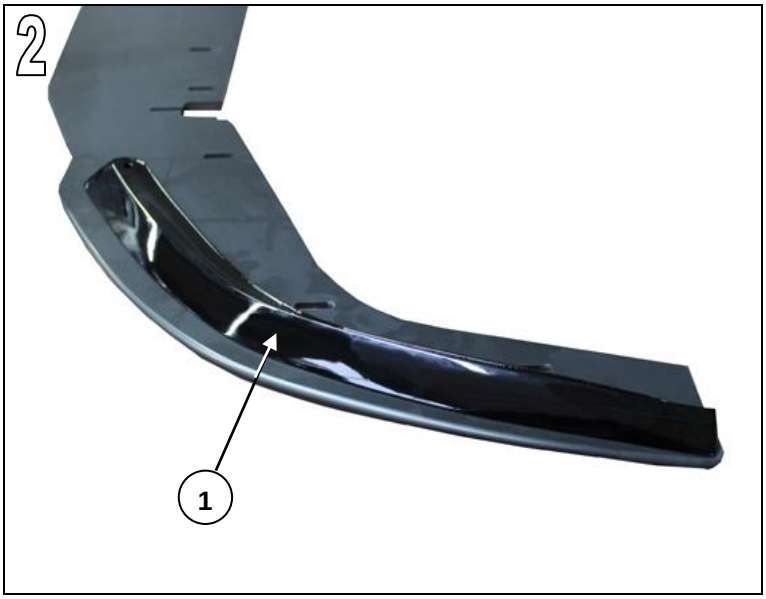


Abb. 2 & 3
AC Schnitzer Montageadapter **(1)** lose mit den mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M6x16mm** und Unterlegscheiben **U6,4x18mm**, wie abgebildet, auf den AC Schnitzer Frontsplitter montieren.

Nur leicht anziehen ! Nicht festziehen !



AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage ….



Abb. 4
AC Schnitzer Befestigungshalter in AC Schnitzer Frontsplitter, wie abgebildet, einlegen.

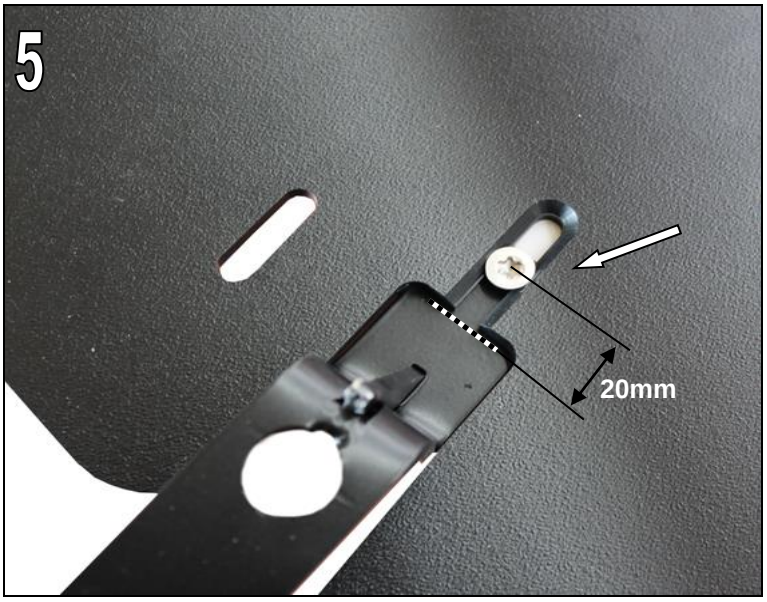


Abb. 5
AC Schnitzer Befestigungshalter mit der mitgelieferten Senkkopfschraube **M6x10mm** am AC Schnitzer Frontsplitter montieren und festziehen.

Dazu…

AC Schnitzer Befestigungshalter im AC Schnitzer Frontsplitter so positionieren, das die Befestigungsschraube einen 20mm Abstand zur hinteren Kante des AC Schnitzer Frontsplitters aufweist.

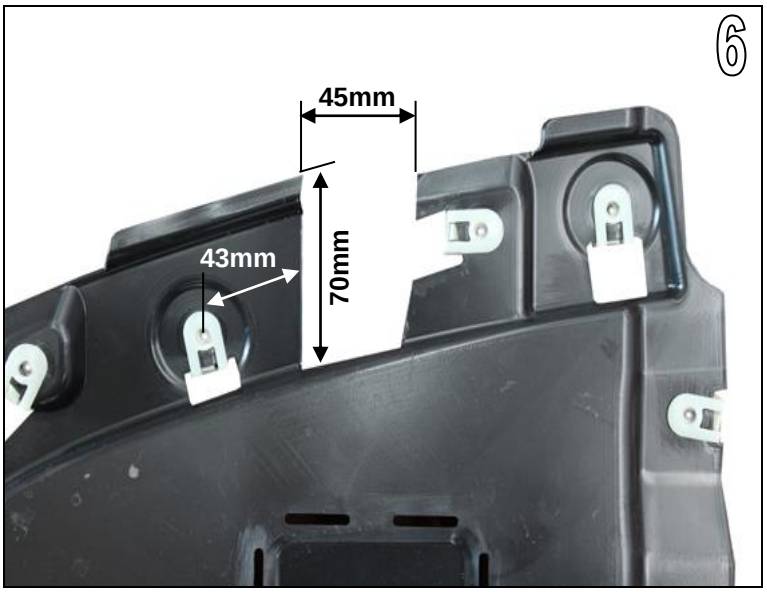


Abb. 6
Seitliche Radhausunterbodenverkleidung wie abgebildet mit einer Luftsäge o.ä. aussägen.

Seitliche Radhausunterbodenverkleidung wieder verbauen. **Hier nur die hinteren Befestigungsschrauben verwenden.**

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage ….



Abb. 7
AC Schnitzer Frontsplitter am Fahrzeug ansetzen und mit Klebeband fixieren.

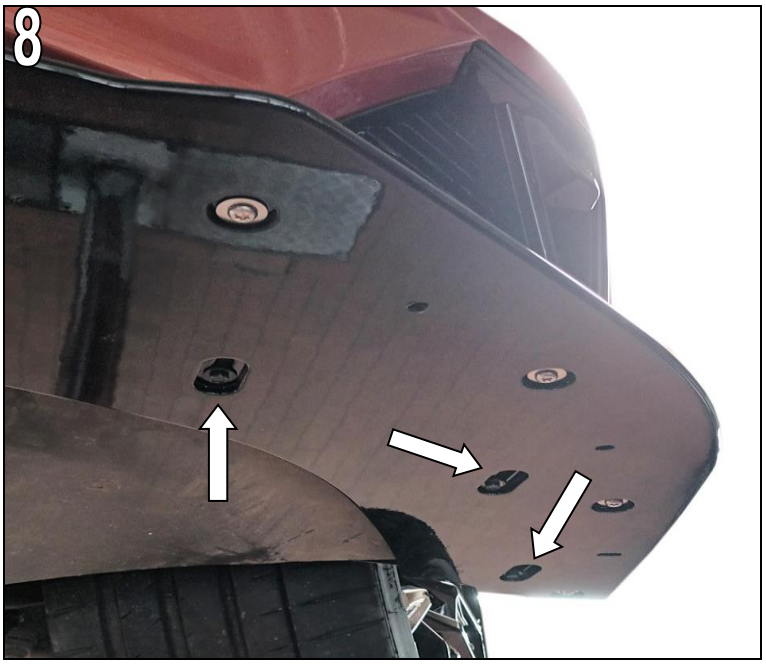


Abb. 8
AC Schnitzer Frontsplitter mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben schwarz **5x35mm** festziehen.



Abb. 9
Befestigungsschrauben müssen im hinteren Anlagebereich der Befestigungslanglöcher anliegen.

Dazu AC Schnitzer Frontsplitter nach vorne ziehen.

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

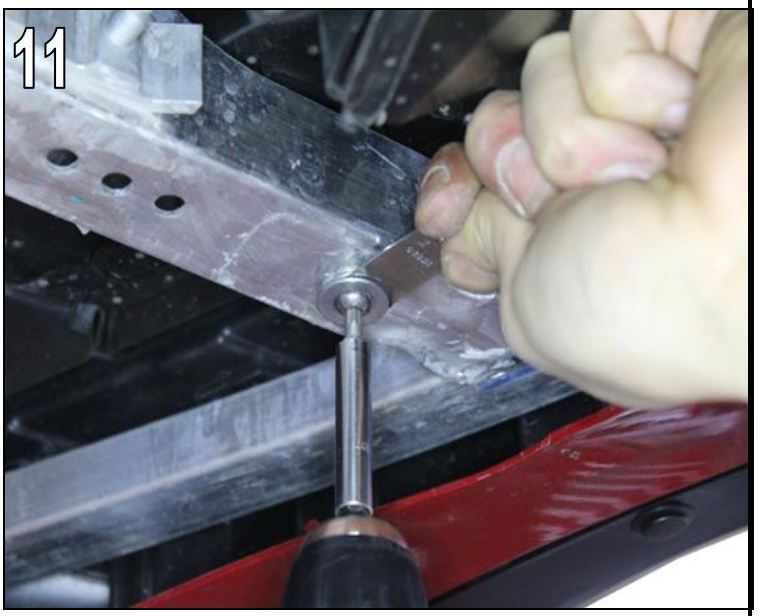
Montage ….

Abb. 10
Mitgelieferte AC Schnitzer **Führungsunterlegscheibe** in die Bohrung des AC Schnitzer Befestigungshalter einsetzen, AC Schnitzer Befestigungshalter nach oben drücken und durch die Bohrung der Führungsunterlegscheibe eine **Ø 6mm** Bohrung vornehmen.



AC Schnitzer Frontsplitter und seitliche Unterbodenverkleidungen wieder demontieren.

Durchgeführte **Ø 6mm** Bohrung mit einem **Ø 12mm** Bohrer aufbohren.



ACHTUNG !
Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Mitgelieferter M6 Hohlraumanker in die Bohrungen einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers, einer der mitgelieferten Linsenkopfschrauben M6x20mm den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

Abb. 11 & 12
Die Linsenkopfschraube M6x20mm in den Hohlraumanker M6 eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker M6 gegenhalten. Durch das Eindrehen der Linsenkopfschraube wird der Hohlraumanker M6 axial komprimiert und spreizt auf der Innenseite des Frontschürzen Aluträgers radial alle 4 Flügel auf.



Den M6 Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. M6 Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage ….



Abb. 13
Fertig montierter Hohlraumanker M6.

AC Schnitzer Frontsplitter nach Arbeitsschritt **Abb. 7 bis Abb. 9** wider montieren und ausrichten.

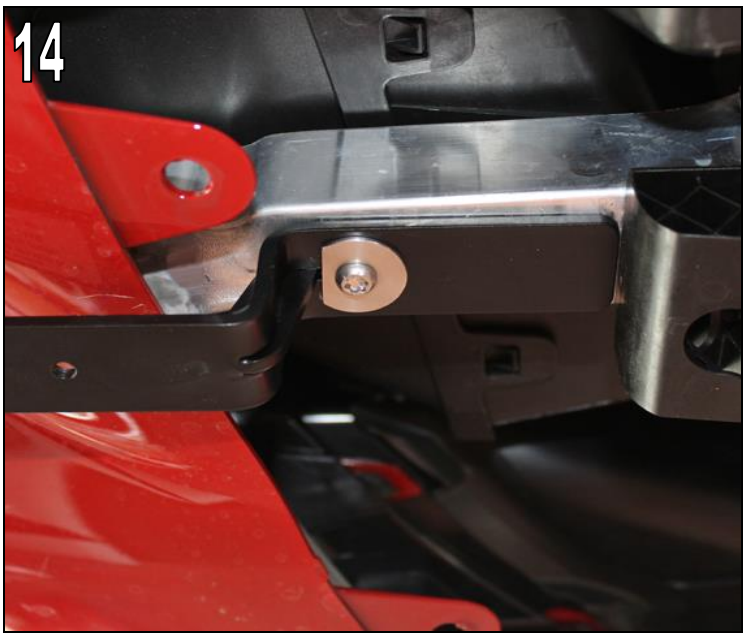


Abb. 14
AC Schnitzer Befestigungshalter am AC Schnitzer Frontsplitter mit der mitgelieferten **Führungsunterlegscheibe** und der Linsenkopfschraube **M6x20mm** am Aluträger befestigen.

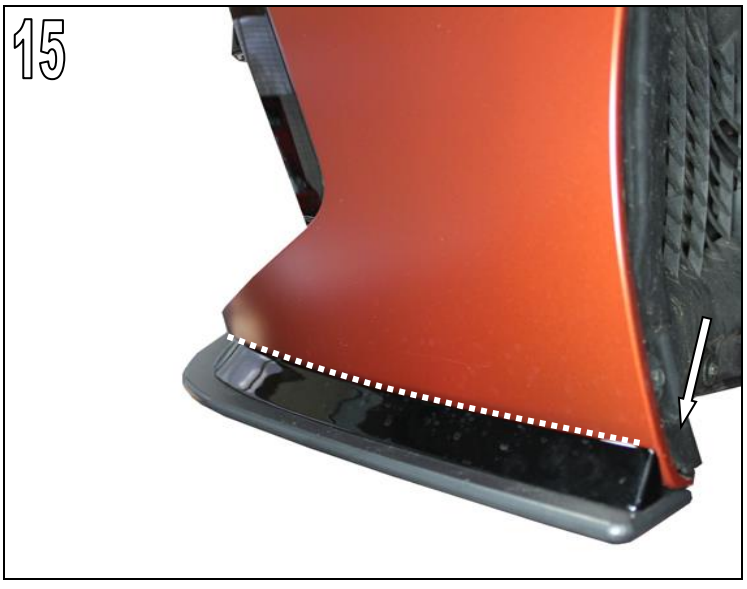


Abb. 15
AC Schnitzer Montageadapter am Fahrzeug und zum AC Schnitzer Frontsplitter ausrichten.

Auf Konturenverlauf achten.

AC Schnitzer Frontsplitter und AC Schnitzer Montageadapter müssen mit der Radlaufkontur bündig abschließen.

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage ….



Abb. 16
Befestigungsschrauben **M6x16mm** der AC Schnitzer Montageadapter, nach dem Ausrichten, festziehen.



Abb. 17
Durch die **drei** Befestigungsbohrungen *(jeweils rechts & links)* des AC Schnitzer Frontsplitters und der AC Schnitzer Montageadapter, eine **Ø 6mm** Bohrung in die Serienfrontschürze und dem dahinterliegenden Innenteil der Serienfrontschürze durchführen.

Achtung !
Bohrung gemäß der Konturlöcher, wie abgebildet, schräg und vorsichtig bohren.



Abb. 18
AC Schnitzer Mittelsteg zwischen AC Schnitzer Frontsplitter und Serienfrontschürze positionieren.

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage ….

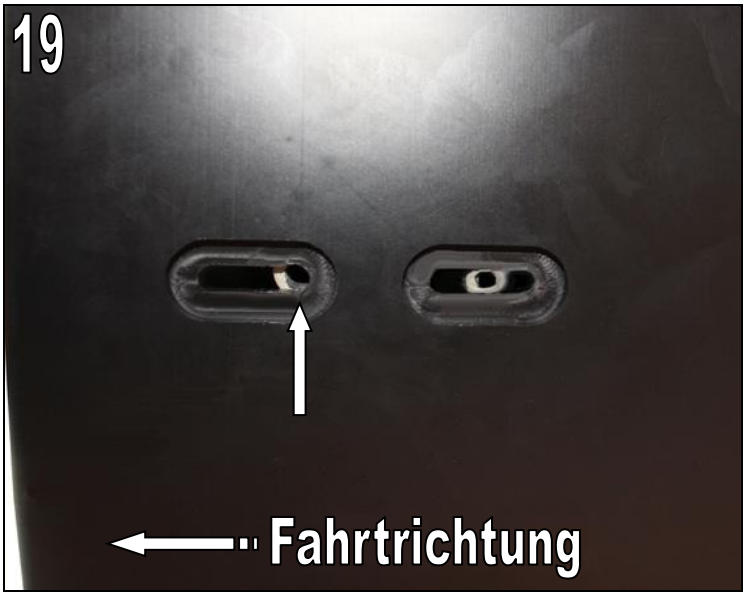


Abb. 19
AC Schnitzer Mittelsteg am AC Schnitzer Frontsplitter ausrichten, so dass die Befestigungsbohrungen vom AC Schnitzer Mittelsteg mit den Langlöchern des AC Schnitzer Frontsplitters fluchten.

Das **vordere** Befestigungsloch des AC Schnitzer Mittelstegs muss am **hinteren Ende des Langlochs** anliegen.

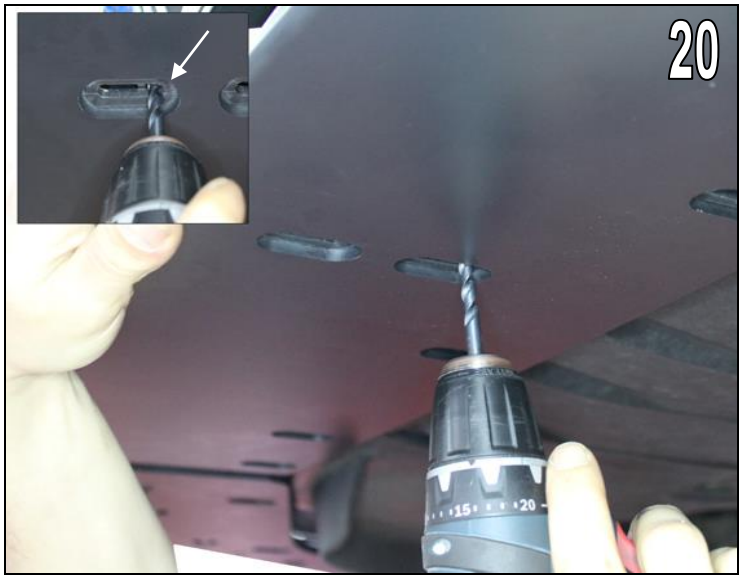


Abb. 20
Mit einem **Ø 6mm** Bohrer eine Bohrung durch beide Befestigungslöcher des AC Schnitzer Frontsplitters und AC Schnitzer Mittelstegs bohren. AC Schnitzer Mittelsteg dabei festhalten.

Bohrung muss an der hinteren Kontur beim vorderen Bohrloch erfolgen.

Achtung !
Vorsichtig und senkrecht bohren.

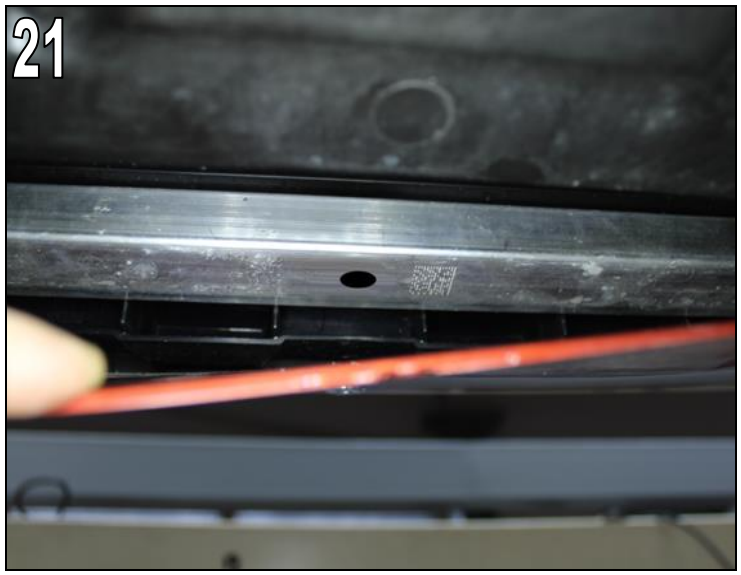


Abb. 21
Hintere Bohrung in der Frontschürze muss ebenfalls durch den Frontschürzen Aluträger erfolgen.

Anschließend die Ø 6mm Bohrungen, **nicht die seitlichen der ACS Montageadapter (Abb.25)**, mit einem **Ø 12mm** Bohrer aufbohren.

AC Schnitzer Frontsplitter und seitliche Unterbodenverkleidungen wieder demontieren.

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage ….



Abb. 22
Für die Bohrung **Frontschürze vorne und Frontschürze Mitte – Frontschürzen Aluträger** den mitgelieferten **Hohlraumanker M6** montieren. Hierzu die Linsenkopfschraube M6x20mm verwenden.

ACHTUNG !
Bei der Montage der M6 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.



Mitgelieferter **M6** Hohlraumanker in die Bohrungen der **Frontschürze** einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers, einer der mitgelieferten Sechskantschrauben **M6x20mm** den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

…Dazu

Die Sechskantschrauben **M6x20mm** in den Hohlraumanker **M6** eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker gegenhalten. Durch das Eindrehen der Linsenkopfschraube wird der Hohlraumanker axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite der Serienfrontschürze radial alle 4 Flügel auf.

Den Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !



Abb. 23 & 24
Fertig montierte Hohlraumanker M6.
Siehe auch Abb. 12

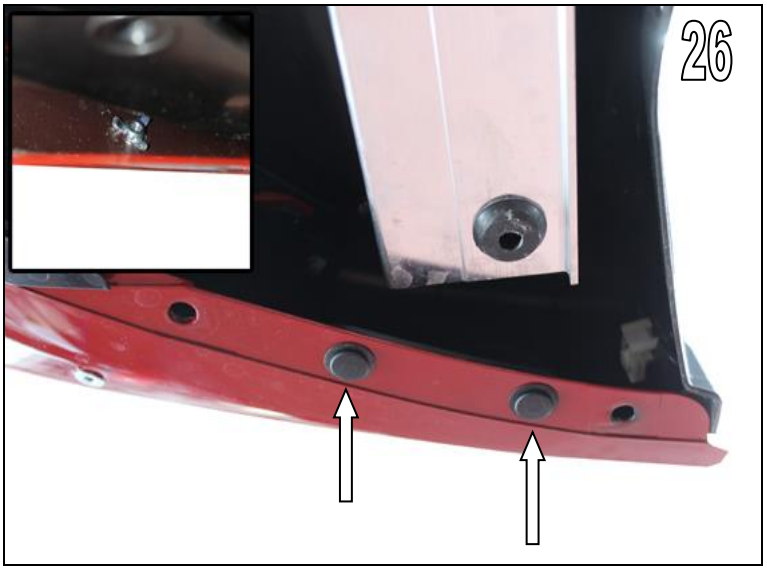
AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage ….



Abb. 25
Die durchgeführten **drei** Bohrungen, **seitlich** in der **Frontschürze**, mit **Ø 8,5mm** Bohrer aufbohren.

Abb. 26
Zur besseren Montage der seitlichen Hohlraumanker, die beiden Spreiznieten ausclipsen und Innenverkleidung nach hinten ziehen. Hohlraumanker darf sich nur auf der Frontschürze aufspreizen.



ACHTUNG !
Bei der Montage der M4 Hohlraumanker ist mit besonderer Sorgfalt vorzugehen.

Mitgelieferter **M4** Hohlraumanker in die Bohrungen der **Frontschürze** einsetzen. Mit dem mitgelieferten Fixierwerkzeug des Hohlraumankers und der mitgelieferten Sechskantschrauben **M4x20mm** den Hohlraumanker vorsichtig festziehen.

…Dazu



Abb. 27
Die Sechskantschrauben **M4x20mm** in den Hohlraumanker **M4** eindrehen und mit dem Fixierwerkzeug den Hohlraumanker gegenhalten. Durch das Eindrehen der Linsenkopfschraube wird der Hohlraumanker axial komprimiert und spreizt auf der Rückseite der Serienfrontschürze radial alle 4 Flügel auf.

Den Hohlraumanker nicht in einem Schritt festziehen. Hohlraumanker „Schritt für Schritt“ festziehen !

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage ….

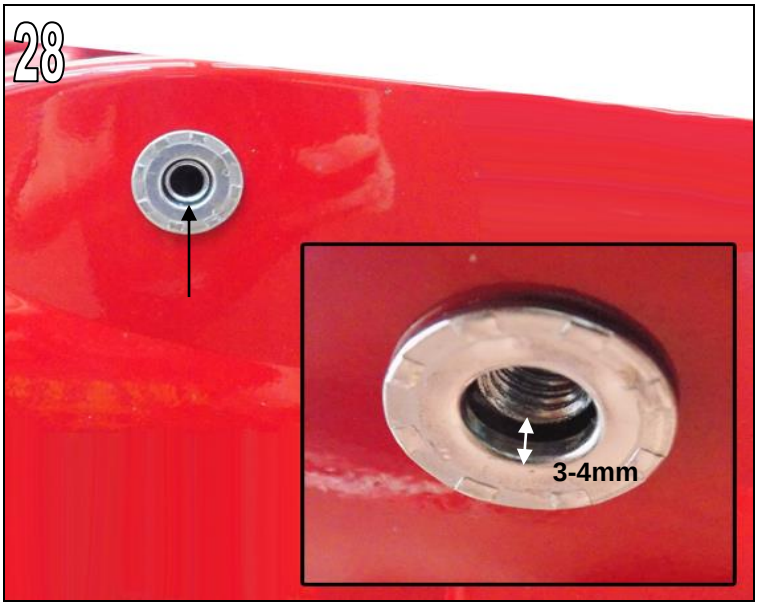


Abb. 28
Der Abstand des Gewindestegs zur Außenkante des M6 / *M4* Hohlraumankers, bzw. die mittige Position sollte wie abgebildet sein.

Flügelaufspreizung sollte wie in Abb. 12 aussehen.

Innenverkleidung wiederkorrekt in die Frontschürze einsetzen und beide Spreiznieten wider verbauen.

AC Schnitzer Montagadapter vom AC Schnitzer Frontsplitter demontieren.

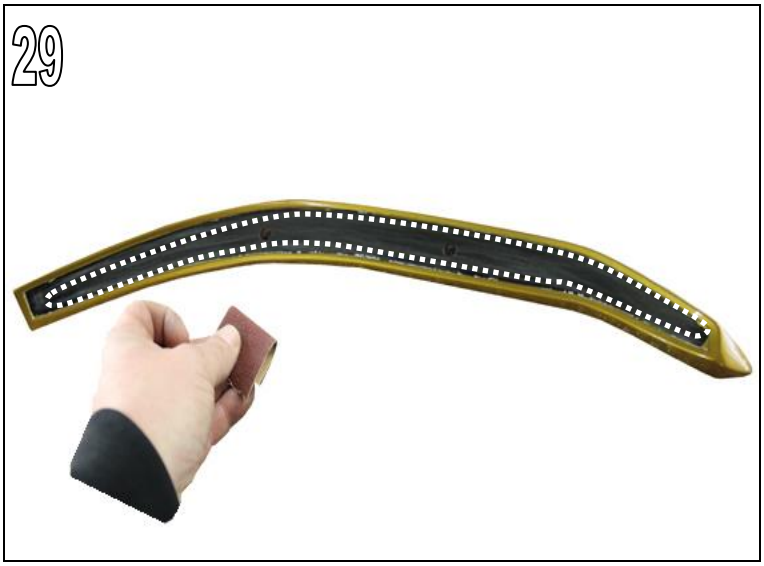


Abb. 29
Klebefläche der AC Schnitzer Montageadapter von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

Klebebereich muss trocken, frei von Lackresten, Schmutz und Fettfrei sein.



Abb. 30
Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe mit Ø 5mm auf die Klebefläche der AC Schnitzer Montageadapter umlaufend auftragen.

Klebebereich an der Frontschürze mit einem weichen Reinigungstuch und Reiniger reinigen. Klebefläche muss trocken, Schmutz und Fettfrei sein.

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage ….

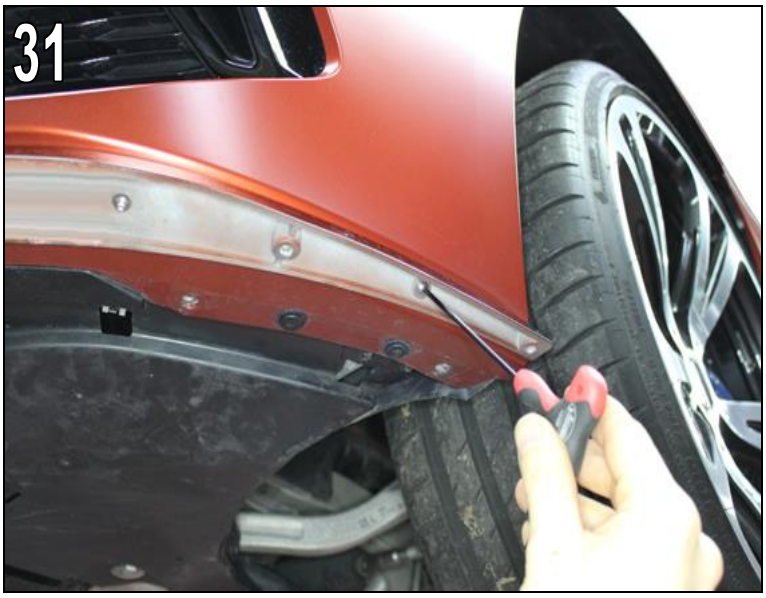
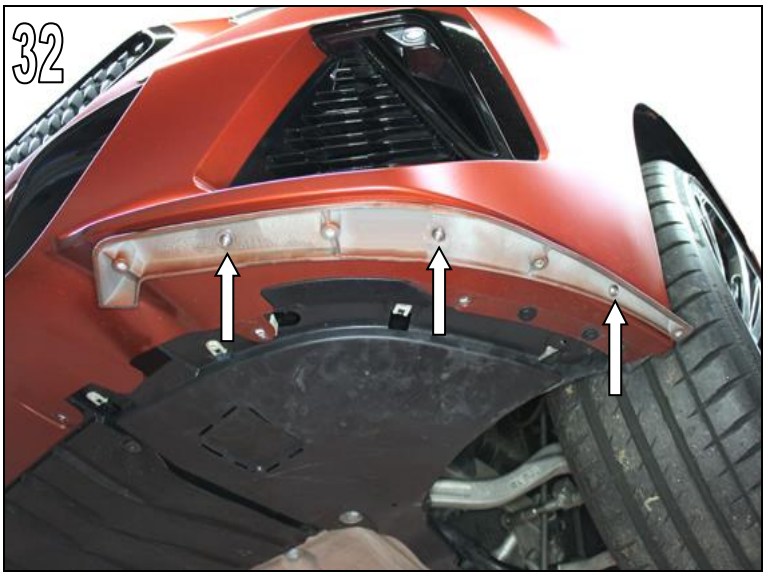


Abb. 31 & 32
AC Schnitzer Montageadapter am Fahrzeug ansetzen und mit den mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M4x16mm** und Unterlegscheiben **U4,3x12mm,** in den zuvor angebrachten Hohlraumanker, festschrauben

Evtl. an den Anlageflächen herausquellenden Kleber mit Hilfe des mitgelieferten Reinigers entfernen.



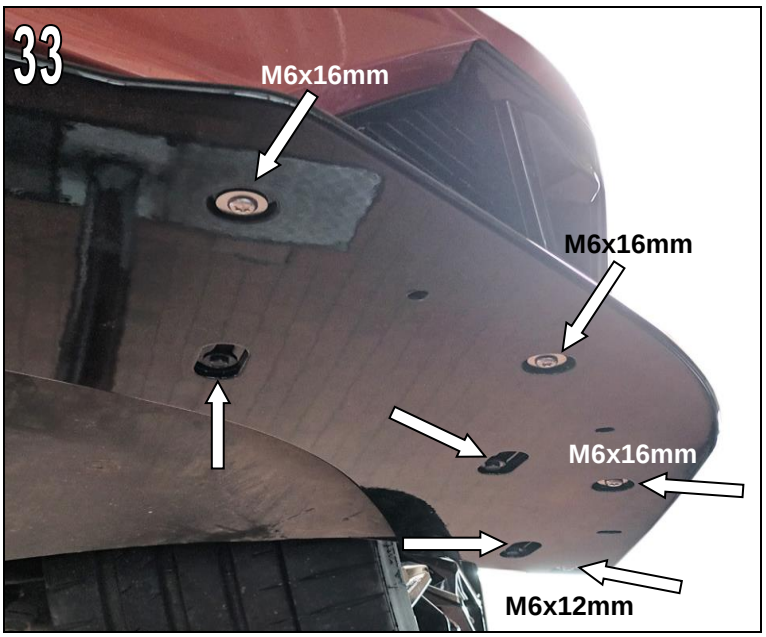


Abb. 33
AC Schnitzer Frontsplitter am Fahrzeug ansetzen, mit der mitgelieferten Linsenkopfschraube **M6x20mm** und **Führungsunterlegscheibe** am Fahrzeuglängsträger, sowie mit den mitgelieferten Linsenkopfschrauben **M6x16mm, M6x12mm** und den Unterlegscheiben **6,4x18mm** am AC Schnitzer Montageadapter fest-schrauben.

Mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **5x35mm** AC Schnitzer Frontsplitter festschrauben.

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage ….



Abb. 34
AC Schnitzer Frontsplitter seitlich mit Klebeband fixieren. Auf Anlagekontur achten.

Evtl. an den Anlageflächen herausquellenden Kleber mit Hilfe des mitgelieferten Reinigers entfernen.



Abb. 35
Klebefläche des AC Schnitzer Mittelstegs von Lack- und Grundierungsresten befreien, anschleifen und mit dem mitgelieferten Reiniger säubern.

Klebebereich muss trocken, frei von Lackresten, Schmutz und Fettfrei sein.

Mitgelieferten Kleber in Form einer Kleberraupe mit Ø 5mm auf die Klebefläche der AC Schnitzer Montageadapter umlaufend auftragen.

Klebebereich an der Frontschürze mit einem weichen Reinigungstuch und Reiniger reinigen. Klebefläche muss trocken, Schmutz und Fettfrei sein.



Abb. 36
AC Schnitzer Mittelsteg zwischen AC Schnitzer Frontsplitter und Serienfrontschürze einschieben und mit dem hinteren Führungssteg in die hintere Bohrung einführen und zur vorderen Bohrungen ausrichten.

AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage ….

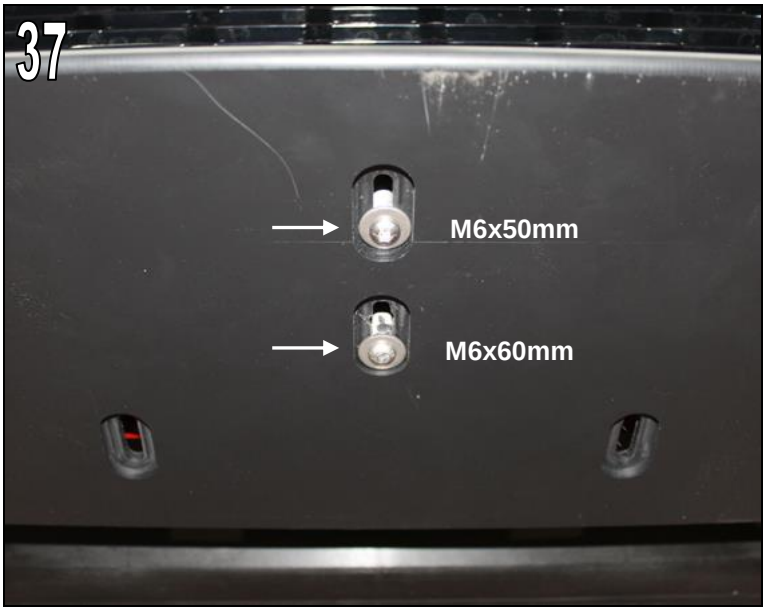


Abb. 37
AC Schnitzer Frontsplitter, mittels AC Schnitzer Mittelsteg und mitgelieferte Linsenkopfschrauben **M6x50mm vorne**, **M6x60mm hinten**, sowie Unterlegscheiben **U6x18mm**, am Fahrzeug festschrauben.

Mittlere Unterbodenverkleidung wieder montieren.

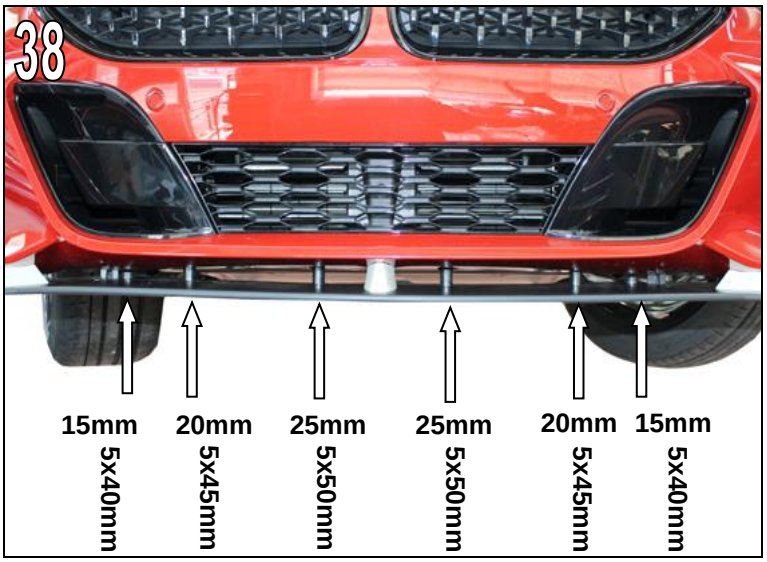


Abb. 38 & 39
Mitgelieferte AC Schnitzer Distanzhülsen **15mm, 20mm** und **25mm**, wie abgebildet, zwischen AC Schnitzer Frontsplitter und Frontschürze positionieren und mit den mitgelieferten Befestigungsschrauben **5x40mm, 5x45mm** und **5x50mm** und den mitgelieferten Unterlegscheiben **U6x18mm** festschrauben.



AC Schnitzer Frontsplitter Z4 (G29)

Montage ….



Hinweis!
Trocknungszeit des Klebers ca. 24 Stunden.
Waschanlagenfest nach ca. 48 Stunden.

Abb. 40
Mitgelieferte AC Schnitzer Vitro Aufkleber in die dafür vorgesehene Aussparung am AC Schnitzer Frontsplitter einkleben.

Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten !

AC SCHNITZER

-Fitting Instructions-

Front Splitter

– Z4 (G29) –



5111 329 330

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Important Notes !

These Fitting Instructions must be read in full before beginning installation work. AC Schnitzer bears no liability for damage caused by incorrect installation !
These Fitting Instructions are intended solely for use by authorised AC Schnitzer dealers.

These Fitting Instructions are in all cases directed at professionals trained in BMW vehicles who have the corresponding specialist knowledge. All diagrams show LHD vehicles, for RHD vehicles proceed accordingly or follow separate Fitting Instructions.

As manufacturer, we are obliged to point out that any changes you make to a vehicle licensed for use on public roads require approval by a test centre and registration in the vehicle documents. As the legal regulations may vary according to location, please contact the competent authorities for information.

Fitting

Carry out all work in accordance with applicable safety regulations (e.g. wear safety goggles).

… 5111 329 330 for vehicles with M-pack aerodynamics S-0715

Painting

Before painting, all AC Schnitzer bodystyling components **must** be checked for fit on the vehicle (e.g. contact surfaces/contours). Any retouching work (e.g. sanding of contact surfaces/contours) must be carried out before painting! Painting Instructions and corresponding notes and recommendations are attached at the end of these Fitting Instructions (see Contents). The instructions of the paint manufacturer must be observed !

Fitting Time (1 unit = 5 Minutes)

The fitting time is around **24 units.**

Fitting Time (1 unit = 5 Minutes)

The fitting time is **12 units.**

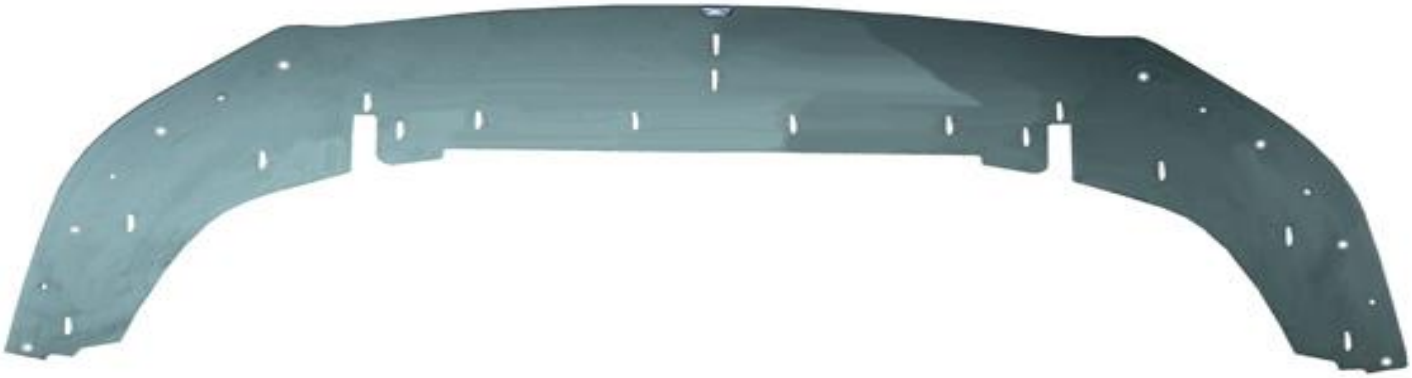
Tools Required

Adhesive tape
Various screwdrivers
Various Allen key T-wrenches
Various Torx drivers
Cordless drill with various bits
Reversing ratchet with extension and various sockets

Components Supplied

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

A



1x

B



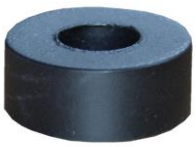
1x Satz

C



1x Satz

D



6x

E



1x Satz

F



2x

G



1x

H



1x

Components Supplied

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

A AC Schnitzer front splitter for M-pack aerodynamics

B AC Schnitzer screw kit / comprising:
2x countersunk screw M6x10mm, 2x pan head screw M6x20mm, 6x pan head screw M4x16mm, 6x pan head screw M6x16mm, 6x pan head screw M6x16mm, 1x pan head screw M6x50mm, 1x pan head screw M6x60mm, 6x mounting screw 5x35mm, 2x mounting screw 5x40mm, 2x mounting screw 5x45mm, 2x mounting screw 5x50mm, 6x washer U4x12mm, 16x washer, U6x18mm, 6x cavity anchor M4x15, 4x cavity anchor M6x17, 1x fixing tool, 1x hexagon head screw M4x20mm, 1x hexagon head screw M6x20mm

C AC Schnitzer mounting adapter kit / comprising:
1x mounting adapter right, 1x mounting adapter left, 1x centre web

D AC Schnitzer spacers

E AC Schnitzer fixing bracket

F AC Schnitzer guide washers

G AC Schnitzer sticker – black -
(may already be glued to AC Schnitzer front splitter and part of the adapter fitting kit)

H Adhesive 80ml inc. cleaner
(part of adapter fitting kit)

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting the AC Schnitzer Front Splitter

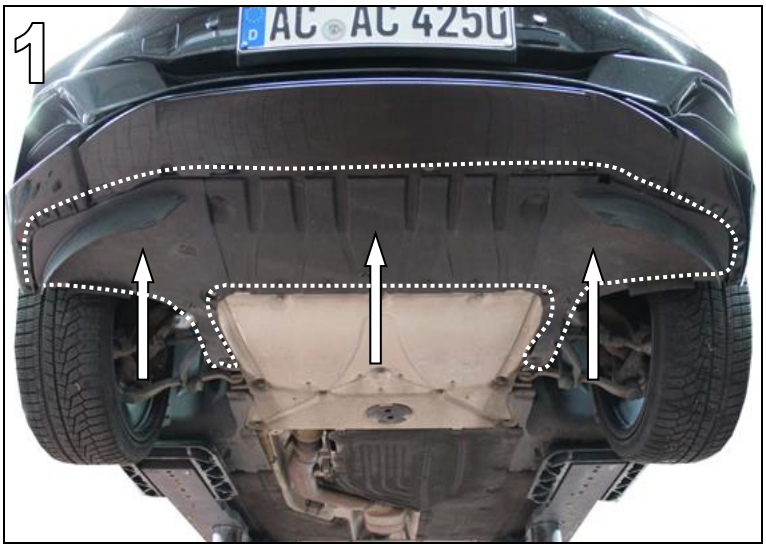
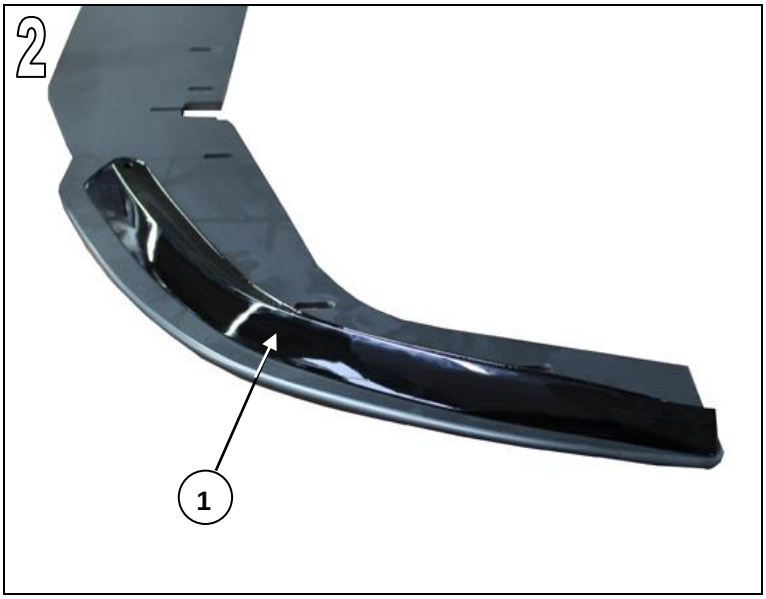


Fig. 1
Release fixing bolts (23x) on front skirt, underfloor panelling and underfloor wheelarch panelling; remove all panelling.



Figs. 2 & 3
Loosely attach the AC Schnitzer mounting adapter **(1)** to the AC Schnitzer front splitter using the cap-head bolts **M6x16mm** and washers **U6.4x18mm** supplied, as shown.

Only tighten lightly. Do not fully tighten!



AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting...



Figs. 4
Place AC Schnitzer fixing bracket in AC Schnitzer front splitter as shown.

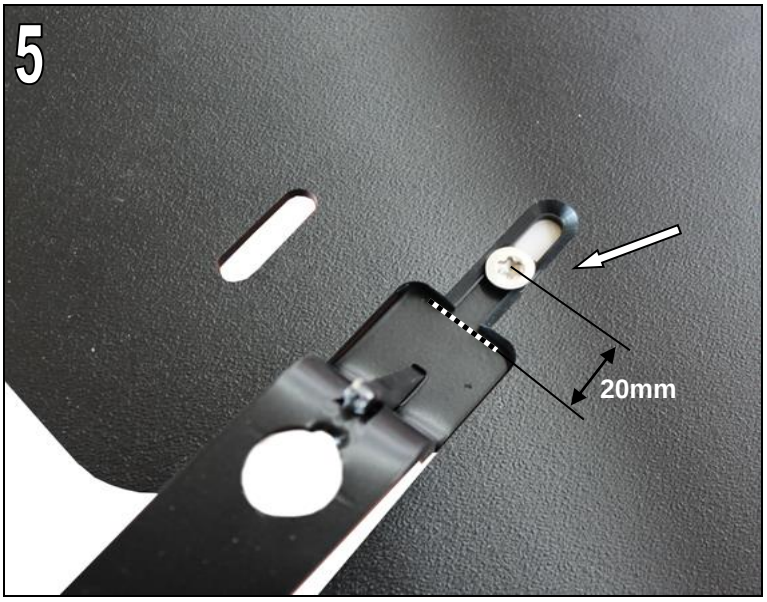


Fig. 5
Attach the AC Schnitzer fixing bracket to the AC Schnitzer front splitter using the countersunk head screw **M6x10mm**, and tighten.

to do…

Position the AC Schnitzer fixing bracket in the AC Schnitzer front splitter so that the fixing screw is 20 mm from the rear edge of the AC Schnitzer front splitter.

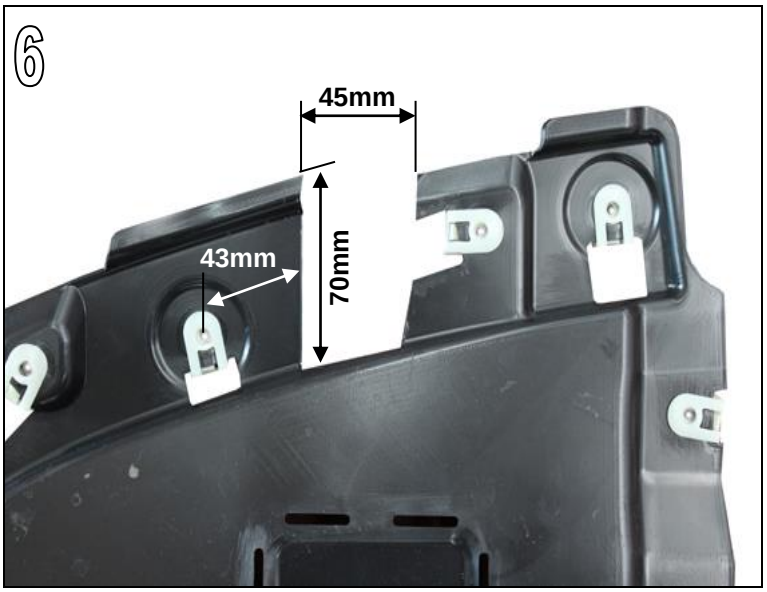


Fig. 6
Cut out side wheelarch underfloor panelling as shown using an air saw or similar.

Refit side wheelarch underfloor panelling. **Here only use the rear fixing screws.**

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting...



Fig. 7
Place AC Schnitzer front splitter on the vehicle and affix with adhesive tape.

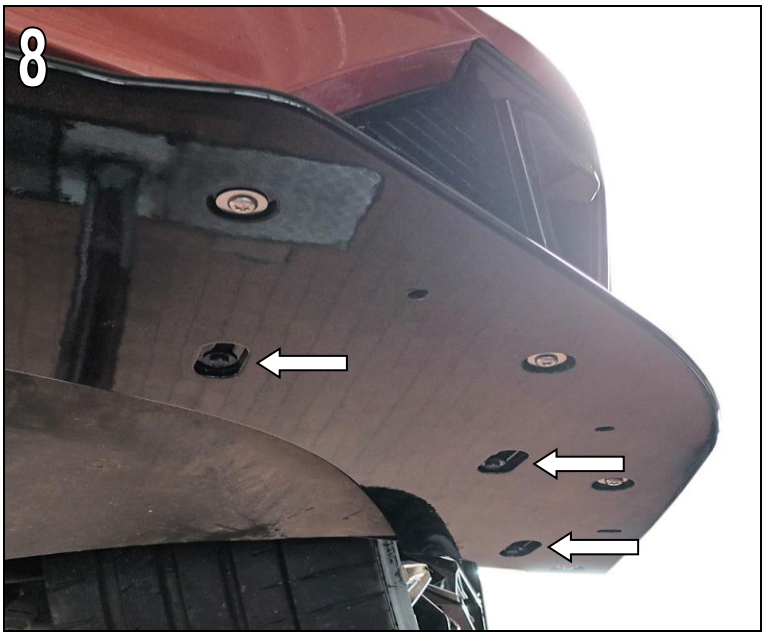


Fig. 8
Secure AC Schnitzer front splitter using the black **5x35mm** fixing screws supplied.



Fig. 9
Fixing screws must lie in the rear contact region of the fixing slots.

To do this, pull the AC Schnitzer front splitter forward.

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

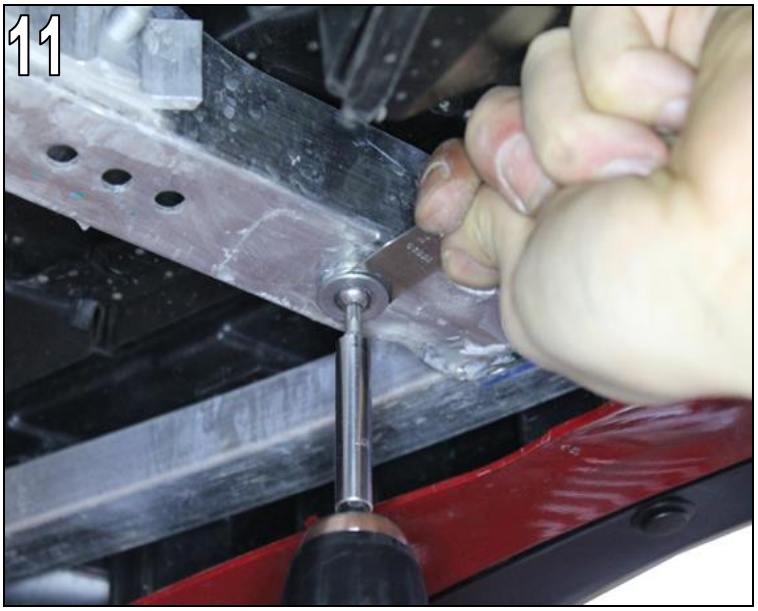
Fitting...



Fig. 10
Insert AC Schnitzer **guide washer** supplied in the bore in the AC Schnitzer fixing bracket, and drill a **Ø 6mm** hole through the bore of the guide washer.

Remove the AC Schnitzer front splitter and side underbody panels again.

Then drill out the **Ø 6mm** hole with a **Ø 12mm** drill.



WARNING!
When inserting the M6 cavity fitting, proceed with particular care.

Insert the **M6** cavity fittings supplied into the holes. Using the cavity fitting fixing tool supplied and one of the cap-head bolts **M6x20mm** supplied, carefully tighten the cavity fitting.

Figs. 11 & 12
Screw the cap-head bolt **M6x20mm** into the M6 cavity fitting and counterhold the cavity fitting with the fixing tool. Screwing in the cap-head bolt compresses the cavity fitting axially and spreads all 4 wings radially out on the back of the aluminium support.

Do not tighten the cavity fitting in one step. Tighten the cavity fitting "step by step"!



AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting...



Fig. 13
Finally mounted cavity fitting.

Reassemble and align the AC Schnitzer front splitter according to work steps **Fig. 7 to Fig. 9**.

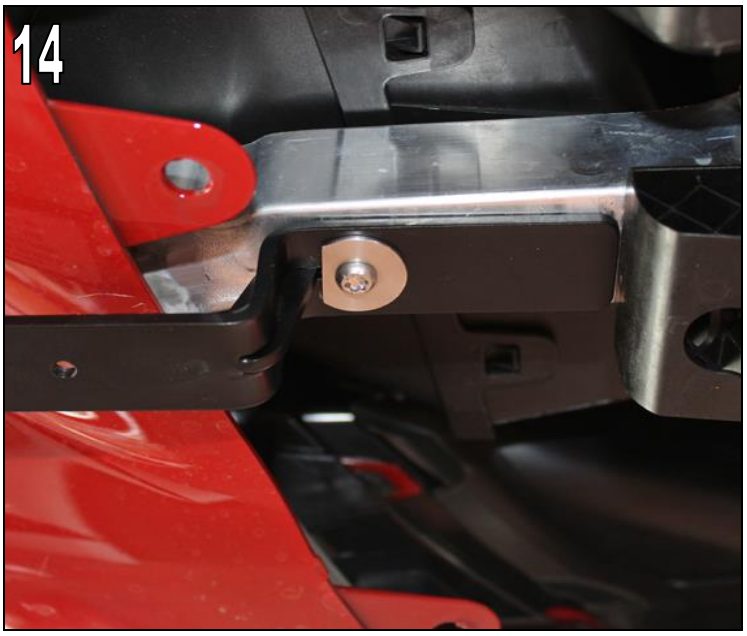


Fig. 14
Fix the AC Schnitzer fixing bracket on AC Schnitzer front splitter with the supplied **washer-guide** and the pan-head screw **M6x20mm** to the aluminium support.

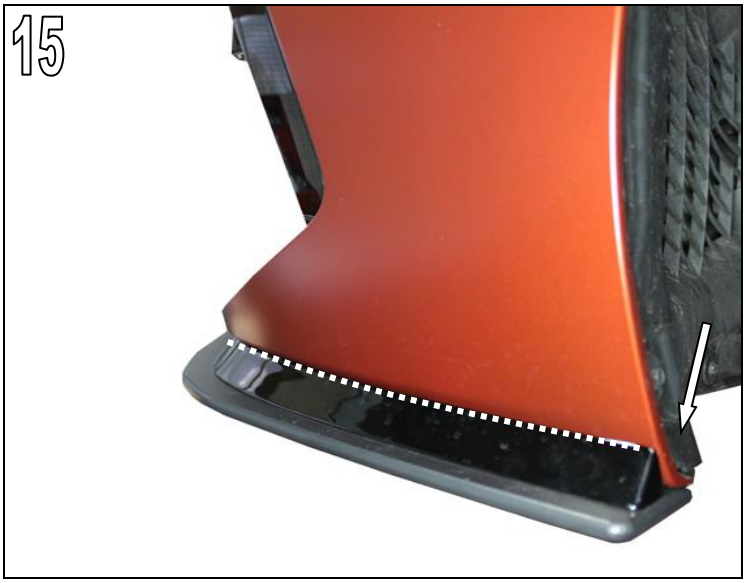


Fig. 15
Place AC Schnitzer mounting adapter on the vehicle and align to the AC Schnitzer front splitter.

Ensure contours run correctly.

AC Schnitzer front splitter and AC Schnitzer mounting adapter must terminate flush with the wheelarch edge.

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting...



Fig. 16
After aligning, tighten fixing screws **M6x16mm** on the AC Schnitzer mounting adapter.



Fig. 17
Drill a **Ø 6mm** hole through the **three** fixing holes *(on both right & left)* of the AC Schnitzer front splitter and the AC Schnitzer mounting adapter into the standard front skirt and the inside of the front skirt insert.

Warning:
Drill holes carefully at an angle following the contour holes as shown.



Fig. 18
Insert AC Schnitzer centre web between front skirt and AC Schnitzer front splitter.

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting...

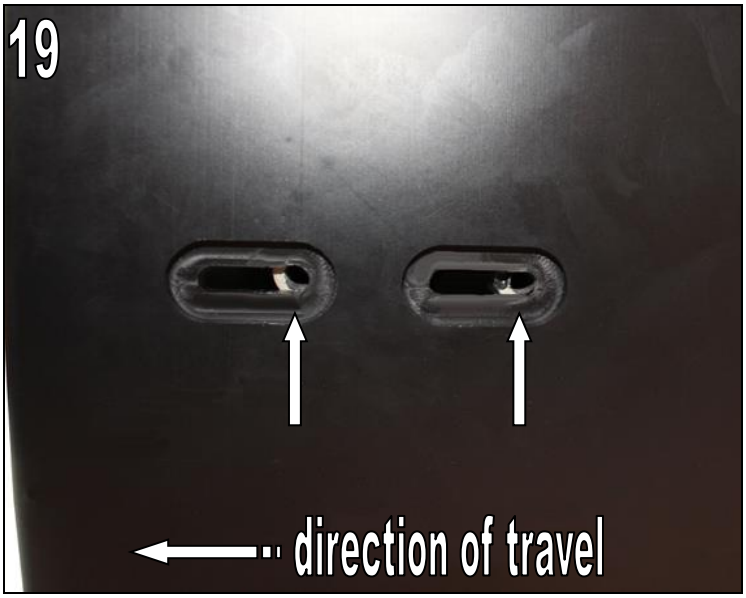


Fig. 19
Align the AC Schnitzer centre web on the AC Schnitzer front splitter so that the fixing holes of the AC Schnitzer centre web align with the slotted holes of the AC Schnitzer front splitter.

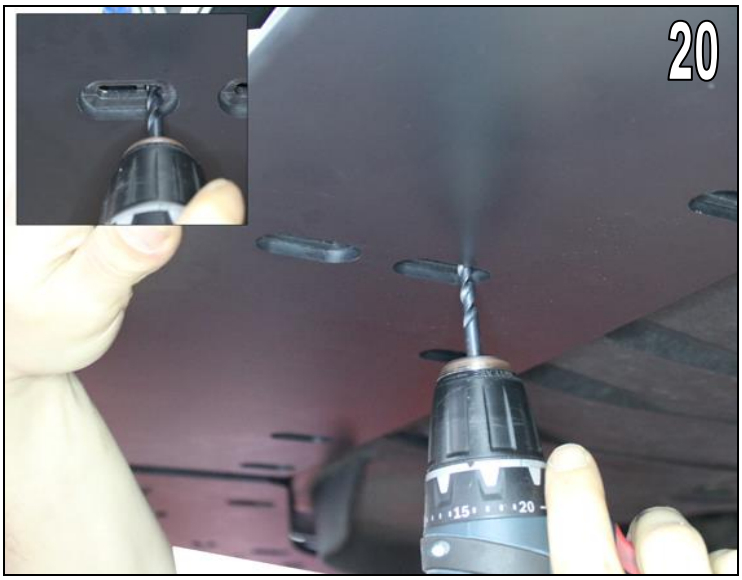


Fig. 20
Drill a hole through both fixing holes of the AC Schnitzer front splitter and AC Schnitzer center bar using a **Ø 6mm** drill bit. Hold the AC Schnitzer center bar in place.

Drilling must be done on the rear contour at the front drill hole.

Warning:
Drill carefully and vertically.



Fig. 21
The rear hole in the front skirt must also be drilled through the front skirt aluminum support.

Then drill out the Ø 6mm holes, **not the lateral ones of the ACS mounting adapters (Fig.25)**, with a Ø 12mm drill bit.

Dismantle AC Schnitzer front splitter and side underbody panels again.

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting...



Figs. 22
For the front drilling in the front skirt and front skirt aluminium support mount the supplied cavity anchor **M6**. Use the panhead screw **M6x20mm**.

WARNING !
When inserting the M6 cavity fitting, proceed with particular care.

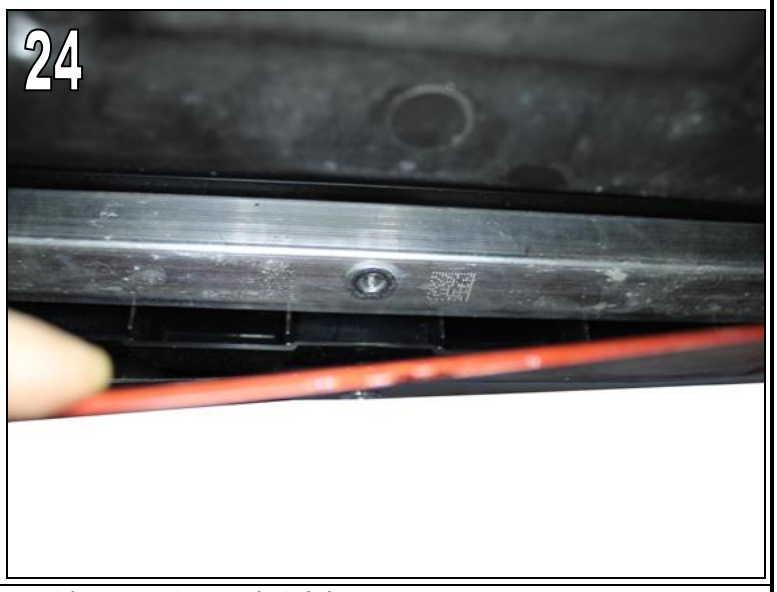


Insert the **M6** cavity fittings supplied into the front hole of the front skirt. Using the cavity fitting fixing tool supplied and use the supplied bolt **M6x20mm** supplied, carefully tighten the cavity fitting.

... To do this

Screw the cap-head bolt **M6x20mm** into the **M6** cavity fitting and counterhold the cavity fitting with the fixing tool. Screwing in the cap-head bolt compresses the cavity fitting axially and spreads all 4 wings radially out on the back of the standard front skirt.

Do not tighten the cavity fitting in one step. Tighten the cavity fitting "step by step" !



Figs. 23 & 24
Finally mounted cavity fitting.
See Fig. 12 too.

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting...

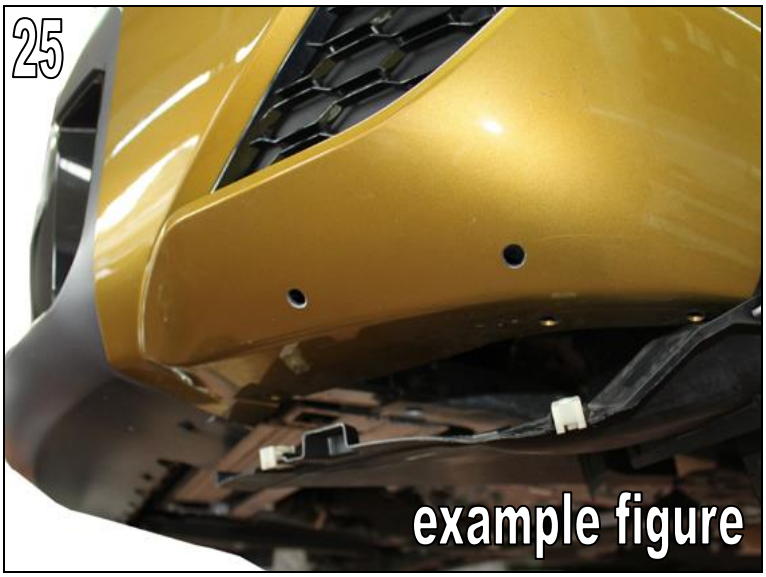
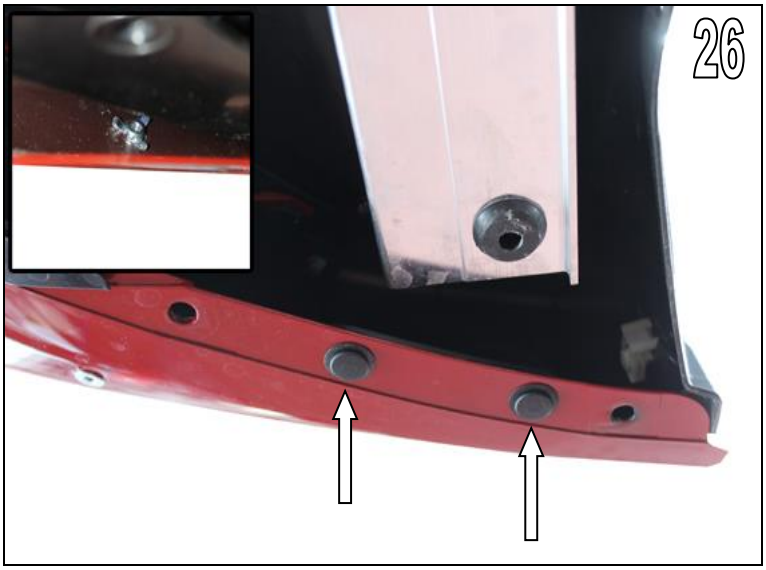


Fig. 25
Drill out **three** holes made at the **side** in the **front skirt**, using a **Ø 8.5mm** drill.

Fig. 26
For better installation of the lateral cavity anchors, clip out the two expanding rivets and pull the inner lining backwards. The cavity anchor may only expand on the front skirt.



WARNING !
When inserting the M4 cavity fitting, proceed with particular care.

Insert the **M4** cavity fittings supplied into the front hole of the front skirt. Using the cavity fitting fixing tool supplied and use the supplied bolt **M4x20mm** supplied, carefully tighten the cavity fitting.

... To do this



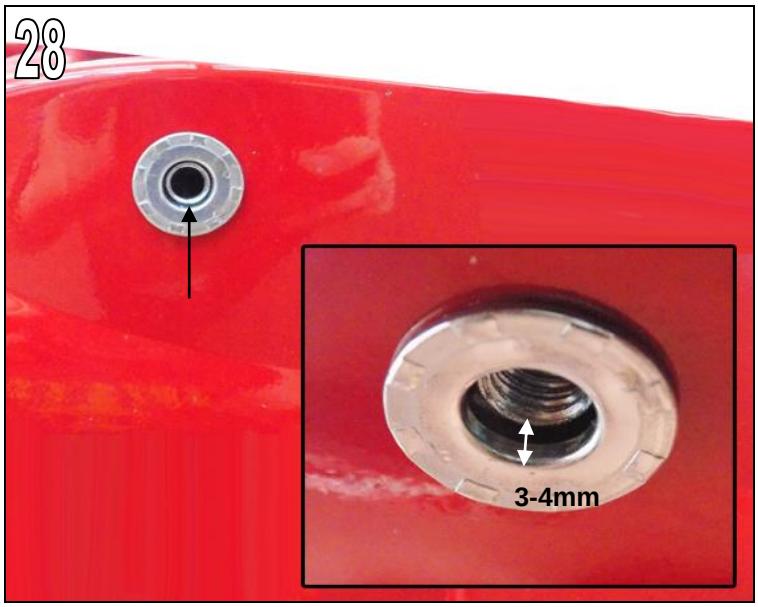
Fig. 27
Screw the cap-head bolt **M4x20mm** into the **M4** cavity fitting and counterhold the cavity fitting with the fixing tool. Screwing in the cap-head bolt compresses the cavity fitting axially and spreads all 4 wings radially out on the back of the standard front skirt.

Do not tighten the cavity fitting in one step. Tighten the cavity fitting "step by step" !

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting...

Fig. 28
The distance of the threaded web to the outer edge of the M6 / *M4* cavity fitting, i.e. the centre position, should be as shown.



Wing spread should look like Fig. 12.

Reinsert interior trim correctly into front skirt and re-install both expanding rivets.

Dismantle AC Schnitzer mounting adapter from AC Schnitzer front splitter.

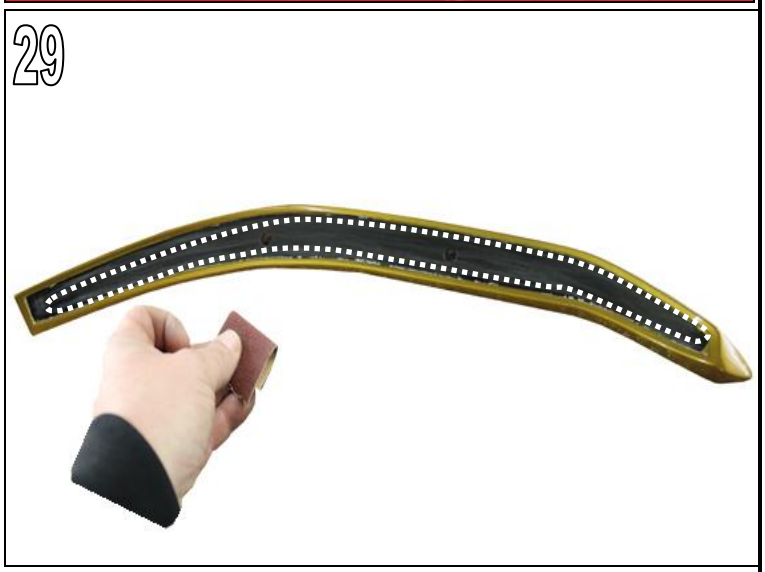


Fig. 29
Remove paint and primer residue from the contact surface on the AC Schnitzer mounting adapter, sand down and clean using the cleaner supplied.

The adhesive surface must be dry, free from paint residue, dirt and grease.



Figs. 30
Apply a Ø 5 mm bead of the adhesive supplied all around the contact surface of the AC Schnitzer mounting adapter.

Clean contact area on the front skirt using cleaner and a soft cleaning cloth. The contact surface must be dry, free from dirt and grease.

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting ….

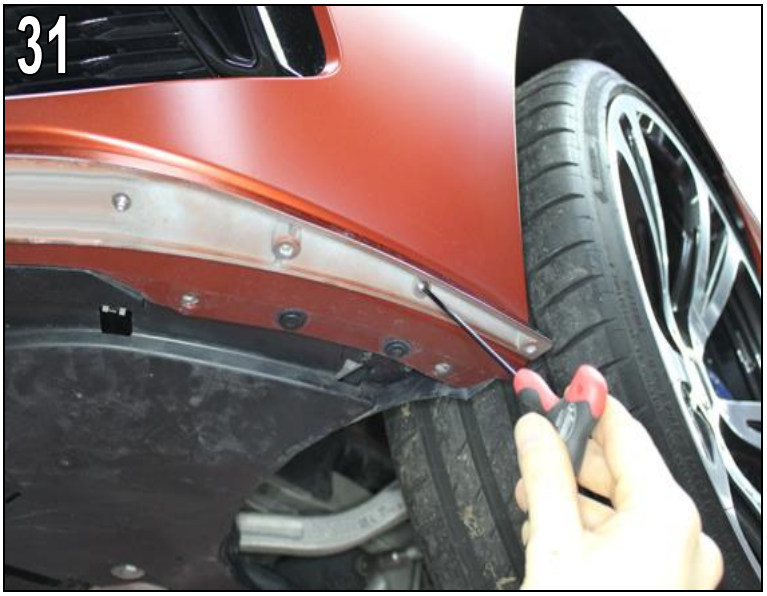
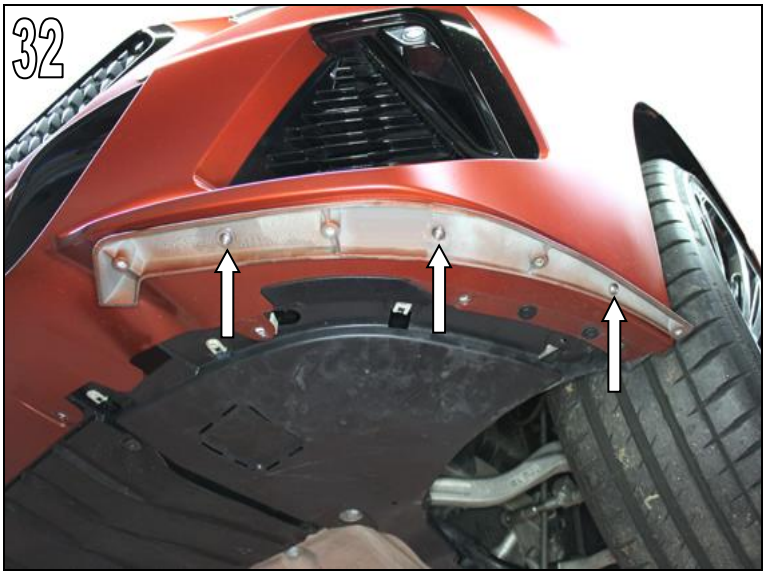


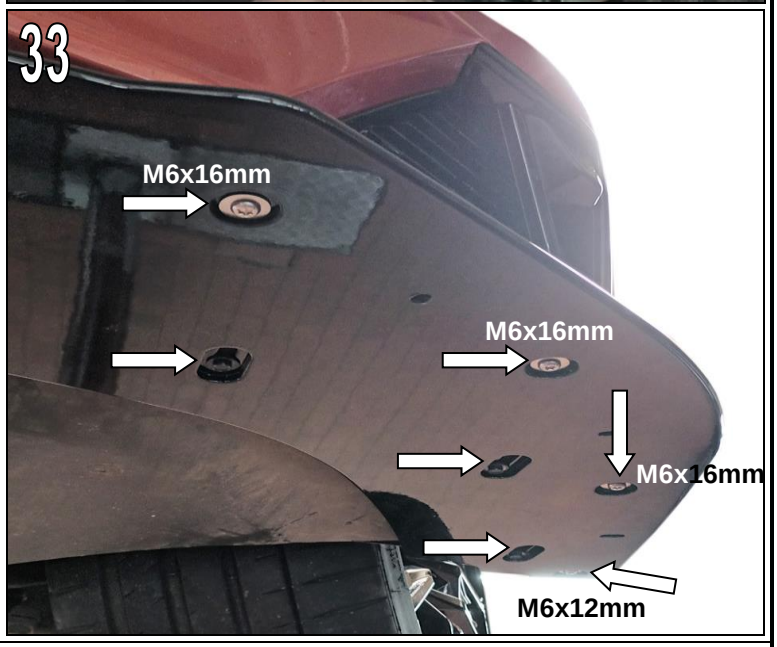
Fig. 31 & 32
Place the AC Schnitzer mounting adapter on the vehicle and secure using cap-head bolts **M4x16mm** and washers **U4,3x12mm** in the cavity fitting previously inserted.

Remove any adhesive that may be oozing out of the contact surfaces using the cleaner supplied.



Figs. 33
Attach the AC Schnitzer front splitter to the vehicle, screw to the vehicle side member with the supplied **M6x20mm** pan-head screw and **guide washer**, and to the AC Schnitzer mounting adapter with the supplied **M6x16mm, M6x12mm** pan-head screws and **6,4x18mm** washers.

Screw down the AC Schnitzer front splitter with the supplied **5x35mm** fixing screws.



AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting ….



Fig. 34
Fix AC Schnitzer front splitter laterally with adhesive tape. Pay attention to contact contour.

Remove any adhesive which may be oozing out of the contact surfaces using the cleaner supplied.



Fig. 35
Remove paint and primer residues from the bonding surface of the AC Schnitzer center bar, sand and clean with the cleaner supplied.

The bonding area must be dry, free of paint residues, dirt and grease.

Apply supplied adhesive in the form of an adhesive bead with Ø 5mm to the adhesive surface of the AC Schnitzer mounting adapter all around.

Clean the adhesive area on the front skirt with a soft cleaning cloth and cleaner. Adhesive surface must be dry and free of dirt and grease.



Fig. 36
Insert AC Schnitzer center bar between AC Schnitzer front splitter and standard front skirt and insert with rear guide bar into rear hole and align with front hole.

AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting ….

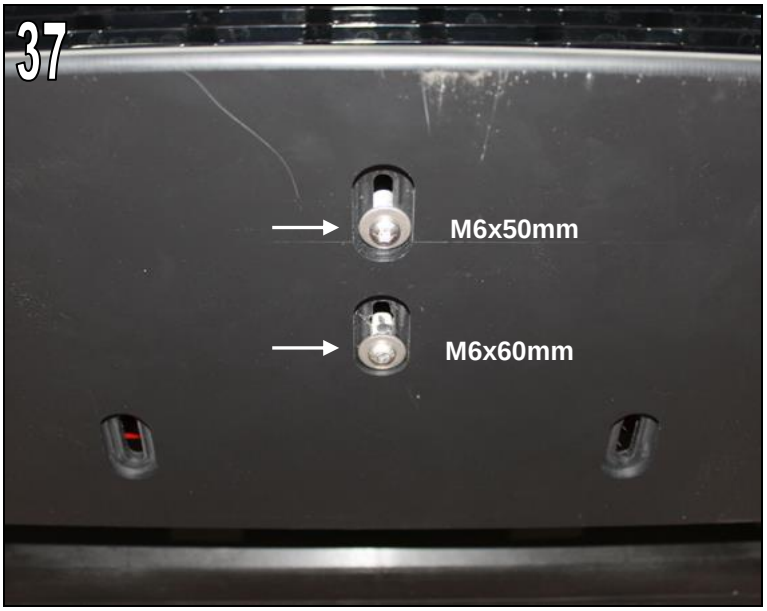
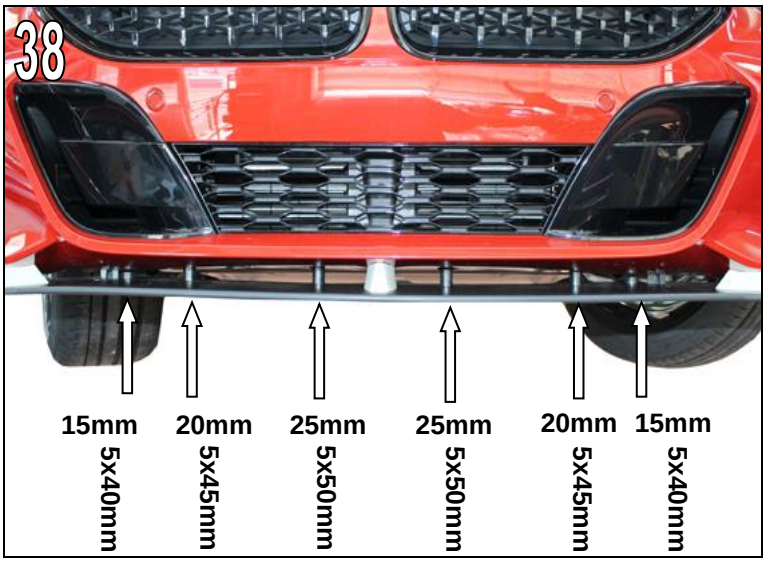


Fig. 37
Screw AC Schnitzer front splitter to vehicle using AC Schnitzer center bar and supplied pan-head screws **M6x50mm** front, **M6x60mm** rear, and washers **U6x18mm**.

Mount the underbody panel middle.



Figs. 37 & 38
Position spacers **15mm / 20 / 25mm** supplied on AC Schnitzer front splitter at the middle fixing points as shown.

Tighten with the supplied fixing screws **5x40mm**, **5x45mm** and **5x50mm** and supplied washers **U6x18mm**.



AC Schnitzer Front Splitter Z4 (G29)

Fitting ….



The adhesive drying time is 24 hours.
The vehicle can be washed in a car wash after approx. 48 hours.

Where applicable:

Fig. 40
Affix the AC Schnitzer sticker supplied in the recess provided on the AC Schnitzer front splitter.

Subject to errors, modifications and technical development !